



Domino A-Series Příručka pro uživatele

A decorative graphic consisting of a thick, wavy green line that curves across the lower half of the page. Above this line, there are several smaller, semi-transparent green diamond shapes of varying sizes, some overlapping the line.

A200

A300

A400

Domino. Do more.

OBSAH

ZDRAVÍ & BEZPEČNOST.....	3
Úvod	3
Základní požadavky	3
Skladování	4
Riziko požáru	5
Inkoustové skvrny a jejich odstranění	6
PROVOZ	7
Zapínání a vypínání	7
Postup při zapínání.....	7
Vypnutí (Neplatí pro Opaque)	8
Vypnutí (Opaque)	8
Dlouhodobé vypnutí (Opaque)	9
Údržba prováděná uživatelem	10
Údržba tiskáren FoodGrade	10
Čištění tiskové hlavy.....	11
Výměna inkoustového tanku	12
Výměna make-up a inkoustové cartridge	14
Výměna hlavního filtru	16
Ovládací prvky tiskárny.....	17
Nastavení kontrastu displeje	17
Všeobecné informace.....	17
Ovládání tiskárny	18
Ovládací panel	18
Displej	19
Zapínání a vypínání paprsku.....	20
Tlačítka hlavních funkcí (námětová tlačítka)	21
Tlačítka pro všeobecné používání.....	22
Tlačítko „Help“	23
Tlačítko měny.....	23
Uzamčení.....	23
Systém ochrany hesly.....	23
Vložení znaků pomocí tabulky UNICODE	24
Znaky měny z tabulky UNICODE	24

Import a export dat.....	25
Paměťová karta	25
Zálohovací karta / obnovovací karta	25
Uživatelský port	25
Vytváření zpráv	26
Vytvoření zprávy	26
Zadávání času	26
Nastavení odchylek hodin.....	27
Speciální pole.....	27
Zadávání sériového čísla	27
Zadání kódu směn	29
Vkládání textového pole	29
Vytváření spec. kódů čitelných pomocí stroje (MRC).....	30
Vytvoření čárového kódu	31
Import souboru s logy	33
Import jednotlivých log	33
Uložení zprávy	33
Tisk zprávy	33
Parametry tisku.....	34
Posun zprávy.....	34
Zpoždění tisku.....	34
Výška a šířka tištěných znaků.....	35
Orientace zpráv	35
Řízení - zpětně.....	35
Řízení - obráceně.....	36
Opakovat tisk	36
Import zpráv.....	37
Export zpráv.....	37
Vyhledávání závad	38
Závady tiskárny.....	38
Nesvítlí žádná z LED diod	38
Zařízení netiskne	38
Nesprávná pozice tisku	39
Výška písma příliš malá	39
Chyba odsávání inkoustu z odsávacího kolínka.....	39

ZDRAVÍ & BEZPEČNOST

Úvod

K provozním náplním firmy DOMINO jsou přikládány tzv. bezpečnostní listy s informacemi o zásadách bezpečného používání. Tyto informace jsou uvedeny i na obalech s provozními náplněmi. Poznámky uvedené v následující části slouží k všeobecné informaci.

Základní požadavky

Pokud jsou inkousty správně používány, nezpůsobují žádné problémy. Přesto každý, kdo manipuluje s provozními náplněmi, musí znát příslušné požadavky bezpečnosti. Obecné zásady bezpečnosti lze shrnout do těchto bodů:

- Je nutné dodržovat běžné požadavky na čistotu a pořádek.
- Při manipulaci s inkousty je potřeba dbát zvýšené pozornosti.
- S inkousty smí manipulovat pouze osoba znalá a poučená.

Nároky na bezpečnost závisí na druhu prostředí. Dále jsou uvedeny všeobecné principy ochrany zdraví:

- Inkoust nesmí přijít do kontaktu s ústy. Proto je zakázáno jíst, pít a kouřit v místech, kde se pracuje s inkousty.
- Inkoust nesmí vniknout do očí. Proto se musí při činnostech, kdy hrozí toto nebezpečí, používat ochranné brýle. První pomoc při zasažení očí inkoustem nebo ředidlem je výplach čistou popř. slanou vodou po dobu aspoň 15 minut. Potom je nutné urychleně vyhledat lékařskou pomoc.
- Většina inkoustů obsahuje ředidla, která mohou poškodit pokožku. Příslušné upozornění je uvedeno v bezpečnostním listu. Jako ochranu lze použít ochranný krém na pokožku, pracovní oděv a ochranné rukavice. V případě alergických reakcí na latex se doporučuje použít antialergické nebo bavlněné rukavice. **TYTO VŠAK NESLOUŽÍ JAKO NÁHRAŽKA LATEXOVÝCH RUKAVIC.**
- Mnoho inkoustů obsahuje těkavé roztoky a je nebezpečí inhalace. Proto je nutné zajistit účinné větrání.
- Všechny použité čisticí materiál / hadry, papíry apod. / mohou způsobit požár. Proto je nutná okamžitá likvidace tohoto materiálu po použití.
- Po případném úniku inkoustu je nutné co nejdříve odstranit veškeré zbytky i zaschlého inkoustu.

Některé typy inkoustů se používají pro potravinářské účely a mohou přijít nepřímo do styku s potravinami. V těchto případech je však nutné dodržovat příslušné hygienické předpisy:

- Potravinářské inkousty mohou být použity pouze v tiskárnách dodaných pro použití s těmito inkousty. Při opravách se musí používat pouze originální a nepoužité náhradní díly.
- Tyto inkousty se nesmí používat v tiskárnách, které byly předtím používány s inkoustem jiného typu.

Jinými slovy, tiskárnu, která používala potravinářský inkoust, lze použít pro jiné inkousty, avšak tiskárna, která používala jiný inkoust, se už nikdy nesmí použít pro potravinářské účely.

Skladování

Tiskařské inkousty se musí skladovat v dobře větraných prostorách, bezpečných z požárního hlediska (jedná se o snadno zápalné látky). Těkavé a snadno hořlavé látky musí být uskladněny v souladu s příslušnými místními předpisy.

Riziko požáru

V případě požáru na elektrickém zařízení se nesmí použít k hašení voda. (Pokud je použita voda jako jediný vhodný hasící prostředek – viz dále o inkoustech na nitrocelulózovém základě – musí se elektrické zařízení před hašením nejdříve odpojit od napájecího zdroje).

Řada inkoustů obsahuje nitrocelulózu jako pojivo. Tato je vysoce zápalná i v suchém stavu. Proto je třeba dodržovat následující opatření:

Pokud dojde k nahromadění suchého inkoustu, nesmí se k odstranění tohoto inkoustu použít ocelové nebo železné škrabky (způsobují jiskry, které mohou způsobit požár).

- Pokud se vznítí suchý inkoust, který je na bázi nitrocelulózy, uvolňuje se kyslík. Tento inkoust lze hasit pouze vodou.
- Pokud vznikne požár inkoustu na bázi nitrocelulózy, **před hašením vodou zkontrolujte, zda je odpojen elektrický přívod napájení tiskárny!!**

Nejdůležitějším hlediskem při posuzování nebezpečí požáru je místo uskladnění a používání inkoustu. Stupeň nebezpečí značně závisí na typu inkoustu nebo ředidla.

Vodou ředitelné inkousty nejsou hořlavé, avšak inkousty na bázi směsi vody a alkoholu se mohou vznítit při dostatečném obsahu alkoholu. Při déletrvajícím působení vysoké teploty na vodou ředitelný inkoust může po odpaření vody vzniknout hořlavá směs.

Inkousty na bázi ředidel mají vyšší stupeň nebezpečí požáru. Stupeň nebezpečí závisí na typu ředidla nebo kombinaci ředidel. Příslušné informace jsou uvedeny v bezpečnostních listech.

Kapičky inkoustu mají při průletu tiskovou hlavou malý elektrostatický náboj, který je při dopadu na potiskovaný povrch odveden pryč. Jestliže například při testování tiskárny používáme k zachytávání kapek nádobku, tato musí být z vodivého materiálu a musí být vodivě spojena se zemí!!

