



Domino A-Series *plus* 用户指南

A decorative graphic consisting of a thick, wavy green line that curves across the bottom half of the page. Above this line are several teal-colored diamond shapes of varying sizes, some overlapping the line.

A100+

A200+

A300+

Domino. Do more.

目录

墨水和液体信息	4
存放	5
火灾隐患	5
墨水喷溅与处理	6
简介	7
开机	8
A300SE+ 开机步骤	9
关机	10
关机 - Opaque 喷码机	10
更换墨水箱	10
更换墨水盒和溶剂盒	13
更换主过滤器	14
显示屏对比度	15
界面类型	15
QVGA 屏幕	15
SVGA 触摸屏	15
喷码机控制	15
控制面板	15
SVGA (触摸屏)	15
QVGA	18
主题键	22
通用键	23
帮助键	25
货币键	25
锁定	25
密码系统	26
导航和操作	26
Unicode 字符输入	27
QVGA	27
SVGA	27
导入和导出数据	28
USB	28
创建信息	28
字体选项	29
时钟选项	30
特殊区域	33
输入条形码	33
提示 / 文本区域 / 密码	35
自定义脚本	35
创建 / 插入序列号	36

创建 / 导入图案	36
导入图案	39
保存信息	39
从信息存储区打印信息	40
打印信息	40
打印参数	40
打印偏移	40
打印延时	40
打印宽度和高度	41
打印高度	41
打印宽度	41
信息打印方向	41
翻转打印	41
颠倒打印	42
反色打印设置	42
重复打印	42
导入 / 导出信息	43
备份喷码机	45
创建备份	45
从 USB 设备恢复	46
喷码机状态	47
故障查找	48
清洗打印头	50

A-SERIES *plus* 所用符号

本手册中使用了以下符号。如果这些符号出现在某个操作过程或说明事项的旁边，则它们与书写的警告和提醒信息具有同样的重要性。



必须佩戴防护眼镜。



必须穿着防护工作服。使用合适的防护手套。请查看相关的安全数据表 (SDS)。



必须断开设备电源。

健康与安全

墨水和液体信息

多米诺公司为用户提供的“安全数据表 (SDS)”详细介绍了有关墨水，溶剂和清洗液的安全信息。每个容器上也有警告信息。下面是一些常规的基本要求：

- 必须遵守与清洁和整齐有关的行业标准和惯例。
- 墨水及其储液容器必须小心处理和存放。
- 在墨水或溶剂附近吸烟或使用明火（或其他火源）非常危险，因此应严禁此类行为。
- 必须对可能接触墨水的人员进行适当的培训，使其掌握墨水的使用方法。

安全操作规范因工作环境的不同而有所不同。以下介绍的是基本原则，但在具体工作条件下还应采取必要的预防措施：

- 严禁墨水接触口腔。因此在操作喷码机时严禁吃、喝或抽烟或者其他可能导致墨水接触口腔的个人不良嗜好。
- 必须避免墨水接触眼睛。在可能有墨水喷溅或墨水气雾的环境中，操作员必须佩戴防护眼镜。如果墨水进入眼内，则应采取急救措施，用盐水（如果没有盐水，也可用清水）冲洗眼睛 15 分钟，不要使盐水进入未接触墨水的眼睛。应立刻请医生进行治疗。多米诺公司提供洗眼水（部件号为 99200）。
- 多数墨水都含有可能损伤皮肤的溶剂。必须时常进行有效的工作演习，并且进行风险评估。安全数据表可以提供个人防护设备信息。大部分手套都只能提供有限的、短期的暴露防护，必须定期更换，而且喷溅上墨水后也必须更换。

- 许多墨水都含有很容易挥发并被人吸入肺部的成分。必须保证有良好的通风条件。
- 任何使用过的清洗材料（例如，抹布、擦拭用的纸巾）都是火灾隐患。这些材料在使用后必须及时回收并采用安全的方法进行处理。一旦身体某个部位接触了墨水，则应立刻前往最近的洗涤设施处进行彻底清洗。
- 可以远程控制 A Plus 系列喷码机。如果通过此方式来操作此系列的喷码机，则在对它执行任何清洁或维护操作之前，必须断开远程用户界面的连接。

存放

为避免火灾和保证安全，打印墨水必须存放在通风条件良好的房间中的专用区域内。必须按照当地的规定存放所有液体。

火灾隐患

请勿用水扑灭由电气引发的火灾。如果必须用水扑灭由硝化纤维素墨水等物质引发的火灾（见下文），必须首先断开电源。

许多墨水都含有作为黏合剂的硝化纤维素，因此在干燥时非常易燃。操作员必须遵守喷码机上所有警告标志的要求和以下安全注意事项：

- 如果喷码机或其他物体上积淀了干燥的墨水，严禁使用金属刮刀刮除墨水，因为这样可能产生火花。
- 如果干燥的硝化纤维素墨水发生燃烧，其自身能够产生氧气，因此只有用水来降低温度才能扑灭这种火灾。
- 如果发生硝化纤维素型火灾，则在用水灭火之前必须先立刻断开喷码机的电源。

在存放和使用打印墨水的地方，必须首当其冲地考虑消除火灾隐患。每种墨水或清洗液的可燃性及火灾隐患大小各不相同。

水基的墨水不会燃烧，但采用水 - 乙醇混合溶剂的墨水在乙醇含量足够高的条件下是可以燃烧的。如果水基墨水在高温环境中暴露时间过长，则会因水份逐渐蒸发而变成可燃性物质。

采用各种溶剂配制的墨水可燃性较高，火灾隐患更大，但其可燃性和火灾隐患的大小也因所用溶剂或混合溶剂的不同而不尽相同。安全数据表 (SDS) 中详细介绍了每种墨水的火灾隐患信息。

喷码机中用于打印的墨滴都带有较低的静电电荷。在多数情况下，例如在这些静电电荷到达打印面时，它们或者是被传导到其他地方，或者是不能积累起来。但在对喷码机进行维护时，烧杯等容器就可能积累一些打印墨滴。这些容器必须用导电材料制作并妥善接地。这样，静电电荷就能安全地传导到大地。

一旦发生火灾，则打印墨水就可能产生对人有害的烟雾。因此，墨水必须存放在消防队员能迅速将其移动，且不会随火灾而蔓延的地方。

墨水喷溅与处理

警告： 某些墨水在干燥后可燃性极强。必须及时清除喷溅的墨水。不得让墨水干燥或让干燥的墨水积淀起来。

必须在确保人身安全的前提下采用相应的清洗液及时有效地清除喷溅的墨水。必须采取必要措施以避免清洗后的废液流入下水道。

墨水及相关液体都是导电材料。因此，在清洗喷码机机箱内喷溅的墨水前必须断开喷码机的电源。

不能按照对待一般废弃物的方法处理打印墨水和相关液体。处理打印墨水和相关液体时必须按照当地规定并使用许可的方法。

前言

简介

本文档包含多米诺 A plus 系列单喷型号及新一代机型以及新一代 A plus 系列双喷 Duo 喷码机的基本操作说明。

有关 A plus 系列喷码机操作与维护的详细信息，请参考《A plus 系列喷码机操作和维护手册》。

操作

开机

注意：有关 A300SE+ 的开机，请参考第 9 页。

按下并按住膜片上的开始 / 停止  按钮。


- 电源上的绿色指示灯和开始 / 停止按钮会闪烁。
- 屏幕上将显示进度栏和多米诺图案。
- 状态栏中显示默认设置 / 喷码机状态。

如果已启用安装向导：

- 将显示语言屏幕。选择所需的语言。
- 将显示喷码机型号屏幕。突出显示并选择型号。
- 将显示向导屏幕。选择所需的安装 / 喷码机设置 / 打印设置选项，然后选择完成。

