



Domino A-Series *plus* 사용자 가이드

A decorative graphic consisting of a wavy, light green line that curves across the page. Above this line are several teal-colored diamonds of varying sizes, some overlapping the line.

A100+

A200+

A300+

Domino. Do more.

목차

잉크 정보	4
저장소	5
화재 위험	5
유출 및 폐기	6
일반 사항	7
시작	8
시작 절차 A300SE+	9
종료	10
종료 - Opaque 프린터	10
잉크 리저버 교체	10
잉크 및 메이크업 카트리지 교체	13
메인 필터 교체	14
화면 밝기	15
인터페이스 유형	15
QVGA 화면	15
SVGA 터치스크린	15
프린터 제어	15
제어판	15
SVGA(터치스크린)	15
QVGA	18
토피키	22
범용 키	23
도움말 키	25
화폐 키	25
잠금	25
비밀번호 체계	26
탐색 및 작동	26
유니코드 문자 입력	27
QVGA	27
SVGA	27
데이터 가져오기 및 내보내기	28
USB	28
메시지 만들기	28
폰트 옵션	29
시계 옵션	30
특수 영역	33
바코드 입력 방법	33
프롤프트 / 텍스트 필드 / 암호	35
사용자 정의 스크립트	35

시리얼 번호 만들기 / 삽입	36
로고 만들기 / 가져오기	37
로고 가져오기	39
메시지 저장	39
메시지 보관함에서 메시지 인쇄	40
메시지 인쇄	40
인쇄 설정	40
인쇄 옵션	40
인쇄 지연	40
인쇄 폭 및 높이	41
인쇄 높이	41
인쇄 폭	41
메시지 방향	41
역순 인쇄	41
역립 인쇄	42
영상 반전	42
반복 인쇄	42
메시지 불러오기 / 내보내기	43
백업 프린터	45
백업 만들기	45
USB 장치에서 복구	46
프린터 상태	47
장애 발견	48
프린트 헤드 청소	50

A-SERIES *plus* 기호

이 설명서에서는 다음기호가 사용됩니다. 절차 또는 지침 옆에 표시된 기호는 표시된 경고 및 주의에 해당하는 심각도 및 중요도를 갖습니다.



눈 보호대를 착용해야 합니다.



보호복을 착용해야 합니다. 적절한 보호 장갑을 사용하십시오. 관련 SDS(안전 데이터 시트)를 참조하십시오.



장비는 스위치를 끄고 전원을 차단해야 합니다.

보건 및 안전

잉크 정보

Domino 는 각 잉크 , 구성품 및 세척액 취급에 따른 SDS (안전 데이터 시트) 를 제공합니다 . 각 컨테이너에도 경고가 있습니다 . 기본적인 일반 요구 사항은 다음과 같습니다 .

- 청소 및 청결과 관련된 표준 업계 지침을 따라야 합니다 .
- 잉크 및 해당 컨테이너는 주의해서 보관 및 취급해야 합니다 .
- 잉크나 용제 근처에 연기나 불꽃 (또는 다른 발화원) 을 사용하면 매우 위험하므로 절대 사용하면 안 됩니다 .
- 잉크를 직접 사용하는 모든 사용자는 주의 사항을 잘 따라야 합니다 .

안전 작업 방식은 작업 환경에 따라 다릅니다 . 다음은 포괄적인 지침이므로 필요한 사항만 따르면 됩니다 .

- 입에 들어가지 않도록 합니다 . 따라서 잉크를 먹거나 마시거나 흡입하거나 잉크가 입으로 들어갈 수 있는 행위는 피해야 합니다 .
- 눈에 닿지 않도록 합니다 . 튀거나 분무될 위험이 있을 경우 적절한 눈 보호대를 착용해야 합니다 . 잉크가 눈에 들어가면 먼저 감염된 눈을 15 분 정도 식염수 (없는 경우 깨끗한 물) 로 닦아 내며 잉크가 들어가지 않은 눈에는 이 물이 닿지 않도록 합니다 . 즉시 의사의 처치를 받아야 합니다 . 눈 세척액은 Domino 에서 구할 수 있습니다 (Pt.No. 99200).
- 대부분의 잉크에는 피부에 손상을 줄 수 있는 솔벤트가 함유되어 있습니다 . 올바른 작업 방식을 준수하고 위험성 평가를 수행해야 합니다 . 안전 데이터 시트에서 개인 보호 장치에 대한 정보를 얻을 수 있습니다 . 대부분의 장갑은 단기간의 제한된 노출 보호 효과만 제공하므로 잉크에 감염된 후에 또는 정기적으로 교체해야 합니다 .
- 많은 잉크에는 쉽게 증발되며 흡입될 수 있는 물질이 함유되어 있습니다 . 따라서 적절한 환기가 필요합니다 .

- 걸레, 종이와 같이 사용한 청소 용품은 화재를 일으킬 위험이 있습니다. 사용한 후에 잘 수거하여 안전하게 폐기해야 합니다. 잉크가 묻은 경우 가장 가까운 세척 시설을 이용하여 최대한 빨리 닦아 내야 합니다.
- A- 시리즈 Plus 프린터는 원격으로 제어할 수 있습니다. 이러한 방식으로 작동할 경우 프린터에서 청소 또는 유지 관리 작업을 실행하기 전에 반드시 원격 UI가 분리되어 있어야 합니다.

저장소

인쇄 잉크는 잘 환기된 건물에서 화재로부터 안전한 장소에 보관되어야 합니다. 모든 잉크는 현지 규정에 따라 보관해야 합니다.

화재 위험

전기적 화재가 발생할 경우 물을 사용하면 안 됩니다. 예를 들어 니트로 셀룰로우스 잉크로 인해 화재가 발생한 경우 물을 사용해야 한다면 (아래 참조) 먼저 전원을 꺼야 합니다.

많은 잉크에는 니트로 셀룰로우스가 결합체로 포함되어 있으므로 건조되면 인화성이 높아집니다. 프린터에 제공된 모든 경고 및 다음 안전 지침을 따르십시오.

- 건조된 잉크가 누적된 경우 불꽃이 일어날 수 있으므로 금속 스크레이퍼를 사용하여 제거하지 마십시오.
- 건조된 니트로 셀룰로우스 물질 잉크에 불이 붙으면 자체에서 산소가 발생하므로 물을 사용하여 온도를 낮춰야만 불을 끌 수 있습니다.
- 니트로 셀룰로우스 화재가 발생하면 물을 사용하여 불을 끄기 전에 프린터에서 즉시 전원을 제거해야 합니다.

화재 위험은 인쇄 잉크가 저장 및 사용되는 장소에서 가장 주의해야 합니다. 화재 위험이 발생할 가능성은 잉크나 세척액의 종류마다 크게 다릅니다.

물-알콜 혼합형 잉크는 알콜 양이 충분할 경우 탈수 있으나 수성 잉크는 타지 않습니다. 수성 시스템을 고온에 장기간 노출하면 물이 증발하여 점화될 가능성이 있습니다.

솔벤트 기반 잉크는 특정 솔벤트 또는 솔벤트 조합에 따라 상당한 위해 물질을 제공합니다. 특정 위해 물질이 포함되어 있을 경우 해당 정보가 SDS 에 제공됩니다.

프린터는 인쇄에 사용되는 잉크 드롭에 소량의 정전하를 발생시킵니다. 인쇄면에 도달할 때와 같은 대부분의 상황에서 이러한 정전하는 흘러 나가며 누적되지 않습니다. 그러나 유지보수 중에 인쇄 드롭이 비커와 같은 컨테이너에 수집될 수 있습니다. 이 컨테이너는 전도 물질로 구성되며 접지 / 지면에 단단히 연결되어 있어야 합니다. 그러면 정전하는 접지 / 지면으로 안전하게 빠져 나갑니다.

화재가 발생할 경우 인쇄 잉크에서 위험한 가스가 발생할 가능성이 있습니다. 따라서 잉크는 소화 장비를 즉시 사용할 수 있으며 저장 공간 아래로 퍼지지 않는 장소에 보관해야 합니다.

유출 및 폐기

경고 : 일부 건조된 잉크는 점화될 가능성이 높습니다. 잉크가 유입되면 즉시 깨끗이 닦으십시오. 잉크가 마르지 않도록 하고 마른 잉크가 쌓이지 않도록 합니다.

잉크가 유입되면 안전 지침에 따라 적절한 솔벤트 물질을 사용하여 최대한 빨리 닦아내야 합니다. 잉크가 유입되거나 잔여 물질이 하수구에 유입되지 않도록 주의하십시오.

잉크 및 관련 액체는 전기가 흐르는 물질입니다. 따라서 프린터 캐비닛 내에 유출된 잉크를 청소할 때는 프린터 전원을 꺼야 합니다.

인쇄 잉크 및 관련 액체는 일반 폐기물로 취급하면 안 됩니다. 따라서 지역 법규에 따라 승인된 방법으로 폐기 처리해야 합니다.

소개

일반 사항

이 문서에는 Domino 에 대한 기본 작동 지침이 포함되어 있습니다.
A-Series plus 플러스 단일 제트 모델 및 변형 모델과 이중 제트
A-Series plus Duo 변형 프린터입니다.

A-Series plus 프린터에 대한 자세한 작동 및 유지보수 정보는
A-Series plus 프린터 작동 및 유지보수 매뉴얼을 참조하십시오.

작동 시작

참고: A300SE+ 시작에 대한 내용은 를 참조하십시오 9 페이지.

멤브레인의 시작 / 정지 (⏻) 버튼을 길게 누릅니다.

