



Domino A-Series *plus* РЪКОВОДСТВО на ПОТРЕБИТЕЛЯ

A decorative graphic consisting of a thick, wavy green line that curves across the bottom half of the page. Above this line are several green diamonds of varying sizes, some overlapping the line and others floating above it.

A100+

A200+

A300+

Domino. Do more.

СЪДЪРЖАНИЕ

Информация за мастила и течности	4
Съхранение	5
Опасност от пожар	5
Разливане и изхвърляне	6
Обща информация	7
Пускане в експлоатация	8
Процедура за пускане в експлоатация на A300SE+	9
Изключване	10
Изключване - Oraque принтери	10
Смяна на резервоара с мастило	10
Смяна на касетите мастило и разреждител	13
Смяна на главния филтър	14
Контраст на дисплея	15
Типове интерфейси	15
Екран QVGA	15
SVGA сензорен екран	15
Управление на принтера	15
Панел за управление	15
SVGA (Сензорен екран)	15
QVGA	18
Тематични бутони	22
Универсални бутони	23
Бутон „Помощ“	25
Бутон „Валута“	25
Заклучване	25
Екран заключване Система за пароли	26
Придвижване и работа	26
Вход за символи unicode	27
QVGA	27
SVGA	27

Импортиране и експортиране на данни	28
USB	28
Създаване на съобщение	28
Опции за шрифта	29
Опции за часовника	30
Специални полета	33
Въвеждане на баркод	33
Подсещане/Текстово поле/Парола	35
Потребителски Скриптове	35
Създай/Въведи сериен номер	36
Създай/импортирай лого	37
Импортиране на лого	39
Запазване на съобщението	39
Печат на съобщение от „Склад съобщения” ...	40
Печат на съобщението	40
Параметри печат	40
Печат Отместване	40
Задръжка печат	40
Печат - ширина и височина	41
Печат височина	41
Печат ширина	41
Ориентация на съобщение	41
Реверсивно печатане	41
Инверт печатане	42
Инверсно видео	42
Повтори печата	42
Импортиране/експортиране на съобщения	43
Създаване на резервно копие	45
Създаване на резервно копиране	45
Възстановяване от USB устройство	46
Състояния на принтера	47
Откриване на повреди	48
Почистване на печатащата глава	50

СИМВОЛИ ЗА A-SERIES *plus*

В това ръководство се използват следните символи. Когато се показват до процедура или инструкция, имат значението и силата на писмени предупреждения и съобщения за внимание.



Трябва да се използва защита за очите.



Трябва да се носи защитно облекло. Използвайте подходящи защитни ръкавици. Направете справка в съответните спецификации за безопасност



Оборудването трябва да се изключи и захранващият му кабел да се извади от щепсела.

ЗДРАВЕ И БЕЗОПАСНОСТ

Информация за мастила и течности

Domino предоставя спецификации за безопасност, даващи конкретна информация относно безопасността на всички свои течни материали – мастила, препарати и промивки. На всяка касета има също така предупреждения. Следват общите основни изисквания:

- Присъщите за индустриалната практика стандарти за чистота и спретнатост трябва да бъдат поддържани
- Мастилата и техните контейнери трябва да бъдат складирани и използвани с повишено внимание.
- Пушенето или използването на пламък (или други лесно запалими източници) в близост до каквото и да е мастило или разтворител е изключително опасно и, следователно, трябва стриктно да се избягва.
- Всички, които са в контакт с мастилата, трябва да бъдат изрично инструктирани, относно употребата им

Указанията за безопасни работни практики варират в зависимост от обкръжението и околната среда. Следващите общи принципи представляват необходими предпазни мерки, които трябва да бъдат спазвани:

- Контактът с уста трябва да се избягва. Следователно, ядене, пиене или пушене, или каквито и да са лични навици или действия, при които в устата може да попадне мастило, трябва да се избягват.
- Контактът с очите трябва да се избягва. Трябва винаги да се използва подходяща защита за очите, когато има някаква опасност от разплискване или разпръскване във вид на изпарения. Ако попадне мастило в очите, първата помощ се състои в изплакване в продължение на 15 минути със солеви воден разтвор, (или с чиста вода, ако няма такъв), внимавайки да не попадне вода в незасегнатото око. Незабавно трябва да се окаже медицинска помощ. Течност за промивка на очите се може да се закупи от Domino (номенкл. номер. No. 99200).
- Повечето мастила съдържат разтворители, които могат да увредят кожата. Правилна работа с мастила трябва винаги да се спазва и мерките срещу тези рискове да са добре планирани. На разположение са сведения за безопасност, които дават точни съвети за личното предпазно облекло. Повечето ръкавици предлагат ограничена и кратковременна защита и трябва да бъдат подменяни както след всяко разливане, така и на регулярен принцип.

- Много мастила съдържат вещества, които са лесно изпарими и могат да бъдат инхалирани. Затова е необходима добра вентилация.
- Всички почистващи материали - салфетки, парцали и т.н. могат потенциално да предизвикат пожар. Те трябва да се съберат и изхвърлят по подходящ начин. След изцапвани с мастило, се налага пълно измиване по на-бързия начин.
- Възможно е принтерите А серия плюс да бъдат контролирани дистанционно. Ако се използва този метод на работа е необходимо дистанционното управление да бъде прекратено преди да бъдат осъществявани каквито и да било операции по почистване или обслужване на принтера.

Съхранение

Мастилата за печатане трябва да се съхраняват в лесно проветряеми сгради, в специално предназначени за целта помещения с добра пожарозащита. Всички течности трябва да бъдат съхранявани в съответствие с местните правила.

Опасност от пожар

При електрически възникнал пожар да не се използва вода. Ако трябва да се използва вода, както в случая при пожар от нитроцелулозно мастило (виж по-долу), първо ТРЯБВА ДА СЕ ИЗКЛЮЧИ електрозахранването. Много мастила съдържат нитроцелулоза като свързващо вещество и са с висока възпламенимост при изсъхване. Запознайте се с всички предупреждения, дадени върху машината и със следващите инструкции по безопасност:

- Ако има натрупване на засъхнало мастило, не използвайте метален предмет, за да го махнете, тъй като това може да предизвика искри.
- Ако се възпламени сухо мастило на нитроцелулозно основа то ще генерира свой собствен кислород и може да се загаси чрез понижаване на температурата с вода.
- Ако възникне нитроцелулозен пожар, **УБЕДЕТЕ СЕ, ЧЕ ЕЛЕКТРОЗАХРАНВАНЕТО Е НЕЗАБАВНО ИЗКЛЮЧЕНО ОТ ПРИНТЕРА ПРЕДИ** да използвате вода за загасяването на пожара.

Опасността от пожар е най-важният въпрос за разглеждане там, където се съхраняват и използват принтерни мастила. Степента на опасност от пожар ще варира в зависимост от дадения тип на мастилото и промивания разтвор.

Водоразтворимите мастила не се възпламеняват горят, макар че тези, изградените на основата на вода, смесена с алкохол могат да горят при достатъчно количество алкохол в тях. Продължителното използване на водно базирани разтвори при високи температури може да изпари водата и да предизвика тлеене.

Мастилата на основата на разтворител са с по-висока степен на опасност, в зависимост от съдържанието на разтворител в тях или комбинацията от разтворители. Когато съществува специфична опасност, се дава съответната информация в сведенията по безопасност на веществата Safety Data Sheets (SDS).

Принтерите внасят малки електростатични заряди в мастилените капки за печат. В повечето случаи обстоятелства, такива като натрупването им върху повърхността за печат, тези електростатични заряди или се разреждат, или не могат да акумулират. Обаче, по време на техническо обслужване, капките могат да се съберат в контейнер, такъв като чаша например. Важното е този контейнер да бъде добър проводник и безопасно свързан към земята - да бъде заземен. Електростатичните заряди ще се проведат безопасно в земята.

При пожар, съществува вероятност за образуване на опасни изпарения, произлизащи от принтерните мастила. Поради тази причина мастилото трябва да бъде съхранявано там, където може да бъде достигнато бързо от противопожарната служба, и там, където не може да се разпространи по склада.

Разливане и изхвърляне

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Някои изсъхнали мастила са силно възпламеними. Почистете незабавно всички разлети мастила. Не позволявайте мастилото да изсъхне или да се натрупа каквото и да е изсъхнало мастило.

Разлетите мастила трябва да бъдат почиствани възможно най-бързо със съответния разтворител и безопасност за персонала. Погрижете се да вземете предпазни мерки срещу разливания или остатъци от почистването, чрез установяване на дрениращи отпадъчните системи.

Мастилата и свързаните с тях течности са материали, които са електропроводими. Следователно, електрозахранването на принтера трябва да бъде изключено, докато трае почистването му от разливи на мастила.

Принтерните мастила и свързаните с тях течности не трябва да се третират като обикновени отпадъци. Те трябва да бъдат изхвърляни чрез използване на съответните методи, съгласно местните изисквания и правила.

ВЪВЕДЕНИЕ

Обща информация


Този документ съдържа основните инструкции за работа с моделите и разновидностите Domino A-Series plus принтери с една струя, както и принтера A-Series plus Duo с две струи.

За подробна информация относно работата и поддръжката на принтерите A-Series plus, направете справка в „Ръководството за работа и поддръжка на принтерите A-Series plus“.

РАБОТА

Пускане в експлоатация

Забележка: Относно пускането в експлоатация на A300SE+ вижте стр. 9.

Натиснете и задръжте *Старт/Стоп*  бутона върху мембраната.


- Светва зеления индикатор на електрозахранването и старт/стоп бутоните.
- На екрана се появяват светлинен индикатор на протичащ процес и логото на Domino.
- Индикаторът за състоянието показва стандартните настройки/ състоянието на принтера.

Ако съветникът за инсталиране е включен:

- Появява се екранът за избор на език. Изберете необходимия език.
- Появява се екран, показващ модела на принтера. Маркирайте и изберете модела.
- Появява се екрана на помощната програма. Изберете необходимите Инсталиране/Настройка на принтера/Опции за настройка на принтера, и след това изберете Готово (Finish).

