



Domino A-Series 用户指南

A200

A300

A400

Domino. Do more.

目录

健康与安全	3
前言	3
基本要求	3
存放	4
火灾隐患	5
墨水喷溅与处理	6
操作	7
启动和关闭	7
开机	7
关机（非 Opaque）	8
关机（Opaque）	8
长期关机（Opaque）	9
用户维护	10
FoodGrade 维护	10
打印头清洗	11
更换主墨水箱	12
更换墨水盒和溶剂盒	14
更换主过滤器	16
喷码机控制	17
显示对比度	17
一般信息	17
喷码机控制	18
控制面板	18
显示屏	19
墨线开关	20
主题键	22
通用键	23
帮助键	24
货币键	24
屏幕锁定	24
口令系统	24
Unicode 字符输入	25
常用 Unicode 字符	25

输入和输出数据	26
内存卡	26
备份 / 恢复卡	26
用户端口	26
创建信息	27
创建信息	27
输入时钟	27
设置时钟偏移	28
特殊区域	28
输入序列号	28
输入班次代码	30
输入文本分区	30
创建机器可读代码（机器码）	31
创建条形码	32
插入多个图案	34
插入单个图案	34
保存信息	34
打印信息	34
打印参数	35
信息偏移	35
打印延迟	35
字高和字宽	36
信息打印方向	36
信息翻转打印	36
信息颠倒打印	37
重复打印	37
从卡调入信息	38
向卡输出信息	38
故障查找	39
喷码机故障	39
指示灯不亮	39
机器不打印	39
打印位置不正确	40
打印尺寸太小	40
墨水溢出回收管	40

健康与安全

前言

多米诺公司为用户提供的“安全数据表（SDS）”详细介绍了有关墨水，溶剂和清洗液的安全信息。每个容器上也有警告信息。以下注意事项仅供参考。

基本要求

只要使用正确，那么打印墨水就不会造成任何问题。但操作员必须了解相关的安全标准及应该采取的预防措施。下面介绍的是基本要求。

- 必须遵守与清洁和整齐有关的行业标准和惯例。
- 墨水及其储液容器必须小心处理和存放。
- 必须对可能接触墨水的人员进行适当的培训，使其掌握墨水的使用方法。

安全操作规范因工作环境的不同而有所不同。以下介绍的是基本原则，但在具体工作条件下还应采取必要的预防措施。

- 严禁墨水接触口腔。因此在操作喷码机时严禁吃、喝或抽烟或者其他可能导致墨水接触口腔的个人不良嗜好。
- 必须避免墨水接触眼睛。在可能有墨水喷溅或墨水气雾的环境中，操作员必须佩戴防护眼镜。如果墨水进入眼内，则应采取急救措施，用盐水（如果没有盐水，也可用清水）冲洗眼睛 15 分钟，不要使盐水进入未接触墨水的眼睛。

- 多数墨水都含有可能损伤皮肤的溶剂。在安全资料手册（SDS）中提供了这方面的警告。操作员应在身上涂抹防护乳剂，戴上防护手套并穿着防护工作服如果操作员对乳胶敏感，建议在戴乳胶手套之前先戴丁腈手套或棉手套。丁腈手套不能替代乳胶手套。
- 多数墨水都含有易挥发且能被吸入肺部的成分。必须保证有良好的通风条件。
- 任何使用过的清洗材料（例如，抹布、擦拭用的纸巾）都是火灾隐患。这些材料在使用后必须及时回收并采用安全的方法进行处理。
- 一旦身体某个部位接触了墨水，则应立刻前往最近的水房进行彻底清洗。

某些墨水允许在与食品间接接触的条件下使用。在这些情况下，除应遵守有关的卫生规范以外，还应采取以下预防措施：

- 这些墨水只能同与其相匹配的新购置喷码机配套使用。修理或更换喷码机零件时必须使用新的、未经使用的正牌备件。
- 无论在任何时候和任何情况下，这些墨水都不得用于曾经使用过的喷码机。

也就是说，使用“食品级”墨水的喷码机可以使用其他类型的墨水，但使用过其他类型墨水的喷码机不得使用食品级墨水。

存放

为避免火灾和保证安全，打印墨水必须存放在通风条件良好的房屋或其他专用消除区域内。含有易燃、挥发性溶剂的材料必须按照当地政府的规定存放。

火灾隐患

不得用水扑灭电器引发的火灾。如果必须用水扑灭由硝化纤维素墨水等物质引发的火灾（见下文），必须首先断开电源。

许多墨水都含有作为黏合剂的硝化纤维素，因此在干燥时可燃性非常高。操作员必须遵守喷码机上所有警告标志的要求和以下安全注意事项：

如果喷码机或其他物体上积淀了干燥的墨水，严禁使用金属制刮刀刮除墨水，否则可能产生火花

- 如果干燥的硝化纤维素墨水发生燃烧，其自身能够产生氧气，因此只有用水来降低温度才能扑灭这种火灾。
- 如果发生硝化纤维素型火灾，则在用水灭火之前必须先立刻断开喷码机的电源。

在存放和使用打印墨水的地方，必须首当其冲地考虑消除火灾隐患。每种墨水或清洗液的可燃性及火灾隐患大小各不相同。

水基的墨水不会燃烧，但采用水 - 乙醇混合溶剂的墨水在乙醇含量足够高的条件下是可以燃烧的。如果水基墨水在高温环境中暴露时间过长，则会因水份逐渐蒸发而变成可燃性物质。

采用各种溶剂配制的墨水可燃性较高，火灾隐患更大，但其可燃性和火灾隐患的大小也因所用溶剂或混合溶剂的不同而不尽相同。安全数据表（SDS）中详细介绍了每种墨水的火灾隐患信息。

喷墨打印机中用于打印的墨滴都带有较低的静电电荷。在多数情况下，例如在这些静电电荷到达打印面时，它们或者是被传导到其他地方，或者是不能积累起来。但在对喷码机进行维护时，烧杯等容器就可能会积累一些打印墨滴。这些容器必须用导电材料制做并妥善接地。这样，静电电荷就能安全地传导到大地。