Při požáru se z inkoustu uvolňují nebezpečné výpary. Z tohoto důvodu musí být inkoust uložen v prostorách snadno přístupných hasící jednotce a v prostorách zabraňujících rozšíření ohně mimo skladovací prostory.

Inkoustové skvrny a jejich odstranění

UPOZORNĚNÍ: některé druhy inkoustů jsou vysoce hořlavé i po zaschnutí. Proto je třeba jakékoliv inkoustové skvrny ihned vyčistit. Je nutné zamezit vytvoření zaschlých inkoustových vrstev.

Inkoustové skvrny je třeba ihned odstranit s použitím příslušného ředidla. Jestliže dojde k rozlití náplní, je třeba zabránit průniku do kanalizace.


Inkousty a příslušné ředidla jsou elektricky vodivé. Proto je třeba elektrické zařízení, ze kterého odstraňujeme rozlitý inkoust, vždy předem odpojit od zdroje.

Inkousty a ostatní provozní tekutiny nesmějí být likvidovány jako běžný odpad, ale je třeba s nimi nakládat jako s nebezpečnými látkami dle příslušných směrnic.

PROVOZ

Zapínání a vypínání

Postup při zapínání

Stiskněte tlačítko síťového spínače  na levé straně skřínky zařízení (u A400 je umístěn na zadní straně).


Poznámka: Tiskárna bude připravena pro další činnost asi po 40 vteřinách.

- Na obrazovce se objeví: *Please Wait ...*
- Zelený indikátor na tlačítku zapnutí paprsku začne blikat.
- Ve stavovém řádku se objeví zpráva: *STAV: Inicializace tiskárny*. Viz. [straně 17](#) až [straně 23](#). Tlačítka jsou detailně popsána v části Popisy obrazovek.

Poznámka: Na tlačítku pro zap/vyp paprsku může blikat žlutý indikátor a v řádku pro výstrahy se objeví příslušná zpráva.

- Ve stavovém řádku se zobrazí: *Tiskárna VYP* a zelený indikátor přestane blikat a zhasne.
- Na displeji se v závislosti na typu tiskárny objeví logo Domino popř. nápis A200, A300 nebo A400.

Tiskárna je nyní připravena pro zapnutí inkoust. paprsku.



Stiskněte Tlačítko Zapnutí/Vypnutí paprsku  na dobu 2 – 3 vteřin až uslyšíte pípnutí (pokud je aktivována zvuková indikace).

Poznámka: Zapnutí inkoustového paprsku je automatická procedura, která trvá přibližně 70 vteřin.


- Ve stavovém řádku displeje se objeví zpráva: *STAV: Zapínací sekvence*.
- Zelený indikátor na tlačítku Zapnutí/Vypnutí paprsku začne blikat.
- Po ukončení této sekvence se ve stavovém řádku objeví zpráva: *STAV: Připraven pro tisk* a zelený indikátor bude svítit trvale.

Tiskárna je nyní připravena k tisku zpráv.

Vypnutí (Neplatí pro Opaque)

- (1) Stiskněte tlačítko Zapnutí/Vypnutí paprsku  na dobu asi 2 sekundy nebo (pokud je aktivována zvuková indikace) dokud neuslyšíte pípnutí.
- (2) Zkontrolujte, že se ve stavovém řádku objeví zpráva *Vypínací sekvence*, a zelený indikátor stavu na tlačítku Zapnutí/Vypnutí paprsku začne blikat.
- (3) Asi 3 minuty po vypnutí zkontrolujte, že se zpráva ve stavovém řádku změnila na *Tiskárna VYP* a zelený indikátor stavu přestane blikat.
- (4) Nyní lze vypnout tiskárnu. Stiskněte tlačítko síťového vypínače na levé straně skříně tiskárny  (u A400 je toto tlačítko na zadní stěně skříně).

Vypnutí (Opaque)

Stiskněte tlačítko *Zapnutí/Vypnutí paprsku*  na dobu asi 2 sekundy nebo (pokud je aktivována zvuková indikace) dokud neuslyšíte pípnutí.

Poznámka: Vypnutí probíhá automaticky a trvá asi 3 minuty.

Stavový řádek zobrazuje hlášení Vypínací sekvence.

Zelený ukazatel na tlačítku Zapnutí/vypnutí trysky začne blikat.

Zpráva ve stavovém řádku se změní na Režim „wake-up“ je povolen a zelený ukazatel přestane blikat a zůstane vypnutý.

Tiskárna je nyní v automatickém stavu „wake-up“, který tiskárnu zapíná přibližně na 2–3 minuty každých 20 minut.

Dlouhodobé vypnutí (Opaque)

Poznámka: Tiskárnu nevybínejte, pokud to není nezbytně nutné nebo není přemístována na jiné místo.

Pokud se má tiskárna vypnout na dobu do 7 dnů, propláchněte odsávací kolínko během auto-proplachovacího cyklu správným typem ředidla, aby se zajistilo, že je kolínko zcela čisté. Vyčistěte ostatní části tiskové hlavy a tiskárnu ponechejte v režimu „wake-up“.

Pokud se má tiskárna vypnout na dobu delší než 7 dnů, nebo se má uskladnit a používat zřídka, je třeba provést následující kroky, které udrží tiskárnu v dobrém stavu a utěsní inkoustový systém po dobu odstávky tiskárny.

- (1) Propláchněte kolínko během automatického proplachovacího cyklu správným typem ředidla. Očistěte všechny části tiskové hlavy.
- (2) Vyčistěte ostatní části tiskárny a ponechejte ji v režimu „wake-up“.
- (3) Nevyjímejte cartridge s make-up, aby byla zachována viskozita během režimu „wake-up“.

Poznámka: Tank před zapnutím tiskárny důkladně protřepejte.

Údržba prováděná uživatelem

Údržba tiskáren FoodGrade

Při servisu tiskárny FoodGrade je nutné dodržet následující body:

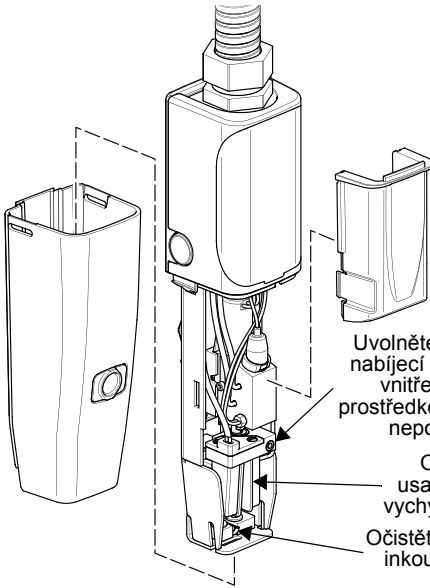
- Inkoust se nikdy nesmí vyměňovat za inkoust jiné značky než FoodGrade. Pokud je však vyžadován jiný inkoust FoodGrade, je nutné kontaktovat společnost Domino a potvrdit příslušnou legislativní pozici
- Zajistěte, aby byla stále používána správná oplachová tekutina (FoodGrade)
- Veškeré práce musejí být prováděny na čistém místě
- U tiskáren FoodGrade se nesmějí používat lepidla Loctite ani maziva.

VAROVÁNÍ: Části FoodGrade, které jsou vyměněny během opravy nebo údržby, musejí být vyměněny za totožné části Domino FoodGrade.

Nedodržením těchto pokynů může dojít ke znečištění tiskárny.

Čištění tiskové hlavy

Tiskárnu je nutno vypnout. Tiskovou hlavu upevněte do držáku pro údržbu.



Uvolněte šroub a vytáhněte nabíjecí elektrodu. Vyčistěte vnitřek slotu vhodným prostředkem, vysušte tkaninou nepouštějící vlákna.