- 전원 및 시작 / 정지 버튼의 녹색 표시등이 깜박이기 시작합니다.
- 진행률 표시줄과 Domino 로고가 화면에 표시됩니다.
- 상태 표시줄에 기본 / 프린터 상태가 표시됩니다.

설치 마법사가 설정된 경우

- 언어 화면이 표시됩니다. 필요한 언어를 선택합니다.
- 프린터 모델 화면이 표시됩니다. 모델을 강조표시하고 선택합니다.
- 마법사 화면이 표시됩니다. 필요한 설치 / 프린터 설정 / 인쇄 설정 옵션을 선택한 다음 마침을 선택합니다.

이제 프린터에서 메시지를 인쇄할 준비가 되었습니다.

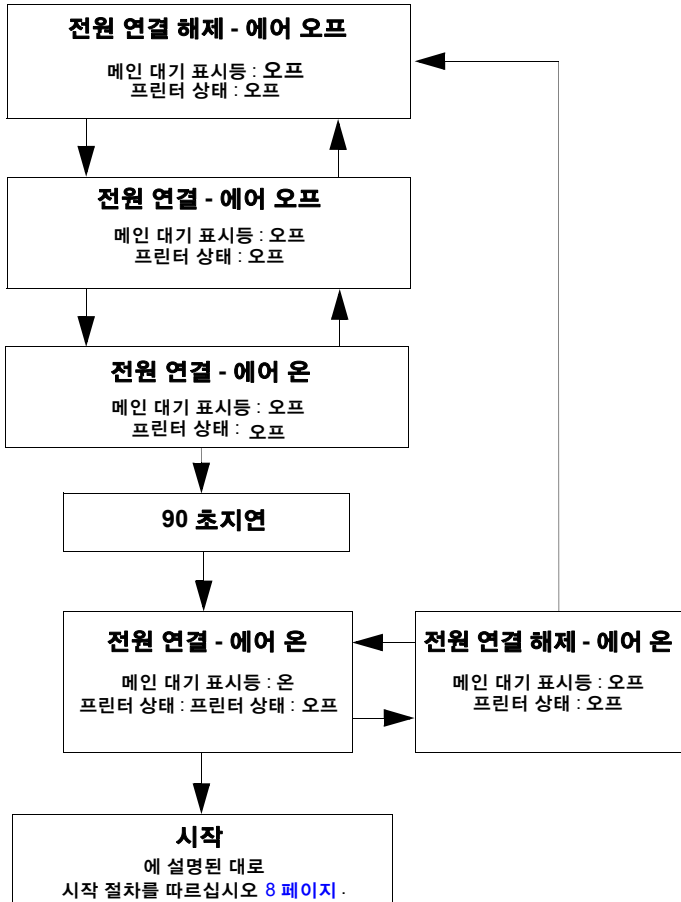
참고: 젯트에서 스위치 온할 경우 프린터가 대기 상태가 될 때까지는 약 2 분, 인쇄 준비됨 상태가 될 때까지는 2-3 분 정도 걸립니다.

프린터를 꺼짐 상태에서 대기 상태로 켤 수도 있습니다. 이렇게 하려면 멤브레인의 전원 (⏻) 버튼을 약 2 초간 누릅니다. 프린터가 이 상태에 있을 때 메시지 만들기 등의 비인쇄 기능을 수행할 수 있습니다.

시작 절차 A300SE+

참고: 에어 공급은 ISO 8573-1 7 44:2001 요구 사항을 준수해야 합니다.


주의: 에어 공급이 Opaque 프린터에서 제거된 다음 프린터에 다시 적용되면 프린터 오프 상태로 돌아가고 절전 모드가 자동으로 시작되지 않습니다.





종료

주의:

- (1) Opaque 프린터의 전원을 끄지 마십시오.
- (2) 언제든지 A300SE+ 프린터에서 에어 공급을 제거하면 전원이 즉시 제거됩니다.
- (3) 에어 공급을 Opaque 프린터에서 제거한 후 프린터를 다시 작동시키면 "프린터 Off 상태"로 되돌아가고 웨이크업 모드 프린터를 자동으로 시동할 수 없게 됩니다.

제어된 방법으로 프린터를 종료하려면 전원  버튼을 약 3 초간 누릅니다.

제어되지 않은 방법으로 프린터를 종료하려면 전원  버튼을 약 10 초간 누릅니다.

프린터의 상태를 인쇄 준비 및 대기 간에 전환하려면 시작/정지  버튼을 사용합니다. 인쇄 준비 상태에서는 프린터가 대기 상태로 전환되고 대기 상태에서는 프린터가 인쇄 준비 상태로 전환됩니다.

종료 - Opaque 프린터

Opaque 프린터의 전원은 반드시 꺼야 합니다. 항상 절전 모드에서 자동으로 시작할 수 있는 대기 모드로 있어야 합니다.

주의:

Opaque 프린터는 2 주 이상 절전 모드로 고정되어 있으면 안 됩니다. 이런 일이 발생하는 경우 잉크 시스템을 청소해야 합니다.



잉크 리저버 교체





주의:

Opaque 프린터의 경우 이 과정에서 댐퍼와 메인 필터를 교체해야 합니다. 그러므로 아래의 과정을 따라 수행하고 메인 필터 및 댐퍼 교체에 대해서는 14 페이지를 참조하십시오.

리저버 수명 만료 시기가 가까워지면 먼저 24 시간 이내 잉크 교체 필요가 나타나고 그 다음에 2 시간 이내 잉크 교체 필요라는 메시지가 나타납니다 (장시간용 시스템을 사용하는 경우에는 이 경고가 리저버 수명 만료 300 시간 및 24 시간 전에 나타남). 리저버 수명이 만료된 후에는 인쇄를 계속할 수 없습니다.


다음 절차를 사용하여 새 리저버의 리저버 품질 코드를 입력하고 리저버 교체 경고를 재설정해야 합니다.

경고 : 잉크나 용제 근처에 연기나 불꽃 (또는 다른 발화원) 을 사용하면 매우 위험하므로 절대 사용하면 안 됩니다.

- (1) 젯트 오프 확인 등의 적절한 절차를 사용하여 프린터를 대기 상태로 전환합니다.
- (2) 프린터 설정 키  를 누르고 필요한 경우 비밀번호를 입력합니다.
- (3) 프로덕션 자료 버튼  을 누른 다음 리저버 변경이 표시된 기능 키를 누르면 화면이 변경되어 새 잉크 리저버의 레이블에 인쇄된 품질 코드를 입력하라는 메시지가 표시됩니다.
- (4) 리저버 품질 코드를 입력합니다.
- (5) 중속코드가 표시된 기능 키를 누릅니다.

올바른 코드를 입력하면 정보 표시줄에 "품질 코드 OK - 리저버 장착 요망"이 표시되며 리저버 사용 시간이 재설정되고 경고가 취소됩니다. (6) 단계로 이동합니다.

번호를 잘못 입력한 경우 다시 입력할 수 있습니다. 유효하지 않은 코드 번호를 입력하면 번호가 승인되지 않고 정보 표시줄에 부적합한 잉크 종류, 잉크 유효기간 초과, 또는 리저버 이미 사용함 (이전 리저버 번호) 등과 같이 문제를 알리는 메시지가 표시됩니다. 리저버를 교체하십시오.

- (6)  프린터를 끕니다.

다음과 같이 리저버를 교체합니다.

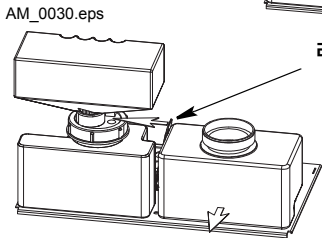
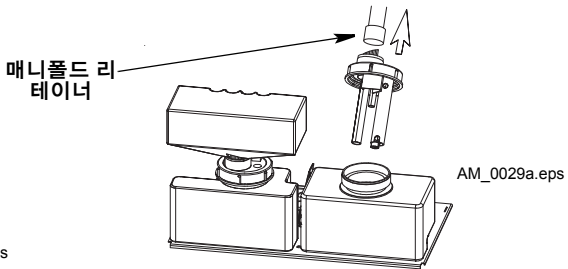
주의 : Opqauc 리저버는 장착하기 전에 최소한 2분간 완전히 흔들어야 합니다.

- 참고 :** (1) 이 절차에는 티슈가 필요합니다.
(2) 메이크업 리저버는 교체할 수 없습니다.

잉크 카트리지를 제거합니다 (다음 페이지 참조). 매니폴드 잠금 링의 스크류를 풀고 복사를 리저버에서 들어올린 다음 잉크 캐비닛 상단 안쪽의 복사 리테이너에 고정합니다.

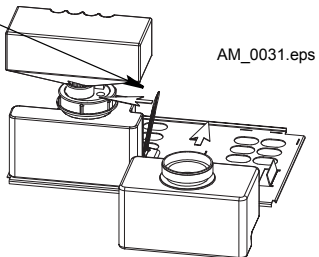
리저버에 캡을 장착합니다. 금속 리저버 지지 막대를 밀고 리저버를 앞으로 당겨서 제거합니다.

새 리저버를 장착하려면 위의 절차를 역순으로 수행합니다. 다음에 프린터 전원을 켜면 "잉크 시스템 블리드 중 - 기다리십시오." 가 표시됩니다.



잉크 리저버 제거

리저버 지지 막대



잉크 리저버 재장착



잉크 및 메이크업 카트리지 교체

경고: 잉크나 용제 근처에 연기나 불꽃 (또는 다른 발화원) 을 사용하면 매우 위험하므로 절대 사용하면 안 됩니다.