现在喷码机已经做好打印信息的准备。

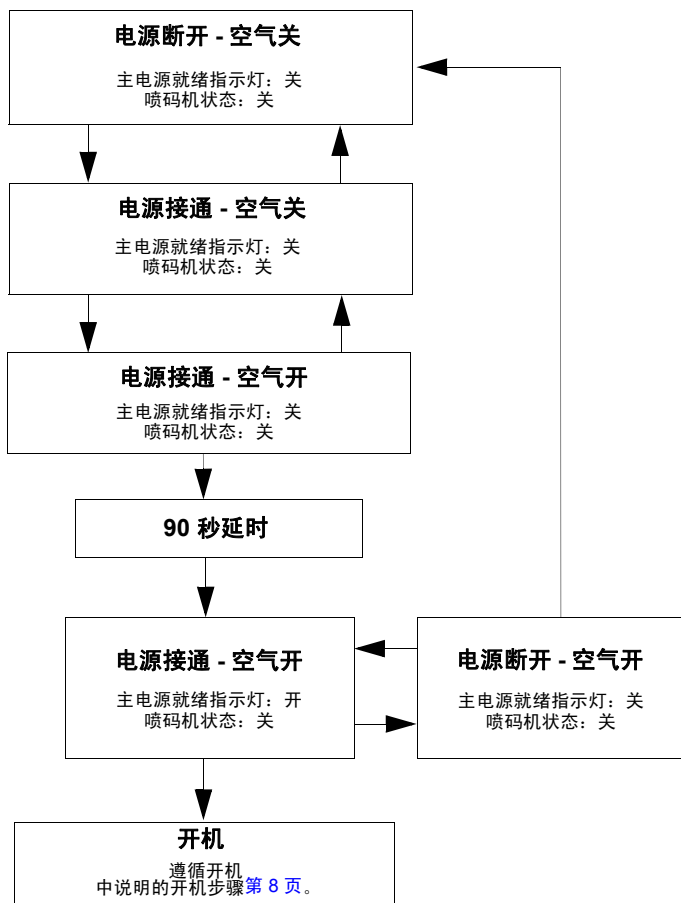
注意：如果要开启墨线，喷码机大约需要 2 分钟进入“待机”状态，并且需要 2-3 分钟进入“可以打印”状态。

也可以让喷码机从关闭状态转至待机状态。方法是按住膜片上的电源  按钮持续两秒钟左右。在喷码机处于待机状态时，可以执行创建信息之类的非打印功能。

A300SE+ 开机步骤

注意：空气供应必须符合 ISO 8573-1 7 44:2001 的要求。


警告：如果断开 Opaque 喷码机的空气供应然后又恢复供应，则喷码机将回到“喷码机关闭”状态，且不能在唤醒模式下自动开机。





关机

注意:

- (1) 不要关闭 Opaque 喷码机的电源。
- (2) 一旦 A300SE+ 型喷码机的空气供应中断, 电源会立即断开。
- (3) 如果中断 Opaque 喷码机中的空气供应后重新供应空气, 则喷码机将恢复到“喷码机关闭状态”, 将不会在睡眠模式中自动开机。

要以控制方式关闭喷码机, 请按下电源  按钮大约 3 秒钟。

要以非控制方式关闭喷码机, 请按下电源  按钮大约 10 秒钟。

要让喷码机在“可以打印”和“待机”状态之间切换, 可使用开始/停止  按钮。当喷码机处于“可以打印”状态时, 按下该按钮会让喷码机进入“待机”状态, 而当喷码机处于“待机”状态时, 按下该按钮可以让喷码机进入“可以打印”状态。

关机 - Opaque 喷码机

Opaque 喷码机不能断电, 必须将它置于待机模式, 系统会自动从待机模式转为唤醒模式。

注意: *Opaque 喷码机处于睡眠模式的时间不得超过 2 个星期。如果处于睡眠模式的时间超过 2 个星期, 必须清洗墨水系统。*



更换墨水箱





注意: *对于 Opaque 喷码机, 需要在此过程中更换缓冲器和主过滤器, 因此, 请按照以下步骤进行操作, 然后参考第 14 页来更换主过滤器和缓冲器。*

在墨水箱寿命即将结束时, 屏幕上将先后显示“必须在 24 小时内更换墨水”和“必须在 2 小时内更换墨水”信息。如果使用的是寿命较长的墨水箱, 则会在墨水箱寿命将尽时显示“必须在 300 小时内更换墨水”和“必须在 24 小时内更换墨水”信息。在到达主墨水箱寿命后, 喷码机不再继续打印。


必须按照以下步骤输入新的主墨水箱的质量码并使主墨水箱更换警告复位:

警告： 在墨水或溶剂附近吸烟或使用明火（或其他火源）非常危险，因此应严禁此类行为。

- (1) 使用正确的方法将喷码机切换到待机状态，也就是要确保墨线关闭。
- (2) 按下机器设置键  并在需要时输入密码。
- (3) 按下生产数据按钮  然后按下带有 **更换墨水箱** 标志的功能键，屏幕将转而显示一条提示，要求输入新墨水箱标签上印刷的质量码。
- (4) 输入墨水箱质量码。
- (5) 按下标有 **提交代码** 的功能键。

如果键入的代码正确，则信息栏将显示“*质量码正确，此墨水箱可以安装*”，墨水箱运行时间将复位，而且警告也将取消。进行第 (6) 步。

如果键入的代码不正确，则可再次键入进行修改。如果键入的是无效代码，则喷码机不接受该代码，并将在信息栏中显示错误信息来指出该问题，如 *墨水型号不正确*、*墨水已经过期* 或 *墨水箱已经使用过*（旧墨水箱号码）。更换墨水箱。

- (6)  关闭喷码机。

按照下列步骤更换墨水箱。

注意： 在安装 *Opaque 墨水箱* 前，必须用力摇动至少 2 分钟。

注意： (1) 这个步骤需要使用棉纸，以防墨水喷溅。

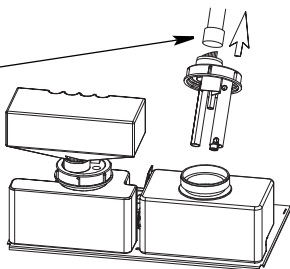
(2) 溶剂箱是不可更换的。

取下墨水盒（请参见下一页）。拧开集流模块的锁定环，将集流模块从墨水箱中向上提拉出来，并将模块固定在机箱顶部的模块支架上。

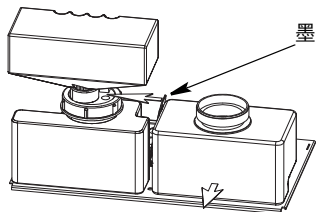
将墨水箱的盖子盖好。推动墨水箱固定钢杆，将墨水箱向前拉出来。

按照与上述步骤相反的步骤可安装新的墨水箱。随后当打开喷码机时，将显示“墨水系统正在排气 - 请等待 ...”

集流模块固定支架

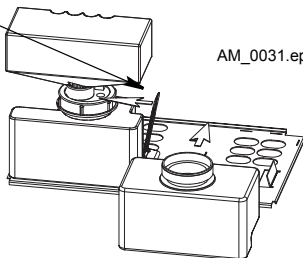


AM_0030.eps



取出墨水箱

AM_0031.eps





更换墨水盒和溶剂盒

警告：在墨水或溶剂附近吸烟或使用明火（或其他火源）非常危险，因此应严禁此类行为。

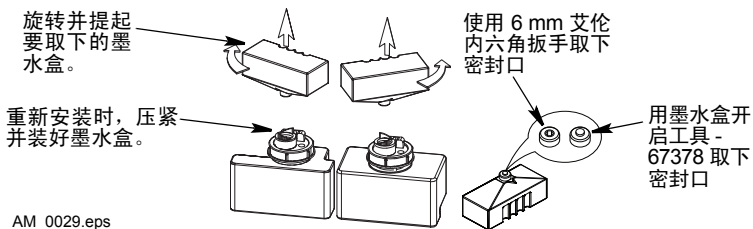
注意： 在安装 Opaque 墨水盒前，必须用力摇动至少 2 分钟，而且墨水盒不得留在集流模块上。把墨水集流模块安装好并密封，只有当屏幕显示要求安装墨水盒时才需要安装墨水盒。

注意： 如果喷码机只需使用少量墨水，则不必安装墨水盒。将墨水集流模块安装好并密封，只有当屏幕上显示要求安装墨水盒的信息时，才需要安装墨水盒。

当需要更换墨水盒或溶剂盒时，屏幕上将显示“请安装新的墨水盒”或“请安装新的溶剂盒”信息，并且琥珀色警告指示灯也将亮起。

逆时针方向旋转墨水盒可将其取下，顺时针方向旋转溶剂盒可将其取下。这种设计可确保墨水盒和溶剂盒不会被安装到错误的集流模块上。

要安装墨水盒，请取下密封口（见下图）。安装 Opaque 墨水盒前记得进行摇晃，之后将它装到正确的集流模块上。



更换墨水盒

AM_0033a_2.eps

如果不更换溶剂盒，则溶剂箱内的溶剂将会用完，而且墨水粘度最终也会超出规定范围。同时，关机时将会因为没有溶剂而无法执行打印头清洗过程，并且墨水可能会积淀在打印头组件上。所以，即使喷码机仍然能够使用，也可能会发生打印头故障。