Očistěte jakékoliv usazeniny inkoustu na vychylovacích destičkách






Očistěte veškeré zbytky inkoustu z odsávání

Výměna inkoustového tanku

Poznámka: U tiskáren Opaque je nutné vyměnit v rámci tohoto postupu hlavní filtr a modul Damper. Nahlédněte do oddílu Údržba v návodu k obsluze a údržbě.



Dvacet čtyři hodiny před ukončením životnosti tanku se objeví tato zpráva: *Do 24 hod. vyměnit ink.tank.* Dvě hodiny před ukončením životnosti se na displeji objeví zpráva: *Do 2 hod. vyměnit ink.tank.* Při provozu se systémem s životností tanku 2000 hod. se výstraha na displeji objeví 300 a 24 hodin před koncem životnosti tanku. Po uplynutí životnosti tanku se tiskárna zastaví a nelze ji spustit bez následné výměny inkoustového tanku.

Při výměně tanku je nezbytné zadat typový kód nového inkoustového tanku a vynulovat případnou výstrahu způsobenou ukončením životnosti použitím následujícího postupu:

- (1) Stiskni „námětové“ tlačítko  NASTAVENÍ TISKÁRNY, v případě potřeby zadejte příslušné heslo.
- (2) Pomocí tlačítek pro rolování   vyhledejte nabídku *Výměna tanku* 
- (3) Stiskněte funkční tlačítko této funkce – objeví se požadavek na zadání typového kódu nového tanku. Tento kód je uveden na štítku ze strany tanku.
- (4) Zadejte typový kód tanku (Quality Code).
- (5) Stiskněte tlačítko *ANO* 

Po zadání správného kódu tanku se v informačním řádku objeví zpráva: *Typový kód OK-Vyměňte tank* a vynuluje se čítač času životnosti tanku a zruší se výstraha. Pokračuje se krokem (6).

Zadáte – li kód tanku nepřesně, je možno zadání opakovat. Zadá-li se chybné číslo, nebude toto číslo akceptováno a v informační řádce se objeví zpráva o vzniklém problému např.: *Nesprávný typ ink. – nepoužívat, Ink.má prošlou lhůtu spotř. – nepoužívat, Ink.tank byl již použit – nepoužívat.* Problémový tank musí být vyměněn.

- (6) Vypněte tiskárnu předepsaným způsobem .
- (7) Vypněte síťový vypínač 

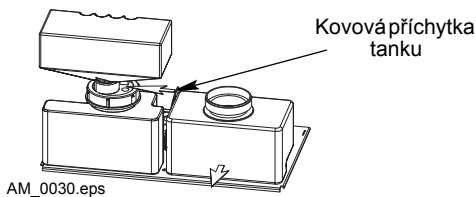
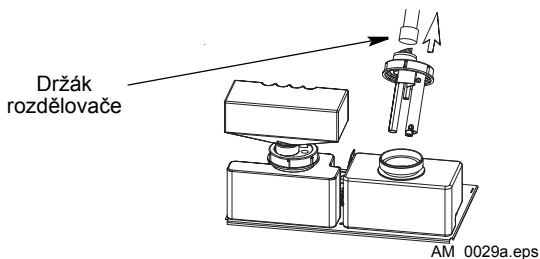
Vyměňte tank následujícím způsobem:

- Poznámka:** (1) Připravte si papírové ubrousky
(2) Tank pro Make- Up se nevyměňuje

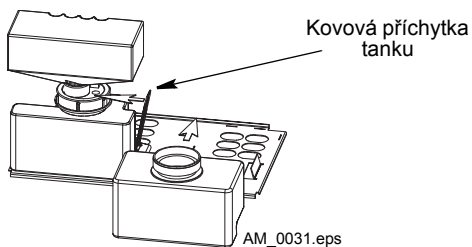
inkoustu, rozdělovač vyjměte ven z tanku a vložte jej do pomocného držáku umístěného nad tankem.

Našroubujte víčko na starý tank. Stlačte kovovou příchytku tanku a ten pak vyjměte tahem k sobě.

Vložte nový tank a připojte jej obráceným postupem. Po následném zapnutí tiskárny se na displeji objeví zpráva – „Probíhá odvzdušnění-čkejte...“



Demontáž inkoustového tanku



Montáž inkoustového tanku

Výměna make-up a inkoustové cartridge



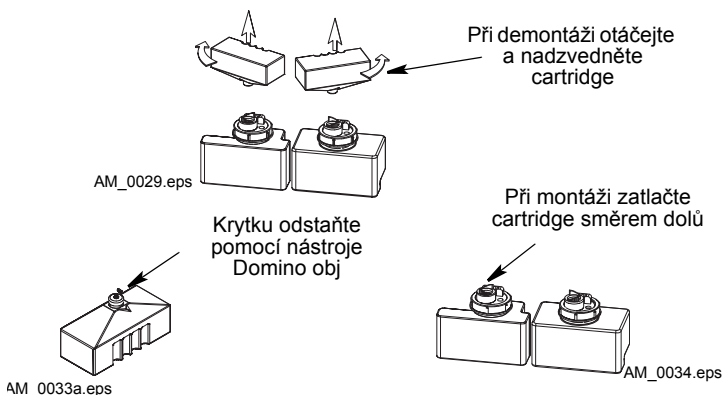
Poznámka: Pokud se využívá pro tisk pouze malé množství inkoustu, není nutné vkládat inkoustovou cartridge. Ponechte však na svém místě utěšňovací záslepku otvoru pro cartridge. Inkoustovou cartridge můžete vložit později na základě výzvy (zprávy na displeji).

Zprávy „Vyměnit ink.kazetu“ nebo „Vyměnit kazetu s MAKE-UP“ se objeví na displeji při požadavku na jejich výměnu. Současně se rozsvítí žlutá LED dioda.

Při demontáži otáčejte kazetou s inkoustem proti směru hodinových ručiček, kazetou s Make-Up ve směru hodinových ručiček (viz obrázek). Jednoduchý mechanismus zabraňuje záměně obou náplní.

U cartridge nejdříve seřízněte pojistnou přepravní zátku a cartridge zatlačte lehce do otvoru příslušného rozdělovače.

Poznámka: U tiskáren Opaque důkladně protřepejte inkoustové kazety před vložením do tiskárny po dobu dvou minut a po doplnění inkoustu je opět demontujte (neponechávejte je nasazené na rozdělovači). Odstraňte přepravní zátku z inkoustové kazety a inkoustovou kazetu instalujte až poté, co se na displeji zobrazí příslušný požadavek.



Výměna inkoustové a make-up. cartridge

Pokud se cartridge s Make-Up nevymění, tank s Make-Up se postupně vyprázdní a viskozita se může dostat mimo toleranci. Pokud je tank s Make-Up prázdný, při vypínací sekvenci tiskárny se neprovede automatický proplach a na některých částech potiskovací hlavy a v odsávacím okruhu mohou zůstat zbytky inkoustu. I když tiskána může nadále bez Make-Up nějaký čas pracovat, postupem času se mohou vyskytnout chyby (chyba nabíjení, modulace apod.) a bude se snižovat kvalita tisku.

Výměna hlavního filtru



Poznámky: Dejte pozor, ať nezaměníte filtr s modulem Damper, protože tyto díly mají podobný tvar.

Poznámka: (1) Požadované nářadí:

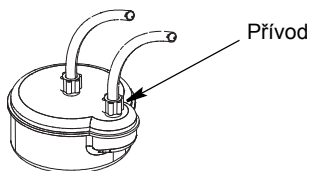
*Tkanina pro zachycení unikajícího inkoustu
Stranový klíč – 16 mm (viz krok (4))*

Ochranný oděv (zejména ochranné brýle).

(2) Filtr se nesmí znovu použít

Před výměnou vypněte tiskárnu a vyjměte obě cartridge pro inkoust a M-U.