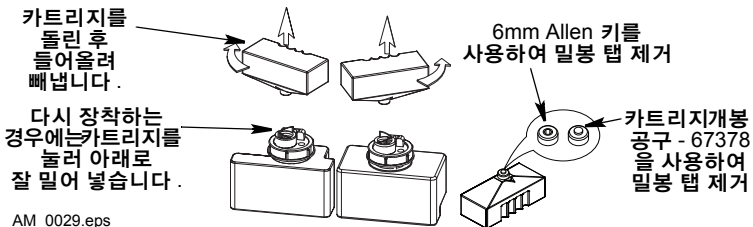
주의: Opaque 잉크 카트리지는 장착하기 전에 최소한 2 분간 완전히 흔들어 주어야 하며 매니폴드에 방치해서는 안 됩니다. 디스플레이에 메시지가 나타나면 잉크 매니폴드 봉인을 제자리에 두고 잉크 카트리지만 장착합니다.

참고: 프린터에 작은 양의 잉크만 사용되는 경우에는 잉크 카트리지를 장착하지 않아도 됩니다. 디스플레이에 메시지가 나타나면 잉크 매니폴드 봉인을 제자리에 두고 잉크 카트리지만 장착합니다.

잉크 또는 메이크업 카트리지를 교체해야 하는 경우에는 화면에 "잉크 카트리지 추가" 또는 "메이크업 카트리지 추가" 메시지가 나타나고 황색 경고가 점등됩니다.

잉크 카트리지는 시계 반대 방향으로 돌리고 메이크업은 시계 방향으로 돌려서 분리합니다. 이렇게 하면 카트리지가 잘못된 매니폴드에 장착되지 않도록 할 수 있습니다.

카트리지를 장착하려면 아래를 참조하고 밀봉 탭을 먼저 제거하십시오. 장착 전에 Opaque 잉크 카트리지를 완전히 흔든 다음 적절한 매니폴드에 밀어 넣습니다.



AM_0029.eps

카트리지 교체

AM_0033a_2.eps

메이크업 카트리지를 교체하지 않으면 메이크업 리저버가 비게 되어 결국 잉크 점성이 작동 한계를 벗어나게 됩니다. 또한 프린터 종료 시 헤드 세척이 수행되지 않고 프린터 헤드 구성 요소에 잉크가 침전될 수 있습니다. 이 경우에는 프린터를 사용할 수는 있지만 헤드 고장이 발생할 수 있습니다.



메인 필터 교체



주의: 메인 필터는 댐퍼 모듈과 모양이 비슷하므로 혼동하지 않도록 주의하십시오.

참고: (1) 필요한 공구: 배출 잉크를 차단하기 위한 보풀 없는 터슈.

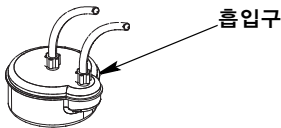
16mm 스패너 ((4) 단계 참조).
보호복 (특히 보안경).

(2) 필터는 다시 사용할 수 없습니다.

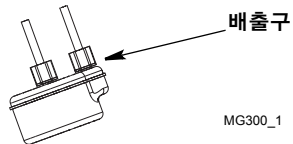
프린터를 종료하고 두 카트리지를 모두 제거해야 합니다.

- (1) 고정 스크류를 풀고 잉크 시스템을 빼냅니다.
- (2) 필터를 잉크 시스템 전면으로 이동하고 파이프 연결을 기록합니다 (아래 그림 참조).
- (3) 새 필터에서 마개를 제거하고 이전 필터에 사용할 수 있도록 보관합니다.
- (4) 이전 필터에서 커넥터를 제거하고 새 필터에 같은 방향으로 연결합니다 ((2) 단계에 명시). 손으로 조인 다음 스패너로 한 바퀴 반을 더 조입니다.
- (5) (3) 단계에서 제거한 마개를 이전 필터에 끼웁니다.
- (6) 이제 필터를 다음과 같이 저압에서 블리드해야 합니다.
 - (a) 프린터 설정영역  에서 서비스  버튼을 선택합니다.
 - (b) 진단을 선택한 다음 루틴 테스트를 선택합니다.
 - (c) 루틴 테스트 옵션 목록이 표시되면 위 / 아래 커서를 사용하여 블리드 필터 옵션으로 스크롤하고 테스트 시작을 선택합니다.
 - (d) 이제 프린터가 자동으로 프린터를 저압으로 실행하여 잉크 시스템에서 에어를 모두 블리드합니다. 화면 안내에 따라 이 루틴을 완료합니다.
- (7) 필터를 원래 위치로 교체하고 카트리지를 다시 장착합니다.

AM_0038.eps



메인 필터 교체



MG300_1

댐퍼 교체








참고: 이 절차는 댐퍼 교체 절차와 동일합니다. 그러나 파이프 연결이 다르다는 점에 주의하십시오. Opaque 프린터가 아닌 경우에는 댐퍼를 교체할 필요가 없습니다.

화면 밝기

인터페이스 유형




인터페이스에는 SVGA(터치스크린) 또는 QVGA 의 두 가지 종류가 있습니다 . 이 두 가지의 기능과 레이아웃은 동일하지만 작동방법은 다릅니다 .



QVGA 화면

디스플레이 대비는 shift  와 프린터 설정  버튼을 함께 눌러 조정 모드로 들어간 다음 ,   버튼을 사용하여 대비를 늘리거나 줄이고   버튼을 사용하여 밝기를 늘리거나 줄여서 조정할 수 있습니다 . 선택  버튼을 누르면 이러한 설정이 저장됩니다 .

참고 : Shift  및 프린터 설정  버튼을 눌러 종료하면 이 설정이 일시적으로 적용되지만 , 재시작하면 프린터가 초기 설정으로 돌아갑니다 .

SVGA 터치스크린

디스플레이 대비는 프린터 설정  을 선택하고 환경설정 키  를 눌러 조정할 수 있습니다 . 그런 다음 사용자 환경설정 > 편집기 보기 > LCD  를 누르고 밝기를 선택합니다 .

  버튼을 사용하여 밝기를 조정합니다 .

프린터 제어

제어판

SVGA(터치스크린)

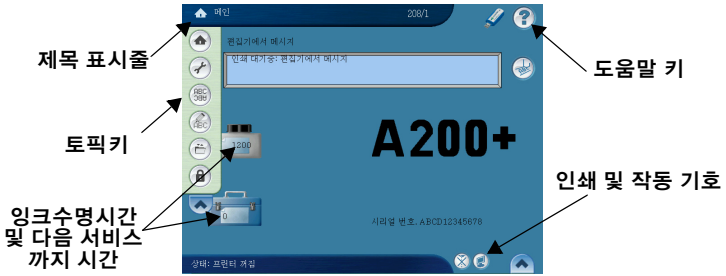
SVGA 프린터에는 세 개의 영구 키만 있으며 각각 전원 키 , 시작 / 정지 키 및 경고 키입니다 . 다른 모든 기능과 키는 터치스크린을 통해 사용할 수 있습니다 .

토킵키는 터치스크린 영역 왼쪽 위에 있는 폴다운 메뉴 막대에 들어 있습니다 . 키보드는 오른쪽 아래의 탭을 사용하여 표시합니다 .

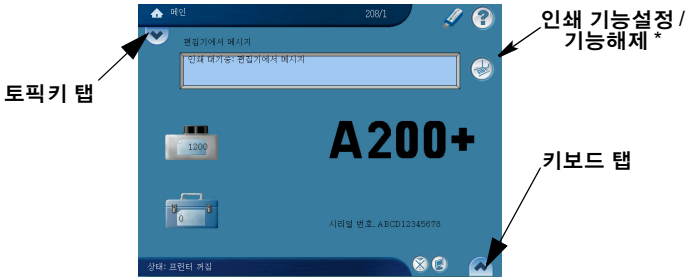
기능 키는 화면 왼쪽에 표시되며 해당 위치의 화면을 눌러 메뉴에 액세스합니다 .

필요한 경우 옵션을 설정하거나 현재 강조표시된 대상을 선택하기 위한 선택 키가 표시됩니다 .

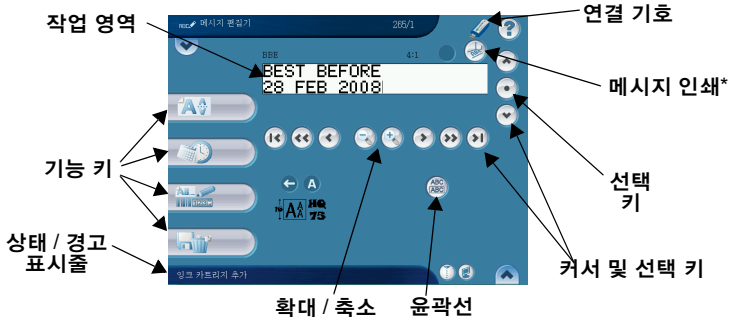
단일 제트 변형 터치스크린 디스플레이는 아래 그림과 다음 페이지와 같이 표시됩니다.



터치스크린 프론트 판넬 (메인 화면)



토픽키 숨기기



*버튼 기능이
다릅니다. 기능에
대한 내용은
페이지 20에서
"범용 키" 표를
참조하십시오.

SVGA 화면 표시

기능 키는 선택 키, 백업 키, 소프트키, 메뉴 및 키보드 탭 등으로 필요 시 자동으로 표시됩니다. 위의 두 번째 화면에 표시된 대로 **메시지 인쇄**, **운곽선** 및 **확대** 등의 키가 관련 메뉴 (이 경우 메시지 편집기) 에 나타납니다. 커서 키를 사용하여 메시지에서 커서가 놓이는 위치를 구성 요소별, 페이지별 또는 메시지 끝 부분 / 시작 부분 등으로 지정할 수 있습니다.