更换主过滤器

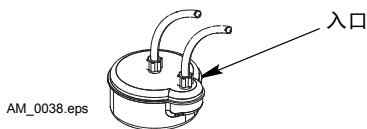
注意：切勿将主过滤器与缓冲器模块相混淆，因为这些部件外观特别相似。

注意：(1)要求使用的工具：用来擦拭喷溅墨水的无纺布
16 毫米扳手（请参见步骤 (4)）
防护工作服（特别是防护眼镜）。

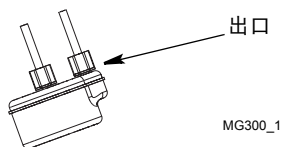
(2)旧的过滤器不得再次使用。

必须关闭喷码机并取下墨水盒和溶剂盒。

- (1) 卸下固定螺钉，取出墨水系统。
- (2) 将过滤器放在墨水系统的前面，在管接头处做一个标记（请参见下页中的示意图）。
- (3) 取下新过滤器的塞子，保存好，准备盖在旧过滤器上。
- (4) 从旧过滤器上取下管接头，按照相同的方向将管接头安装在新过滤器上（如步骤 (2) 所述）。先用手拧紧管接头，再用扳手拧 1.5 圈。
- (5) 将在步骤 (3) 中取下的塞子安装在旧过滤器上。
- (6) 现在需要按照下列步骤使过滤器在低压条件下排气：
 - (a) 进入机器设置区域  并选择维修  按钮。
 - (b) 选择诊断，然后选择常规测试。
 - (c) 此时将显示常规测试选项列表，请使用上 / 下光标滚动到排气过滤器选项并选择运行测试。
 - (d) 喷码机现在将自动在低压下运行以便排出墨水系统中的空气。请遵照屏幕上的说明完成此常规操作。
- (7) 将过滤器重新安装在原来的位置，并重新装好墨水盒和溶剂盒。



更换主过滤器



更换缓冲器








注意：此过程与缓冲器的更换过程相同，但要注意的是，管接头有所不同。除 Opaque 喷码机外，不需要更换缓冲器。



显示屏对比度

界面类型




有两种类型的界面可用：SVGA（触摸屏）或 QVGA。这些界面的功能与布局相同，但操作方法不一样。



QVGA 屏幕

可按如下方法调整显示屏对比度：同时按下 Shift  和喷码机设置  按钮进入调整模式，然后使用   按钮升高 / 降低对比度，并使用   按钮升高 / 降低亮度。按下选择  按钮将保存这些设置。

注意：如果同时按住 Shift 键  和喷码机设置  按钮，然后退出。喷码机将暂时使用这些设置，但在喷码机重启后，将恢复为初始设置。

SVGA 触摸屏

可通过选择机器设置 ，然后按下配置键  来调整显示屏对比度。接下来，按下“用户配置”>“编辑器视图”>“LCD” ，然后选择“亮度”。

使用   按钮调整亮度。

喷码机控制

控制面板

SVGA（触摸屏）

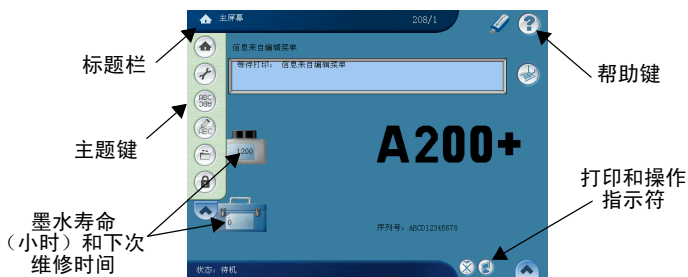
在 SVGA 喷码机外壳上只有三个固定键，分别是：电源键、开始 / 停止键和警告键。所有其他功能和按键均位于触摸屏上。

主题键位于触摸屏左上角的一个下拉菜单栏中。可使用屏幕右下角的舌签显示键盘。

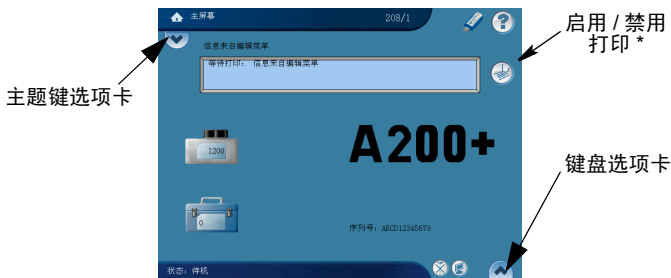
功能键显示在屏幕的左侧，触摸屏幕上的相应位置可以访问这些菜单。

在相关情况下，会显示选择键以便您启用选项或选择当前突出显示的对象。

新一代单喷机型触摸屏的显示如下文及下页所示：



触摸屏前面板 (主屏幕)




隐藏的主题键



SVGA 屏幕显示

功能键（例如选择键、软键、菜单和键盘选项卡等）在需要时会自动出现。而发送打印、边框和缩放之类的按键则出现在相关菜单（在本例中是“信息编辑器”）中，如上面第一屏所示。通过光标键可将光标定位在每个组件、每页的信息内，或定位在信息的结尾 / 开头。

OSK 设置 可以在 (SVGA) 喷码机中更改 OSK（屏幕键盘）。有六种键盘布局可供选择：拉丁语（罗马文）、希腊语、西里尔语、阿拉伯语、中文和日文。

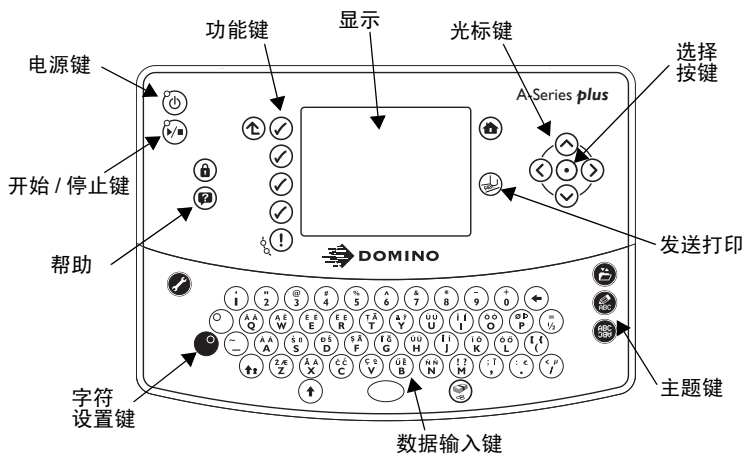
要设置 OSK，请在机器设置菜单  中选择：配置  > 区域设置 > OSK 设置。从列表中选择所需的 OSK 并按下确定。

QVGA

喷码机通过前面板进行控制。控制键有以下两类：

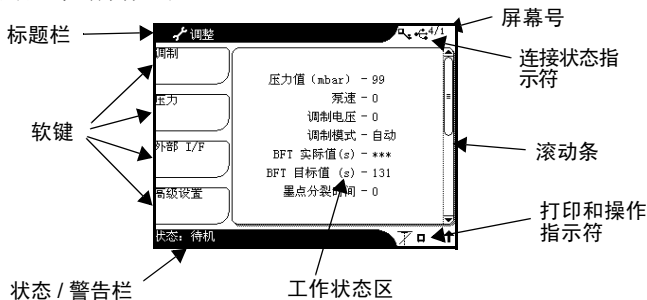
- 具有固定功能的固定键（多数按键为此类型）
- 功能不固定的功能键（软键）。

QVGA 前面板的主要区域如下图所示。



前面板键盘布局

显示屏的基本结构如下。



显示屏显示 (QVGA)