Принтерът е готов за печат на съобщения.

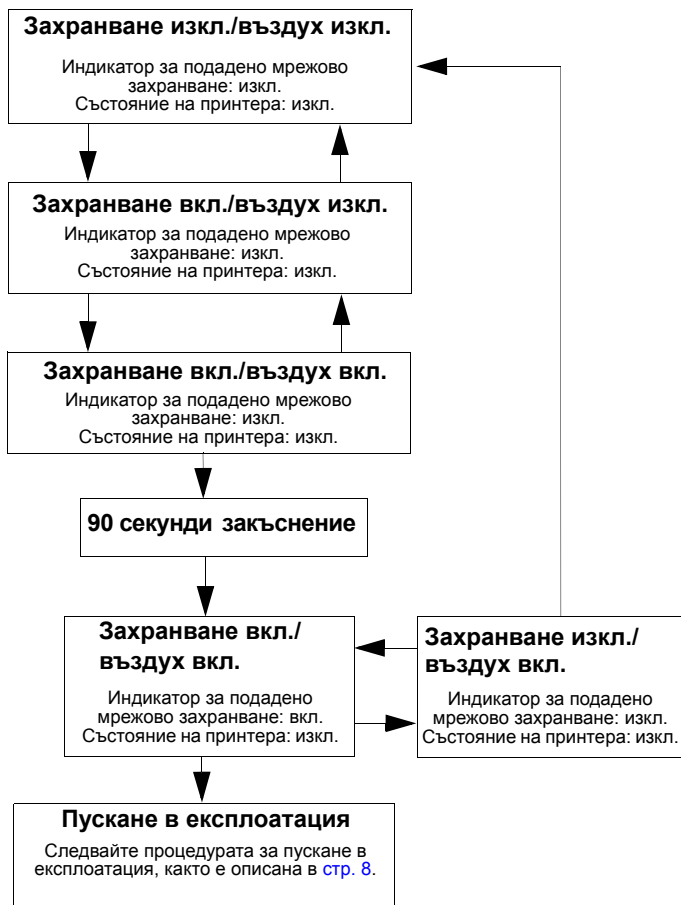
Забележка: Ако се включи струята, на принтера му са му необходими приблизително 2 минути, за да влезе в режим на готов, и 2-3 минути, за да премине в състояние на готов за печат.

Възможно е също принтерът да бъде включен от изключено състояние в „режим на готовност” (standby). Това се извършва чрез натискане на бутона за захранването  върху мембраната за около две секунди. Функциите, които не са свързани с печатане (като създаване на съобщения), могат да бъдат изпълнени, докато принтерът е в това състояние.

Процедура за пускане в експлоатация на A300SE+.


Забележка: Подаването на въздух трябва да отговаря на изискванията на ISO 8573-1 7 44:2001.


ВНИМАНИЕ: Ако подаването на въздух на принтера Орадие е преустановено и след това отново е пуснато, принтерът ще се върне в изключено състояние и няма да влезе автоматично в режим „стартиране“.




Изключване

- ВНИМАНИЕ:** (1) Не изключвайте захранването на Орацие принтерите.
- (2) Ако, по което и да е време, се прекъсне захранването с въздух към принтер A300SE+ , ел захранването също прекъсва.
- (3) Ако, по което и да е време, се прекъсне захранването с въздух към принтер Орацие и после се възстанови, принтера ще се изключи и няма автоматично да премине в дежурен режим.

За да изключите принтера, натиснете и задръжте бутона за захранването  за около 3 секунди.

За да изключите принтера, натиснете и задръжте бутона за захранването  за около 10 секунди.

За да превключите принтера от състояние „готов за печат“ в „режим на готов“, използвайте бутона Старт/Стоп . От състояние „готов за печат“, това ще превключи принтера в „режим на готовност“ и обратно - от „режим на готовност“ ще го превключи в състояние „готов за печат“.

Изключване - Орацие принтери

Орацие принтерът не трябва да се изключва от захранването, той може само да бъде оставен в режим на очакване, където режимът на стартиране автоматично се включва.

ВНИМАНИЕ: Орацие принтерът не трябва да бъде оставян в режим на стартиране за повече от 2 седмици. Ако се установи това, системата за мастило трябва да бъде промита.





Смяна на резервоара с мастило



ВНИМАНИЕ: За Орацие принтерите е необходимо да се сменя демпферът и главният филтър като част от тази процедура, следователно, следвайте описаната по-долу на [стр. 14](#) процедура за смяна на главния филтър и демпфер.


Съобщенията „необходимо е да се смени мастилото до 24 часа“ и, по-нататък, „необходимо е да се смени мастилото до 2 часа“ ще се появят към края на експлоатационното време на резервоара (ако е използвана дълготрайна система, тези съобщения ще се появят 300 часа и 24 часа преди края на експлоатационното време на резервоара). Печатането няма да продължи след изтичане на експлоатационното време на резервоара. Ако е необходимо да се въведе код за качество на новия резервоар и да се нулира алармата, изискваща смяна, използвайте следната процедура:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пушенето или използването на огън (или друг лесно запалим източник) в близост до каквото и да е мастило или разтворител е изключително опасно и следователно трябва стриктно да се избягва.

- (1) Превключете принтера в режим на готовност, използвайки съответната процедура, т.е., убедете се, че струята е изключена.
- (2) Натиснете бутона за Машинна настройка  и въведете паролата, ако се изисква.
- (3) Натиснете бутона за производствените данни  и след това функционалния клавиш *Сменете резервоара (Change Reservoir)* и екранът ще се промени за да покаже запитване за въвеждане на Код за качество, отпечатан на етикета на новата резервоар.
- (4) Въведете кода за качество на резервоара.

(5) Натиснете функционалния клавиш *Представи кода (Submit Code)*. Ако е въведен правилен код, информационната лента ще покаже *Кодът за качество е ОК - Поставете резервоара „Quality Code OK - Fit Reservoir”*, стартиращото време за резервоара ще бъде нулирано и алармата ще прекъсне. Преминете към стъпка (6).

Ако числото е въведено неправилно, то трябва да бъде коригирано. Ако е въведен невалиден код, числото няма да бъде прието и съобщенията в информационната лента ще показват наличие на проблем, т.е. *Неправилно въведено мастило, Мастилото е с изтекъл срок (Incorrect ink type, Ink out of date)*, или *Резервоара вече е използван (Resrvr already used) (стар номер на резервоара)*. Сменете резервоара.

- (6)  Изключете принтера.

Сменете резервоара по съответен начин.

ВНИМАНИЕ: *Орацие резервоарите трябва да бъдат разклатени добре най-малко 2 минути преди поставянето им.*

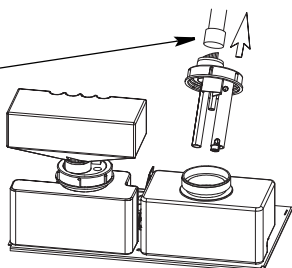
Забележки: (1) За тази процедура ще е необходим памук или друга мека материя.

- (2) *Резервоара за разреждател е несменяем.*

Свалете резервоара за мастило (Вижте следващата страница). Развийте колекторния заключващ пръстен, извадете го от резервоара и запазете колектора в колекторния фиксатор вътре, в горната част на мастиления отсек.

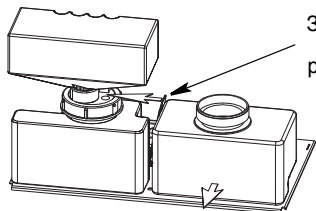
Бутайки металната планка на резервоара издърпайте резервоара напред. За да поставите нов резервоар, изпълнете горната процедура по обратен път. При последващото включване на принтера, ще се появи „Обезвъздушаване на системата за мастило – моля, почакайте...” („Bleeding Ink System - Please Wait...”)

Колекторен фиксатор



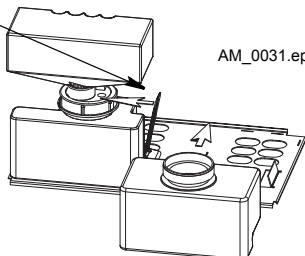
AM_0029a.eps

AM_0030.eps



Снемане на масления резервоар

Задържаща планка на резервоара



AM_0031.eps

Обратно поставяне на масления резервоар

Смяна на касетите мастило и разредител

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пушенето или използването на огън (или други лесно запалими източници) в близост до каквото и да е мастило или разтворител е изключително опасно и, следователно, трябва стриктно да се избягва.



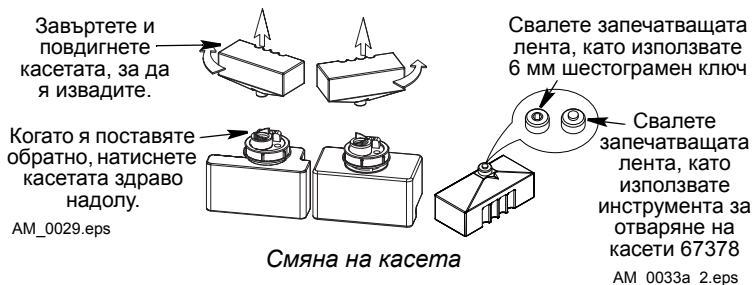
ВНИМАНИЕ: Касетите за мастило Ораque трябва да бъдат разклатени добре най-малко 2 минути преди поставянето им. Оставете мастиления колектор на място и само поставете касетата, когато се появи изискването на дисплея.

Забележка: Ако от принтера ще бъде използвано малко количество мастило, може да не е необходимо поставянето на мастилена касета. Оставете мастиления колектор на място и само поставете касета, когато се появи изискването на дисплея.

Съобщенията „Добавете мастилена касета” (Add Ink Cartridge) или „Добавете касета разредител” (Add Make-up Cartridge) ще се появят на екрана, когато мастилената или касета разредител се нуждаят от смяна, и алармата в кехлибарен цвят ще свети.