OSK 설정 OSK(On Screen Keyboard) 는 (SVGA) 프린터에서 변경할 수 있습니다. 선택할 수 있는 키보드 레이아웃은 6 개로, 라틴어 (로마어), 그리스어, 키릴문자, 아랍어, 중국어 및 일본어입니다.

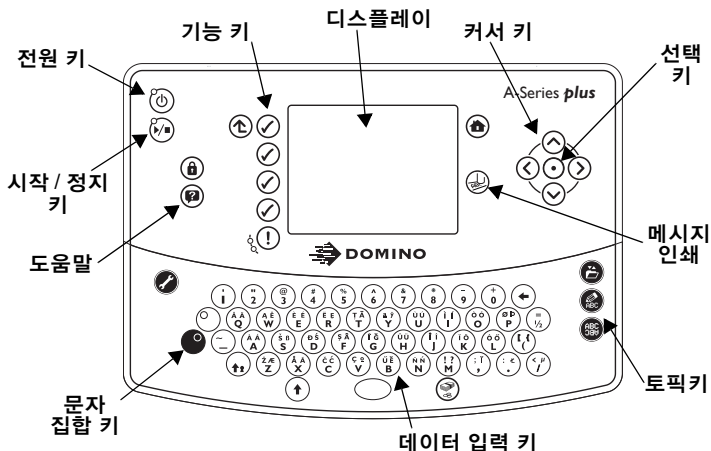
OSK 를 설정하려면 프린터 설정 메뉴 에서 **환경설정** > **지역 설정** > **OSK 설정** 을 선택합니다. 목록에서 필요한 OSK 를 선택하고 **확인** 을 누릅니다.

QVGA

프린터는 프론트 판넬을 통해 제어합니다. 다음과 같은 두 가지 종류의 키가 있습니다.

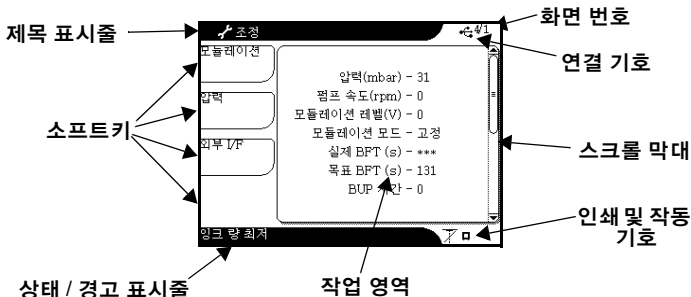
- 고정 기능이 있는 영구 키 (대부분의 키 해당)
- 기능을 변경할 수 있는 기능 키 (소프트 키)

QVGA 프론트 판넬의 메인 영역은 아래 그림과 같습니다.



프론트 판넬 키보드 레이아웃

디스플레이의 기본 구성은 다음과 같습니다.



디스플레이 (QVGA)

상태 / 경고 표시줄 상태 정보가 표시됩니다. 프린터 경고가 발생하면 경고 정보가 표시됩니다. 경고 조건이 없어지면 경고 메시지가 사라지고 상태가 표시됩니다. 둘 이상의 경고가 동시에 존재하면 우선 순위가 가장 높은 경고가 표시됩니다. 두 경고의 우선 순위가 같으면 최근 경고가 표시됩니다. 표시 메시지에 대해서는 작동 및 유지보수 매뉴얼 (디스크에서 제공됨)의 제 5 부에서 자세히 설명합니다.

작업 영역 사용 중인 기능에 대한 일반 표시 영역을 제공합니다.

소프트키 최대 네 개의 키 옵션이 표시됩니다. QVGA 에서는 이 옵션이 화면 왼쪽의 네 기능 키에 해당하며 SVGA 의 경우에는 터치스크린을 누릅니다.

화면 번호 각 화면을 숫자로 구분합니다.

스크롤 막대 작업 영역에서 화면 상세정보를 표시하고 디스플레이를 확장합니다. QVGA 에서 위로 및 아래로 커서 키를 사용하거나 SVGA 에서 스크롤 막대 탭의 위나 아래를 눌러 숨겨진 정보를 표시합니다.

인쇄 및 작동 기호 프린터 상태, 프린터의 인쇄 준비 완료를 알리는 인쇄 기호, 확인되지 않은 경고가 있음을 알리는 경고 기호가 표시됩니다. 아래 표를 참조하십시오.

연결 기호 프린터에 연결된 항목을 표시합니다. USB 는 USB 장치가 연결되었음을 나타냅니다. 다음 표를 참조하십시오.

**QVGA SVGA
아이콘 아이콘**

설명

연결 (화면 오른쪽 위)



서비스 또는 기능 키 장착됨



USB

인쇄 / 작동 (화면 왼쪽 아래)



젯트 온



젯트 오프



프린터 인쇄 중



전환 상태 (예 : 프린터가 젯트 온에서 젯트 오프로 전환될 경우)



프린터 소프트웨어가 프론트 판넬과 통신 중 (정상 작동)



프린터에 원격 연결이 설정되었음














Caps Lock 켜짐 (QVGA 에만 해당)



유니코드 키 (SVGA, 숫자 키보드 내에 포함) 또는 유니코드가 활성화됨 (QVGA)



유니 코드 및 Caps Lock 이 활성화됨 (QVGA 에만 해당)

- !  리저버 1 차 경고 - 리저버에 24 시간이 남았습니다.
장시간용 잉크 시스템의 경우 300 시간이
남았습니다 (새 리저버 지원 필요).
- !!  리저버 2 차 경고 - 리저버에 2 시간이 남았습니다.
장시간용 잉크 시스템의 경우 24 시간이 남았습니다.
- X  리저버가 만료되었고 즉시 교체해야 합니다.
인쇄가 중지되었습니다.
-   Duo 변형 프린터¹에 대한 활성화 지역 (제트 1)
표시등
-   Duo 변형 프린터¹에 대한 활성화 지역 (제트 2)
표시등
-   Duo 변형 프린터²에 대한 활성화 지역 (제트 1)
표시등
-   Duo 변형 프린터²에 대한 활성화 지역 (제트 2)
표시등

¹ 이러한 아이콘은 서비스 영역에서 표시됩니다.

² 이러한 아이콘은 메시지 영역에서 표시됩니다.

시작 / 정지



시작 / 정지 키를 눌러 프린터를 인쇄 준비 상태로 전환할 수 있습니다. 실수로 누르는 것을 방지하기 위해 스위치를 최소 2-3 초 이상 눌러야 합니다. 스위치에는 녹색 표시등도 있습니다.

적색 경고 표시등 프린터에 결함이 있어 인쇄를 할 수 없음을 나타냅니다. 표시등은 경고를 확인하지 않으면 깜박이고 (경광등이 장착된 경우에는 켜진 상태) 결함이 없어지면 꺼집니다.

황색 경고 표시등 프린터에 주의가 필요한 결함이 있음을 나타냅니다. 표시등은 경고를 확인하지 않으면 깜박이고 (경광등이 장착된 경우에는 켜진 상태) 결함이 없어지면 꺼집니다.

토픽키

각 토픽키를 누르면 일련의 화면 옵션이 표시됩니다.



메시지 편집기 메시지 작성 유틸리티에 액세스할 수 있습니다.



메시지 보관함 저장된 메시지에 액세스할 수 있습니다. 메시지 저장에 사용합니다.



인쇄 설정 메시지 방향 등과 같이 인쇄되는 메시지를 제어하는 유틸리티에 액세스할 수 있습니다. 이 파라미터는 메시지와 함께 저장됩니다.



프린터 설정 및 서비스 서비스 및 프린터 설정을 위해 프린터에 액세스할 수 있습니다.



잠금 보안이 설정된 경우 이 키를 사용하면 현재 사용자가 로그아웃됩니다.



메인 거의 모든 화면에서 이 키를 누르면 프린터가 메인 화면으로 돌아갑니다.

범용 키



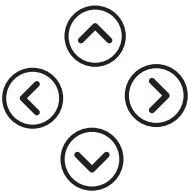
전원 온 /
오프

프린터 전원을 켭니다. 프린터를 대기 상태로 초기화합니다. 켜져 있는 상태에서 2 초 동안 누르면 프린터는 종료 절차를 수행하고 전원이 꺼지며, 10 초 동안 누르면 프린터가 비상 종료됩니다.



시작 / 정지

프린터에 전원을 공급하여 인쇄 준비 상태로 전환합니다. 인쇄 준비 상태에서 누르면 프린터가 대기 상태로 전환됩니다.



커서 키

화면에서 커서를 움직이는 데 사용하는 네 개의 키입니다.



선택 키

현재 강조표시된 옵션을 선택하여 메시지에 삽입하거나 속성을 엽니다.



기능 키
(QVGA에만
해당)

화면 오른쪽의 소프트키 옵션을 선택합니다.



뒤로

한 수준 위의 메뉴로 이동합니다.



메시지 인쇄 (인쇄 설정 / 해제)

이 기능은 메시지 편집지, 메시지 보관함 및 인쇄 설정에서 현재 선택된 메시지를 전송하여 인쇄합니다.

이 기능을 사용하면 메인 화면에서 인쇄를 설정하거나 해제할 수 있습니다.



삭제 키

커서 바로 왼쪽에 있는 항목을 삭제합니다.