一旦发生火灾，则打印墨水就可能产生对人有害的烟雾。因此，墨水必须存放在消防队员能迅速将其移动，且不会随火灾而蔓延的地方。

墨水喷溅与处理

警告：某些墨水在干燥后可燃性极强。必须及时清除喷溅的墨水。不得让墨水干燥或让干燥的墨水积淀起来。

必须在确保人身安全的前提下采用相应的清洗液及时有效地清除喷溅的墨水。必须采取必要措施以避免清洗后的废液流入下水道。

墨水及相关液体都是导电材料。因此，在清洗喷码机机箱内喷溅的墨水前必须断开喷码机的电源。

不能按照对待一般废弃物的方法处理打印墨水和相关液体。处理打印墨水和相关液体时必须按照当地规定并使用许可的方法。

操作

启动和关闭

开机

按下机箱左边的按键开关  (A400 型机箱后面)。


注意：开机过程约需要 40 秒钟。

- 屏幕显示 “请稍候...” 字样。
- 墨线开 / 关按键的绿色指示灯开始闪烁。
- 状态栏显示 “喷码机正在初始化” 的信息。有关屏幕和按键的详细介绍，请参见 [第 17 页](#) 和 [第 24 页](#)。

注意：墨线开 / 关按键的琥珀色警告指示灯可能会闪烁，屏幕的警告栏可能会出现一条信息。

- 状态栏信息变为喷码机关闭，绿色指示灯停止闪烁并保持常关。
- 屏幕显示 A400、A300、A200（根据喷码机类型）或 Domino 标志。

现在喷码机已做好开启墨线的准备。



按住墨线开关按键  2-3 秒钟，或直到听到 “滴” 声为止（如果此项功能被激活）。

注意：开启墨线是自动过程，约需要 70 秒钟。


- 状态栏显示 “正在开机” 信息。
- 墨线开 / 关按键的绿色指示灯开始闪烁。
- 状态栏信息变为 “喷码机已可以打印”，绿色指示灯保持常亮。

现在喷码机已经做好打印信息的准备。

关机（非 Opaque）

- (1) 按住墨线开 / 关键 （如果该键已被激活）约 2 秒钟，或直到听到“滴滴”声为止。
- (2) 检查状态栏显示信息“关机”，墨线开 / 关键上的绿色指示灯开始闪烁。
- (3) 检查关机后约 3 分钟，状态栏信息变为“喷码机关闭”，状态指示灯停止闪烁。
- (4) 按下机箱左侧（或 A400 型后部）的电源开关  关闭喷码机。

关机（Opaque）

按住墨线开 / 关键 （如果该键已被激活）约 2 秒钟，或直到听到“滴”声为止。

注意：关机是自动过程，约需要 3 分钟。

状态栏显示信息正在关机。

墨线开 / 关键上的绿色指示灯开始闪烁。

状态栏信息变为睡眠模式已启用，绿色指示灯停止闪烁并保持熄灯状态。

喷码机现已进入睡眠模式状态，每隔 20 分钟启动一次喷码机并运行大约 2-3 分钟。

长期关机（Opaque）

注意：除非万不得已，或要搬动喷码机，否则不要关闭喷码机。

在自动清洗的过程中使用正确的清洗液清洗回收管，确保回收管彻底洁净。清洗打印头其余部分，并保持喷码机的睡眠模式。

如果喷码机关闭超过 7 天，或需要存放、移动，或者不经常使用，则以下步骤将保持墨路系统密封，使喷码机在不用时保持良好状态。

- (1) 用正确的清洗液在自动清洗过程中清洗回收管，确保回收管清洗彻底。清洗打印头其余部分。
- (2) 清洗喷码机其余部分，并保持睡眠模式。
- (3) 保持溶剂盒安装就位，从而在睡眠模式中维持粘度。

注意：在启动喷码机之前充分摇晃墨水箱。

用户维护

FoodGrade 维护

如要执行 FoodGrade 喷码机维护，必须遵循下列各项要求：

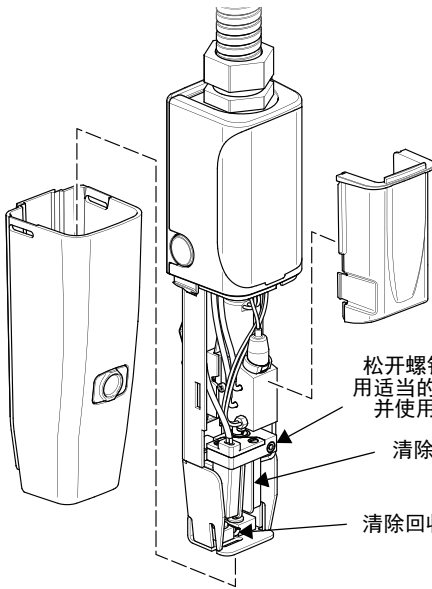
- 切勿更换为非 FoodGrade 墨水。但如果需要使用新的 FoodGrade 墨水，则必须联系多米诺公司以确认适用法规
- 确保自始至终使用正确清洗液（FoodGrade）
- 任何作业均须在洁净区域内开展
- 对于 FoodGrade 喷码机，不可使用 Loctite 产品或润滑剂。

警告： 维修或维护期间所更换的任何 FoodGrade 部件均须更换为完全相同的多米诺 FoodGrade 部件。

如果违反上述要求，喷码机将有可能受到污染。

打印头清洗

必须关闭喷码机。将打印头安装在维护托架上。



松开螺钉并将充电槽拉出。
用适当的清洗液清洗充电槽，
并使用无纺布将其擦干。

清除偏转板中的墨水
残液






清除回收管区域中的墨水
残液

更换主墨水箱

注意：对于 Opaque 喷码机，在本流程中需要更换主过滤器和缓冲器。请参阅《操作和维护手册》的“维护”部分。



在墨水箱寿命即将结束时，屏幕上将先后显示“必须在 24 小时内更换墨水”和“必须在 2 小时内更换墨水”信息。如果使用的是寿命较长的墨水箱，则会在墨水箱寿命将尽时显示“必须在 300 小时内更换墨水”和“必须在 24 小时内更换墨水”信息。在到达主墨水箱寿命后，喷码机不再继续打印。