Мастилената касета се завърта против посоката на часовниковата стрелка, а касета разредител по посока на часовниковата стрелка, за да се освободят преди тяхното изваждане. Този механизъм предпазва касетите от неправилно поставяне в колектора.

За да поставите касетата с мастило, свалете запечатващата лента (вж. по-долу). Не забравяйте да разклатите ораque касетите с мастило, преди да ги поставите и закрепите в правилния колектор.



Ако касета разредител не е сменена, контейнерът ще е празен и мастиленият вискозитет ще бъде евентуално извън работните граници. Също така, няма да бъде проведена промивка на главата, когато принтерът е изключен и ще може да се натрупа мастило върху компонентите на главата. По такъв начин, макар че принтерът ще може все още да се използва, могат да се открият замърсявания по главата.





Смяна на главния филтър

ВНИМАНИЕ: Уверете се, че не сте объркали главния филтър с демпфера на налягане, тъй като тези части са подобни и си приличат.

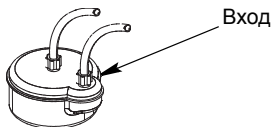


Забележки: (1) *Необходими инструменти:* Мека тъкан без власинки за улавяне на всяка капка мастило.
Гаечен ключ 16 mm (виж стъпка (4))
Защитно облекло (особено защитни очила).
(2) *Филтрите не трябва да се използват повторно.*

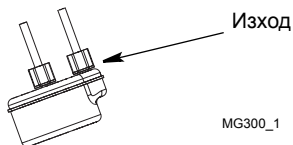
Принтерът трябва да е изключен и двете касети да са свалени.

- (1) Освободете защитния винт и извадете системата за мастило.
- (2) Поставете филтъра отпред на системата за мастило и направете отметка на тръбните съединения (виж диаграмата по-долу).
- (3) Свалете запушалките от новия филтър и ги запазете за запечатване на стария филтър.
- (4) Свалете съединенията от стария филтър и ги поставете на новия в същата ориентация (както е отбелязано при стъпка (2)). Съединенията могат да се затегнат с пръсти, след което още 1,5 оборота с гаечен ключ.
- (5) Поставете снетите запушалки при стъпка (3) върху стария филтър.
- (6) Филтърът трябва да се продуха под ниско налягане, както следва:
 - (a) Влезте в област *Машинна настройка (Machine Set-up)*  и изберете *Service*  бутон.
 - (b) Изберете *Диагностика (Diagnostics)*, после *Рутинен тест (Test Routines)*.
 - (c) Ще се появи списък от опции за рутинния тест, използвайте стрелките up/down за да намерите опцията *Обезвъздуш. Филтър (Bleed Filter)* и изберете *Изпълни теста (Run Test)*.
 - (d) Принтерът автоматично ще изпълни продухването под ниско налягане на всякакъв въздух от системата за мастило. Оставете рутинната операция да завърши, следвайки инструкциите на екрана.
- (7) Сменете филтъра като го поставите в оригиналната му позиция и поставете обратно касетата.

AM_0038.eps



Смяна на главния филтър



MG300_1

Смяна на демпфера








Забележка: Тази процедура е същата за смяната на тампона, но забележете, че тръбните съединения са различни. Отделно за принтерите Орацие, тампонът не би трябвало никога да се сменя.



Контраст на дисплея

Типове интерфейси




Има два типа интерфейси - SVGA (сензорен екран) и QVGA. Функционалността и дизайнът им са едни и същи, но работят различно.

Екран QVGA

Контрастът на дисплея може да се настрои чрез натискане едновременно на shift  и принтерния бутон Setup , за да се влезе в режим за настройка, после използвайте   бутоните за да увеличите/намалите контраста и   бутоните, за увеличаване/намаляване на яркостта. Натискането на бутона Избери (Select)  ще доведе до запис на тези настройки.

Забележка: Излизането чрез бутона shift  и бутоните за настройка на принтера  ще доведе до временно прилагане на настройките, но принтерът ще се върне към първоначалните настройки при рестартиране.

SVGA сензорен екран

Контрастът на дисплея може да бъде настроен чрез избиране на Машинна настройка (Machine Setup) , след което натискате бутон Конфигуриране (Configuration) . След това, натиснете Потребителска конфигурация (User Config) > Изглед на редактор (Editor View) > LCD , накрая изберете Яркост (Brightness).

Използвайки   бутона, настройте яркостта.

Управление на принтера

Панел за управление

SVGA (Сензорен екран)

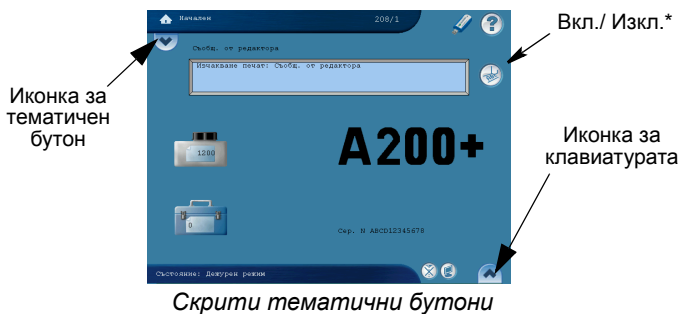
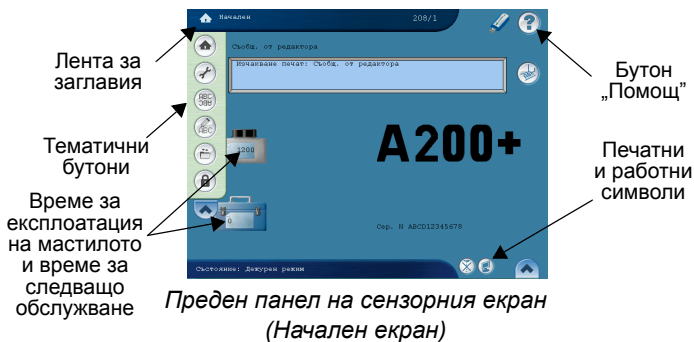
Има само три постоянни бутона върху мембраната на принтера със SVGA; бутон за захранването, бутон Старт/Стоп и бутон за аларми. Всички останали функции и бутона са достъпни на Сензорния екран.

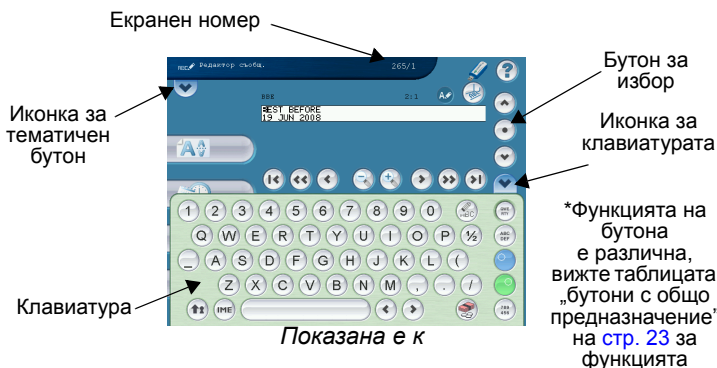
Тематичните бутона са разположени в падащо меню в горната лява област на сензорния екран. Клавиатурата се показва при използване на иконка долу вдясно.

Функционалните бутона се използват вляво на екрана, докоснете екрана в съответното място за достъп към тези менюта.

Където съответства, бутон Избери (Select) ще се показва, за да предостави достъп до опции или избор на текущ обект.

Дисплеят на сензорния екран на модела с една струя е такъв, както е показан по-долу и на следващата страница:







Дисплей на екран SVGA

Функционалните бутони ще се появяват автоматично, когато е необходимо, както и бутон за избор, сензорни бутони, иконки за меню и клавиатура, и т.н.. Както е показано по-горе - в най-горния екран, бутони като Изпрати за печат (*Send to Print*), Контур (*Outline*) и Мащабиране (*Zoom*) ще се появяват в съответно меню (в този случай Редактор съобщения). Курсорните бутони позволяват на курсора да се позиционира в самото съобщение, за даден компонент, на страница или в края/началото на съобщението.

Настройка на OSK OSK (екранната клавиатура) може да бъде сменена в (SVGA) принтера. Има шест клавиатури, от които можете да изберете: латиница (Roman), гръцки, кирилица, арабски, китайски и японски.

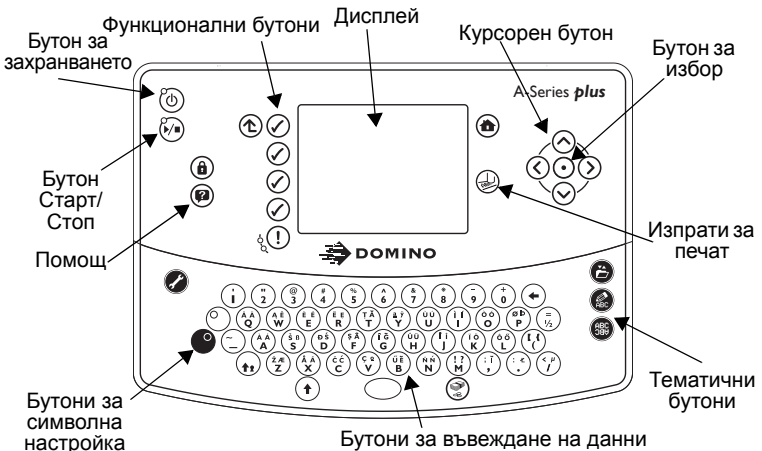
За да се настрои OSK, в менюто за Машинна настройка  изберете:  Конфигурация (*Configuration*) > Регионални настройки (*Regional Settings*) > Настройка екранна клавиатура (*OSK Set-up*). Изберете нужната OSK от списъка и натиснете OK.