状态 / 警告栏 显示状态信息。喷码机发出警告时，它会显示警告信息。清除警告条件后，警告信息也随之清除（会显示状态信息）。如果同时有两个或多个警告，则显示优先级最高的警告；如果优先级相同，则显示最新的警告。《操作和维护手册》（在光盘上提供）的第 5 部分详细介绍了显示屏信息。

工作状态区 为当前的使用功能提供一般显示区域。

软键，最多显示四个按键选项，在 QVGA 中，这些按键分别对应于屏幕左侧的四个功能键，对于 SVGA，则只需触摸屏幕。

屏幕号 可为每个屏幕提供数字标识。

滚动条 表示工作状态区中的屏幕内容已超出显示屏的范围。使用 QVGA 中的上下光标键或在 SVGA 中按下向上或向下滚动条，可显示隐藏的详细信息。

打印和操作指示符 显示喷码机状态，喷码机指示符指示喷码机已可打印；警告指示符表示有未经确认的警告。请参见下表。

连接状态指示符 显示连接到喷码机的设备。USB 表示连接的是 USB 设备。请参见下表。

QVGA SVGA

图标 图标

说明

连接状态（屏幕右上角）



维修钥匙或功能钥匙已安装



USB

打印 / 操作（屏幕左下角）



墨线开



墨线关



喷码机正在打印



过渡状态（如喷码机正从“墨线开”转换为“墨线关”）



喷码机软件正与前面板通信（正常运行）



已建立到喷码机的远程连接



Caps Lock 键已启用（仅限 QVGA）



Unicode 键（SVGA，含在数字键盘中）或
Unicode 已启用（QVGA）



Unicode 和 Caps Lock 已启用（仅限 QVGA）

!



墨水箱第一次警告 - 墨水箱中的墨水还可使用 24 小时。对于寿命延长型墨水系统，应剩余 300 小时（应获取新的墨水箱）。

!!



墨水箱第二次警告 - 墨水箱中的墨水还可使用 2 小时。对于寿命延长型墨水系统，则是剩余 24 小时。

X



墨水箱已到期，必须立即更换。打印已停止。



新一代 Duo 喷码机的激活区域（喷墨头 1）指示灯¹



新一代 Duo 喷码机的激活区域（喷墨头 2）指示灯¹



新一代 Duo 喷码机的激活区域（喷墨头 1）指示灯²



新一代 Duo 喷码机的激活区域（喷墨头 2）指示灯²

¹ 这些图标将在维修区域显示。

² 这些图标将在信息区域显示。

开始 / 停止



按下开始 / 停止键可让喷码机进入“可以打印”状态。为防止意外启用，必须按住开关至少 2-3 秒钟。开关还带有绿色指示灯。

红色警告指示灯 表示喷码机发生故障，无法打印。指示灯闪烁（若已安装报警灯，报警灯将持续发亮），表明警告未经确认，在清除故障后，该指示灯将会熄灭。

琥珀色警告指示灯 表示喷码机发生故障，需要维护。指示灯闪烁（若已安装报警灯，报警灯将持续发亮），表明警告未经确认，在清除故障后，该指示灯将会熄灭。

主题键

每个主题键都能打开若干组屏幕选项。



信息编辑器

可由此访问信息创建实用程序。



信息存储区

可由此访问存储的信息。用于保存信息。



打印参数

可由此访问对打印信息进行控制的设置，如信息打印方向。这些参数随信息一起保存。



机器设置和
维护

可由此对喷码机进行维修以及设置。



锁定

设置了安全功能后，按此键将注销当前用户。



主屏幕

在大多数屏幕中按下此键都会让喷码机回到主屏幕。

通用键



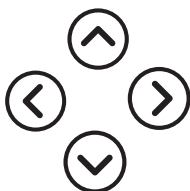
开 / 关机

开启喷码机电源。这会将喷码机初始化为待机状态。如果持续按 2 秒钟，喷码机将执行关机过程并切断电源；如果持续按 10 秒钟，喷码机将执行紧急关机。



开始 / 停止

让喷码机进入“可以打印”状态。如果在喷码机处于“可以打印”状态时按此键，则会让喷码机进入待机状态。



光标键

用来在屏幕范围内移动光标的四个键。



选择键

选择当前突出显示的选项，将其插入到信息中或者打开属性。



功能键
(仅限
QVGA)

选择屏幕右侧的软键选项。



后退

按下该键可进入上级菜单。



发送打印
(启用 / 禁用
打印)

在信息编辑器、信息存储区和某些打印参数区域中，这表示发送当前选定的信息进行打印。
在主屏幕上，这个按键则表示启用或者禁用打印功能。



删除键

删除紧跟光标左侧的项。



+3



边框键 (仅
限 SVGA)。
对于 QVGA,
可使用组
合键

在信息编辑器中，将每个独立组件 (例如日期、文本) 的边框插入到信息中。



备用字符集 -
左 (蓝色
按钮)

在 QVGA 上按下此键，可选择字符键上左上角的蓝色字符；在 SVGA 上按下此键可更改键盘以显示备用字符集 1



备用字符集 -
右 (绿色
按钮)

在 QVGA 上按下此键，可选择每个字符键上右上角的蓝色字符；在 SVGA 上按下此键可更改键盘以显示备用字符集 2



SVGA 数字
键盘

按下此键可更改键盘布局以显示键盘上的数字键



SVGA
Unicode 输入

在数字键盘中，使用此键可输入 Unicode 字符。



SVGA 键盘布局 按这些键可让 SVGA 喷码机在字母数字型键盘布局 and 标准打字机键盘布局之间切换。



Shift 锁定键 按下后可将字符改为小写，再次按下后可返回大写字符。



Shift 键 (仅限 QVGA) 持续按住该键可以切换字符大小写 (从大写切换为小写或反之)。



警告键 打开警告列表。在该对话框中可以确认警告。

帮助键



帮助键 可由此访问与当前菜单屏幕相对应的帮助信息。

货币键



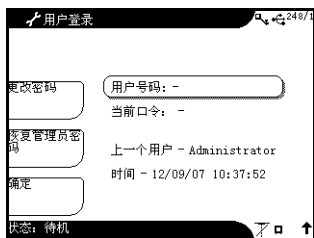
货币键 可由此输入货币字符。按下此键可生成次要货币符号 (如 p、c 等)。同时按下此键和 Shift 键可生成主要货币符号 (如 £、\$ 等)。



锁定

按下锁定键可防止他人在喷码机无人看守时通过前面板对喷码机参数进行未授权的修改或干扰喷码机。选择锁定键后，只能对喷码机进行下列控制：开机、关机和检查当前正在打印的信息。访问所有其他功能需要使用相应的密码 (倘若事先已设定密码)，用户可以登录并根据其访问权限进行访问。管理员可以创建新用户。只有管理员才可以访问喷码机的安全设置区域。

要启用锁定功能，必须在机器设置区域中启用安全功能。有关安全方面的详细信息，请参阅《操作和维护手册》。



锁定屏幕

密码系统

任何人都可不受限制进入喷码机的“锁定”区域，除此之外的所有其他区域均可根据需要采取密码保护措施。建议为管理员帐户指定唯一密码。如果忘记管理员密码，请与多米诺公司联系。

用户可以使用该屏幕修改密码（见上文）。

导航和操作

要在信息编辑器以及任意可编辑区域中删除字符，可将光标移到要删除对象的右边，然后按删除键。请注意，新字符总是插入到突出显示字符的前面。

可直接键入数值，亦可用增加 / 减小键修改。!**⏪**!**⏩**! 键的旁边有! 的值会立即生效。对于其他值，只有在按下**确定**之后或是使用功能键选择对应值之后才会生效。

对于数值，可使用**⏪****⏩**键进行更改。

要在屏幕之间进行导航，可使用侧边的功能键**⏪** 打开所需的菜单并使用向上按钮**⏪** 返回上一级菜单。

要选择项目，可以使用左 / 右光标键 (◀▶) 滚动浏览选项，或者按下选择按钮 (⊙) 以选择所需的选项。

如果屏幕上的信息贯穿多个页面（由显示在屏幕右侧的垂直滚动条指示），请使用上 / 下 (⬆️⬇️) 光标键在区域和页面之间移动。对于新一代 SVGA 喷码机，只需按下滑块上方或下方的滚动条即可在页面间移动。