+3



윤곽선 키 (SVGA에만 해당). QVGA에 대한 키 조합

메시지 편집기에서 메시지의 각 개별 구성 요소 (예: 날짜나 텍스트) 주위에 윤곽선을 그립니다.



대체 문자 집합 - 왼쪽 (파란색)

이 키를 눌러 QVGA에서 문자 키의 왼쪽 상단 파란색 문자를 선택하거나, SVGA에 대체 문자 집합 1이 표시되도록 키보드를 변경합니다.



대체 문자 집합 - 오른쪽 (녹색)

이 키를 눌러 QVGA에서 각 문자 키의 오른쪽 상단 녹색 문자를 선택하거나, SVGA에 대체 문자 집합 2가 표시되도록 키보드를 변경합니다.



숫자 키보드 SVGA

이 키를 눌러 키보드에 숫자 키가 표시되도록 키보드 레이아웃을 변경합니다.



유니코드 입력 SVGA

숫자 키보드 내에서 이 키를 사용하여 유니코드 문자를 입력합니다.



키보드 이 키를 눌러 SVGA 프린터의 레이아웃 알파벳 또는 qwerty 키보드 SVGA 레이아웃 간에 전환합니다.



Shift 잠금 키 문자를 소문자로 변경합니다. 다시 누르면 대문자로 돌아옵니다.



Shift 키 누르고 있으면 문자의 (QVGA에만 대 / 소문자가 변경됩니다 해당) (대문자를 소문자로 또는 그 반대로).



경고 키 경고 목록을 엽니다. 이 대화 상자 안에서 경고를 확인할 수 있습니다.

도움말 키



도움말 키 현재 메뉴 화면에 관련된 도움말 정보에 액세스할 수 있습니다.

화폐 키

화폐 키 화폐 문자를 입력할 수 있습니다. 이 키를 누르면 보조 화폐 기호 (예 : p, c 등) 가 만들어지고 Shift 키와 함께 누르면 주화 화폐 기호 (예 : \$ 등) 가 만들어집니다.

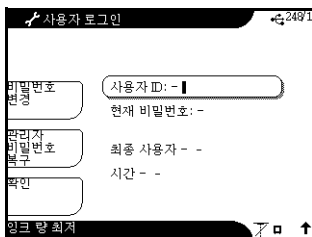


잠금

잠금 키를 누르면 작업자가 없을 때 프론트 판넬을 통해 인증되지 않은 변경 수행이나 프린터 간섭을 방지할 수 있습니다. 잠금이 선택되면 프린터 제어는 전원 켜기, 전원 끄기 및 인쇄 중인 메시지 확인으로만 제한됩니다. 다른 기능에 액세스하려면

올바른 비밀번호 (설정된 경우) 를 사용해야 하며 사용자는 로그인하여 자신의 액세스 권한에 적합한 액세스 권한을 가질 수 있습니다 . 관리자는 새 사용자를 설정할 수 있습니다 . 프린터의 보안 설정 영역에는 관리자만 액세스할 수 있습니다 .

잠금 기능을 설정하려면 프린터 설정 영역에서 보안이 활성화되어 있어야 합니다 . 보안 영역에 대한 자세한 내용은 작동 및 유지보수 매뉴얼을 참조하십시오 .



잠금 화면

비밀번호 체계

프린터 제어의 잠금 영역에 입력하는 것은 제한되지 않으며 필요한 경우 다른 모든 영역을 비밀번호로 보호할 수 있습니다 . 관리자 계정에 고유 비밀번호를 할당하는 것이 좋습니다 . 관리자 비밀번호를 잊은 경우에는 Domino 에 문의하십시오 .

사용자는 이 화면을 사용하여 자신의 비밀번호를 변경할 수 있습니다 (위 참조) .

탐색 및 작동

메시지 편집기의 문자 또는 모든 편집 가능한 영역을 삭제하려면 커서를 삭제 대상의 오른쪽으로 이동하고 삭제 키를 누르십시오 . 새 문자는 항상 강조 표시된 문자의 바로 앞에 삽입됩니다 .

값은 직접 입력하거나 증가 / 감소 키를 사용하여 변경할 수 있습니다 . !Ⓢ! 키 옆에 ! 가 있는 값은 즉시 적용됩니다 . 다른 값은 기능 키를 사용하여 확인 또는 해당 옵션을 선택해야 적용됩니다 .

Ⓢ 키를 사용하여 숫자 값을 변경할 수 있습니다 .

화면 내에서 이동하려면 측면의 기능 Ⓢ 키를 사용하여 필요한 메뉴를 열고 상위 레벨 Ⓢ 버튼을 사용하여 메뉴에서 레벨을 뒤로 이동합니다 .

항목을 선택하려면 왼쪽 / 오른쪽 ⓀⓁ 커서 키를 사용하여 옵션을 스크롤한 후 선택 Ⓚ 버튼을 눌러 필수 옵션을 선택합니다.

스크린의 정보가 여러 페이지 (스크린 오른쪽 하단에 나타나는 수직 스크롤 막대에 의해 표시됨) 를 넘어가면 위 / 아래 ⓀⓁ 커서를 사용하여 영역 및 페이지 간에 이동합니다. SVGA 프린터 변형의 경우 슬라이드 위 또는 아래에서 스크롤 막대의 영역을 눌러 페이지를 이동할 수 있습니다.

Duo 변형 프린터의 두 인쇄 지역 간을 이동하려면 메시지 편집기의 ⓀⓁ 키를 사용합니다.

유니코드 문자 입력

QVGA

키로 표현되지 않은 특정 문자를 인쇄할 수 있습니다. 메시지 편집기나 데이터 입력 대화 상자에서 유니코드 ID 를 사용하여 입력할 수 있습니다.

이렇게 하려면 대체 문자 집합 키 두 개 Ⓚ+Ⓛ 를 모두 길게 누릅니다. 왼쪽, 오른쪽 키를 사용하여 ✓ 또는 X 를 선택합니다. ✓ 를 선택하면 유니코드 입력 모드가 켜지며, 화면 오른쪽 아래에 표시되는 "U" 로 확인할 수 있습니다. 이제 프린터에 유니코드 값을 입력할 수 있습니다. 필요한 4 자리 유니코드 값 (16 진수)(예를 들어 00A5 는 일본 엔 기호임) 을 입력한 다음 Ⓚ+Ⓛ 를 다시 누릅니다. 그러면 프린터는 입력한 유니코드 값을 확인하라는 메시지를 표시합니다. 여기서 선택 표시 (✓) 를 강조표시하고 선택 Ⓚ 키를 눌러 메시지에 입력합니다. 다른 문자를 입력하려면 반복합니다.

Shift 잠금 키를 누르면 유니코드 아이콘이 U↑ 으로 변경되어 유니코드와 Caps Lock 모두가 활성화되었음을 알립니다.

유니코드 모드를 종료하려면 대체 문자 집합 키 두 개를 다시 누릅니다.

SVGA


SVGA 프린터 숫자 키보드의 유니 코드 기호 ⓁN 를 사용하여 유니코드를 직접 입력할 수 있습니다. 이 기호를 눌러 유니코드 값을 입력하십시오.

데이터 가져오기 및 내보내기 USB



USB 장치를 사용하여 프린터의 모든 구성 데이터를 백업하고 복구할 수 있습니다. 모두, 서비스 및 메시지 백업의 세 가지 백업 종류 중에서 선택할 수 있습니다 (45 페이지 참조).

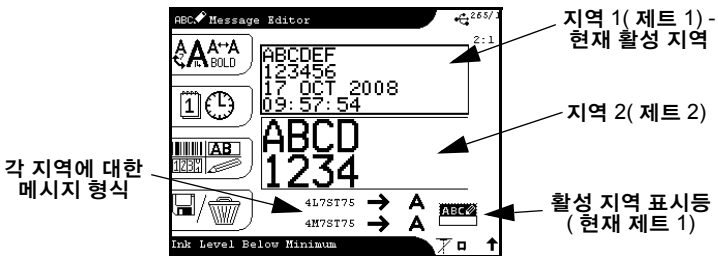
메시지 만들기

키보드를 사용하여 메시지 편집기에 간단한 메시지를 입력할 수 있습니다.

- (1) 메시지 편집기 토폭키  를 누릅니다.
- (2) 키보드를 사용하여 메시지에 입력합니다.

폰트 높이, 볼드, 문자 간 간격 등과 같은 메시지 형식을 변경하고, 시계 데이터, 시리얼 번호, 교대 코드, 텍스트 필드와 같은 다양한 구성 요소를 메시지에 입력할 수도 있습니다. 이러한 기능은 아래에서 설명합니다.

Duo 변형 프린터의 경우 메시지에 두 지역 (제트별로 한 개) 이 포함되어 있습니다. 메시지 형식은 각 지역과 연관되어 있습니다. 아래와 같이 상단 지역은 제트 1에 대한 정보를, 하단 지역은 제트 2에 대한 정보를 표시합니다. 따로 표시되지 않은 경우 메시지 만들기는 단일 제트 메시지와 동일한 방법으로 수행됩니다. 두 지역 간에 이동하려면   키를 사용하여 원하는 지역으로 커서를 이동합니다.



A-Series plus Duo 변형 프린터용 메시지 편집기 스크린




폰트 옵션

이 메뉴를 사용하여 폰트 높이, 볼드, 문자 간 간격 및 메시지 형식 설정에 액세스할 수 있습니다.

폰트 (문자) 크기, 볼드 문자 및 이중 공백을 기능 키 옵션으로 선택할 수 있습니다. 키를 누르면 옵션이 활성화되고 옵션을 수정할 때까지 이후의 모든 입력이 그에 맞게 크기, 볼드 및 공백이 지정됩니다.