必须按照以下步骤输入新的主墨水箱的质量码并使主墨水箱更换警告复位：

- (1) 按下机器设置键  并在需要时输入口令。
- (2) 用按键栏滚动键   在屏幕底部找到“更换主墨水箱”
。
- (3) 按下有更换主墨水箱标志的功能键，屏幕将转而显示一个提示符，要求输入新的主墨水箱标签上打印的质量代码。
- (4) 输入墨水箱质量码。
- (5) 按下标有“确定”的功能键 。

如果键入的代码正确，则信息栏将显示“质量码正确，此主墨水箱可以安装”，墨水箱运行时间将复位，而且警告也将取消。进行第 (6) 步。

如果键入的代码不正确，则可再次键入进行修改。如果键入的是无效代码，则喷码机不接受该代码，并将在信息栏中显示错误信息来指出该问题，如墨水型号不正确、墨水已经过期或墨水箱已经使用过（旧墨水箱号码）。此时应更换不能用的墨水箱。

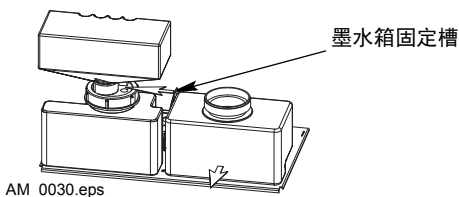
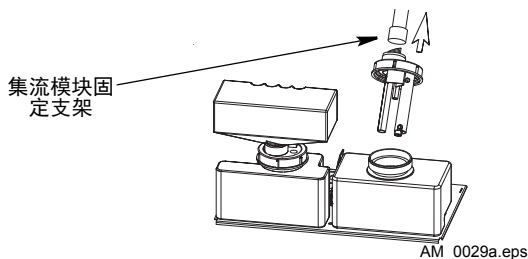
- (6) 按照规定步骤关闭喷码机 。
- (7) 关闭喷码机主电源 。

按照下列步骤更换墨水箱。

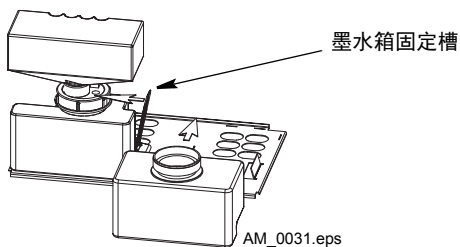
- 注意：**
- (1) 这个步骤需要使用棉纸，以防墨水喷溅。
 - (2) 溶剂箱是不可更换的。

取下墨水盒（如下图所示）。拧开集流模块的锁定环，将集流模块从墨水箱中向上提拉出来，并将模块固定在机箱顶部的模块支架上。

将墨水箱的盖子盖好。推动墨水箱固定钢杆，将墨水箱向前拉出来。按照与上述步骤相反的步骤可安装新的墨水箱。随后当喷码机开启时，屏幕将显示“墨路系统正在排气 - 请等待 ...”



取出墨水箱



重新安装墨水箱

更换墨水盒和溶剂盒



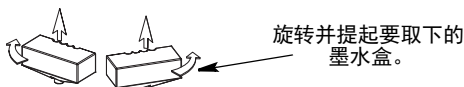
注意：如果喷码机只需使用少量墨水，则不必安装墨水盒。将墨水集流模块安装好并密封，只有当屏幕上显示要求安装墨水盒的信息时，才需要安装墨水盒。

当需要更换墨水盒或溶剂盒时，前面板显示屏将显示“请安装新的墨水盒”或“请安装新的溶剂盒”信息，且琥珀色警告指示灯也将亮起。

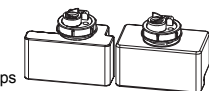
逆时针方向旋转墨水盒可将其取下，顺时针方向旋转溶剂盒可将其取下。这种设计可确保墨水盒和溶剂盒不会被安装到错误的集流模块上。

要安装墨水盒或溶剂盒，请切除密封口，然后安装到正确的集流盖上。

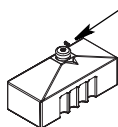
注意：Opaque 墨水盒在安装前必须用力摇晃至少两分钟，而且不得留在集流盖上。把墨水集流盖安装好并密封，只有当屏幕显示要求安装墨水盒时才可安装墨水盒。



AM_0029.eps

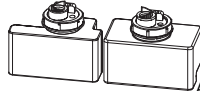


用墨水盒开启工具
取出墨水盒盖



AM_0033a.eps

压紧并装好墨水盒



AM_0034.eps

更换墨水盒

如果不更换稀释剂盒，则稀释剂箱将用空，而墨水粘度最终也会超出规定范围。同时，关机时将会因为没有溶剂而无法执行打印头清洗过程，并且墨水可能会积淀在打印头组件上。所以，即使喷码机仍然能够使用，也可能会发生打印头故障。

更换主过滤器

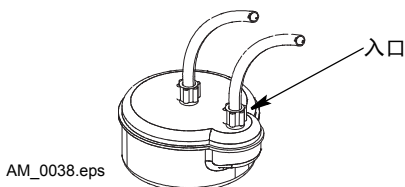


小心: 切勿将主过滤器与缓冲器元件相混淆, 因为这些部件外观特别相似。

- 注意**
- (1) 要求使用的工具: 用来擦拭喷溅墨水的无纺布
16 毫米扳手 (请参见步骤 (4))
防护工作服 (特别是防护眼镜)。
 - (2) 旧的过滤器不得再次使用。

必须关闭喷码机并取下墨水盒和溶剂盒。

- (1) 取下固定螺钉, 把墨水系统拉出来。
- (2) 把过滤器放在墨路系统的前面, 在管接头处做一个标记 (如下图)。
- (3) 取下新过滤器的塞子, 保存好, 准备盖在旧过滤器上。
- (4) 从旧过滤器上取下管接头, 按照相同的方向将管接头安装在新过滤器上 (如步骤 (2) 所述)。先用手拧紧管接头, 再用扳手拧 1.5 圈。
- (5) 将在步骤 (3) 中取下的塞子安装在旧过滤器上。
- (6) 现在需要按照下列步骤使过滤器在低压条件下排气:
 - (a) 按下服务按键, 输入口令, 进入服务菜单。
 - (b) 按下屏幕底部滚动菜单中的墨水系统键, 进入墨水系统屏幕。
 - (c) 记录下目前压力的设置数值, 将目标压力设置在 1000 毫巴, 按下确定键。再按一次墨水系统按键返回墨水系统屏幕。
 - (d) 滚动屏幕底部的菜单选择, 按下逐步待机键。让喷码机继续运行 3-5 分钟, 在墨水充满过滤器的过程中监视有无泄漏。
 - (e) 按下逐步关机键。
 - (f) 输入在步骤 (c) 中记录的目标压力设置值, 按下确定键。
- (7) 将过滤器重新安装在原来的位置, 并重新装好墨水盒和溶剂盒。