要在新一代 Duo 喷码机的两个打印区域间导航，请使用信息编辑器中的 (⬆️⬇️) 键。

Unicode 字符输入

QVGA

喷码机可打印不能用键盘按键输入的某些字符。操作员可利用这些字符的 Unicode 标识将它们输入到信息编辑器或数据输入对话框中。

这可以通过按住备用字符集按键 (☺️)+(☹️) 来实现，使用向左、向右键可以选择 ✓ 或 X。选择 ✓ 将打开 Unicode 输入模式，如果屏幕右下角显示“U”字样即表明已打开该模式。喷码机现在可以接受 Unicode 值。输入所需的 4 位 Unicode 值（十六进制），例如 00A5 是日元符号，然后再次按下 (☺️)+(☹️)，喷码机将提示确认所输入的 Unicode 值，突出显示勾号 (✓) 并按选择键 (⊙) 以输入信息，重复此操作继续输入字符。

按下 Shift 锁定键可将 Unicode 图标更改为 U↑，这表明 Unicode 和大写锁定功能同时开启。

要退出 Unicode 模式，请再次按备用字符集按键。

SVGA

使用 SVGA 喷码机数字键盘上的 Unicode 符号 (U) 可直接输入 Unicode。按下此按键，则会输入 unicode 值。


导入和导出数据

USB

可用于备份和恢复喷码机的所有配置数据的 USB 设备。有以下几种备份类型可供选择：完全、服务和信息（请参见第 45 页）。

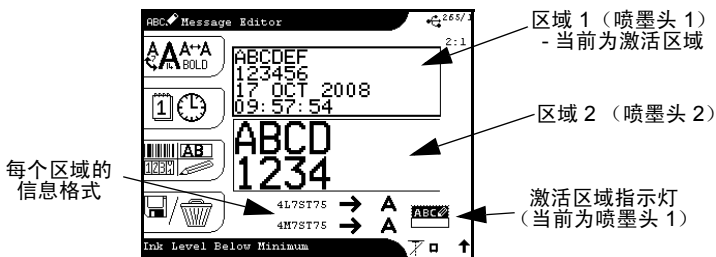
创建信息

可使用键盘在信息编辑器中输入简单信息。

- (1) 按下信息编辑器主题键 。
- (2) 使用键盘键入信息。

此外，还可以更改信息的格式（如字体高度、粗体、字间距等）并在信息中输入其他组成内容（如时钟数据，序列号，班次代码、文本区域）。下文介绍了这些功能。

对于新一代 Duo 喷码机，信息中包含两个区域（每个喷墨头一个区域）。每个区域拥有一种相关的信息格式。上方的区域显示喷墨头 1 的信息，下方的区域则显示喷墨头 2 的信息，如下所示。创建信息与单喷信息的执行方式一致（除非另行说明）。要在这两个区域之间导航，请使用 \odot 键将光标移入所需区域。



新一代 A plus 系列 Duo 喷码机的信息编辑器屏幕




字体选项

使用此菜单，可以访问以下各项：字体高度、粗体、字间距和信息格式集。

字体（字符）大小，粗体字符和双倍字间距均可作为功能键选项。按下该键就能激活相应的选项，此后，所键入的全部内容均按所选定的大小 / 粗体 / 间距显示，直到修改该选项为止。

光标的垂直高度表示字体大小。如果在一条多行信息中插入一个字体较大的字符，则其他字符会围绕较大的字符自动排列起来。

信息格式集允许在喷码机中存储不同的打印列（信息格式）。喷码机最多可以在信息格式集中存储 / 管理 8 个信息格式。创建的信息可以使用这 8 种信息格式中的任意一种格式。对于新一代 Duo 喷码机，每个信息区域都拥有一种相关的信息格式。

在信息编辑器中，可以打开插入格式的属性或相关设置对话框，其方法是使用左 / 右光标键   突出显示该项并按下选择按钮 。

哪些**字体**（打印）**高度**可用取决于当前选中的信息格式。（对于新一代 Duo 喷码机，每个正在编辑的信息区域都拥有一种相关的信息格式。哪些字体高度可用将取决于与当前激活区域相关的信息格式。）选择需要的高度，按下**确定**，请注意光标高度将在信息编辑器中相应地发生改变。

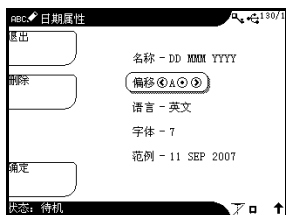
粗体设置将实际添加一些额外的墨滴，这意味着，喷码机不是打印 1 行垂直墨滴，而是打印选定行数的墨滴（建议数量为 1）。接下来在信息中输入的文字将为粗体。

字间距是指各个字符间的距离，该距离可以增大或减小。

时钟选项

可以创建日期和时间区域以及班次代码并将其插入在信息中。

要插入日期或时间区域，请从屏幕上的列表中选择所需的区域，然后按选择键。



喷码机中提供了日期和时间区域的模板作为标准模板，用户可以添加这些模板。此外，喷码机中还显示了实际打印的文本示例。

格式用于构建日期和时间区域，格式列表请参见下一页：

日期代码：

%A	日期 (01 至 31)	%G	月份名称
%B	年中的第几日 (001 至 366)	%J	日期名称
%C	儒略年 (0 至 9)	%K	第几周 (01 至 53)
%D	年 (00 至 99)	%L	周几 (1 至 7)
%E	年 (1970 至 2038)	%P	儒略日 (001 至 366)
%F	月 (01 至 12)		

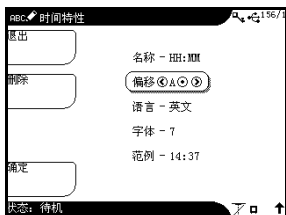
时间代码：

%H	小时 (00 至 23)	%N	秒 (0 至 59)
%I	1/4 小时 (01 至 96)	%O	Alpha 小时
%M	分钟 (0 到 59)		

也可以设置**时钟偏移**并将其应用到任意时钟模板。根据日期（当前日期前的固定天数）对销售或使用进行编码时，这非常有用。

要设置偏移，请从**时钟偏移**屏幕中的列表中选择所需的偏移，然后按下**更改**。根据需要更改名称并设置偏移量。对于不需要任何偏移的时钟区域，最好将其中一个偏移保持为零。


要在日期或时间区域中插入偏移，请打开日期或时间区域的**属性**屏幕，并选择所需的偏移。




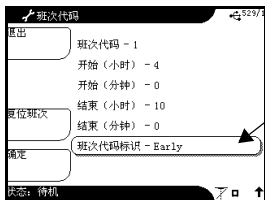
在此示例中，偏移 A 已应用到至时间区域“HH:MM”。

可在信息中输入**班次代码**，这些代码必须在机器设置区域中设置：

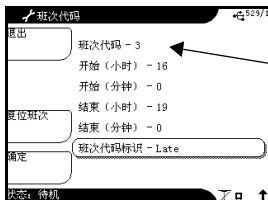
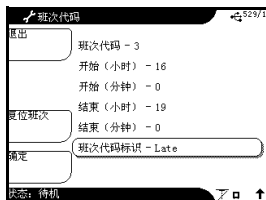
设置并输入班次代码

班次代码是通过机器设置菜单设置的，如下所示：

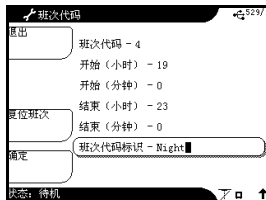
- (1) 选择机器设置后，按下**配置**  按钮，然后选择**通用打印设置** > **时钟相关性选项** > **班次代码**。
- (2) 使用向上 / 向下光标箭头导航到开始和结束时间，然后使用向左 / 向右箭头增加 / 减少第一班的时间。



使用上 / 下光标移动, 然后输入所需的数据



使用左 / 右光标移动到下一班次



三班次

- (3) 输入班次代码标签 - 如果插入班次, 信息中将会显示班次代码标签。

注意: 信息编辑器将分隔信息, 以便容纳最长的班次代码标签。

- (4) 按复位班次, 可将当前的班次重置为零。
- (5) 使用向上 / 向下箭头返回到最上一行“班次代码”, 然后使用向右光标键翻到下一班次。
- (6) 对所有需要重置的班次重复上述步骤。总共有 24 个班次可用。
- (7) 班次设置完毕之后, 按确定。
- (8) 设置班次代码之后, 即可通过信息编辑器将班次代码输入到信息中。在信息编辑器中, 选择时钟, 然后选择班次代码。
- (9) 屏幕将显示之前设置的班次代码。按下选择, 即可向信息中输入班次代码。当前班次的名称将显示在信息中。