폰트 크기는 커서의 세로 크기로 표시됩니다. 여러 줄로 된 메시지에 큰 크기의 폰트가 삽입되면 다른 문자는 자동으로 큰 문자 주위로 정렬됩니다.

메시지 형식 설정을 사용하여 다양한 래스터 (메시지 형식) 를 프린터에 저장할 수 있습니다. 프린터는 메시지 형식 설정에서 최대 8 개 메시지 형식까지 저장 / 관리할 수 있습니다. 생성된 메시지는 이러한 8 개 메시지 형식 중 하나를 사용할 수 있습니다. Duo 변형 프린터용 메시지 형식은 메시지의 각 지역과 연관되어 있습니다.

메시지 편집기에서는 왼쪽 / 오른쪽 커서   키를 사용하여 항목을 강조 표시하고 선택  버튼을 눌러 삽입된 형식에 대한 속성 또는 관련 설정 대화 상자를 열 수 있습니다.

사용할 수 있는 **폰트** (인쇄) **높이**는 선택한 메시지 형식에 따라 달라집니다. (Duo 변형 프린터용 메시지 형식은 편집 중인 메시지의 각 지역과 연관되어 있습니다. 사용할 수 있는 폰트 높이는 현재 활성 상태인 지역과 연관된 메시지 형식에 따라 달라집니다.) 필수 높이를 선택하고, 메시지 편집기에서 커서 높이가 적절히 변경된다고 알리는 **확인** 알림을 누릅니다.

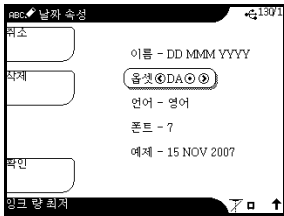
볼드 설정은 실제로 추가 드롭 수를 추가합니다. 즉 세로 드롭 수의 1 라인 인쇄 대신 선택된 수가 인쇄됩니다 (제안된 값은 1 임). 메시지에 입력되는 다음 텍스트는 볼드로 표시됩니다.

문자 간 간격은 각 문자 간의 거리로, 늘리거나 줄일 수 있습니다.

시계 옵션

날짜와 시간 필드 및 교대 코드를 만들어 메시지에 삽입할 수 있습니다.

날짜 또는 시간 필드를 삽입하려면 화면의 목록에서 필수 필드를 선택하고 선택 키를 누릅니다.



날짜 및 시간 필드 모두에 대한 템플릿은 표준으로 프린터에 있으며, 이러한 템플릿을 추가할 수도 있습니다. 실제 인쇄된 텍스트 예가 표시됩니다.

형식은 날짜 및 시간 영역 구성에 사용되며, 다음 페이지에는 형식을 나열하는 표가 나와 있습니다.

날짜 코드 :

%A	날짜 (01 ~ 31)	%G	월 이름
%B	일 (001 ~ 366)	%J	요일
%C	율리우스력 (0 ~ 9)	%K	주 번호 (01 ~ 53)
%D	년 (00 ~ 99)	%L	일 번호 (1 ~ 7)
%E	년 (1970 ~ 2038)	%P	율리우스 일 (001 ~ 366)
%F	월 (01 ~ 12)		

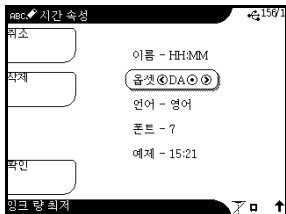
시간 코드 :

%H	시간 (00 ~ 23)	%N	초 (0 ~ 59)
%I	15 분간 (01 ~ 96)	%O	알파 시간
%M	분 (0 ~ 59)		

시계 옵션을 시계 템플릿 중 하나에 설정하고, 적용할 수도 있습니다. 오늘 날짜 앞으로 설정된 일수인 유효 기간이나 일별 사용을 코딩하는 경우에 유용할 수 있습니다.

설정하려면 시계 옵션 화면에서 목록의 옵션을 선택하고 변경을 누릅니다. 필요한 경우 이름을 변경하고 옵션 크기를 설정합니다. 옵션이 필요하지 않은 시계 필드의 경우에는 옵션 중 하나를 0으로 유지하는 것이 좋습니다.


날짜 또는 시간 필드에 옵션을 삽입하려면 날짜 또는 시간 필드의 속성 화면을 열고 필수 옵션을 선택합니다.




이 예에서 옵션 A는 시간 필드 "HH:MM"에 적용되었습니다.

교대 코드는 메시지에 입력될 수 있으며, 이 코드는 프린터 설정 영역에서 설정해야 합니다.

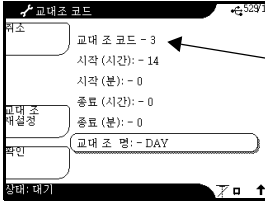
교대 코드 설정 및 입력

교대 코드는 다음과 같이 프린터 설정 메뉴 를 통해 설정합니다.

- (1) 프린터 설정이 선택된 상태에서 환경설정  버튼을 누르고 프린터 인쇄 설정 > 시계 옵션 > 교대 코드를 선택합니다.
- (2) 위 / 아래 커서 화살표를 사용하여 시작 시간과 끝 시간으로 이동한 다음 왼쪽 / 오른쪽 화살표를 사용하여 첫 번째 교대 시간을 늘리거나 줄입니다.



위 / 아래 커서를 사용하여 이동한 다음 필요한 데이터를 입력합니다.



왼쪽 / 오른쪽 커서를 사용하여 다음 교대로 이동합니다.



3 교대

- (3) 교대 코드 레이블을 입력합니다. 이 레이블은 교대가 삽입된 경우 메시지에 표시됩니다.

참고: 메시지 편집기에서는 가장 긴 교대 코드 레이블이 들어갈 수 있도록 메시지에 공백을 추가합니다.

- (4) 현재 교대를 제로로 재설정하려면 **교대 재설정**을 누릅니다.
- (5) 위/아래 화살표를 사용하여 맨 위의 "교대 코드" 라인으로 돌아간 다음 오른쪽 커서 키를 사용하여 다음 교대로 넘어갑니다.
- (6) 필요한 모든 교대에 이 과정을 반복합니다. 총 24 개의 교대를 사용할 수 있습니다.
- (7) 교대가 설정되면 **확인**을 누릅니다.
- (8) 교대 코드가 설정되면 메시지 편집기를 통해 메시지에 입력할 수 있습니다. 메시지 편집기에서 **시계**를 선택한 다음 **교대 코드**를 선택합니다.
- (9) 이전에 설정된 교대 코드가 화면에 표시됩니다. **선택**을 눌러 교대 코드를 메시지에 입력합니다. 현재 교대조 이름이 메시지에 표시됩니다.

특수 영역

시리얼 번호와 같은 필드, 텍스트 영역, 사용자 정의 스크립트, 바코드 및 로고를 만들어 이 영역에서 삽입할 수 있습니다.






바코드 입력 방법

A-Series plus 프린터는 현재 다음 바코드를 지원합니다.

1D 또는 선형 바코드	
UPC A	숫자로만 구성되며 최대 12 자리까지 허용됩니다 (번호 시스템 1 자리, 제조업체 코드 5 자리, 제품 코드 5 자리, 검사 숫자 1 자리).
UPC E	숫자로만 구성되며 11 자리 UPC A 코드로 6 자리 UPC E 코드로 압축됨 (UPC A의 압축 버전, 일부 UPC A 코드는 압축할 수 없음).
코드 39	영숫자로 구성되며 대문자 26 자 (A - Z), 숫자 (0 - 9) 및 7 개의 특수 문자 (공백, \$, -, ., /, +, %) 를 인코딩할 수 있습니다. 1 자리의 검사 숫자를 포함할 수 있으며 길이 제한이 없습니다.
코드 93	영숫자로 구성되며 대문자 26 자 (A - Z), 숫자 (0 - 9) 및 7 개의 특수 문자 (공백, \$, -, ., /, +, %) 를 인코딩할 수 있습니다. 2 자리의 검사 숫자를 포함할 수 있으며 길이 제한이 없습니다. 괄호로 묶인 고유한 코드 (\$), (%), (/) 및 (+) 등을 추가로 사용하여 전체 ASCII 집합을 인코딩할 수도 있습니다.
코드 128	영숫자로 구성됩니다. 전체 ASCII 집합의 코드 집합 A 및 B 를 인코딩할 수 있고 이중 숫자 코드 집합 C 를 압축하며 길이 제한이 없습니다.
EAN 128	시작 코드 뒤에 FUNC1 코드가 온다는 점을 제외하면 코드 128 과 동일하며 () 기호가 코드에 포함되지 않습니다.
EAN 13	13 자리 숫자로 구성됩니다 (사용자 지정 12 자리, 검사 숫자 1 자리).
EAN 8	8 자리 숫자로 구성됩니다 (사용자 지정 7 자리, 검사 숫자 1 자리).
2/5 인더스 트리얼	숫자로만 구성되며 길이 제한이 없습니다.
2/5 인터리브	숫자로만 구성되며 길이 제한이 없습니다.