- (1) Odstraňte zajišťovací šroub a vytáhněte inkoustový systém před skříň.
- (2) Přemístěte filtr před inkoust. systém a poznamenejte si připojení trubiček (viz obrázek na následující straně).
- (3) Odstraňte z nového filtru zátky a uschovejte pro použití na starém filtru.
- (4) Odstraňte ze starého filtru matice a instalujte na nový filtr ve stejné orientaci (jak je zmíněno v kroku (2)). Matice utáhněte rukou a pak dotáhněte klíčem o 1,5 otáčky.
- (5) Nasad'te zátky sejmuté v kroku (3) na starý filtr.
- (6) Filtr se nyní musí odvodušnit použitím nízkého tlaku inkoustu tímto způsobem:
 - (a) Přejděte do servisního režimu stisknutím servisního tlačítka a vložení hesla.
 - (b) Stiskněte tlačítko pro „Inkoust. systém“
 - (c) Poznamenejte si cílový tlak, potom nastavte tlak na hodnotu 1000 mbar a stiskněte ANO. Znovu stiskněte tlačítko „Inkoust. systém“ pro návrat do zobrazení inkoust. systému.
 - (d) Rolujte volbami nabídky na spodní části displeje a stiskněte „Sekvence záloha“. Nechejte tiskárnu běžet 3-5 minut a sledujte případné netěsnosti inkoust. systému.
 - (e) Stiskněte tlačítko „Vypínací sekvence“.
 - (f) Zadejte původní cílový tlak, jak byl zaznamenán v kroku (c) a stiskněte ANO.
- (7) Vraťte filtr do jeho původní pozice a znovu nainstalujte cartridge.



AM_0038.eps

Výměna hlavního filtru

Ovládací prvky tiskárny

Nastavení kontrastu displeje

Kontrast displeje lze nastavit stiskem modré klávesy pro výběr alternativních znaků a změnu kontrastu provádíme pomocí tlačítek inkrementace (+ nebo-).

Všeobecné informace

V této části jsou všeobecné informace pro použití klávesnice. Jestliže např. uděláte chybu a je potřeba vymazat znak, přesuňte kurzor pomocí směrových šipek na tento znak. Stiskem klávesy ‚Delete‘ se znak vymaže. Všimněte si, že nový znak se vždy vloží bezprostředně před kurzor. Jestliže chceme nahradit znak jiným na stejném místě, jednoduše zadejte nový znak bez posunu kurzoru.

Velikost znaku, tučné písmo nebo dvojitě mezery je možno vybrat pomocí tlačítka výběhu funkcí. Stisknutím tlačítka se aktivuje příslušná volba a další postupně zadávané znaky budou mít tvar podle této volby (velikost, tučně, dvojitě mezery). Opětovným stiskem se vrátíte do původního tvaru a další znaky budou mít původní tvar.

Zadání číselné hodnoty lze provést buď přímo na klávesnici, nebo s použitím tlačítek inkrementace. Změna hodnoty při použití tlačítek + / – se projeví okamžitě. Naopak, hodnoty vložené pomocí klávesnice jsou aktivovány až po stisknutí tlačítka potvrzení (ANO).

Velikost znaku je indikována výškou kurzoru. Jestliže se (ve víceřádkové konfiguraci) zvolí větší velikost znaků, další znaky budou mít automaticky tuto velikost.

Poznámka: Následující atributy (parametry) mohou být nastaveny jako speciální nastavení dané zprávy (pomocí „Editoru zpráv“ a „Speciál setup“) nebo mohou být nastaveny jako obecné nastavení pro všechny zprávy (pomocí „Nastavení tisku“):

Tučné písmo

Opakovat tisk

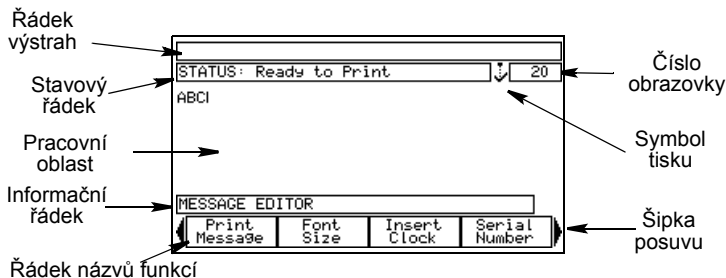
Zpětně/Obráceně

Speciální nastavení zpráv má vyšší prioritu než obecné nastavení

Názvy nabídek zobrazené ve spodní části displeje nemusí zobrazovat všechny názvy nabídek přímo. Pokud je to nutné, použijte pro volbu dalších nabídek rolovací tlačítka. Pro výběr stiskněte příslušné tlačítko.

Displej

Informace zobrazené na displeji mají následující základní strukturu:



Řádek výstrah – v případě poruchy se objeví příslušná zpráva. Zpráva bliká do té doby, než je potvrzena stlačením kterékoli tlačítka nebo mezerníku. Potom svítí zpráva trvale. Jestliže pominula podmínka, na základě které se zpráva objevila, zpráva zhasne. Jestliže je třeba zobrazit více zpráv současně, je na displeji zobrazena zpráva s nejvyšší prioritou. Potvrzení zprávy se týká vždy jen zprávy s nejvyšší prioritou.

Stavový řádek – ukazuje stav tiskárny a další informace o stavu tiskárny.

Pracovní oblast – část pro obecné informace o funkci, která se právě používá.

Informační řádek – obvykle ukazuje, která funkce je zapojena, ale taktéž se používá pro zobrazení obecných informací.

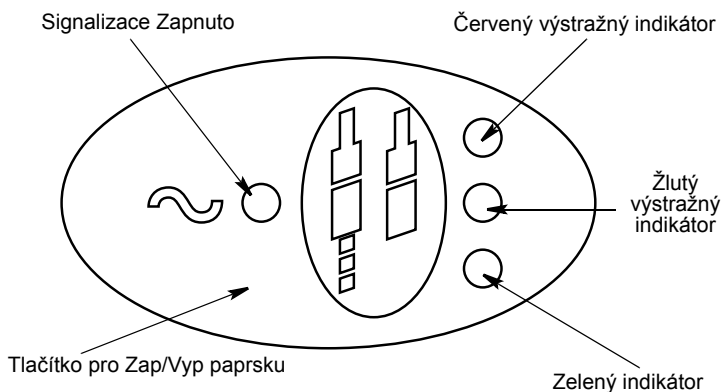
Řádek názvů funkcí – poskytuje informaci o okamžité funkci, která je přiřazena některému ze čtyř tlačítek umístěných pod příslušným názvem. Jednotlivé funkce tlačítek je možno posouvat vlevo nebo vpravo vždy ve skupině po čtyřech pomocí šipek pro posun vlevo nebo vpravo. Funkce čtveřice tlačítek pod příslušným popisem funkce se mění dle toho, jak se mění jednotlivé funkční významy tlačítek při posouvání.

Číslo obrazovky – ukazuje identifikační číslo každé obrazovky.

Šipka posuvu – se objeví v případě, kdy počet údajů v pracovní oblasti obrazovky přesahuje možnosti displeje. Stiskem příslušného vertikálního kurzorového tlačítka se objeví skryté informace.

Symbol tisku – se objeví při každém přijatém signálu k tisku (signál Print Go). Při malé rychlosti tisku bude blikat, při vyšší rychlosti se jeví, že svítí trvale.

Zapínání a vypínání paprsku



AM_0025.eps

Tlačítko pro Zapnutí / vypnutí paprsku slouží pro zapnutí a při opakovaném stlačení pro vypnutí paprsku. Tlačítko je nutno držet stlačené po dobu 2 vteřin z důvodu ochrany proti samovolnému náhodnému spuštění/vypnutí. Tlačítko má v sobě integrovány následující signalizace:

Signalizace Zapnuto – se rozsvítí, když se zapne síťový vypínač na boční straně skříně.

Červený výstražný indikátor – sděluje obsluze, že nastala chyba, která zabraňuje tisku. Indikátor bliká, jestliže upozornění je obsluhou nepotvrzeno, po potvrzení svítí trvale. Indikátor zhasne, pokud závada pominula.