QVGA

Принтерът се управлява от предния панел. Има два типа бутони:

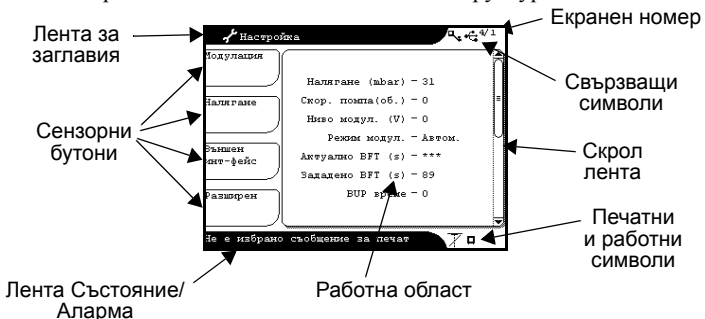
- Постоянни бутони с фиксирани функции (повечето от бутоните)
- Функционални бутони (сензорни бутони) с функции, които могат да се променят.

Главните области на предния панел на QVGA са идентифицирани на диаграмата по-долу.



Макет на клавиатура на предния панел

Показаната презентация има следната основна структура.



Презентация на дисплея (QVGA)

Състояние (Status)/Лента аларми (Alert bar) показва информация за състоянието. Когато се появи принтерна аларма се показва информация за алармата. Когато условието за аларма се изчисти, изчиства се и съобщението за нея (и ще се покаже съответното състояние). Ако едновременно съществуват две или повече аларми, появява се алармата с най-голям приоритет; ако и двете аларми са с еднакъв приоритет, показва се последната аларма. Показваните съобщения са подробно описани в Част 5 на Ръководството за работа и поддръжка (доставя се на диск).

Работната област предоставя общо представяне на областта за използваната функция.

Сензорни бутони показват се до 4 ключови опции, в QVGA те съответстват на четирите функционални бутона вляво на екрана, за SVGA просто докоснете сензорния екран.

Екранно число - предоставя цифрова идентификация за всеки екран.

Лента за превъртане показва, че екранните детайли, в работната област, не се събират върху дисплея. Използването на бутоните горе/долу при QVGA или натискане на по-горе или по-долу от лентата та за превъртане при SVGA ще покаже скритите детайли.

Печатни и работни символи - показват състоянието на принтера, печатен символ показва, че принтерът е готов за печат, а символът за аларма, че има непозната аларма. Вижте таблицата по-долу.

Свързващи символи - показват свързаните с принтера елементи. USB показва, че е присъединено USB устройство. Вижте следващата таблица. 1

Иконка **Иконка**
QVGA **SVGA**

Описание

Свързаност (горе вдясно на екрана)



Добавен е служебен или функционален бутон



USB

Печат/Работа (долу вляво на екрана)



Струята е включена



Струята е изключена



Принтерът печата



Междинно състояние (т.е. принтера преминава от Струя вкл. към Струя изкл.)



Софтуера на принтера обменя данни с предния панел (нормална работа)



Установена е дистанционна връзка с принтера



Caps Lock е включен (само за QVGA)



Бутон Unicode (SVGA, съдържа се в цифрова клавиатура) или активен е Unicode (QVGA)



Unicode и Caps Lock са активни (само при QVGA)

!



Първо предупреждение за резервоар - остават 24 часа за работа на касетата. За мастилените системи с удължен живот остават 300 часа (трябва да се подготви нова касета).

!!



Второ предупреждение за резервоар - остават 2 часа за работа на касетата. За мастилените системи с удължен живот остават 24 часа.

X



Резервоара е с изтекъл срок и трябва незабавно да се смени. Печатането е спряно



Индикатор за активна зона (Струя 1) за принтера в разновидност Duo¹



Индикатор за активна зона (Струя 2) за принтера в разновидност Duo¹



Индикатор за активна зона (Струя 1) за принтера в разновидност Duo²



Индикатор за активна зона (Струя 2) за принтера в разновидност Duo²

¹Тези икони се виждат в областта „Сервиз“.

²Тези икони се виждат в областта „Съобщение“.

Старт/Стоп



Бутонът старт/стоп (start/stop) се натиска за да позволи на принтера да влезе в режим на готовност за печат. Необходимо е да се натисне бутона най-малко 2-3 секунди като предпазна мярка срещу случайно пускане. Включването светва и зеления индикатор.

Червен индикатор за аларма - показва, че принтерът има някаква повреда, което пречи на печатането. Индикаторът мига (светлинен сигнал, ако е поставен, свети постоянно), докато алармата е неразпозната, и изгасва когато причината се отстрани.

Кехлибарен индикатор за аларма - показва, че принтерът има някаква повреда, която изисква внимание. Индикаторът мига (светлинен сигнал, ако е поставен, е стабилно състояние), докато алармата е неразпозната, и изгасва когато причината се отстрани.

Тематични бутони

Всеки тематичен бутон отваря съвкупности от екранни опции.



Редактор
съобщения

Предоставя достъп към помощните програми за създаване на съобщения.



Склад
съобщения

Предоставя достъп до съхранените съобщения. Използвайте го за запазване на съобщенията.



Параметри
печат

Предоставя достъп до помощните програми, управляващи печатаното съобщение, например: ориентация на съобщението. Параметрите са запазени със съобщението.



Машинна
настройка и
обслужване

Предоставя достъп до принтера за обслужване и настройка.



Заклучване

Когато е поставена защита, този клавиш ще запише текущия потребител.



Начало

Натискайки този клавиш в повечето случаи ще върне принтера на Началния екран.

Универсални бутони



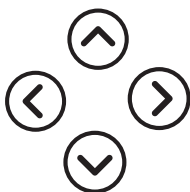
Захранване вкл.
/ изкл.

Включва захранването на принтера. Той ще инициализира принтера в режим на готовност (очакване). Ако се натисне за повече от 2 секунди, принтерът ще се изключи даже и от захранването, ако се натисне за 10 секунди, това ще предизвика аварийно изключване на принтера.



Старт/Стоп

Включете принтера, за да го подготвите за печат. Ако натиснете клавиша, когато принтера е готов за печат, това ще го приведе в състояние на очакване (готовност).



Курсорни бутони

Четири бтона се използват за движение на курсора по екрана.



Бутон за избор

Избира текущата светеща опция, също въвежда в съобщението или отваря свойствата.



Функционални бутони (само при QVGA)

Изберете опция чрез сензорен бутон на екрана вдясно.



Назад

Натиснете, за да отидете към меню от по-горно ниво.



Изпрати за
печат
Вкл./ Изкл.

От редактора за съобщения,
хранилището за съобщения и някои
параметри за печат, текущото избрано
съобщение се изпраща
за печат.



Бутон Изтрий
(Delete)

Изтрива въведените данни незабавно,
намиращи се вляво от курсора.



Бутон „Контур”
(само при
SVGA).
Бутонна
комбинация за
QVGA

В Редактора за съобщения, поставя
контур около всеки обособен
компонент (такива като дати, текст)
в съобщението.



Набор от
алтернативни
знаци
(символи) -
Ляво (Син)

Натиснете този бутон за да изберете
горния ляв син символ, на
символните бутони при QVGA или
сменете клавиатурата за да покажете
алтернативния набор от знаци 1 при
SVGA



Набор от
алтернативни
знаци
(символи) -
Дясно (Зелен)

Натиснете този бутон за да изберете
горния десен зелен символ, на
символните бутони при QVGA или
сменете клавиатурата за да покажете
алтернативния набор от знаци 2 при
SVGA



Числова
клавиатура
SVGA

Натиснете този бутон, за да смените
текущата клавиатура и покажете
числовите бутони на клавиатурата



Вход Unicode
SVGA

В числовата клавиатура, използвайте
този бутон, за да въведете символи
unicode.



Основна клавиатура SVGA

Натиснете тези бутони за да превключвате между буквената или „qwerty” клавиатура за принтер SVGA.



Превключващ и фиксиращ регистъра бутон

Превключва символите (знаците) на долен или горен регистър.



Превключващ регистъра бутон (само при QVGA)

Задръжете долу за да смените регистъра на символа (от горен на долен или обратно).



Бутон аларма

Отваря списъка с аларми. Алармите могат да бъдат неразпознати в рамките на този диалог.

Бутон „Помощ”



Бутонът „Помощ”

Предоставя достъп до помощна информация, относно екрана на текущото меню.

Бутон „Валута”



Бутон „Валута”

Предоставя вход за валутни знаци и символи. Натискайки този бутон се генерират малки валутни символи (например: p, c, и т.н.), а натискайки го заедно с Shift той генерира големи валутни символи (например: J, \$, и т.н.)

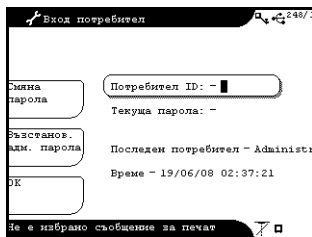


Заклучване

Натискайки бутон „Заклучване” (Lockout) се предпазваме от неоторизирани промени на предния панел или от наслагвания, докато принтерът е ненаблюдаван. С избран бутон „Заклучване”, управлението на принтера се ограничава до включване, изключване и наблюдаване на печатаните съобщения. Достъпът до всички останали функции изисква съответна парола, предоставена от предварителен набор, като потребителят се записва и има достъп според своите права за достъп. Администраторът може да добави нови потребители. Само

администраторите имат достъп до защитената област за настройка на принтера.

За да се включи функцията „заклучване”, защитата трябва да бъде разрешена в областта на Машинната настройка. Погледнете в Ръководството за работа и поддръжка за повече подробности, свързани с областта за безопасност.



екрана Заклучване

Екран заключване Система за пароли

Входът към областта „заклучване” на управлението на принтера е разрешен, всички останали области могат, ако се изисква, да бъдат защитени чрез парола. Препоръчва се да се избере уникална парола за администраторския акаунт. В случай, че бъде забравена администраторската парола - обърнете се към Domino.

Потребителят може да смени своята парола, използвайки екрана (вижте по-горе).

Придвижване и работа

За да изтриете символ в редактора за съобщения или някое редактируемо поле, поставете курсора отдясно на обекта за изтриване и натиснете бутона за изтриване (delete). Забележете, че нови символи се въвеждат непосредствено пред премигващите символи.