2/5 스탠다드	숫자로만 구성되며 길이 제한이 없습니다.
2/5 인터리브 바	숫자로만 구성되며 길이 제한이 없지만 테두리 선이 있습니다 (하나는 바코드 위에, 다른 하나는 바코드 아래쪽에 위치).
ITF 14	인터리브 코드 25 기호를 사용한 14 자리 숫자로 구성됩니다.
2D 바코드	
데이터 매트릭스 (ECC 200)	<p>0 - 255 사이의 ASCII 값 (확장 ASCII 128 - 255). 1-64 문자 (검사 숫자 제외). RS (Reed-Solomon) 검사 숫자 알고리즘 (오류 수정).</p> <p>행과 열의 크기가 짝수인 24 칸 기호 (콰이어트 존 포함 안 함): 10x10 - 26x26 모듈 (한 면당 2 모듈씩 증가), 32x32 - 52x52 모듈 (한 면당 4 모듈씩 증가), 64x64 - 104x104 모듈 (한 면당 8 모듈씩 증가), 120x120 - 144x144 모듈 (한 면당 16 모듈씩 증가).</p> <p>6 개의 직사각형 모양 기호 크기 버전 (콰이어트 존 포함 안 함): 8x18 및 12x26 모듈 (1 개의 데이터 영역), 8x32 및 12x36 모듈 (2 개의 데이터 영역), 16x36 및 16x48 모듈 (2 개의 데이터 영역).</p>
QR Code	<p>사각형 평면의 기계 판독 가능 코드입니다. 모델 1 또는 2. 오류 수정 레벨 L, M, H 또는 Q. 규격은 21x21, 25x25 또는 29x29 입니다. 페이로드 (1 - 64): 0x0000 에서 0xFDFF 범위의 문자입니다. NN = 0x81 - 0x9F 또는 0xE0 - 0xEA 인 0xNN40 - 0xNNFC 범위의 문자와 NN = 0x00 - 0xBF 인 0xEBNN 형식의 문자는 간지 (Shift JIS 시스템) 로 인코딩됩니다.</p>

- 참고: (1) A-Series plus 프린터는 현재 10x10, 12x12, 14x14, 16x16, 18x18, 20x20, 22x22, 24x24, 26x26, 32x32, 8x18, 8x32, 12x26, 12x36, 16x36 및 16x48 데이터 매트릭스 기호를 인쇄할 수 있습니다. 데이터 매트릭스 기호에 저장할 수 있는 데이터의 양은 데이터 매트릭스 크기에 따라 다릅니다.
- (2) A-Series plus 는 코드 제한 없이 64 문자 제한이 적용됩니다.

메시지 편집기  가 선택된 상태에서 특수 필드 , 바코드  를 선택하고 필요한 유형인 바코드  또는 2D 코드  를 선택합니다. 이 메뉴에서 바코드를 만들고 저장할 수 있습니다. 바코드 저장 후에는 바코드 목록이 표시되어 필요한 바코드를 강조 표시하고 선택 버튼을 누르기만 하면 바코드가 메시지에 삽입됩니다. 그러면 메시지의 일부로 그래픽 표시가 나타납니다. 바코드 및 2D 코드 만들기 세부사항과 관련된 자세한 내용은 작동 및 유지보수 매뉴얼 (디스크에서 제공됨) 에서 찾을 수 있습니다.

프롬프트 / 텍스트 필드 / 암호

프롬프트된 필드 - 인쇄를 위해 메시지를 전송할 때 특정 데이터를 입력하라는 메시지가 사용자에게 표시됩니다.

텍스트 필드 - 메시지에 빈 영역을 삽입할 수 있습니다. 예를 들어, 기관의 사전 인쇄된 정보를 표시할 수 있습니다.

암호 - 메시지 내의 개별 라인에 암호를 적용할 수 있습니다 (모든 라인에 동일한 암호 적용).



사용자 정의 스크립트

이 스크립트는 외부에서 생성된 특수한 사용자 정의 클록 및 시리얼 번호입니다.

텍스트 필드 및 사용자 정의 스크립트에 대한 자세한 내용은 작동 및 유지보수 매뉴얼을 참조하십시오.

시리얼 번호 만들기 / 삽입

번호는 숫자 또는 영숫자일 수 있습니다.

- (1) 메시지 편집기가 선택된 상태에서 특수 필드  를 선택한 다음 시리얼 번호  를 선택합니다. 처음에는 이 화면이 비어 있을 수 있지만 시리얼 번호를 만들어서 저장하면 해당 번호가 목록에 표시됩니다.
- (2) 새 시리얼 번호를 만들려면 새로 만들기를 누릅니다.

화면이 변경되어 시리얼 번호 지정을 제어하는 파라미터가 표시됩니다. 여기에는 시작 번호 (첫 번째 한도), 끝 번호 (두 번째 한도) 와 메시지 간 변경 (증가값) 이 포함됩니다. 시작 번호가 끝 번호 아래이면 변경 (단계) 이 증가합니다 (즉, 양수). 시작 번호가 끝 번호 위이면 변경 (단계) 이 자동으로 감소합니다 (즉, 음수). 필요한 경우 변경되기 전에 선택된 메시지 번호에 같은 시리얼 번호를 입력할 수 있습니다 (반복 카운트). 또한 시리얼 번호의 언어는 영어 (기본값), 아랍어 또는 페르시아어일 수 있습니다.

문자 종류의 접두어나 접미어와 두 시리얼 번호를 연결하는 배치가 포함되도록 진보된 시리얼 번호를 설정할 수 있습니다 (A300+/A200+ 에서만 배치 연결). 고급 설정과 자세한 내용은 작동 및 유지보수 매뉴얼 (디스크에서 제공됨) 을 참조하십시오.

로고 만들기 / 가져오기

로고는 메시지에 사용하기 전에 만들어서 로고 보관함에 저장합니다. 로고는 가능한 드롭 위치를 표시하는 사용자 정의된 매트릭스에서 만들어 집니다. 로고 주위의 공백은 로고의 일부이며 이 부분은 매트릭스 크기에 포함되어야 합니다.

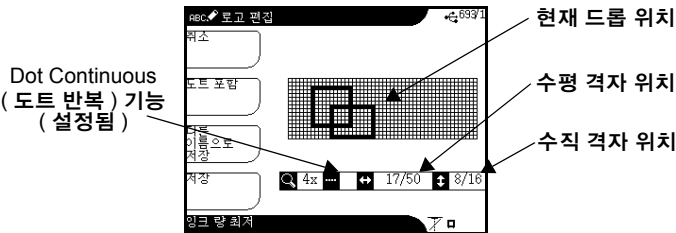
QVGA

- (1) 메시지 편집기에서 특수 필드 삽입, 로고를 선택합니다. 처음에는 이 영역이 비어 있지만 로고를 가져오거나 저장하면 사용 가능한 로고 목록이 여기에 표시됩니다. 목록에서 로고를 메시지에 삽입하려면 선택 버튼을 누릅니다.
- (2) 새 로고를 만들려면 새로 만들기를 선택하여 로고 편집기를 엽니다. 로고의 폭과 높이 (드롭 단위) 를 입력하여 격자를 만들고 확인을 누릅니다.

참고: 폰트 높이에 따라 사용 가능한 폰트 높이가 제한될 수 있습니다. 더 큰 크기를 만들 수는 있지만 메시지 높이를 초과하는 메시지에 입력할 수는 없습니다.

- (3) 이제 이 높이와 폭의 격자가 표시됩니다. 커서 키를 사용하여 드롭 위치로 이동하고 선택 버튼을 사용하여 드롭 위치를 켜거나 끕니다.
- (4) Dot Continuous (도트 반복) 을 사용하면 모든 사각형마다 선택 버튼을 누르지 않고도 드롭 위치를 켤 수 있습니다.

참고: 사각형은 화면 아래쪽 도구 모음에 표시되어 Dot Continuous (도트 반복) 기능의 설정 여부를 알려줍니다. 격자 참조도 표시됩니다.

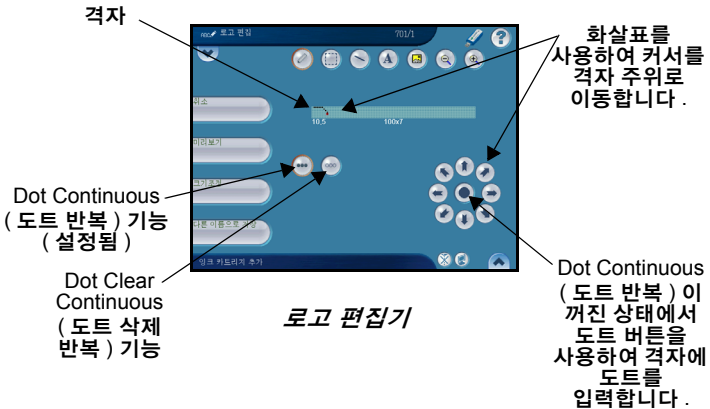


로고 편집기







- (5) 로고가 완료되면 다른 이름으로 저장을 눌러 메시지를 저장합니다. 필요한 이름을 입력하고 확인을 누릅니다. 이제 이 로고가 저장된 로고 목록에 나타납니다.

SVGA

SVGA 로고 만들기는 사용할 수 있는 옵션이 약간 많다는 점을 제외하고 QVGA 의 경우와 비슷합니다. 위에 설명된 방식과 동일하게 로고를 만들지만 아래에 표시되는 추가 기능에 주의하십시오. 자세한 내용은 작동 및 유지보수 매뉴얼 (디스크에서 제공됨) 을 참조하십시오.