Žlutý výstražný indikátor – sděluje, že tiskárna je ve stavu, který vyžaduje pozornost obsluhy. Indikátor bliká, jestliže je upozornění obsluhou nepotvrzeno, po potvrzení svítí trvale. Indikátor zhasne, pokud závada pominula.

Zelený indikátor – bliká, když tiskárna startuje, nebo když probíhá vypínací sekvence a svítí trvale, pokud tiskárna tiskne, nebo je připravena k tisku. LED dioda nesvítí, pokud není paprsek v činnosti, nebo při chybě.

Tlačítka hlavních funkcí (námětová tlačítka)

Každé z těchto tlačítek nastaví odpovídající režim obrazovky. Tlačítka jsou zobrazena na obrázku na [straně 19](#).



Editor zpráv

Tlačítko umožní přístup k editoru, který pomáhá vytvořit nebo upravit zprávu.



Ukládání zpráv

Přístup k již uloženým zprávám a pro ukládání nových zpráv



Nastavení tisku

Použije se pro nastavení tištěné zprávy, tj. orientace zprávy



Nastavení tiskárny

Umožní přístup ke změnám nastavení parametrů tiskárny



Servis

Přístup pro pracovníky servisu po zadání hesla



Paměťová karta

Umožňuje přístup k funkcím paměťové karty (PMCIA)



Monitor zprávy

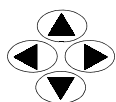
Ukazuje zprávu, která se právě tiskne



Uzamčení

Zapne ochranu heslem, pokud je nastavena

Tlačítka pro všeobecné používání



Kurzorová tlačítka

Čtyři tlačítka pro pohyb kurzoru po displeji



Inkrementální tlačítka

Tlačítka pro zvýšení nebo snížení hodnoty, která je na obrazovce zobrazena a podsvícena. Tlačítka mají přímý vliv na hodnoty a nastavení.



Tlačítka pro rolování

Pomocí tlačítek se provádí posun v řádce názvů tlačítek funkcí



Tlačítka funkcí

Tlačítka, jejichž funkce jsou určeny v řádce názvů tlačítek funkcí



Tlačítko „Delete“

Vymaže znak zvýrazněný podsvícením.



Alternativní sada znaků levá (modrá)

Pomocí tohoto tlačítka se provádí výběr horního levého modrého znaku uvedeného na tlačítku. Dále se používá ve spojení s inkrementálními tlačítky +/- k nastavování kontrastu obrazovky.



Alternativní sada znaků pravá (zelená)

Pomocí tohoto tlačítka se provádí výběr horního pravého zeleného znaku uvedeného na tlačítku.



Zámek tlačítka „Shift“

Opakovaným stisknutím tlačítka přepínáme malá a velká písmena popř. dolní a horní znaky.



Tlačítko „Shift“

Stisknutím a podržením přepínáme velká a malá písmena popř. horní a dolní znaky.



Tlačítko „Enter“

Stisknutím tlačítka se potvrdí vstup dat do systému

Tlačítko „Help“



Tlačítko
'Help'

Zajistí přístup k pomocným informacím, které se týkají okamžité situace na obrazovce.

Tlačítko měny



Tlačítko
měny

Stiskem tlačítka vkládáte podružné symboly měny (např. p, c, atd.), s použitím tlačítka „Shift“ vkládáte hlavní symboly měny (např. L, \$, atd.)

Uzamčení



Stisknutím se zabrání neautorizovaným změnám provedeným z čelního panelu. Po zapnutí této funkce je ovládání tiskárny omezeno na zapínání, vypínání a *Monitor zprávy*, tj. sledování zprávy, která se právě tiskne. Přístup k ostatním funkcím vyžaduje příslušné heslo za předpokladu, že bylo předtím nastaveno.

Systém ochrany hesly



Přístup do *UZAMČENÍ* a *MONITORU ZPRÁV* je neomezen, ale do ostatních částí je možné přístup podmínit zadáním hesla. Existují dvě úrovně ochrany pomocí hesla: *SUPERVIZOR* a *SERVIS*. Každé z nich má postupně vyšší úroveň přístupu do zařízení. Pokud chceme vstoupit do oblasti chráněné heslem, je nutné vložit příslušné heslo, (nebo heslo s vyšší prioritou). Vstup do všech oblastí se stejnou nebo nižší úrovní ochrany přístupu bude povolen. Stiskem tlačítka *UZAMČENÍ* zrušíme přístup a pro další přístup je nutné opět zadat heslo. Heslo pro přístup do *SUPERVIZORU* lze změnit.

Tabulka možných úrovní ochran hesel:

Oblast	Požadavek na heslo
Uzamčení	NE
Monitor zpráv	NE
Editor zpráv	SUPERVIZOR
Paměť zpráv	SUPERVIZOR
Nastavení tisku	SUPERVIZOR
Paměťová karta	SUPERVIZOR
Nastavení tiskárny	SUPERVIZOR
Servis	SERVIS

Vložení znaků pomocí tabulky UNICODE

Lze tisknout i znaky, které nejsou přiřazeny k jednotlivým klávesám klávesnice. Vkládají se v EDITORU ZPRÁV pomocí tabulky UNICODE (viz Příloha 1). Potřebné znaky vložíme tak, že stiskneme současně obě klávesy pro volby alternativních znaků a zadáváme znaky ve 4-znakovém hexadecimálním tvaru (0000 až FFFF).

Znaky měny z tabulky UNICODE

00A3	£	Libra (GB)
20AC	€	Euroměna
0024	\$	Dolar (US)
00A2	¢	Cent (US)
00A5	¥	Jen (Japonsko)
20A1		Colón (Kostarika)

Úplný seznam všech znaků se nachází v tabulce UNICODE

Import a export dat

Paměťová karta

Paměťová karta je prázdná naformátovaná PMCIA karta, která může být použita pro kopírování a zálohování zpráv a log nebo pro jejich přenos do jiné tiskárny řady A.

Je možné kopírovat buď všechny zprávy a loga najednou (viz [straně 37](#)) nebo jednotlivě (viz [straně 33](#)).

Zálohovací karta / obnovovací karta

Zálohovací a obnovovací karta je jednorúčelová PMCIA karta, která slouží k zálohování a obnovování konfiguračních dat tiskárny. Tuto kartu je možno použít pro obnovení částikonfiguračních dat pro tutéž tiskárnu, nebo přenos těchto dat do jiné tiskárny. Přenášíme-li konfiguraci do jiné tiskárny, je třeba, aby tato tiskárna měla stejné parametry tj. typ tiskárny, typ inkoustu atd. a měla stejnou verzi hlavního programu. Částečná obnova konfigurace provede zkopírování následujících dat: rozměr trysky, typ inkoustu, délka vedení k hlavě atd., ale nikoliv data jako: rychlost čerpadla, modulační napětí atd.


Uživatelský port

Pomocí uživatelského portu je možné ovládat tiskárnu externě.

Vytváření zpráv




V následujících odstavcích si ukážeme, jak se vytváří a tiskne zpráva. Předložený postup může sloužit jako příklad pro obsluhu.

Vytvoření zprávy







- (1) Stiskněte tlačítko pro Editor zpráv .
- (2) Napište nějakou zprávu (Např. ABCD...)

Vytvářená zpráva může zahrnovat speciální údaje např. zadání času, sériové číslo, směnové kódy nebo textové pole. Stačí-li vám jednoduchá zpráva, pokračujte následovně:






Zadávání času

- (1) Stiskněte tlačítko funkce Editoru zpráv , potom vyhledejte tlačítko *Vložení hodin* . Na displeji se objeví formulář pro vkládání parametrů hodin a kurzor je na položce *Číslo hodin se zpožděním*.
- (2) Zadej číselnou hodnotu, např.:2. Touto hodnotou se zvolí jedny ze čtyř hodin, které obsahují časové ofsety do tiskárny pomocí možnosti *Ofsety hodin*. Například do zprávy můžete zadat průběžně aktualizovaný datum, který je posunutý o 4 týdny od skutečného data tisku.
- (3) Pomocí kurzorového  tlačítka přesuňte kurzor na *Formát hodin*.