Величините могат да бъдат въведени или променени чрез използване на бутоните увеличаване/намалване. Значения, които имат ! в съседство с бутони !<>! са незабавно изпълними. Други величини се активизират само когато е избрано OK или друг еквивалентен функционален клавиш.

Числовите стойности могат да бъдат променяни чрез клавишите <>.

За навигация през екраните, използвайте функционалните <> бутони, за да отворите необходимото ви меню, и използвайте бутона за по-горно ниво <↑>, за да се върнете едно ниво назад в менюто.

За да изберете елементи, използвайте стрелките наляво/надясно (⏪) (⏩) за превъртане на опции, и натиснете бутона за избор (⊙), за да изберете необходимата опция.

Ако информацията на екрана се простира на няколко страници (това се указва от вертикалната лента за превъртане, която се показва в дясната част на екрана), използвайте стрелките нагоре/надолу (⏶) (⏷) за придвижване между полетата и страниците. За SVGA разновидностите на принтера натиснете областта на лентата за превъртане под или над плъзгача, за да се придвижите из страниците.

За да се придвижите между двете зони за печат на разновидностите Duo на принтера, използвайте клавишите (⏶) (⏷) в редактора за съобщения.

Вход за символи unicode

QVGA

Определени знаци, които не са представени чрез бутон, са достъпни за печатане. Те могат да бъдат въведени чрез Редактора за съобщения или диалогов вход за данни, използвайки тяхната unicode идентичност.

Това се извършва чрез задържане долу на двата алтернативни бутона за символи (⊙) (+) (⊙), използвайте ляв, десен бутон за избор (✓) или X.

Избирайки (✓), Вие ще се включите в режим unicode, което се потвърждава чрез „U”, и ще се покаже долу вдясно на екрана. Принтерът вече приема значения unicode. Въведете изискваните 4 цифри за стойността на unicode-символа (hex), например: 00A5 е японският Ян символ, после натиснете (⊙) (+) (⊙) отново, принтерът ще поиска да потвърдите въведеното unicode значение, премигвайки (✓) и натиснете бутона за избор (⊙), за да въведете символа в съобщението. Повторете същото с останалите символи.

Натискайки превключващия и фиксиращ регистъра бутон, ще измените иконката Unicode U↑, което ще показва, че са активни и Unicode и Caps lock.

За излизане от режим Unicode, натиснете алтерниращите набори бутони отново.

SVGA

Unicode символ (U) на числовата клавиатура при SVGA принтери позволява те да се въвеждат директно. Натиснете тук, после въведете unicode стойността.

Импортиране и експортиране на данни USB

USB устройството може да бъде използвано за резервно копиране и възстановяване на цялата конфигурация от данни на принтера. Избор от типове резервно копиране е възможен: Пълно, Служебно и Съобщения (вижте [стр. 45](#)).



Създаване на съобщение

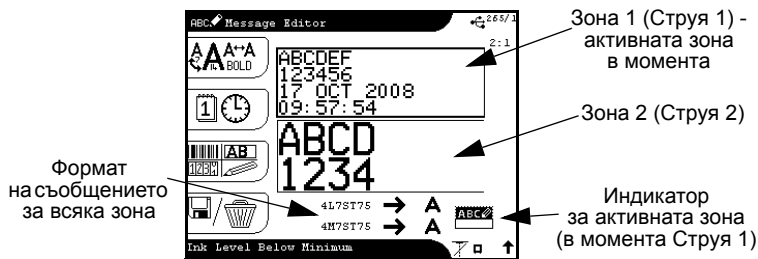
Обикновени съобщения могат да бъдат въвеждани в Редактора за съобщения, използвайки клавиатурата.

(1) Натиснете тематичния бутон Редактор съобщения (Message Editor) .

(2) Напишете съобщението, използвайки клавиатурата.

Възможно е също да се смени форматът на съобщението, като височината на шрифта, получерът за буквите, интервалите между тях и т.н., и да се въведат различни компоненти в съобщението, такива като час, дата, серийни номера, превключващи кодове, текстови полета. Тези функции са описани по-долу.

За принтера вариант Duo съобщението съдържа две зони (по едно за всяка струя). За всяка зона е характерен определен формат на съобщението. Горната зона показва информация за Струя 1, а долната зона - за Струя 2, както е показано по-долу. Създаването на съобщение става по съвсем същия начин както за съобщение на модела с една струя (освен ако не е указано друго). За придвижване между двете зони използвайте клавишите , , за да преместите курсора в желаната зона.



*Екран на редактора за съобщения за принтера
в разновидност A-Series plus Duo*




Опции за шрифта

Това меню позволява достъп до: височина на шрифта, получер, интервали между символите и набор от формати за съобщението.

Размерът на шрифта (символа), получерните символи и двойните интервали могат да бъдат избрани като опции с функционален клавиш. Натискането на клавиша активира опцията и всички последващи въвеждания ще бъдат по размер/получер/съответни интервали, докато не се промени опцията.

Размерът на шрифта е показан чрез вертикалния размер на курсора. Ако е въведен по-голям размер на шрифта в съобщение на много редове, другите символи ще бъдат автоматично подредени около по-големите символи.

Наборът от формати за съобщения позволява различни растеризации (формати за съобщения) да бъдат съхранени в принтера. Принтерът може да съхранява/управлява до 8 формата за съобщения в набора от формати за съобщения. Създадените съобщения могат да използват всеки от тези 8 формата за съобщения. За разновидността Duo на принтера, за всяка зона е характерен определен формат на съобщението.

В Редактора на съобщения е възможно да се отворят „свойства“ или съответен диалогов прозорец за настройка за въведените формати чрез стрелките наляво/надясно, за да   се маркира запис и да се натисне бутон за избор .

Наличните **Височини на Шрифта** (при печат) ще зависят от избраните в момента формати за съобщения. (За разновидността Duo на принтера за всяка зона е характерен определен формат на редактираното съобщение. Наличните височини на шрифта ще зависят от формата за съобщения, който отговаря на активната в момента зона.) Изберете необходимата височина и натиснете *OK*, имайки предвид, че височината на курсора ще се променя по съответния начин в редактора за съобщения.

Настройката „**Получер**“ (Bold) всъщност ще добавя допълнителни точки, което означава, че вместо печат на 1 линия от вертикално разположени точки, принтерът ще печата избраното число (препоръчаното би трябвало да е 1). Следващият текст, въведен в съобщението ще бъде получер.

Интервалът между символите е разстоянието между всеки от тях - то може да бъде увеличавано или намалявано.

Опции за часовника



Полетата за дата и време, както и превключващите кодове могат да бъдат създадени и въведени в съобщението.

За да се въведе поле за дата и време, се изисква поле от списъка на екрана - натиснете бутон за избор.



Шаблоните за двете **Дата** и **Време** полета съществуват в принтера като стандарт и е възможно да се добавят към тях шаблони. Показан е пример за действителен печатан текст.

Форматите се използват за попълване на полетата за дата и час – на следващата страница следва таблица на форматите:

Кодове за дата:

%A	Дата (от 01 до 31)	%G	Месеци
%B	Ден от годината (от 001 до 366)	%J	Дни
%C	Юлианска година (от 0 до 9)	%K	Номер на седмицата (01 to 53)
%D	Година (от 00 до 99)	%L	Номер на деня (от 1 до 7)
%E	Година (от 1970 до 2038)	%P	Юлиански ден (от 001 до 366)
%F	Месец (от 01 до 12)		

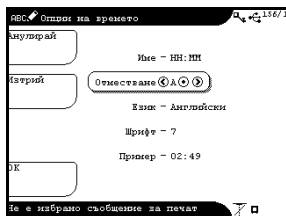
Кодове за време:

%H	Часове (от 00 до 23)	%N	Секунди (от 0 до 59)
%I	Четвърт часове (от 01 до 96)	%O	Алфа часове
%M	Минути (от 0 до 59)		

Часовник отмествания могат също да бъдат набрани и прилагани към всеки часовников шаблон. Това може да се използва, когато се кодира продажба или използване по дати, което е набор от брой дни, започващи от днешна дата.

За настройка изберете отместване в списъка на екрана *Часовник отмествания (Clock Offsets)* и натиснете *Смени (Change)*. Променете името, ако е необходимо и настройте значението на отместването. Най-добре е да оставите едно от отместванията на нула за часовниково поле, което не изисква отмествания.


За въвеждане на отместване в полетата за дата и време, отворете екран *Свойства (Properties)* за полетата за Дата и Време и изберете изискваното отместване.




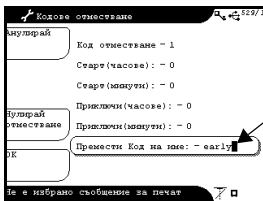
В този пример, отместването А е било приложено за полето за време „HH:MM”.

Превключващи кодове могат да се въведат в съобщението, това трябва да се настрои в областта на Машинната настройка: Агеа:

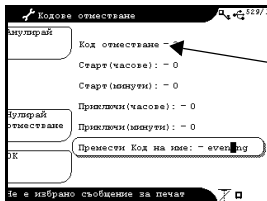
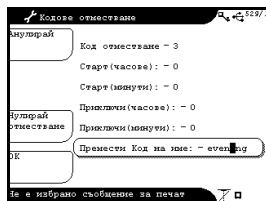
За настройка и въвеждане на превключващ код

Превключващите кодове се настройват посредством менюто Машинна настройка , както следва:

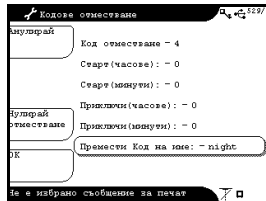
- (1) При избрана Машинна настройка, натиснете бутона *Конфигурация (Configuration)*  после изберете *Машинни настройки печат (Machine Print Settings)* > *Зависими от часовника опции (Clock Dep. Options)* > *Превключващи кодове (Shift Codes)*.
- (2) Използвайте курсорните стрелки up/down за навигация на стартиращото и завършващото време, после използвайте стрелките left/right за да увеличите/намалите времето на първия превключващ код.