特殊区域

可在此区域中创建并插入序列号、文本区域、自定义脚本、条形码和图案等区域

输入条形码

A Plus 系列喷码机当前支持以下条形码：

一维（即线性）条形码	
UPC A	仅限数字，最多为 12 个数字字符（1 个代表数字系统，5 个代表制造商代码，5 个代表产品代码，1 个代表校验位）。
UPC E	仅限数字，是 11 位数的 UPC A 代码，压缩为 6 位数的 UPC E 代码（压缩版本的 UPC A，注意，并不是所有 UPC A 代码都可以压缩）。
Code 39	字母数字，可对 26 个大写字母（A 到 Z）、数字集（0 到 9）和 7 个特殊字符（空格 \$ - . / + %）进行编码，还可以包含 1 个校验位，但对长度没有限制。
Code 93	字母数字，可对 26 个大写字母（A 到 Z）、数字集（0 到 9）和 7 个特殊字符（空格 \$ - . / + %）进行编码，包含 2 个校验位，但对长度没有限制。使用附加的独特圆形码 (\$)、(%)、(/) 和 (+) 可对整个 ASCII 集进行编码。
Code 128	字母数字，可对整个 ASCII 集（代码集 A 和 B）进行编码，并可以压缩两位数代码集 C，对长度没有限制。
EAN 128	与 Code 128 相似，区别在于起始代码后面将是 FUNC1 代码，而且编码中不包括 ()。
EAN 13	13 位数 - 12 个用户指定的位和 1 个校验位。
EAN 8	8 位数 - 7 个用户指定的位和 1 个校验位。
2/5 Industrial	仅限数字，对长度没有限制。
2/5 Interleaved	仅限数字，对长度没有限制。
2/5 Standard	仅限数字，对长度没有限制。

2/5 Interleaved 条形码	仅限数字，对长度没有限制，但有边框（条形码上下各一个）。
ITF 14	使用 Interleaved Code 25 符号的 14 位数
二维条形码	
二维码 (ECC 200)	ASCII 值 0 到 255（扩展 ASCII 值 128 到 255）。1-64 个字符（不含校验位）。Reed-Solomon 校验数位算法（用于纠错）。二十四个方块图案，行数和列数均为偶数，大小如下（不含静止区）：10x10 到 26x26 个模块（每一侧的步长为 2 个模块）、32x32 到 52x52 个模块（每一侧的步长为 4 个模块）、64x64 到 104x104 个模块（每一侧的步长为 8 个模块）、120x120 到 144x144 个模块（每一侧的步长为 16 个模块）。另一个版本为六个矩形图案，大小如下（不含静止区）：8x18 和 12x26 个模块（1 个数据区）、8x32 和 12x36 个模块（2 个数据区）、16x36 和 16x48 个模块（2 个数据区）。
QR 码	方形二维机器可读代码。型号 1 或 2。纠错级别 L、M、H 或 Q。尺寸分别为 21x21、25x25 或 29x29。负载 (1 - 64)：编码范围 0x0000 到 0xFDFE 的任意字符。编码范围为 0xNN40 到 0xNNFC 的字符，其中 NN = 0x81 - 0x9F 或 0xE0 - 0xEA 以及 0xEBNN 形式的字符，其中 NN = 0x00 - 0xBF，这些字符都将编码为 Kanji（Shift JIS 系统）。

- 注意：(1) A-Series PLUS 喷码机当前可以打印 10x10、12x12、14x14、16x16、18x18、20x20、22x22、24x24、26x26、32x32、8x18、8x32、12x26、12x36、16x36 和 16x48 的二维码图案。二维码图案中可包含的数据量取决于二维码大小。
- (2) A-Series Plus 喷码机对于未作限定的条形码，采用的大小上限为 64 个字符。

选择信息编辑器  选择特殊区域 ，接着选择条形码 ，然后选择所需的类型：条形码  或二维码 。

在此菜单中，可以创建并保存条形码。保存之后，会显示条形码列表，要将条形码插入信息中，只需突出显示所需的条形码，然后按下选择按钮即可。然后将显示条码图形，作为信息的一部分。

有关创建条形码和二维码的详细信息，可在《操作和维护手册》（在光盘上提供）中找到。

提示 / 文本区域 / 密码

提示区域 - 当信息发送喷码机打印时，提示用户输入特定数据。

文本区域 - 允许在信息中插入空白（开放）区域，以便更清晰地显示产品上比如需要预先喷印的信息。

密码 - 允许在信息的个别行中应用密码（所有行的密码相同）。



自定义脚本

它们是在外部创建的特殊自定义时钟和序列号。

有关文本区域和自定义脚本的详细介绍，请参见《操作和维护手册》。

创建 / 插入序列号

序列号可以是数字也可以是数字加字母。

- (1) 选择信息编辑器后，选择**特殊区域** ，然后选择**序列号** 。最初，该屏幕可能为空，但在创建并保存序列号之后，屏幕将以列表形式显示这些序列号。

- (2) 按下**新建**，创建新的序列号。

屏幕将变为显示控制序列号的参数。这些参数包括起始值（下限）、结束值（上限）及信息之间的改变（步长）。如果起始值小于结束值，则改变（步长）为递增的，即为正。如果起始值大于结束值，则改变（步长）自动调整为递减的，即为负。如果需要，可在更改序列号前将其输入到一定数量的选定信息中（重复计数）。此外，序列号的语言可为英语（默认设置）、阿拉伯语或波斯语。

可以设置更复杂的序列号，使序列号包括字母类型的前缀或后缀，并在两个序列号之间进行批量链接（批量链接仅适用于A300+/A200+）。有关高级设置和其他信息，请参见《操作和维护手册》（在光盘上提供）。

创建 / 导入图案

可创建新图案并将其存储在图案存储区中以供信息使用。图案是在用户定义的矩阵（表示可能的墨滴位置）上创建的。图案周围的空间（填充）属于图案的一部分，必须包括在图案矩阵尺寸范围内。

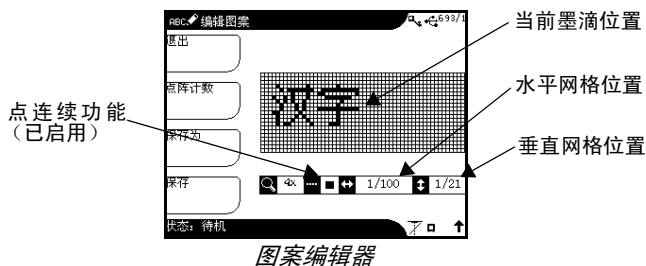
QVGA

- (1) 在信息编辑器中，选择**插入特殊区域**，然后选择**图案**。最初，此区域为空白，但在导入或保存图案之后，此处将显示可用图案列表。要将列表中的图案插入到信息中，请按下**选择按钮**。
- (2) 要创建新图案，可打开图案编辑器，其方法是：选择**新建**。输入图案的宽度和高度（以墨滴为单位），以便创建网格，然后按**确定**。

注意：可用的图案高度可能会受字高的限制，尽管可以创建大号图案，但如果超出信息的字高，则无法将图案输入到信息中。

- (3) 现在将显示此高度和宽度的网格。使用光标键导航到墨滴位置，然后使用**选择按钮**启用或禁用该墨滴位置。
- (4) 使用**点连续**启用墨滴位置，而不需要对每个方形都按下**选择按钮**。

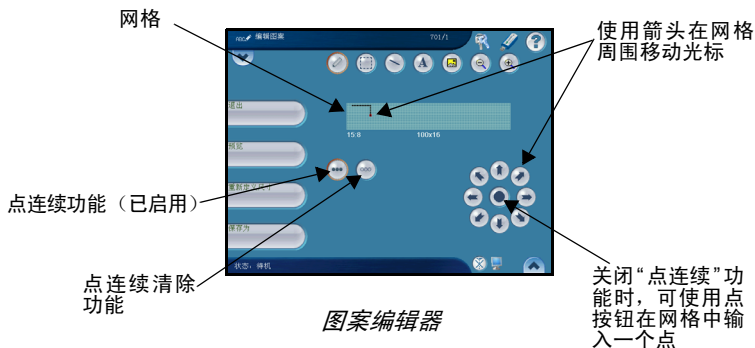
注意：屏幕底部的工具栏中将会显示一个方形，显示是否启用“点连续”功能。此外，还将显示网格参考线。