主过滤器的更换

喷码机控制

显示对比度

为方便起见，用户可同时按下蓝色备用字符集按键和 + / - 按键调节屏幕对比度。

一般信息

下面介绍键盘的一般使用方法。例如，如果用户键入了错误信息，需要删除一个字符，则可使用光标键（见第 23 页）把突显条移动到该字符上。然后按下删除键（见第 23 页）就能删除该字符。请注意，新的字符总是插入到突显字符的前面。所以，如果需要用某个替换字符替换掉要删除的字符，则不必移动突显部分，而只需键入新的字符即可。

字体（字符）大小，粗体字符和双倍字间距均可作为功能键选项。按下该功能键就能激活该选项，此后，所有键入的内容均按所选定的大小 / 粗体 / 间距显示，直到再次按下该键为止。

修改数值可直接按数字键输入，亦可直接用 + / - 键修改。（见第 23 页）。用 + / - 键修改的数值立刻生效。相反，用数字键键入的数值只有当按下“确定”键或 + / - 键，或功能选项键后才有效。

光标的垂直高度表示字体大小。如果在一条多行信息中插入一个字体较大的字符，则其他字符会围绕较大的字符自动排列起来。

注意：下列属性 / 参数可作为特殊设置（通过信息编辑器）设置在每个信息中，也可作为通用设置（通过打印设置功能）设置在喷码机中：

粗体

重复信息

翻转 / 颠倒

单个信息的设置比通用设置具有更高的优先权。

屏幕下方的按键标签可能不会正好显示要求的选项。必要时可使用滚动键（见第 23 页）使屏幕滚动显示所有选项。按下屏幕上标签下方的按键可选中一个选项。

喷码机控制

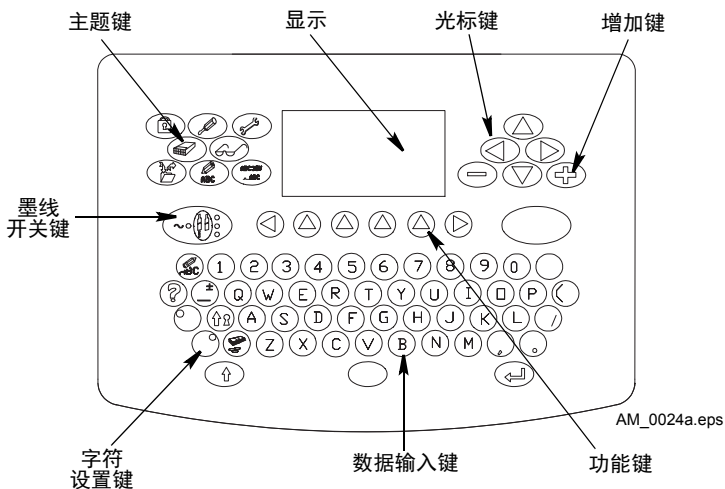
按下机箱侧面（A400 型后侧）的黑色按键开关可开启喷码机。这样可为整个喷码机提供电源，稍后即激活前面板，用以操作控制。

控制面板

喷码机只能通过前面板进行控制。控制键有以下两类：

- 具有特定功能的固定键（多数按键为此类型）
- 可通过软件控制改变其功能的功能键。

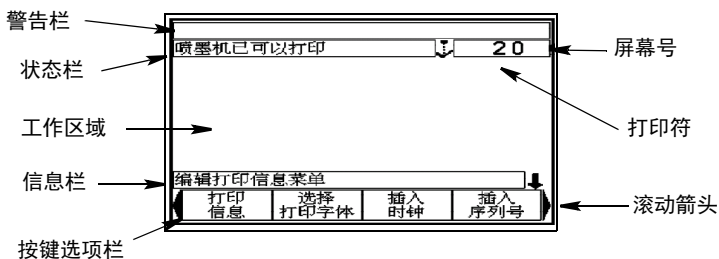
前面板的主要分区如下图所示。



前面板键盘布局

显示屏

显示屏的基本结构如下。



警告栏 当喷码机给出警告时，警告栏显示一条信息。只有当操作员按下任意字符键或空格键确认后，该信息才会停止闪烁，并一直显示在屏幕上。当警告状态清除后，该信息也相应清除。如果同时存在两个或多个警告，则屏幕只显示优先级别最高的警告。未被确认的警告的优先级别比已被确认的警告更高。

状态栏 可显示喷码机工作状态和其他非警告信息。

工作区 为当前的使用功能提供一般显示区域。

信息栏 一般显示当前所选择的功能，但也可用来提供一般信息。

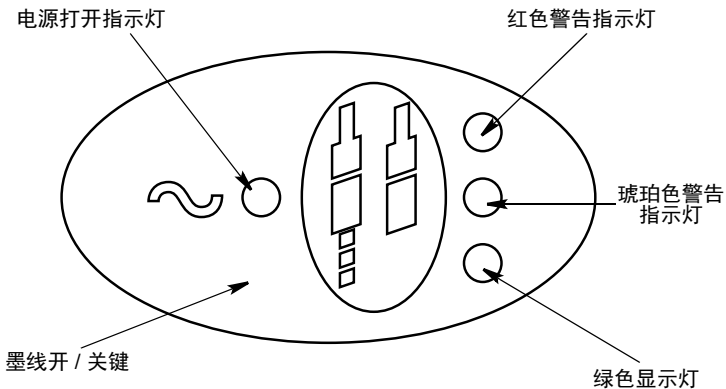
键选项栏 可同时显示最多 4 种键选项，并把这 4 种键选项在屏幕显示为 4 种功能键的标签。用功能键两侧的键可每 4 个一组左右滚动所有选项，这些选项在有多于 4 个键选项时出现。滚动后键标签就会改变，键的功能也相应改变，并与标签相对应。