Използвайте Up/Down за придвижване, и въвеждане на изискваните данни



Използвайте left/right за придвижване към следващия прев. код



Три превключващи кода

- (3) Въведете етикет превключващ код – това ще се покаже в съобщението, ако е въведен превключващ код.

Забележка: Редакторът на съобщенията ще разположи съобщението така, ч да позволи най-дългия етикет на превключващ код.

- (4) Натиснете *Reset Shift* за да анулирате текущия превключващ код обратно на нула.
- (5) Използвайте стрелките up/down за да се върнете на горната линия „*Shift Code*”, после десния бутон, за да странирате следващия превключващ код.
- (6) Повторете процеса за всички изисквани превключващи кодове. Има достъпни общо 24 превключващи кода.
- (7) Натиснете *OK*, когато превключващите кодове са настроени.
- (8) Веднъж настроени превключващите кодове могат да бъдат въведени в съобщението посредством Редактора за съобщения. В Редактора за съобщения, изберете *Часовник (Clock)*, а после *Shift Code*.
- (9) Екранът ще покаже превключващите кодове така, както са били настроени преди това. Натиснете *Избери (Select)*, за да въведете превключващ код в съобщението. Името на текущия превключващ код ще бъде показано в съобщението.

Специални полета

Такива полета като сериен номер, текстови полета, потребителски шифри, баркодове и лога могат да бъдат създадени и въведени от тази област

Въвеждане на баркод

Принтерът A-Series Plus понастоящем поддържа следните баркодове:

1D или линейни баркодове	
UPC A	Само числов, 12 цифри максимум (1 цифра - номер на системата, 5 цифри - код на производителя, 5 цифри - продуктово код и 1 контролна цифра).
UPC E	Само числов, 11-цифровия UPC A код е компресирания 6-цифров UPC E код (компресирана версия на UPC A, но забележете, че не всички UPC A кодове могат да бъдат компресирани).
Code 39	Буквеноцифров, може да кодира 26 големи букви (от A до Z), цифрите (от 0 до 9) и 7 специални символа (интервал \$ - . / + %), като може също да съдържа контролна цифра, но няма ограничение в дължината.
Code 93	Буквеноцифров, може да кодира 26 големи букви (от A до Z), цифрите (от 0 до 9) и 7 специални символа (интервал \$ - . / + %), съдържа 2 контролни цифри, но няма ограничение в дължината. Използва допълнителни уникални кръгови кодове (\$), (%), (/) и (+) за кодиране на пълния набор ASCII.
Code 128	Буквеноцифров, може да кодира напълно ASCII кода - комплектите A и B, и компресира двойно числовия цифров код - комплект C, като няма ограничение в дължината.
EAN 128	Като код 128, с изключение на това, че след стартовия код може да има FUNC1 код, а също () не са включени в кодирането.
EAN 13	13 цифров числов код - 12 са специфицирани от потребителя, а последната цифра е контролна.
EAN 8	8 цифров числов код - 7 са специфицирани от потребителя, а последната цифра е контролна.
2/5 Industrial	Само числов, няма ограничение в дължината.
2/5 Interleaved	Само числов, няма ограничение в дължината.

2/5 Standard	Само числов, няма ограничение в дължината.
2/5 Interleaved Bars	Само числов, няма ограничение в дължината, но има опорни ивици (една отгоре и една отдолу на баркода).
ITF 14	14 цифров числов код, използващ алтерниращи 25 символа
2D баркодове	
Data Matrix (ECC 200)	<p>ASCII стойности от 0 to 255 (разширен ASCII - от 128 до 255). 1-64 символа (изключвайки контролни цифри). Алгоритъм „Стрелата на Соломон” с контролна цифра (корекция на грешка).</p> <p>Двадесет и четири квадратни символи, дори с определено число редове и стълбове по размери (не включва „тихи” зони): от 10x10 до 26x26 модула (стъпки от по 2 модула на страна), от 32x32 до 52x52 модула (стъпки от по 4 модула на страна), от 64x64 до 104x104 модула (стъпки от по 8 модула на страна), от 120x120 до 144x144 модула (стъпки от по 16 модула на страна).</p> <p>Шест правоъгълни символно-размерни версии (не включва „тихи” зони): 8x18 и 12x26 модула (1 регион от данни), 8x32 и 12x36 модула (2 региона от данни) и 16x36 и 16x48 модула (2 региона от данни).</p>
QR код	<p>Квадратични двуизмерни машинни кодове. Модел 1 или 2. Степен на корекция на грешка L, M, H или Q. Размерите са 21x21, 25x25 или 29x29. Полезен товар (1 – 64): Всеки знак в диапазона от 0x0000 до 0xFDFE. Знаците в диапазона от 0xNN40 до 0xNNFC, където NN = 0x81 – 0x9F или 0xE0 – 0xEA, и знаците от типа 0xEBNN, където NN = 0x00 – 0xBF, ще бъдат кодирани като канджи (Система на превключване JIS).</p>

Забележки: (1) Принтерите A-Series PLUS могат понастоящем да печатат 1 0x10, 12x12, 14x14, 16x16, 18x18, 20x20, 22x22, 24x24, 26x26, 32x32, 8x18, 8x32, 12x26, 12x36, 16x36, и 16x48 данни от матрични символи. Количеството данни, което може да се съдържа в данните от матрични символи зависи от размера на матричните данни.

(2) A-Series Plus предлагат ограничение от 64 символа за неограничените кодове.

При избран Редактор за съобщения  изберете *Специално поле (Special Field)* , после *Баркодове (Barcodes)*  а след това изберете нужния тип - или *Баркодове (Barcodes)*  или *2D-кодове (2D Codes)*  .

В това меню баркодовете могат да бъдат създадени и съхранени. Веднъж съхранен, списъкът от баркодове ще се показва, за да въведете баркода в съобщението, обикновено избрания баркод, и натиснете бутона за избиране. Графичното представяне после ще бъде показано като част от съобщението.

По-подробна информация, относно създаването на баркодове 2D-кодове може да бъде намерена в Ръководството за работа и поддръжка (доставя се на диск).

Подсещане/Текстово поле/Парола

Поле за подсещане - Подсеща потребителя да въведе специфични данни, когато съобщението е се изпраща за печат.

Текстово поле - Позволява вкарването на празно поле в съобщението , което да позволи, например, предварително напечатана информация на обекта да бъде видима.

Парола - Позволява парола да бъде добавена към някои редове на съобщението (същата парола за всички линии).



Потребителски Скриптове

Те са външно създадени специални потребителски часовници и серийни номера.

За детайли по текстовите полета и потребителските скриптове, моля прочетете Ръководството на потребителя.

Създай/Въведи сериен номер

Числата могат да бъдат цифрови или буквеноцифрови.

- (1) При избран Редактор за съобщения изберете *Специално поле (Special Field)*  *AB*, после *Сериен номер (SerialNumber)*  *1234*. Първоначално, този екран може да е празен, но когато серийните номера се създадат и съхранят, те ще бъдат показани в списък.
- (2) Натиснете *Нов (New)*, за да създадете нов сериен номер.

Екранът ще се промени, за да покаже параметрите, управляващи серийното номериране. Те включват стартовия номер (първо ограничение), финалния номер (второ ограничение) и промените между съобщенията (размер на стъпката). Ако стартовият номер е по-долу от финалния изменението (стъпката) ще бъде увеличаващо се, т.е. положително. Ако стартовият номер е по-горе от финалния номер, изменението (стъпката) автоматично ще намалява, т.е. - отрицателно. Ако е необходимо, същият сериен номер може да бъде въведен в избрано число съобщения, преди той да се промени (Повтори броенето). Също така, езикът за серийния номер може да бъде английски (по подразбиране), арабски или фарси.

По-разширените серийни номера могат да бъдат настроени да включват буквен префикс или суфикс и връзка между два серийни номера (партидна връзка само на A300+/A200+). За разширени настройки и по-подробна информация се обърнете към Ръководството за работа и поддръжка (доставя се на диск).

Създай/импортирай лого

Лога се създават и съхраняват в лого-склад преди използването им в съобщение. Лога се създават върху потребителски дефинирана матрица (представяйки възможните позиции за поставянето им). Пространството около логото (баласт) е част от логото и запас за него трябва да бъде включен в матричния размер.

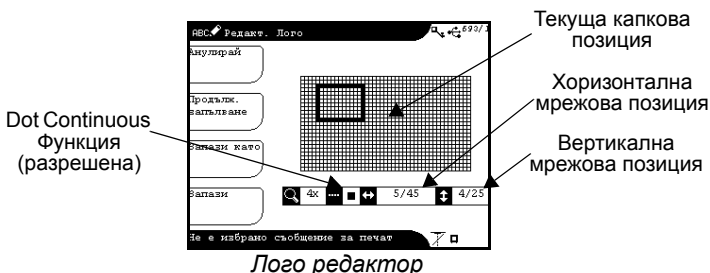
QVGA

- (1) В Редактора за съобщения, изберете *Въведете специално поле (Insert Special Field)*, след това *Лого (Logo)*. Първоначално, тази област ще бъде празна, но след като логата се импортират и съхранят, ще има достъпен списък с тях, който ще се показва тук. За да въведете лого от списъка в съобщението, натиснете бутона *Избери (Select)*.
- (2) За създаване на ново лого, отворете редактора за лога, чрез избиране на *Ново (New)*. Въведете височината и ширината на логото (в капки), за да създадете мрежа и натиснете *OK*.

Забележка: В зависимост от височината на шрифта, достъпната височина(и) може да бъде граничена, макар че е възможно да се създаде по-голям размер, няма да може да бъде въведено в съобщението, където превишава неговата височина.

- (3) Мрежата от определените височина и ширина ще се появи. Използвайте стрелките за навигация и определяне на позицията, а също и бутона *Select* за да определите позицията или да я отмените.
- (4) Използвайте *Точково продължение (Dot Continuous)* за да определите позицията, без да е нужно да натискате бутона *Select* всеки път.