- (5) 图案完成后，按**另存为**保存信息。输入所需的名称并按**确定**。此图案现在将出现在已保存图案列表中。

SVGA

SVGA 图案的创建类似于 QVGA，只不过它的可用选项略多一些。按照上述方式创建图案，但是请注意下面所示的额外功能。有关详细信息，请参见《操作和维护手册》（在光盘上提供）。



使用点连续选项输入基本线条（如上所示）



允许剪切、复制和粘贴各种形状。



创建诸如线条、正方形和圆之类的形状。



创建文本并应用格式（斜体、粗体或下划线）。



导入已有图案并应用格式（水平 / 垂直翻转）。






缩放

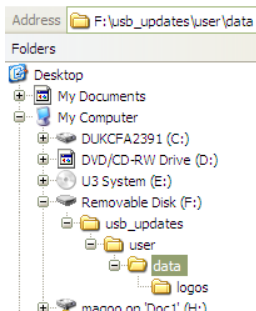
导入图案

使用 USB 设备导入图案：

注意：(1) 在 USB 设备上导入图案时需要使用以下路径：
usb_updates/user/data/logos（请参见下图）。输入
“logos” 文件夹中要导入的图案。

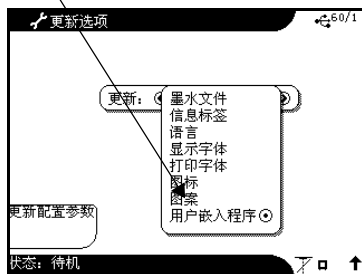
(2) 图案必须是单色的 Windows® 位图文件“.bmp”格式。
它们还受图案网格大小的限制。

- (1) 在将所需的图案保存到 USB 设备之后，将 USB 设备插入到喷码机左侧的 USB 插槽上。
- (2) 在机器设置菜单  中，选择   > 配置更新。从升级列表中选择图案，然后按开始更新配置参数。



USB 设备的路径名

从列表中选择图案




保存信息

创建信息后，可以通过在信息编辑器中按下保存 / 清除 键来保存信息。


- 注意：(1) 如果已保存信息编辑器中的信息，则按下“保存 / 清除”按钮将清除信息编辑器中的内容。
- (2) 也可以在信息存储菜单下，按下“保存”键，以保存信息编辑器中的当前信息。

从信息存储区打印信息

所有已储存的信息均会显示在按名称列出的信息存储区中。要从存储区打印信息，请突出显示所需的信息，然后按下**发送打印**  按钮。此时，每收到一条“打印执行”信号，就会打印该信息一次。

打印信息

在喷码机处于**可以打印**状态时：

- (1) 只需按下膜片上的**发送打印按钮** ，即可打印当前选择的信息。




此时，每收到一条“打印执行”信号，就会打印该信息一次。

注意：如果对当前打印信息进行更改，则不论更改方式如何，都必须再次按下“发送打印”按钮才能打印修改内容。



打印参数

创建信息后，使用打印参数可以设置信息的打印方式，如偏移、高度和宽度、延时、方向等。

打印偏移

此参数可以通过设置偏移值来定位信息在产品表面的打印位置。在信息编辑器中打开所需的信息后，按下**信息偏移**  图标，然后选择正向或反向偏移  （打印头往返打印时通常使用反向偏移），并输入所需的距离（以打印列为单位）。

打印延时

这是指传感器和打印头之间的距离。按下**信息偏移** ，然后选择**打印延时**  图标。

注意：该设置为全局性设置，将影响所有信息。
输入距离（以打印列为单位）。

打印宽度和高度

可以对打印宽度和高度进行设置。

*注意：(1) 只有在**使用内部划速率**时，打印宽度才会受影响。*

(2) 打印高度和宽度属于机器设置，不随单个信息一同保存

打印高度

以全高的百分比形式调整打印高度。更改立即生效，将影响所有打印信息。

打印宽度

此设置仅在使用内部生成的划速率时有效。使用按键可递增 / 递减打印宽度（以打印列测量）。

信息打印方向

允许翻转和 / 或颠倒打印信息，还允许使用反色打印设置打印信息。

注意：翻转和颠倒打印适用于整条信息，而反色打印设置只适用于所输入的后续文本。

翻转打印

四个可选项：*机器设置、跳转、计数、连续。*

机器设置的有效状态为关，这样翻转 / 颠倒就不会逾越通用机器设置中的参数设置。

跳转的有效状态为开，这样翻转 / 颠倒就会设成与通用机器设置相反的参数设置。

连续 - 将计数设置为所需的数字（例如 2）后，信息将针对接下来 2 次产品检测按 *初始状态* 方向进行打印，然后再针对接下来的 2 次产品检测以相反方向（翻转或颠倒）进行打印。

计数 - 此项应与重复打印功能一起设置。将计数设置为所需的数字（例如 3）后，信息将按 *初始状态* 进行 3 次打印，然后以相反方向（翻转或颠倒）进行 3 次打印。有关重复打印选项，请参见下文。

颠倒打印

颠倒打印的操作方式与“翻转打印”选项的操作方式相同。有关详细信息，请参见上文。

反色打印设置


这将使用反色打印设置（在黑色背景上打印白色文字）打印信息。设置为*打开*或*关闭*。当设置为*打开*时，所有后续条目均将使用反色打印设置。

重复打印

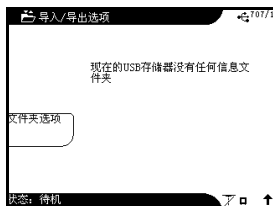
可用选项有三个：关闭、连续和计数。使用*连续*时，只要开始打印信号有效，就会连续打印当前的信息。*重复打印间隔*是指从开始打印一条信息到开始打印下一条信息之间的距离，以打印列为单位。*重复打印更新?*将在每次打印时更新变化的信息（序列号、时钟等）。

使用*计数*时，如果开始打印信号有效（将*使用产品结束信号*设置为“是”），则可以将当前信息额外打印指定的次数 - 请注意，这是指除初始打印之外的打印，即，如果输入的计数为 5，则会打印 6 次。*重复打印间隔*和*重复打印更新?*与上面的*连续*相同。

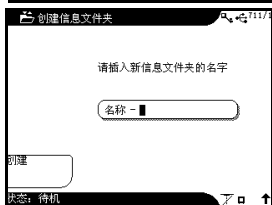
导入 / 导出信息

- (1) 选择信息存储区，然后导航到 **存储管理器**  > **导入 / 导出**。
- (2) 如果 USB 设备中没有相应的文件夹，则可用的选项只有 **创建文件夹**，选择此选项可以创建文件夹。

如果 USB 设备上没有文件夹，则此选项是唯一的选项。



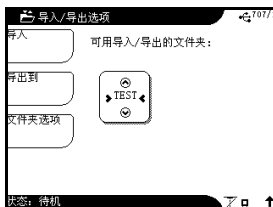
按下 **文件夹选项**，然后按下 **创建文件夹**，即可打开此屏幕。对文件夹进行命名，然后按下 **创建**。





在 USB 设备上创建信息文件夹

- (3) 如果设备上已经存在多个文件夹，则它们会显示在一个列表中。突出显示执行导入或导出操作所需的文件夹。

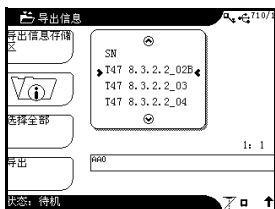
选择所需文件夹，然后按 **导入自** 或 **导出到**。




在 USB 设备上选择信息文件夹

- (4) 要将保存在喷码机上的信息导出到 USB 设备中，请选择 **导出到**。此时会显示当前保存的信息的列表，请使用选择键  来选择所需信息（这样会在信息名称旁边添加一个 ），或者单击 **全选** 以选中所有要导出的信息。选择 **导出**，开始向 USB 设备导出信息。