屏幕号 可为每个屏幕提供数字标识。

滚动箭头 表示工作状态区中的屏幕内容已超出显示屏的范围。要想读取未显示的内容就必须使用上 / 下光标键。

打印符号 在接收到每个开始打印信号后表示正在打印。如果打印速度非常低，则该符号为闪烁状态，但在一般打印速度下，该符号保持常亮。

墨线开关



AM_0025.eps

按下墨线开关可开启墨线，再次按下墨线开关可关闭墨线。为防止他人随意使用，必须按住开关 2 秒钟。开关上有下列指示灯：

电源打开指示灯 表示操作员已按下机箱侧面（A400 型后侧）的开关将电源打开。

红色警告指示灯 表示喷码机发生故障，无法打印。如果操作员不确认该警告，则该指示灯处于闪烁状态，当该警告被确认后，该指示灯保持常亮。故障消除后，该指示灯熄灭。

琥珀色警告指示灯 表示喷码机发生故障，需要维护。如果操作员不确认该警告，则该指示灯处于闪烁状态，当该警告被确认后，该指示灯保持常亮。故障消除后，该指示灯熄灭。

绿色显示灯 在喷码机开机或关机时会闪烁，并在喷码机已准备好或正在打印时保持常亮。一旦喷码机发生故障或墨线停止喷射，绿色指示灯就会熄灭。

主题键

每个主题键都能打开若干组屏幕选项。这些屏幕选项如第 19 页上的图所示。



信息编辑器 可由此访问信息创建实用程序。



信息存储 可由此访问存储的信息。



打印设置 可由此访问对打印信息进行控制的设置，如信息打印方向。



机器设置 可由此调节喷码机的设置。



服务 服务工程师可由此进入喷码机维修菜单。



内存卡 可由此进入 PCMCIA 程序操作。

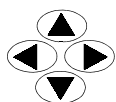


信息监视器 显示当前正在打印的信息。



锁定 根据需要使用打开口令保护功能。

通用键



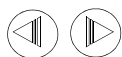
光标键

用来在屏幕范围内移动光标的4个固定键。



增加键

二个固定键，用以增大或减小屏幕上已突出显示的数值。按下这些键可立即改变和确定相应的值。



选项键栏滚动键

用来在键栏中滚动功能的2个功能键。



功能键

选择此键上方对应功能的功能键。



删除键

删除突显条标出的项目。



备用字符集 - 左（蓝色按钮）

按下此键可选择每个字符键左上方的蓝色字符。此外，与+/-键共同使用还可控制屏幕对比度。



备用字符集 - 右（绿色按钮）

按下此键可选择每个字符键右上方的绿色字符。



Shift 锁定键

按下后可将字符改为小写，再次按下后可返回大写字符。



Shift 键

按下后可将字符改为小写。



输入键

按下此键可将数据输入系统，完成一次操作。

帮助键



帮助键

可由此访问与当前菜单屏幕相对应的帮助信息。

货币键



货币键

可由此输入货币字符。按下此键可生成次要货币符号（如 p、c 等）。同时按下此键和 Shift 键可生成主要货币符号（如 £、\$ 等）。

屏幕锁定



按下锁定键可防止他人在喷码机无人看守时通过前面板对喷码机参数进行未授权的修改。选择锁定键后，对喷码机的控制只能限制在开机，关机和检查当前正在打印的信息（按下信息显示功能键）。要想进入其他功能均需输入相应的口令（如果口令已经设定的话）。

在锁定屏幕状态还可显示内部时钟，而在其他情况下，显示内部时钟的地方一般显示屏幕号。

口令系统



任何人都可不受限制进入喷码机的“屏幕锁定”和“信息显示”功能菜单。除此之外的其他操作均可根据需要采取口令保护措施。有两级口令保护：用户和服务。这两级对进入喷码机的保护级别依次增高。要想进入被保护区，就必须输入正确的口令（或更高一级的口令）。进入保护级别相同或较低的区域可不受限制。返回锁定状态后可使口令保护复位。用户口令是可以修改的。

下表列出了各种口令保护状态：

级别	要求的口令
锁定	无
信息监视器	无
信息编辑器	超级用户
信息存储	超级用户
打印设置	超级用户
内存卡	超级用户
机器设置	超级用户
服务	服务人员

Unicode 字符输入

喷码机可打印不能用键盘的按键表示的字符。操作员可利用这些字符的 Unicode 标识将它们输入到信息编辑器或数据输入对话框中。输入时可同时按住兰、绿备用字符集键并键入 Unicode 4 位 16 进制数字（0000 至 FFFF）。

常用 Unicode 字符

00A3	£	英镑
20AC		欧元
0024	\$	美元
00A2	¢	美分
00A5	¥	日元
20A1		哥斯达黎加科朗

关于 Unicode 总表，请参阅 Unicode 标准。

输入和输出数据

内存卡

内存卡是可用来复制和备份信息和图案的格式化了了的空白 PCMCIA 卡。内存卡可用作信息和图案的备份，或用来向另一台喷码机复制信息和图案。

既可复制整个信息（见第 38 页）或图案内容，也可复制单独的信息或图案（见第 34 页）。

备份 / 恢复卡

备份 / 恢复卡是用来备份和恢复喷码机所有配置数据的专用 PCMCIA 卡。它也可用来恢复同一喷码机的部分配置数据，或将其复制到另一台喷码机上（但这两台喷码机的机器类型，墨水型号等及主要程序的版本号必须完全相同）。此恢复可复制喷嘴尺寸，墨水型号，导管长度等数据。但不能复制 泵速，调制电压等数据。RAM 恢复可恢复信息和图案信息。