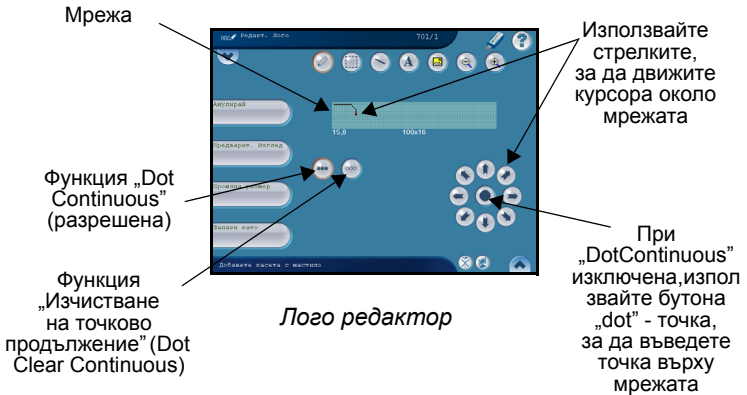
*Забележка: Квадрат ще се появи в лентата с инструменти в долната част на екрана, а за да покаже дали функцията *Dot Continuous* е достъпна. Ориентацията по мрежата също ще се появи.*



- (5) Когато логото е завършено, натиснете „*Запази като*” (*Save As*) за да съхраните съобщението. Въведете нужното име и натиснете *OK*. Така логото ще се появява в списъка от съхранените лога.

SVGA

Създаването на лого при SVGA е подобно на това при QVGA, с изключение на това, че има малко повече достъпни опции. Създаването на лого по описания по-горе начин е възможно, но без допълнителните функции (показани по-долу). Обърнете се към Ръководството за работа и поддръжка (доставяно на диск) за подробности и информация.



Основен линейен вход с опция „dot continuous” (показана по-горе)



Позволява формите да бъдат изрязани, копирани и вложени.



Създава такива форми като линии, площи и кръгове, и т.н.



Създайте текст и използвайте форматиране (курсив, подчертаване).






Импортирайте съществуващите логa и приложете форматиране (транспониране хоризонтално/ вертикално).

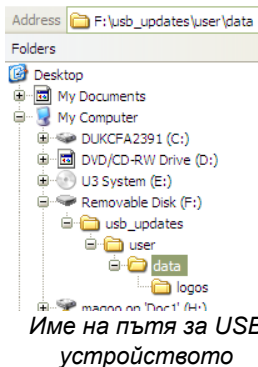


Масшабиране

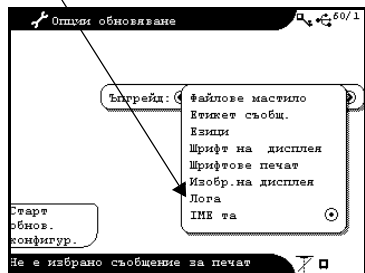
Импортиране на лого

Лога се импортират чрез използване на USB устройство USB устройство:

- Забележки:* (1) Изисква се следния маршрут за USB устройството, когато се импортират лога: `usb_updates/user/data/logos` (вижте графиката по-долу). Въведете логото, за да го импортирате в папка „Лога“ („logos“).
- (2) Логата трябва да бъдат монохромни растерни файлове на Windows®. Те са ограничени също от размера на мрежата на логото.
- (1) При съхраняване на логото върху USB устройството, включете го в USB слота, намиращ се от лявата страна на принтера.
 - (2) В менюто Машинна настройка , изберете   > *Configure Upgrade*. Изберете от обновения списък *Лога (Logos)*, и натиснете *Start Config Upgrade*.



Изберете лого от списъка




Запазване на съобщението

След като съобщението е създадено, възможно е то да бъде съхранено от Редактора за съобщения, чрез натискане на бутона *Запази/Изчисти (Save/Clear)*.


- Забележки:* (1) Ако съобщението в редактора за съобщения е било вече съхранено, натискането на бутона *Запази/Изчисти (Save/Clear)* ще изчисти редактора.
- (2) Възможно е също да се запази активното съобщение (в редактора за съобщения), посредством хранилището за съобщения, чрез натискане на бутона *Запази (Save)*.

Печат на съобщение от „Склад съобщения”

Всички съхранени съобщения ще се появяват в склада за съобщения, подредени по име. За да разпечатате съобщение от склада, изберете нужното съобщение и натиснете бутона „Изпрати за печат” (*Send to Print*) . Съобщението ще бъде разпечатано, а за всеки печат отива сигнал.

Печат на съобщението

Принтерът в състояние „Готов за печат” (*Ready to Print*):

- (1) Просто натиснете бутона „Изпрати за печат” (*Send to Print*)  върху мембраната, за да печатате текущо избраното съобщение.




Съобщението ще бъде разпечатано, а за всеки печат отива сигнал.

*Забележка: Ако онлайн съобщението е променено по някакъв начин, необходимо е да се натисне отново бутона „Изпрати за печат” (*Send to Print*), за да се изпълнят промените.*



Параметри печат

Когато съобщението е вече създадено, параметрите за печат позволяват печатът да бъде донастроен - например, отмествания, височина и ширина, задръжки, ориентация, и т.н..

Печат Отместване

Позициите (както и отместването) са субстрат на съобщението. При дадено съобщение, отворено в Редактора за съобщения, натиснете иконката „Отместване съобщение” (*Message Offset*)  после изберете дали да придвижите напред или назад отместването   (реверсивното печатане се използва нормално при движение на печатащата глава) и въведете необходимата дистанция (в тактове).

Задръжка печат

Това е дистанцията между сензора и печатащата глава. *Натиснете Message Offset* , после изберете иконката *Print Delay* .

ВНИМАНИЕ: *Това е глобална настройка и ще повлияе всички съобщения. Въведете дистанцията (в тактове). Въведете дистанцията (в тактове).*

Печат - ширина и височина

Височината и ширината на печата могат да бъдат настроени.

Забележки: (1) Ширината на печата ще се повлияе, ако се използва вътрешна тактова честота.

(2) Височината и ширината на печата са машинни настройки и не могат да бъдат запазвани в отделните съобщения

Печат височина

Тя се настройва като процент от цялостната височина. Промените са незабавни и повлияват всички съобщения.

Печат ширина

Ефективна е само при използване на вътрешно генерирана тактова честота. Използвайте бутоните за увеличаване/намаляване на ширината на печата (измерена в тактове).

Ориентация на съобщение

Позволява съобщението да бъде печатано в реверс и/или инвертирано, а също и инверсно видео.

Забележка: Реверсивното и обратното печатане се прилагат към цялото съобщение, инверсното видео само към последващо въведения текст.

Реверсивно печатане

Има 4 достъпни опции: *настройка на принтера, транспониране, броене или продължаване.*

Настройка на принтера не действа, докато не се приложи и реверсивно/инверсно печатане и описаните по-горе принтерни настройки.

Транспониране - действа, докато са настроени настройките за реверсивно/инверснообратно на принтерните настройки.

Продължаване - заедно с поредната настройка на нужния номер (например, 2), съобщението ще се печата първо *начално състояние*, ориентация 2 за следващия продукт, ще бъде печатано обратно (реверсно или обратно) за следващите 2 продукта, и т.н.

Броене - тази настройка е свързана с функцията повторение на печата. Настройте броенето на нужното число (например, 3), съобщението ще бъде печатано в *начално състояние* 3 пъти, а после обратно (реверсно или обратно) 3 пъти. Вижте по-долу опцията повторение на печатането.

Инверт печатане

Инвертираното печатане работи като опцията Реверсивен печат (Reverse Print). Моля, вижте подробностите по-горе.

Инверсно видео

Ще печата съобщението в инверсно видео (бял текст на черен фон). Настройте *On* или *Off*. Когато настройката е *On*, всяко последващо съобщение ще се печата в инверсно видео.


Повтори печата

Има 3 достъпни опции: Изключено, Продължение и Броене.

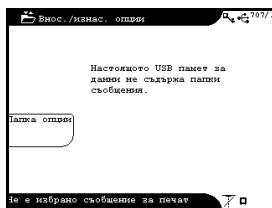
„*Продължение*” позволява на текущото съобщение да продължи с печатането, докато принтерния сигнал за работа е активен. *Повтори захванатото (Repeat Pitch)* е дистанцията между началото на едно съобщение и началото на следващото, измерена в тактове. „*Да се обнови всеки печат?*” (*Update Each Print?*) ще обнови всяка променлива информация (серийни номера, часовници и т.н.) за всеки печат.

„*Броене*” позволява текущото съобщение да бъде печатано допълнително число пъти, докато принтерът е активен (настройте (*Use print go to end*) на Yes) - забележете, че това е допълнително към първоначалния печат, т.е., ако е въведено броене 5, ще има 6 печатания. *Repeat Pitch* и *Update Each Print?* са същите като *Continuous* по-горе.

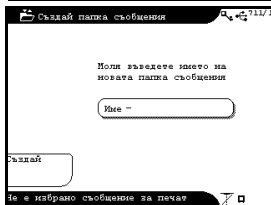
Импортиране/експортиране на съобщения

- (1) Изберете Склад съобщения, после Управление на склада (*Store Manager*)  > *Импортиране/експортиране (Import/Export)*.
- (2) USB устройството не съдържа никакви папки, единствената достъпна опция ще бъде *Създай папка (Create Folder)*, изберете я за създаване на папка.

Ако не съществуват папки в USB устройството, това е единствената опция.



Натиснете *Опции папка (Folder Options)*, после *Създай папка (Create Folder)*, за да отворите този екран. Задайте име на папката и натиснете *Създай (Create)*.




Създайте Папка съобщения в USB устройството

- (3) Ако вече съществуват няколко папки в устройството, те ще се покажат във вид на списък. Изберете нужната папка за да импортирате в или експортирате от нея.

Изберете нужната папка и натиснете или *Import From* или *Export To*.