Formát hodin obsahuje jméno a kód formátu. Názvy, kódy a použitelné formáty mohou být dle potřeby měněny.


- (4) K výběru vhodného   formátu používejte tlačítek inkrementace.
- (5) Stejným způsobem vyberte  *Jazyk*.
- (6) K volbě změny jazyka použijte tlačítka inkrementace  . Můžete vybírat z ENGLISH, ARABIC nebo FARSI. Přednastaveným jazykem je angličtina.
- (7) Stiskněte *ANO* . Na obrazovce se objeví zpráva s vloženými datovými údaji na pozici kurzoru. V této obrazovce se datové údaje neaktualizují. V tištěné zprávě však tyto data jsou průběžně aktualizovány a závisí na správném nastavení údajů v Řídících hodinách. Aktualizaci těchto dat lze sledovat v Monitoru zpráv. Aktualizace se provádí po každém příchozím signálu k tisku (Print Go).

Nastavení odchylek hodin

- (1) Stiskněte tlačítko pro Editor zpráv  .
- (2) Z možností tlačítek na spodní straně obrazovky vyberte (stisknutím tlačítka pod nadpisem) *Odchylky hodin*.
- (3) Obrazovka se změní a zobrazí podrobnosti hodin. Pomocí tlačítek inkrementace   změňte nastavený počet hodin.
- (4) Pomocí tlačítek pro posun kurzoru nahoru a dolů   zvýrazněte řádek pro každou z hodnot (rok, den, hodiny nebo minuty), kterou je nutné změnit a zadejte hodnotu odchylky.
- (5) Když jsou nastaveny správné hodnoty pro každý z údajů, vyberte *OK* z možností na spodní straně obrazovky (stisknutím tlačítka pod nadpisem).

Speciální pole

Zadávání sériového čísla

- (1) Ve funkci Editor zpráv pomocí  rolovacího tlačítka vyberte *Sériové číslo*

Na obrazovce se objeví parametry nastavení sériového číslování, které zahrnují počáteční číslo (první mez), koncové číslo (druhou mez) a změny mezi zprávami (velikost kroku). Pokud je hodnota počátečního čísla nižší než hodnota koncového čísla, čísla budou narůstat o velikost kroku (inkrementace). V opačném případě nastane dekrementace. Pokud je požadováno, lze tisknout předem definovaný počet stejných sériových čísel do příští změny (Počet opakování).

Lze také vytvářet složitější sériová čísla, která zahrnují předponu (prefix) nebo příponu (sufix) nebo propojení dávek mezi dvěma sériovými čísly. V případě použití alfanumerického číslování je možné nastavit priority, podle kterých se abecední a číselné části mění. V následujícím příkladě vytvoříme sériové číslování AA0000, AA0001...přes AX0000...až do KK1000, s velikostí kroku 1.

- (2) Pro výběr parametrů použijte vertikální kurzorová tlačítka a zadejte požadované hodnoty pro sériové číslování. Např.:

První limit 0
Druhý limit 000
Počáteční hodnota 20
První nuly Ano (výběr tlačítkem inkrementace)
Velikost kroku 1
Počet opakování 0
Jazyk ANGLICKY

Ukázka vytvořeného sériového čísla je zobrazena ve spodním řádku displeje.




- (3) Pokud je potřeba zadat další parametry, stiskněte *Nadstand*

- (4) S použitím vertikálních kurzorových tlačítek zadejte další parametry pro sériové číslování. Např.:

Abeceda PREFIX (výběr tlačítkem inkrementace)
Dávkové propojení NE (výběr tlačítkem inkrementace).
Priorita ČÍSLA (výběr pomocí tlačítka inkrementace)
První limit AA
Druhý limit KK
Spodní znak A
Horní znak X
Poč. hodnota AA




- (5) Stiskněte *ANO*

Zadání kódu směň

- (1) Ve funkci Editor zpráv  pomocí rolovacích tlačítek vyberte *Směnové kódy* (Shift Code) . Na displeji se objeví příslušné menu. Můžete vložit až 24 směnových kódů ve formátu zadání počátečních a koncových časů (v hodinách a minutách ve 24 hodinovém režimu) a přiřazení jména kódu směny (ve sloupci Popis). K posunu kurzoru používejte vertikálních kurzorových šipek a data zadávejte pomocí tlačítek znaků.
- (2) Vložte kód směny, např. Start 08.30, stop 12.30, Popis: AA
- (3) Stiskni tlačítko pro ANO . Na displeji se objeví tištěná zpráva, a pokud reálný čas je v rozmezí nastavených časů (08:30 – 12:30), v místě kurzoru se objeví AA. Pokud je reálný čas mimo zadané časové limity, do zprávy se vloží mezera.

Vkládání textového pole

Textové pole je prázdná oblast, která může být vložena do zprávy např. z důvodu vyvarování se tisku do jiných než určených oblastí.

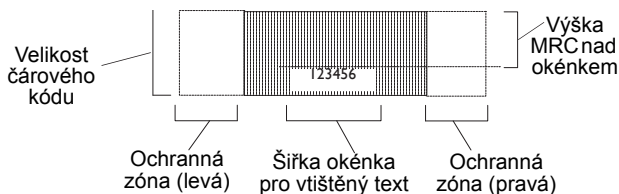
- (1) Ve funkci Editor zpráv  pomocí rolovacího tlačítka vyberte *Text. pole* . Na displeji se objeví příslušné menu. Zadejte hodnotu, která představuje délku pole (v počtu znaků).
- (2) Stiskněte tlačítko pro ANO . Na obrazovce se objeví původní zpráva a v místě kurzoru bude mezera, jejíž velikost bude odpovídat zadané hodnotě zvolené v předchozím kroku.

Vytváření spec. kódů čitelných pomocí stroje (MRC)

Tato funkce se nachází v Editoru zpráv. Můžete ji použít při editaci již vytvořené zprávy nebo při vytváření nové zprávy.

Při vytváření musíte zadat následující parametry:








- Typ MRC (Machine readable code)
- Potřebná data pro příslušný typ MRC
- Určit pozici vizuálně čitelného textu vztahujícího se k MRC . Text je obvykle vložen do čárového kódu, ale podle požadavků může být vložen i na jiném místě.
- Typ vizuálně čitelného textu. Jsou to obvykle stejná data jako MRC a jestliže jsou nastavena podle následujícího postupu, každá změna MRC se objeví automaticky v tomto textu .







Názvy popisů funkcí ve spodní části obrazovky nemusí zobrazit všechny volby. Použitím tlačítek pro rolování můžete zobrazit na obrazovce další nabídky.

Pro pohyb kurzoru na displeji používejte vertikální kurzorová tlačítka.

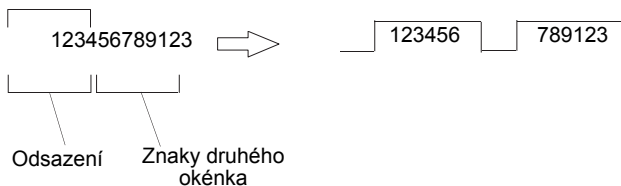
Vytvoření čárového kódu

- (1) Překontrolujte velikost a umístění kurzoru na displeji a případně opakovaným stisknutím tlačítka *Typ písma*  a umístěním kurzoru nastavte na požadovanou velikost MRC.
- (2) Stiskněte tlačítko *MRC*  a pomocí tlačítek pro inkrementaci vyberte požadovaný typ MRC ze seznamu.
- (3) Stiskněte tlačítko *MRC Data*  a zadejte příslušné data. Potom stiskněte *ANO*  a vrátíte se do předcházející obrazovky.
- (4) Pro vložení nestandardních parametrů stiskněte tlačítko *Nadstand*. K návratu do předcházející obrazovky stiskněte *ANO* .
- (5) Jestliže požadujete pouze jednoduchý čárový kód, stiskněte *ANO*  a na displeji se objeví vložený čárový kód (jestliže vložená data nejsou korektní, na displeji se objeví chybová zpráva). Mají-li být v čárovém kódu zahrnuty čitelné informace (znakem), vyberte *Nadstand*  a pokračujte krokem (6).