用户端口

操作员可通过用户端口对喷码机进行外部控制。

创建信息




下面介绍创建打印信息的方法。用户可把我们建议的项目作为范例。

创建信息





- (1) 按下信息编辑器主题键 。
- (2) 键入信息（如 abc 等）。

创建详细信息时还可键入时钟数据，序列号，班次代码或文本分区（如下所示）。下面将举例说明简单信息的创建方法。






输入时钟

- (1) 选择信息编辑器  后，从按键选项中选择“插入时钟”。屏幕将改变并显示*时钟偏移数*上有突显条的插入时钟屏幕。
- (2) 键入 1, 2 等数值。该值会在四个时钟中选择一个，而这些时钟包含有通过时钟偏移选项输入喷码机的*时间偏移*。例如，可在信息中插入一个比当前日期早 4 周的一个连续更新的日期。
- (3) 按下光标  键把突显条向下移动到“打印时钟格式”上。

其中包括各种格式的名称。可根据需要修改名称，代码和现有时钟格式等。


- (4) 用 + / - 键  修改突显条中的日期格式，并选用适当的时钟格式。
- (5) 用光标移动  键将突显条移至“语言”处。
- (6) 用 + / - 键  选择突显条中日期的语言，可选英语，阿拉伯语或 Farsi 语（英语为缺省项）。
- (7) 从按键选项中选择“确定”。屏幕将改变并显示已在光标位置插入具体时钟参数的信息。所显示的时钟项不会更新。但打印信息的时钟项可被主时钟更新，而“信息显示”屏幕在每次收到执行打印信息信号后也会显示正确的时钟信息。

设置时钟偏移

- (1) 按下信息编辑器键 。
- (2) 从屏幕底部的按键选项中选择“*时钟偏移*”（按下此标签下面的键）。
- (3) 屏幕将改变并显示时钟详细信息。使用 +/- 键   更改时钟数字。
- (4) 使用上光标键和下光标键   移动突显条，以覆盖住每一个需要修改的值（年，天，小时或分钟），再键入新的偏移值。
- (5) 如果每个时钟的偏移值都正确，则可从屏幕底部的按键选项中选择“*确定*”（按下此标签下面的键）。

特殊区域

输入序列号

- (1) 选择信息编辑器  后，按下滚动键，搜索按键选项，然后选择“*序列号*”。

屏幕将变为显示控制序列号的参数。这些参数包括起始值（下限）、结束值（上限）及信息之间的改变（步长）。如果起始值小于结束值，则改变（步长）为递增的，即为正。如果起始值大于结束值，则改变（步长）自动调整为递减的，即为负。如果需要，可在更改序列号前将其输入到一定数量的选定信息中（重复计数）。此外，序列号的语言可为英语（默认设置）、阿拉伯语或波斯语。

可以设置更复杂的序列号，包括字母类型的前缀或后缀，以及两个序列号之间进行批次链接。如果序列号仅由字母和数字组成，则可选择字母和数字部分的更新顺序（优先顺序）。在下列步骤中，范例中的输入项可创建序列号 AA0000，AA0001... 直到 AX0000... 最大到 KK1000，增加步长为 1。

- (2) 用向上和向下光标键 ▲▼ 移动突显条，选择序列号的具体内容并键入要求的数值。例如：

第一限定值： 0
第二限定值： 1000
起始值： 0
前位零补偿： 是（用 + / - 键选择）
步长： 1
重复计数： 0
语言： 英语




序列号显示在屏幕下方。

- (3) 如果需要更复杂的序列号，可选择“高级” 高级。
- (4) 用向上和向下光标键移动突显条，选择序列号的内容，并输入所要求的数值。例如：

字母使用设置： 前缀（用 + / - 键选择）
计数器组联接： 无（用 + / - 键选择）
计数器组优先权： 数字（用 + / - 键选择）
第一限定值： AA
第二限定值： KK
下限字符： A
上限字符： X
开始值： AA




- (5) 从按键选项中选择“确定” 确定。

输入班次代码

- (1) 选择信息编辑器  后，按下移动键寻找功能键选项，选择“班次代码” 。屏幕将改变并显示班次代码屏幕。可按照起始和终止时间（根据 24 小时时钟系统以小时和分钟为单位）和班次代码名称（在代码一栏中）输入最多 24 个班次代码。用上 / 下光标键移动突显条对要输入或增加的项目做出标记。
- (2) 键入班次代码，如 08:30 开始，12:30 结束，代码为 RED。
- (3) 从按键选项中选择“确定” 。屏幕将变为显示消息，并且，只要当前实际时间在规定的班次代码起始和终止时间范围内，将会在光标位置插入班次代码名称（如“RED”）。如果班次代码时间超出时间限制，则信息中的班次代码位置将显示为空格。

输入文本分区

文本分区是信息中保留的空白区域，可以实现诸如以下的目的：避免干扰其他已打印信息。

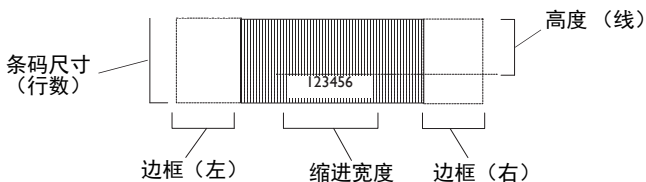
- (1) 选择信息编辑器  后，请从按键选项中选择“文本分区” 。屏幕将变为文本分区屏幕。输入文本分区的大小（以字符为单位）。
- (2) 从按键选项中选择“确定” 。信息当前光标处将插入一段先前已定义好大小的区域。

创建机器可读代码（机器码）

用信息编辑器进行以下步骤可创建新的信息或已有信息的一部分。

在下列步骤中，必须确定以下项目：








- (a) 机器码类型
- (b) 与该机器码类型相对应的机器码数据
- (c) 与机器码相关的所有可读文字的位置 。一般嵌写在条码中，但也可根据需要放在其他地方。
- (d) 键入可读文字。一般与机器码内容相同，如果按照下列步骤设置，则对机器码的补充或更新将自动应用在可读文字中 。







在下列步骤中，屏幕下方的按钮标签可能并不显示所要求的选项。操作员必须掌握用滚动键在屏幕上移动按钮选项（见第 23 页），并通过按屏幕上标签下方的按钮选择某个选项的方法。