Изберете Папка съобщения в USB устройството

- (4) За да експортирате съхранени в принтера съобщения в USB устройството, изберете *Export to*. Ще се покаже списък от текущо съхранените съобщения, използвайте или бутона за избиране,  за да изберете нужното съобщение (това ще добави следващо към името) или „*Изберете всички*” (*Select All*) за да маркирате всички съобщения за експорт. Изберете *Export* за да започнете експортиране към USB устройството.

Възможно е да се експортира и цялото хранилище със съобщения на USB устройство.





Използвайте клавиша за избиране,  за да изберете отделни съобщения или натиснете „Избор на всички“, за да изберете всички съобщения и натиснете „Експортиране“ за експортиране към USB устройството. „Експортиране на хранилището на съобщение“ ще експортира цялото хранилище на USB устройството.

Експортиране на съобщения в USB устройството

За да импортирате съобщения, съхранени в папка на USB устройството, изберете папка от списъка и натиснете „Импорти от“ (*Import From*). Ще се покаже списък от съобщенията, съдържащи се в папката, както при процеса експортиране по-горе, и или маркирайте отделни съобщения, или изберете *Select All*. Възможно е да се импортира ново хранилище със съобщения в принтера.



Използвайте клавиша за избиране,  за да изберете отделни съобщения (обърнете внимание на  до имената в този пример) или натиснете „Избор на всички“, за да изберете всички съобщения и натиснете „Импортиране“ за импортиране към USB устройството. „Импортиране като ново хранилище“ импортира цялото хранилище в принтера, независимо от отделния избор.

Импортиране на съобщения от USB устройството

Ако в двете места се съдържат съобщения с едно и също име, възможно е да бъдат презаписани, преименувани, игнорирани или да се прекрати операцията.

Създаване на резервно копие

Има 4 типа файлова информация, която може да се съхрани на USB устройството: Пълна, Съобщения, Обслужване и Продукция.

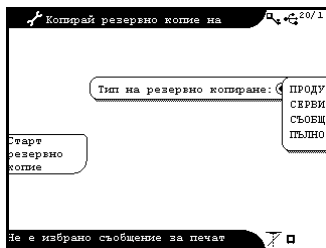
Те съхраняват различна информация в паметта на USB устройството:

Пълна - копиране на цялостната принтерна конфигурация; Съобщения - копира всички съобщения от текущия склад за съобщения. Двете - Пълна и Съобщения резервни копия, могат да бъдат копирани (възстановени) на други принтери или да останат за възстановяване на оригиналните принтерни настройки.

Файловете Обслужване и Продукция могат да бъдат копирани от софтуерни файлове, това предоставя информация за инженера по обслужването, например – регистрационните файлове, информация за характеристиките на струята и информация за имейл. Тези типове файлове не могат да бъдат копирани обратно на принтера, тъй като служат само за информация.

Създаване на резервно копиране

- (1) Въведете USB устройството в USB слота отстрани на принтера.
- (2) В менюто Машинна настройка , изберете *Back-up*  *после Back-up to USB*.
- (3) От списъка, изберете типа резервно копиране, който е нужен.



Забележка: Пълното резервно копиране може да заеме до 40 минути.



- (4) Натиснете *Start Back-up* за да започнете. Екранът ще се промени, за да покаже протичането на процеса по резервното копиране.
- (5) Ще се появи надпис, когато резервното копиране завърши и ще ви информира, ако то е успешно - „Full back-up to USB successful”.
- (6) Файлт е бил копиран на USB устройството и може да бъде използван за възстановяване на същия принтер или друг.

ВНИМАНИЕ: Ако се възстановява информация към различен принтер, много е важно хардуера на този принтер да е със същата версия. За повече информация се обърнете към местния дистрибутор.

Възстановяване от USB устройство

Само Пълно или Съобщения резервно копиране може да бъде използвано за възстановяване на принтер. Информацията ще бъде използвана за презаписване на текущите настройки на принтера.

Забележка: Необходимо е да се рестартира принтера, като част от процедурата по възстановяване.

- (1) Въведете USB устройството, съдържащо резервно копираня файл(-ове).
- (2) В менюто Машинна настройка , изберете *Backup*  а после *Опции Възстанови (Restore Options)*
- (3) Изберете нужния тип възстановяване, а после натиснете *Recover Back-up*. Ако се открият повече от един еднакви типове резервно копиране ще се появи надпис, изискващ потвърждение кое резервно копиране да се възстанови.

Забележка: Пълните резервни копираня и по-големите файлове съобщения, могат да заемат няколко минути, докато се извършат.

- (4) Ще се покаже лента за протичането на процеса. Щом той завърши, надпис като „Съобщенията са възстановени на принтера успешно” („Messages restored to printer successfully”) ще се появи, за да покаже дали възстановяването е успешно.
- (5) Натиснете *OK* за излизане от екрана.

Състояния на принтера

Показаните по-долу са някои принтерни състояния, те се появяват на лентата Аларма/Състояние в долната част на екрана.

Състояние: Готовност

Системата за мастило е неактивна, но потребителският интерфейс може да се използва все още.

Състояние: Подготовка за печат

Веднъж завършила, принтерът е готов за печат.

Състояние: Готов за печат

Ако съобщението е on-line, то ще се печата, получавайки сигнал за детекция на продукта.

Състояние: Неготов за печат

Принтерът мени състоянието си от Готов за печат на включване на струята или на състояние на готовност.

Състояние: Нагряване

Принтерът е нагрял печатащата глава до оптималната за мастилото температура.

Състояние: Готовност на системата за мастило

Системата за мастило е с нормално налягане и активна, но струята е изключена.



Режим „стартиране”, очакване на цикъл

Само при Ораque - това показва, че софтуера за „стартиране” работи - той може да се променя, както е показано по-долу.

Режим „стартиране”, изпълнение на цикъл

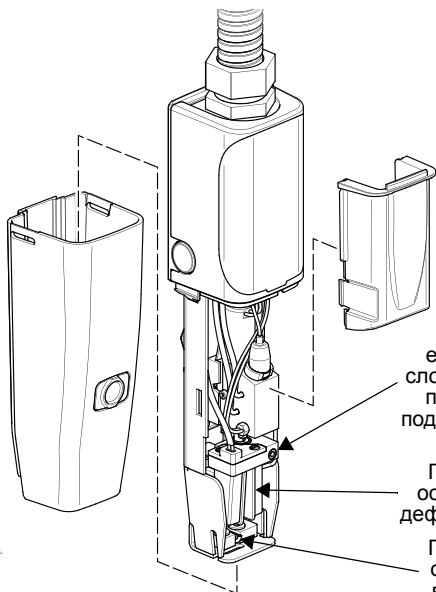
Само при Ораque - софтуерът е активен, той ще включи помпата за 3 минути на всеки 20, за да подава мастилото.

Откриване на повреди

Следствие	Възможна причина	Отстраняване
Не печата, грешка улей сух се появява на екрана	Блокирана дюза	Отиди на  >  > <i>Diagnostics</i> , после избери <i>Clear Nozzle</i> и натисни <i>Проверка при работа (Run Test)</i>
Масило на дефлекторните пластини и/или зарядния електрод, възможните повреди могат да са: „Масило върху зарядния електрод” „Откриването на заряд е неуспешно” „Използва се падане на модулацията” „ВН се е самоизключило”	Блокирана дюза или замърсена печатаща глава	Когато принтерът е в състояние на готовност, почистете главата, вижте стр. 50 .
Не печата, но съобщението е изпратено.	Повреден сензор	Проверете сензора и позицията му
	Повредено кодиращо устройство	Проверете кодиращото устройство за изходящи сигнали (може да се види чрез екрана Ext I/F)
	Неправилна настройка на сензор	Проверете дали активното ниво е настроено правилно
	Задръжка на печата и/или отместването е настроено неправилно	Проверете дали задръжката и отместването са подходящи за това съобщение, настройте, ако е нужно.
	Бутонът „Активиране/деактивиране” (Изпращане за печат) е натиснат в началния екран	Този бутон превключва печата от началния екран, така че единственото необходимо действие е отново да натиснете бутона.

Проблем	Възможна причина	Отстраняване
На A300SE+ не светят никакви индикатори	Няма подаване на въздух	Подновете подаването на въздух
	Ниско налягане на подавания въздух на входа	Осигурете входно налягане >5bar
	Повреда на вътрешния предпазител	Сменете вътрешния предпазител

Почистване на печатащата глава



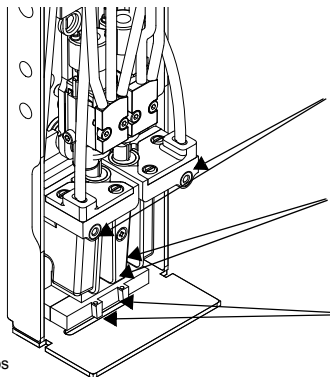
A320_0003.eps

Разхлабете винта и отстранете зарядния електрод. Почистете, слота, като го измиете по подходящ начин, и го подсушете със суха кърпа без власинки.

Почистете всякакво остатъчно мастило от дефлекторните пластини

Почистете всякакво остатъчно мастило в областта на улея

Печатаща глава на A-Series plus



AD_0001.eps

Разхлабете винта и отстранете зарядния електрод. Почистете, слота, като го измиете по подходящ начин, и го подсушете със суха кърпа без власинки.

Почистете всякакво остатъчно мастило от дефлекторните пластини

Почистете всякакво остатъчно мастило в областта на улея

Печатаща глава на A-Series plus Duo



Това “Ръководство на потребителя” е част от пакет 6-0199510 и показва как се работи с вашия Domino продукт. За подробна информация разгледайте “Ръководство за експлоатация”, съдържащо се в CD-ROMа.

“Аркон България” ЕООД

ж.к. „Лагера” ул. Боговец бл.37 Б

София 1612

Тел: +359 2 9523933 ; 9523653

Факс: +359 2 9544643

Domino Printing Sciences plc

Bar Hill

Cambridge CB23 8TU

England

Tel: +44 (0)1954 782551

Fax: +44 (0)1954 782874

Email: enquiries@domino-uk.com