Pro vizuální kontrolu a editaci dat čárového kódu umístěte kurzor do vytvořeného kódu a stiskněte tlačítko *Editace*.

- (6) Údaje čárového kódu se mohou vytisknout ve (znakem) čitelné formě buď před, nebo za čárovým kódem popř. mohou být „vtištěny“ přímo do čárového kódu (viz obrázek). Některé typy čárových kódů (např. EAN 13) používají dvě okénka. Stiskněte tlačítko pro *Nadstand* .
- (7) Nyní zadejte *Šířku okénka*. Pro upřesnění, šířka se měří v bodových řádkách. Pro demonstrační účely však vložte jakékoliv velké číslo (např. 1000) – k vytvoření největší možné šířky v čárovém kódu.
- (8) Zadejte výšku čárového kódu nad okénkem (v počtu linek) – viz obrázek na předcházející straně.
- (9) Podle potřeby můžete na začátku a na konci čárového kódu vložit údaje (v bod. řádkách) pro nastavení šířky ochranných zón (nepotištěných míst).
- (10) Stiskem tlačítka *ANO*  se vrátíte do předcházející obrazovky.
- (11) K návratu do *Editoru zpráv* stiskněte opět *ANO* . Čárový kód nyní bude zobrazen i s vtištěným (i) okénkem (ky).
- (12) Zkontrolujte nastavení kurzoru, zda je umístěn na začátku displeje a ve správném řádku. Opakovaným stlačováním tlačítka *Typ písma*  zvolte požadovanou velikost čárového kódu. Jestliže má být text čárového kódu vložen do okénka, je důležité, aby měl vhodnou výšku pro vložení, jinak bude text vložen vedle čárového kódu. Potom přemístěte kurzor do požadovaného místa displeje.

- (13) Stiskněte tlačítko *MRC text* MRC
text, nebo pokud čárový kód používá dvojité vtištěný kód, pokračujte krokem (17).
- (14) Umístěte kurzor na *Počet znaků* a zadejte počet znaků čárového kódu.
- (15) Stiskněte *ANO* ANO.
- (16) Čárový kód se nyní zobrazí včetně znakem čitelného textu. Pozice textu může být změněna vkládáním mezer nebo úzkých mezer (SHIFT+MEZERNÍK).
- (17) U čárových kódů, které používají dvě okénka pro vtištěnou zprávu, budou vybrané (znakem) čitelné znaky umístěny do dvou pozic. Stiskněte *MRC text* MRC
text.
- (18) Umístěte kurzor na *Počet znaků* a zadejte hodnotu, která má být vložena do prvního okénka (obvykle je to polovina z celkového počtu znaků). Hodnotu *Odsazení* ponechejte na „0“.



- (19) Stiskněte *ANO* ANO a zkontrolujte, zda se požadované znaky objevily v prvním okénku. V případě potřeby přemístěte kurzor na začátek druhého okénka.
- (20) Znovu stiskněte *MRC text* MRC
text.
- (21) Umístěte kurzor na *Odsazení* a zvolte počet znaků, které se nemají zobrazit ve druhém okénku. Posuňte kurzor na *Počet znaků* a zadejte počet znaků, které mají být vloženy do druhého okénka. Obvykle je to polovina z celkového počtu znaků.
- (22) Stiskněte *ANO* ANO a zkontrolujte, zda se požadované znaky objevily v prvním a druhém okénku.

Import souboru s logy

Import souboru (.dat) s nahranými logy do tiskárny:



- (1) Navlékněte si záपěstní náramek, připojte jej do zdířky zabudované ve vnitřních dvířkách elektronické části (uzemnění) a vložte PCMCIA kartu obsahující soubor (.dat) do slotu.
- (2) Stiskněte tlačítko hlavních funkcí *Paměťová karta* a stiskněte *Import loga*.

Import jednotlivých log


Import jednotlivých log (soubor.lgo) do tiskárny:

- (1) Navlékněte si zápěstní náramek, připojte jej do zdířky zabudované ve vnitřních dvířkách elektronické části (uzemnění) a vložte PCMCIA kartu obsahující soubor (.dat) do slotu.
- (2) Stiskněte tlačítko hlavních funkcí „Oblast uložených zpráv“, potom „Uložení loga“ a „Import (p:\)“.

Uložení zprávy

- (1) Stiskněte námětové tlačítko Ukládání zpráv  – obrazovka se změní a může se objevit název předchozí zprávy – toto ignorujte!
- (2) pomocí rolovacích tlačítek vyberte *Uložení zprávy*  a stiskněte příslušné tlačítko.
- (3) Zadejte název zprávy (např: Test).
- (4) Stiskněte tlačítko *ANO*.

Tisk zprávy

- (1) V režimu Editor zpráv použijte rolovacích tlačítek a vyhledejte *Tisk zprávy* .
- (2) Po stisku tlačítka pod nápisem *Tisk zprávy* se na displeji objeví: „Zpráva je připravena pro tisk“. Od tohoto okamžiku bude vámi napsaná zpráva tištěna vždy po příchodu signálu „PRINT GO“ za předpokladu, že tiskárna je ve stavu „Připravena pro tisk“.

Poznámka: Při jakékoliv změně údajů ve zprávě, která je právě používána k tisku, je k akceptování těchto změn nutné stisknout znovu tlačítko „Tisk zprávy“.

Parametry tisku

Poznámka: *Jakmile je zpráva vytvořena, parametry tisku umožní nastavení způsobu jejího vytisknutí, např. odchylky, výšku a šířku, zpoždění, orientaci, atd.*

Posun zprávy

Poznámka: *(Nelze použít pro CP)*



STAV: Připravena pro tisk		200
Zpoždění dopředu (b. řádků):		0
Zpoždění dozadu (b. řádků):		0
Režim zpoždění:	UŽÍT OBEC.	
KOMPENZACE ZPRÁVY		
Zrušit	ANO	

Umožňuje vložit zpoždění mezi normálním a požadovaným začátkem tisku. Toto zpoždění se přičítá k hodnotě „Zpoždění tisku“ (v Editoru zprávy).

Zpoždění dopředu (Forward Offset) . Vložte hodnotu 0 - 9999 bod. řádků - pro tisk vpřed.

Zpoždění dozadu (Reverse Offset) Vložte hodnotu 0 - 9999 bod. řádků - pro zpětný (reverzní) tisk.

Režim zpoždění (Offset Mode) Zvolte ZAP / UŽÍT OBEC.
Nastavení:

ANO (ON): Použijí se hodnoty zde nastavené

UŽÍT OBEC. (Use Global) ... Použijí se hodnoty z NASTAVENÍ TISKU




Volby multifunkčních tlačítek:

Zrušit (Cancel) Zruší změny





ANO (OK) Akceptuje nové nastavení

Zpoždění tisku

Poznámka: *Každý formát tisku má svoji minimální hodnotu zpoždění a tiskárna nesmí být nastavena na nižší než minimální hodnotu. Vložení nižší než minimální hodnoty vyvolá chybovou hlášku během tisku. Pokud ani při zadání minimální hodnoty zpoždění nedojde k požadovanému formátu tisku bude zapotřebí změnit polohu snímáče výrobku nebo popisovací hlavy.*

- (1) Stiskněte tlačítko Nastavení tisku .
- (2) Použijte kurzorová tlačítka k vybrání funkce **Zpoždění tisku** .
- (3) Zadejte požadovanou hodnotu zpoždění tisku.
- (4) Stisknutím tlačítka ANO (OK)  potvrdíte nové nastavení.