操作员还必须掌握用上 / 下光标键移动突显条在屏幕上选择设置的方法。

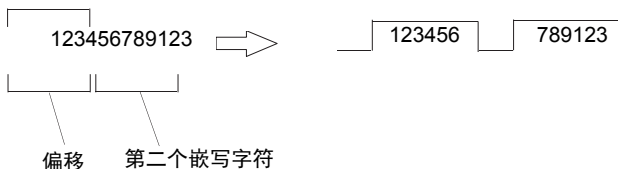
创建条形码

- (1) 检查屏幕上的光标位置，然后按下“字体大小”选项键，直到获得所需的机器码尺寸。
- (2) 按下“机器码”选项键，并在机器码列表中选择条码类型。
- (3) 按下“机器码文字” - 输入屏幕将变为空白，软键将发生变化。键入机器码中包括的文字。按下“确定”返回到“机器码”屏幕。
- (4) 使用“高级”键选择任何非标准选项，然后按“确定”返回到“机器码”屏幕。
- (5) 如果仅需要简单的条形码，请选择“确定”，然后将显示条形码（如果文字对于所选条形码无效，则会显示一条错误消息）。如果在条形码中嵌写可读信息，请在第(6)步中选择“高级”。

如要检查和编辑条码，可将光标置于“机器码”图像处，然后按下“编辑”。

- (6) 可在条码后打印可读条码数据，也可把可读条码数据嵌写在条码中，如图所示。某些条码（如 EAN 13）使用双重嵌写。选择“高级”。
- (7) 选中“高级”后，请设置嵌写宽度。在实际应用中，这个宽度以数列为单位，但在演示时，可输入一个很大的数字，如 1000，从而创建条码允许的最大宽度。
- (8) 在嵌写部分上方（以行数为单位）输入条码高度（见上页图）。
- (9) 还可根据需要在条码开始处和结尾处输入规定区（空白）的数值。
- (10) 选择“确定”返回到条形码屏幕。
- (11) 选择“确定”返回到信息编辑器屏幕。这时条码将显示嵌写部分内容。
- (12) 在屏幕前面检查光标位置，然后按下“字体大小”选项键，直到获得所需的条形码尺寸。如果要在嵌写部分添加条码文字，则必须确保这部分文字的高度与嵌写部分相同（否则文字就可能超出条码范围）。然后用光标键把光标移动到要求的位置。

- (13) 选择“**机器码文字**” 或者，如果条码使用了双重嵌写，则进行第 (17) 步。
- (14) 在屏幕上，突显 **字符数目**，并输入条码字符的数目。
- (15) 选择“**确定**” 。
- (16) 屏幕将显示含有可读文字的条码。还可根据需要通过输入字符间距或窄间距 (Shift + 空格键) 重新调整文字的位置。
- (17) 在采用双重嵌写的条码中，被选中的可读字符可能会被安排在这两个位置中的任何一个。选择“**机器码文字**” 。
- (18) 选择 **字符数目**，输入要放置在第一个嵌写处的字符的数目 (通常为总数的一半)。将 **补充值** 设为零 (0)。



- (19) 选择“**确定**” 并确认要求的字符已显示在第一个嵌写处。必要时可把光标移动到第二个嵌写部分的起始点。
- (20) 再次选择“**机器码文字**” 。
- (21) 选择 **偏移**，输入不必显示的字符数目。选择 **字符数目**，输入超过补偿范围，要添加在第二个嵌写部分的字符的数目。
- (22) 选择“**确定**” 并确认要求的字符已显示在第一个和第二个嵌写处。

插入多个图案

欲向喷码机导入图案文件（.dat 文件）：



- (1) 戴上连接于电子箱内门的腕套，插入含有 .dat 文件的 PCMCIA 卡。
- (2) 进入“内存卡”菜单并按下“从卡中调入图案”。

插入单个图案


欲向喷码机导入单个图案文件（.lgo 文件）：

- (1) 戴上连接于电子箱内门的腕套，插入含有 .dat 文件的 PCMCIA 卡。
- (2) 进入“信息储存”菜单并按下“贮存图案”，然后按下“导入 p: 目录”。

保存信息

- (1) 按下“信息存储”键 。（屏幕可能改变，并且还可能显示前一个信息的名称 - 可忽略！）
- (2) 从屏幕下方按键选项中选择“保存信息” （按下此标签下面的按键）。
- (3) 键入信息名称（如 "Example"）。
- (4) 从按键选项中选择“确定”（按下此标签下面的按键）。

打印信息

- (1) 选中信息编辑器后，按下滚动键，搜索按键选项并找到“打印信息” 。
- (2) 按下“打印信息”下方的按键，屏幕就会显示提示“信息准备打印”。这时，如果喷码机处于“喷码机已可以打印”状态，那么喷码机每收到一次执行打印信号就打印一次信息。

注意：不论用何种方法，如果对一个单个信息进行修改，则必须再次按下“打印信息”键才能使修改生效。

打印参数

创建信息后，使用打印参数可以设置信息的打印方式，如偏移、高度和宽度、延迟、方向等。

信息偏移

注意：不可用于 CP 选择。



喷墨机已可以打印	200
向前打印偏移值: {击打数}	0
向后打印偏移值:	0
偏移打印控制:	使用通用设置参数
目前信息打印偏移设置	
放弃	确定

可输入在正常的起始点位置 and 要求的打印位置之间的一个补偿。这个延迟被添加在打印延迟值中。

向前打印偏移值: 输入 0-9999 数列补偿（向前打印）。

向后打印偏移值: 输入 0-9999 数列补偿（向后打印）。

偏移打印控制: 选择开 / 使用通用设置参数。

选项:

开: 使用在此设置的值。

使用通用设置参数: 使用“打印设置”中的设置。




功能键选项:

放弃 放弃所做更改。





确定 接受新的设置。

打印延迟

注意：每种打印格式都有出厂时厂家在喷码机中设置的最小打印延迟。这个数值应该记录下来，以便将来使用。如果输入的数值比这个最小值还要小，则在打印时将产生错误。如果没有记录下最小打印延迟，则应增大打印延迟，直到找到合适的值为止。此时可能还需要对产品检测器或打印头重新进行位置设定。