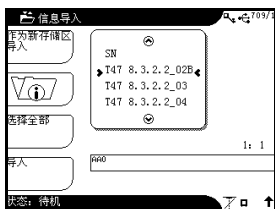
还可以将整个信息存储区导出到 USB 设备上。





使用选择键  选择单条信息或按下 *选择全部* 以选择所有信息，然后再按下 *导出* 键将信息导出到 USB 设备中。*导出信息存储区* 将会导出整个信息存储区至 USB 设备。

导出信息至 USB 设备

- (5) 要导入在 USB 设备上的某个文件夹中保存的信息，请从列表中选择该文件夹，然后按 *导入自*。此时会显示该文件夹中所含信息的列表。请按上述的导出过程，逐条选中要导入的信息，或者选择 *全选*。还可以将一个新的信息存储区导入到打印机上。



使用选择键  逐条选择信息（注意，在该示例中名称旁边会出现 ），或者单击 *选择全部* 选中所有信息，然后再按下 *导入* 键将信息从 USB 设备中导入。*作为新存储区导入* 会将整个存储区导入至打印机，而不是个别单元。

从 USB 设备中导入信息



如果任一目标包含同名信息，则可以覆盖、重命名、忽略该信息或中止操作。

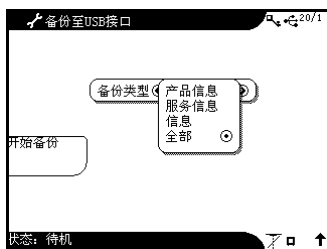
备份喷码机

有四种类型的文件信息可以保存到 USB 设备，分别是：完全、信息、服务和产品。这些类型可以将不同的信息保存到 USB 存储设备中：“完全”复制整个喷码机配置；“信息”复制当前信息存储区中的所有信息。可将“完全”和“信息”备份复制（恢复）到其他喷码机中或保留下来以用于恢复原始喷码机设置。

服务和产品文件可从喷码机的软件文件复制，此文件为服务工程师提供日志文件、墨线特征信息和电子邮件信息等信息。这些文件类型不能重新复制回到喷码机中，因为它们仅用于提供信息。

创建备份

- (1) 将 USB 记忆棒插入到喷码机侧面的 USB 插槽中。
- (2) 在机器设置菜单  中，选择 **备份** ，然后选择 **备份到 USB**。
- (3) 从列表中，选择所需的备份类型。



注意：完全备份最多需要 40 分钟时间才能完成。



- (4) 按下 **开始备份**，开始备份。屏幕将转而显示备份的进度。
- (5) 备份完成后将会显示提示信息，并且，如果备份成功，将会通知“到 USB 的完全备份已成功”。
- (6) 文件现已复制到 USB 设备中，并可用于恢复到同一喷码机或其他喷码机。

注意: 如果要将信息恢复到其他喷码机，喷码机硬件的版本级别必须相同。请咨询您当地的办事处。

从 USB 设备恢复

只有“完全”或“信息”备份才可用于恢复到喷码机。此信息将用于覆盖喷码机的当前设置。

注意: 在恢复过程中，需要重新启动喷码机。

- (1) 插入包含备份文件的 USB 设备。
- (2) 在机器设置菜单  中，选择备份 ，然后选择恢复选项。
- (3) 选择所需的恢复类型，然后按恢复备份。如果发现有多多个相同类型的备份，将会显示提示信息，要求确认要恢复哪个备份。

注意: 完全备份和较大的信息文件备份可能需要几分钟时间才能完成。

- (4) 将会显示进度栏。完成之后，将会显示“信息已成功恢复到喷码机”之类的提示信息，指明恢复是否成功完成。
- (5) 按下**确定**退出屏幕。

喷码机状态

下面所示为一些喷码机状态，这些状态显示在屏幕底部的警告/状态栏中。

状态：待机

墨水系统不运行，但仍可以使用用户界面。

状态：正在开机

此过程一旦完成，喷码机将处于“可以打印”状态。

状态：可以打印

如果信息联机，则它将在收到产品检测信号时进行打印。

状态：不可以打印

喷码机从“可以打印”状态进入“仅墨线打开”或“待机”状态。

状态：正在加热

喷码机正在加热打印头以便让墨水达到最佳温度。

状态：墨路系统待机

墨路系统已启动，但墨线处于关闭状态。



睡眠模式循环等待中

仅限 Opaque - 表示睡眠模式功能已开启 - 它也可以变为以下状态。

睡眠模式循环运行中

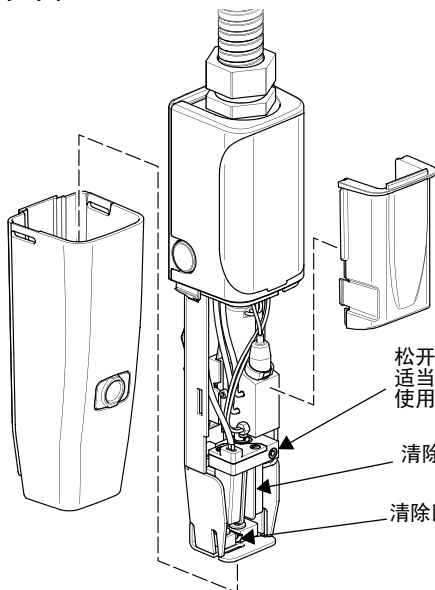
仅限 Opaque - 表示睡眠模式处于自醒状态，每隔 20 分钟，泵就会运行 3 分钟以搅拌墨水。

故障查找

问题	可能的原因	补救措施
不打印，显示回收管故障错误	喷嘴堵塞	转至  >  > 诊断，然后选择清洗喷嘴并按下运行测试
偏转板和 / 或充电槽上有墨水，可能的故障如下： “充电槽上检测到墨水” “充电墨点检测故障” “被迫使用上次墨点调制电压值” “高压故障”	喷嘴堵塞或打印头脏污	使喷码机进入待机状态，然后清洗打印头，请参见第 50 页。
未进行打印，但已发送信息。	传感器故障	检查传感器及其位置
	同步器故障	检查同步器是否在输出信号（可通过“外部 I/F”屏幕查看）
	传感器的设置不正确	检查传感器的有效状态是否设置正确
	打印延时和 / 或偏移设置不正确	检查此信息的延时和偏移是否合适，并根据需要进行调整。
	在主屏幕中按下了启用 / 禁用（发送打印）按钮	此按钮在主屏幕上起到启用 / 禁用打印作用，再次按此键可进行切换。

问题	可能的原因	补救措施
A300SE+ 指示灯均不亮	无空气供应	恢复空气供应
	空气供应输入气压太低	确保输入气压 >5 巴
	引线型保险丝故障	更换引线型保险丝

清洗打印头



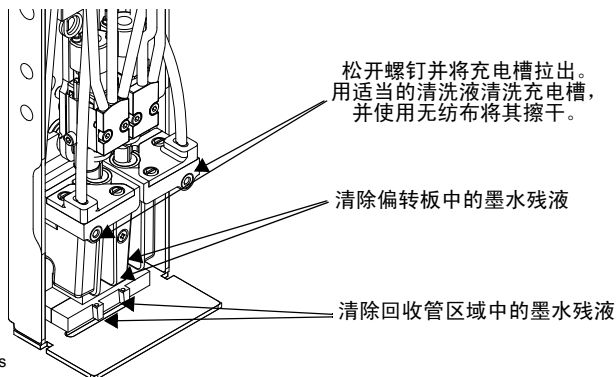
松开螺钉并将充电槽拉出。用适当的清洗液清洗充电槽，并使用无纺布将其擦干。

清除偏转板中的墨水残液

清除回收管区域中的墨水残液

A320_0003.eps

A plus 系列打印头



松开螺钉并将充电槽拉出。用适当的清洗液清洗充电槽，并使用无纺布将其擦干。

清除偏转板中的墨水残液

清除回收管区域中的墨水残液

AD_0001.eps

A plus 系列 Duo 打印头



此用户指南 (包含在编号为 6-0199507 的用户手册包中) ,指明如何操作Domino产品。详细资料请参考CD盘上的产品手册。

多米诺标识科技有限公司

上海浦东新区金桥出口加工区云桥路 1150 号 201206

电话 : +86 21 50509999

传真 : +86 21 50329901

www.domino.com.cn

Domino Printing Sciences plc

Bar Hill

Cambridge CB23 8TU

England

Tel: +44 (0)1954 782551

Fax: +44 (0)1954 782874

Email: enquiries@domino-uk.com