Výška a šířka tištěných znaků

- (1) Stiskněte tlačítko Nastavení tisku a vyberte funkci *Změna výšky* .
- (2) Zadejte požadovanou hodnotu.
- (3) Stisknutím tlačítka *ANO (OK)*  potvrdíte nové nastavení.
- (4) Stiskněte tlačítko Nastavení tisku a vyberte funkci *Změna šířky* .
- (5) Zadejte požadovanou hodnotu.
- (6) Stisknutím tlačítka *ANO (OK)*  potvrdíte nové nastavení šířky tištěných znaků.

Orientace zpráv


Řízení - zpětně

Umožňuje vytisknout každou zprávu zpětně (reverzně). Tato funkce je použita pro všechny tištěné zprávy.

- (1) Stiskněte tlačítko  Nastavení tisku.
- (2) Použijte kurzorová tlačítka k vybrání funkce *Řízení-zpětně* .
- (3) Použijte inkrementální tlačítka   k vybrání funkce *Zpětně orientace ZAP*.
- (4) Stisknutím tlačítka *ANO (OK)*  potvrdíte nové nastavení.
- (5) V případě zapnutí funkce *Dynamické řízení*  se reverzní tisk řídí tímto nastavením a lze nastavit počet zpráv pro reverzní a normální tisk.
- (6) Pokud není dynamické řízení nastaveno, na obrazovce se objeví *Zpětně orientace*. Použijte inkrementální tlačítka   k vybrání funkce *ZAP*.
- (7) Dle potřeby vyberte *Počet výrobků*  nebo *Počet opakování*.
- (8) Použijte inkrementální tlačítka   pro nastavení požadované Počáteční orientace na ZAP (opakovaně) nebo VYP.
- (9) Použijte kurzorová tlačítka   nahoru a dolů pro zvýraznění požadovaného řádku *Počet opakování* a zadejte počet výrobků.
- (10) Stisknutím tlačítka *ANO (OK)*  se vrátíte zpět do nabídky Speciální nastavení.

Stiskem klávesy *Static. řízení* zrušíte dynamické řízení a vrátíte se do předchozí nabídky.

Řízení - obráceně

Umožňuje vytisknout každou zprávu obráceně (inverzně). Tato funkce je použita pro všechny tištěné zprávy. Nastavení se provádí obdobným způsobem jako u řízení zpětně. V Nastavení tisku zvolte Řízení - obráceně a zadejte požadovanou funkci .

Opakovat tisk

Poznámka: Nelze použít pro CP



STAV: PŘIPRAVENÝ PRO TISK	840		
Režim opakování:	1234		
Počet opakování:	0		
Velikost mezery:	2		
Užít tisk pro každé opakování:	NE		
Použít konec detekce:	ANO		
OPAKOVAT			
Zrušit	ANO		

Umožňuje volbu nepřetržitého tisku, popř. opakovaně tisknout zvolený počet zpráv při určené mezeře mezi jednotlivými zprávami. Tuto funkci lze obecně pro všechny zprávy nastavit taktéž v NASTAVENÍ TISKU. Zprávy

mohou obsahovat např.: údaje o datumu, směnové kódy, sériová čísla atd. Údaje mohou být aktualizovány buď s každou tištěnou zprávou, nebo pouze při detekci výrobku (signálem PRINT GO).

Režim opakování (Repeat Mode): Vyberte z nabídky VYP / NAČÍTAT / PLYNULÝ / UŽIT OBEC.

Počet opakování (Repeat Count): Zadejte 1 až 99

Repeat Pitch Zadejte 2 až 9999

Aktualizovat pro každé opak. Zvolte ANO/NE

(Update Numbers for each Repeat)

Použít konec detekce Zvolte ANO/NE

(Use Product End)

Nastavení:

UŽIT OBEC Použijí se hodnoty z NASTAVENÍ TISKU

NAČÍTAT Nastavte hodnotu Počet opakování

PLYNULÝ Tisk se opakuje nepřetržitě

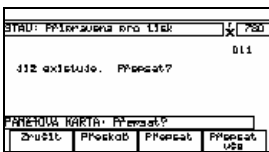
Volby multifunkčních tlačítek:

Zrušit (Cancel) Zruší změny

ANO (OK) Akceptuje nové nastavení

Import zpráv

Poznámka: Nelze použít pro CP



Umožňuje přenést celý soubor uložených

zpráv z karty PCMCIA do paměti tiskárny.

Pokud je v paměti tiskárny již nějaká zpráva, objeví se na obrazovce

dotaz, zda mohou být již existující zprávy přepsány novými zprávami.

Volby multifunkčních tlačítek:

Zrušit (Cancel)..... Vrátí do předcházející nabídky beze změny.

Přeskoč (Skip) Nepřepisovat zprávu

Přepsat (Overwrite)..... Přepíše zprávy vyjmenované na obrazovce

Přepsat vše (Over Wrt All) ... Přepíše všechny zprávy

Export zpráv

Poznámka: Nelze použít pro CP



Umožňuje přenést celý soubor uložených zpráv na kartu PCMCIA.

Jestliže jsou na kartě uloženy nějaké sady zpráv, budou tyto sady při exportu přepsány.

Vyhledávání závad

Závady tiskárny

Dále jsou popsány možné příčiny závad a postupy jejich řešení:

Nesvíí žádná z LED diod

Výpadek zdroje.

Zkontrolujte připojení ke zdroji.

Vadná pojistka.

Vyměňte pojistku.

Zařízení netiskne

Chybně zadaná zpráva.

Zkontrolujte vstupní data.

Detektor produktu odpojený nebo vadný.

Zkontrolujte detektor.

Je nastavena příliš nízká hodnota v nabídce „Změna šířky“.

Upravte hodnotu.

Vadný inkrementální snímač (Shaft Encoder).

Kontrolujte připojení snímače.

Nastaven vnější zdroj řádkových impulsů (přítom převodník není připojen).

Proveďte změnu na vnitřní zdroj pulsů.

Nebylo stisknuto tlačítko Tisk zprávy

Stiskněte Tisk zprávy z pameti zpráv nebo Editor zpráv.

Nesprávná pozice tisku

Chybně nastaveno zpoždění tisku.

Proveďte změnu v nastavení zpoždění.

Poloha detektoru produktu byla změněna.

Nastavte správnou polohu detektoru.

Mezery na začátku a na konci zprávy.

Vymazat prázdná místa v zadání zprávy.

Výška písma příliš malá

Nesprávné nastavení výšky znaků.

Nastavte správnou výšku znaků.

Chyba v nastavení paprsku a vychylovacích destiček.

Zkontrolujte nastavení.

Příliš vysoký tlak inkoustu.

Zkontrolujte, popř. nastavte správný tlak inkoustu.

Ředidlo na vychylovacích destičkách (po čištění).

Vysušte vychylovací destičky.

Tisková hlava je příliš blízko u produktu.

Zkontrolujte / upravte polohu tiskové hlavy.

Je použita nevhodná velikost trysky.

Zkontrolujte a popř. vyměňte trysku.

Chyba odsávání inkoustu z odsávacího kolínka

Je zanesený filtr.

Vyměňte odsávací filtr.

Odsávací trubička je ucpaná.

Vypláchněte a vyčistěte odsávací kolínko.

V odsávacím okruhu je přísávan vzduch a nevzniká dostatečný podtlak.

Zkontrolujte těsnost odsávacího okruhu.

Chyba odsávacího čerpadla.

Zkontrolujte / vyměňte čerpadlo.

Chybné nastavení tlaku.

Seříd'te tlak.



Tato uživatelská příručka, jako součást dokumentace 6-0199551, popisuje, jak provozovat tiskárny Domino. Podrobný popis je uveden v manuálu k produktu na přiloženém CD.

Arcon Machinery a.s.

K Arconu 66
251 01 Říčany - Jažlovice
Česká republika
Tel: +420 323 63 79 30
Fax: +420 323 63 79 72
E-mail: domino@arcon.cz
www.domino-inkjet.cz

Domino Printing Sciences plc

Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
England
Tel: +44 (0)1954 782551
Fax: +44 (0)1954 782874
Email: enquiries@domino-uk.com