- (1) 按下打印设置  功能键。
- (2) 使用滚动键搜索屏幕底部的按键选项，然后选择“打印延迟” 。
- (3) 键入打印列数，改变打印位置，以便能按要求把信息正确地打印在产品上。
- (4) 从屏幕底部的按键选项中选择“确定” 。












字高和字宽

- (1) 选择打印设置之后，请从屏幕底部的按键选项中选择“**改变字高**” 。
- (2) 键入需要的高度值。
- (3) 请从屏幕底部的按键选项中选择“**确定**” 。
- (4) 使用滚动键搜索屏幕底部的按键选项，然后选择“**改变字宽**” 。
- (5) 键入需要的宽度值。
- (6) 请从屏幕底部的按键选项中选择“**确定**” 。


信息打印方向

信息翻转打印

所有信息均可按翻转格式进行打印，或按照正常与翻转两种格式混合在一定产品数目或打印次数后进行自动转换打印。


- (1) 按下打印设置  功能键。
- (2) 请从屏幕底部的按键选项中选择“**信息翻转打印**” 。
- (3) 使用 $+/-$   键将“**翻转方向**”设置为“**开**”。
- (4) 请从屏幕底部的按键选项中选择“**确定**”  以进行连续翻转打印。
- (5) 另外，还可选择“**动态打印参数**”在正常打印方向和翻转打印方向之间进行切换 。
- (6) 如果动态打印参数没有被激活，则屏幕将显示提示符“**翻转方向**”。使用 $+/-$   键选择“**开**”。
- (7) 根据需要选择“**产品控制打印**”  或“**信息控制打印**”。
- (8) 根据需要使用 $+/-$   键将“**起始信息方向**”设置为“**开**”（翻转）或“**关**”（正常）。

(9) 使用上 / 下 ▲ ▼ 光标键将突显条移动到 “计数” 处，键入每次切换之间的产品数目。

(10) 请从屏幕底部的按键选项中选择 “确定”  以返回到 “特殊设置” 屏幕。

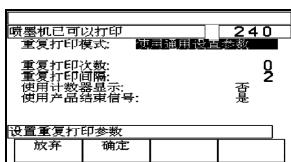
如果想取消动态设置并返回连续操作状态，请在菜单中选择 “静态打印参数”。

信息颠倒打印

所有信息均可按颠倒格式进行打印，或按照正常与颠倒两种格式混合打印。在一定产品数目或打印次数后进行自动转换。其设置步骤与翻转打印（如下所示）的步骤类似，只不过应该在 “特殊设置” 菜单中选择 “信息颠倒打印” 。

重复打印

注意：不可用于 CP 选择。



可选择连续打印，规定的重复打印次数和节距值，或通过打印设置输入的通用设置。每打印一次信息或每检测到一个产品，时钟，班次号和序列号等信息内容就更新一次。

重复打印模式：..... 选择关 / 计数 / 连续 / 使用通用设置参数。

重复打印次数：..... 输入 1-99。

重复打印间隔：..... 输入 2-9999。

使用计数器显示：? 选择是 / 否。

使用产品结束信息：? 选择是 / 否。

选项：

使用通用设置参数： 使用 “打印设置” 中的设置。

计数： 使用重复计数值。

连续： 连续重复。

功能键选项：

放弃

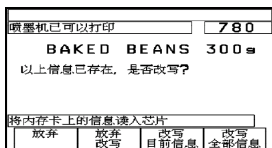
放弃所做更改。

确定

接受新设置。

从卡调入信息

注意：不可用于 CP 选择。



可从 PCMCIA 卡输入已打包的信息。

如果喷码机内存中已经存在信息, 则屏幕将显示一个提示符, 要求确认原有的信息是否被输入的信息覆盖。

功能键选项:

放弃 不进行任何操作, 返回到上一个屏幕。

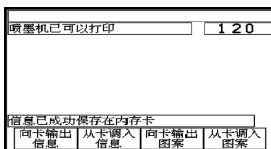
放弃改写 不改写。

改写 改写屏幕上命名的信息。

改写全部 改写所有信息。

向卡输出信息

注意：不可用于 CP 选择。



可将整个信息内存输出到 PCMCIA 卡。PCMCIA 卡上的所有已有信息都将被覆盖。

故障查找

喷码机故障

以下介绍各类喷码机故障及其可能的原因和修复方法。

指示灯不亮

电源故障。

重新接通电源。

保险丝熔断。

更换保险丝。

机器不打印

信息故障。

检查数据输入项。

产品检测器断开或发生故障。

检查产品检测器。

宽度控制设置太低。

重新设置宽度控制。

同步器故障。

检查同步器和接头。

选用了（没有安装同步器的）外部划速源。

改为内部划速源。

未按下“打印信息”。

在“信息储存”或“信息编辑器”中按下“打印信息”。

打印位置不正确

打印延迟不正确。

重新输入打印延迟参数。

产品检测器没有对正。

重新对正产品检测器。

信息开头或结尾有空格。

删除输入数据中的空格。

打印尺寸太小

字符高度调节不正确。

调节打印高度。

墨线相对偏转板位置不正确。

检查墨线位置情况。

墨水压力过高。

检查并根据需要重新设置压力。

(清洗后) 偏转板上有残留的溶剂。

擦干偏转板。

打印头与产品距离太近。

检查打印头的位置。

所安装的喷嘴尺寸不正确。

检查并根据需要更换。

墨水溢出回收管

回收管过滤器被堵塞。

更换回收管过滤器。

回收管管路被堵塞。

清洗并疏通回收管。

回收管漏气，真空度不够。

检查回收管管路有无漏气现象。

真空泵头故障。

检查 / 更换泵头。

压力设置不正确。

调节压力。



此用户指南 (包含在编号为 6-0199547 的用户手册包中) ,指明如何操作Domino产品。详细资料请参考CD盘上的产品手册。

多米诺标识科技有限公司

上海浦东新区金桥出口加工区云桥路 1150 号 201206

电话 : +86 21 50509999

传真 : +86 21 50329901

www.domino.com.cn

Domino Printing Sciences plc

Bar Hill

Cambridge CB23 8TU

England

Tel: +44 (0)1954 782551

Fax: +44 (0)1954 782874

Email: enquiries@domino-uk.com