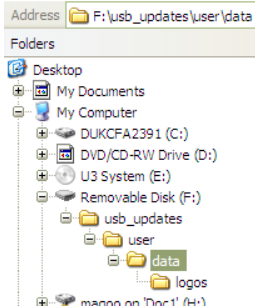
로고 편집기

-  도트 반복 옵션을 사용하여 기본 라인 입력 (위에 표시됨)
-  도형 자르기, 복사 및 붙여넣기
-  라인, 사각형, 원 등의 도형 만들기
-  텍스트를 만든 후 형식 (이탤릭, 볼드 또는 밑줄) 적용
-  기존 로고를 가져온 후 형식 (수평 / 수직 플립) 적용
-  확대 / 축소

로고 가져오기

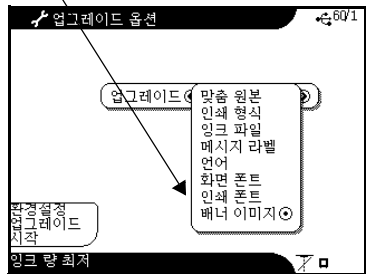
로고는 다음과 같이 USB 장치를 사용하여 가져옵니다.

- 참고: (1) 로고를 가져올 때는 USB 장치에 `usb_updates/user/data/logos` 경로가 있어야 합니다 (아래 그래픽 참조). "logos" 폴더에 가져올 로고를 넣습니다.
- (2) 로고는 단색 Windows® 비트맵 파일이어야 합니다. 또한 로고 격자의 크기에 제한을 받습니다.
- (1) 필요한 로고를 USB 장치에 저장한 다음 프린터 왼쪽의 USB 슬롯에 꽂습니다.
 - (2) 프린터 설정 메뉴  에서   > 환경설정 업그레이드를 선택합니다. 업그레이드 목록에서 로고를 선택하고 환경설정 업그레이드 시작을 누릅니다.



USB 장치의 경로 이름

목록에서 로고 선택




메시지 저장

메시지가 만들어지고 나면 저장 / 정리 키를 눌러 메시지 편집기에서 메시지를 저장할 수 있습니다.

- 참고: (1) 메시지 편집기의 메시지가 이미 저장된 경우 저장 / 정리 버튼을 누르면 메시지 편집기 내용이 지워집니다.
- (2) 저장 키를 눌러 메시지 보관함을 통해 메시지 편집기의 활성 메시지를 저장할 수도 있습니다.

메시지 보관함에서 메시지 인쇄

저장된 모든 메시지는 이름별로 나열된 메시지 저장에 표시됩니다. 보관함에 있는 메시지를 인쇄하려면 필수 메시지를 강조표시하고 **메시지 인쇄**  버튼을 누릅니다. 이제 메시지가 각 인쇄 신호마다 인쇄됩니다.

메시지 인쇄

프린터가 **인쇄 준비 상태**일 때 다음을 수행합니다.

- (1) 멤브레인의 **메시지 인쇄**  버튼을 누르면 현재 선택된 메시지가 인쇄됩니다.




이제 메시지가 각 인쇄 신호마다 인쇄됩니다.

참고: 온라인 메시지가 변경된 경우에는 메시지 인쇄 버튼을 다시 눌러야 변경이 적용됩니다.



인쇄 설정

메시지를 만들고 나면 인쇄 설정에서 읍셋, 높이 및 폭, 지연, 방향 등과 같은 설정할 인쇄 방식을 사용할 수 있습니다.

인쇄 읍셋

인쇄 읍셋은 제품에 메시지를 배치합니다 (메시지에 읍셋 추가). 필수 메시지가 메시지 편집기에서 열려 있는 상태로 **메시지 읍셋**  아이콘을 누른 다음 앞쪽 또는 뒤쪽 읍셋   중 하나를 선택하여 (프린트 헤드를 통과할 때 역순이 일반적으로 사용됨) 필수 거리 (스트로크 단위) 를 입력합니다.

인쇄 지연

인쇄 지연은 제품 센서와 프린터 헤드 간의 간격입니다. **메시지 읍셋**  을 누른 다음 **인쇄 지연**  아이콘을 선택합니다.

주의: 이것은 글로벌 설정이며, 모든 메시지에 적용됩니다. 거리를 입력합니다 (스트로크 단위).

인쇄 폭 및 높이 A

인쇄 높이 및 폭을 설정할 수 있습니다.

- 참고: (1) 인쇄 폭은 내부 스트로크 비율을 사용할 때만 적용됩니다.
- (2) 인쇄 높이와 폭은 프린터 설정이며 개별 메시지와 함께 저장되지 않습니다.

인쇄 높이 AIA

인쇄 높이는 전체 높이 백분율로 조정됩니다. 변경은 일시적이고, 인쇄되는 모든 메시지에 적용됩니다.

인쇄 폭 AA

내부적으로 만든 스트로크 비율을 사용할 때만 적용됩니다. 인쇄 폭을 증가 / 감소하려는 경우 이 키를 사용합니다 (스트로크 단위로 측정).

메시지 방향 ABCDAB

이 파라미터를 사용하여 메시지를 역순 및 / 또는 역립 상태로 인쇄하거나, 영상 반전으로 인쇄할 수 있습니다.

- 참고: 역순 및 역립 인쇄는 전체 메시지에 적용되며, 영상 반전은 입력되는 후속 텍스트에만 적용됩니다.

역순 인쇄

사용 가능한 네 가지 옵션은 프린터 설정, 플립, 카운트 또는 연속입니다. 프린터 설정은 역순 / 역립 설정을 프린터 설정보다 우선하여 적용하지 않으므로 결과적으로 오프 상태가 됩니다.

플립은 역순 / 역립 설정을 프린터 설정의 반대로 설정하므로 결과적으로 온 상태가 됩니다.

연속 - 카운트를 필요한 수 (예 :2) 로 설정한 경우 메시지는 다음 두 가지 제품 감지에 대해 초기 상태 방향으로 먼저 인쇄되고, 그 다음 2 가지 제품 감지 등의 경우에는 반대로 (역순 또는 역립) 인쇄됩니다.

카운트 - 반복 인쇄 기능과 함께 설정됩니다. 카운트가 필요한 수 (예 :3) 로 설정된 메시지는 3 개의 인쇄에 대해 초기 상태로 인쇄되고, 다음 3 개의 인쇄의 경우에는 반대로 (역순 또는 역립) 인쇄됩니다. 반복 인쇄 옵션은 아래를 참조하십시오.

역립 인쇄

역립 인쇄는 역순 인쇄 옵션과 동일한 방식으로 작동합니다. 자세한 내용은 위의 내용을 참조하십시오.

영상 반전

영상 반전 상태로 메시지가 인쇄됩니다 (검은 색 배경에 흰색 텍스트). 온 또는 오프로 설정합니다. 온으로 설정되면 후속 항목에 영상 반전이 적용됩니다.

반복 인쇄

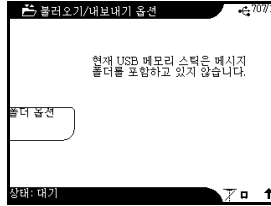
사용 가능한 세 가지 옵션은 오프, 계속 및 카운트입니다. 연속 인쇄 신호가 활성화 상태일 때 현재 메시지를 연속 인쇄할 수 있습니다. *반복 피치* - 한 메시지의 시작에서 다음 메시지 시작 사이의 거리 (스트로크로 측정)입니다. *개별 인쇄 업데이트?* 각 인쇄마다 변수 정보 (시리얼 번호, 시계 등)를 업데이트합니다.

카운트 인쇄 신호가 활성화 상태일 때 현재 메시지를 지정된 추가 횟수만큼 인쇄할 수 있습니다 (*사용 인쇄신호 종료*를 예로 설정한 경우). 이 횟수는 초기 인쇄에 추가됩니다. 즉, 카운트에 5를 입력하면 6번 인쇄됩니다. *반복 피치* 및 *개별 인쇄 업데이트?*는 위의 연속과 같습니다.

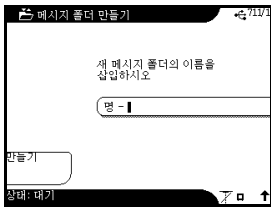
메시지 불러오기 / 내보내기

- (1) 메시지 보관함을 선택한 다음 **보관함 관리자** > **불러오기 / 내보내기**로 이동합니다.
- (2) USB 장치에 적절한 폴더가 포함되어 있지 않은 경우 **폴더 만들기** 옵션만 사용할 수 있습니다. 이 옵션을 선택하면 폴더를 만들 수 있습니다.

USB 장치에 폴더가 없는 경우 이것이 유일한 옵션입니다.



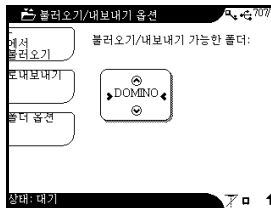
폴더 옵션을 누른 다음 폴더 만들기를 눌러 이 화면을 엽니다. 폴더의 이름을 지정하고 만들기를 누릅니다.



USB 장치에 메시지 폴더 만들기

- (3) USB 장치에 여러 개의 폴더가 존재하는 경우 모든 폴더가 목록에 표시됩니다. 가져오거나 내보낼 대상 폴더를 강조 표시합니다.

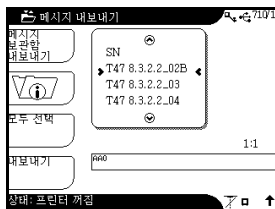
원하는 폴더를 선택하고 가져올 원본 또는 내보낼 대상 중 하나를 누릅니다.




USB 장치의 메시지 폴더 선택

- (4) 프린터에 저장된 메시지를 USB 장치로 내보내려면 **내보낼 대상**을 선택합니다. 현재 저장된 메시지의 목록이 표시됩니다. 선택 (⊙) 키를 이용하여 원하는 메시지를 선택하거나 (이름 옆에 ✓가 추가됨) 모든 메시지를 내보내려면 **모두 선택**을 누릅니다. USB 장치로 내보내려면 **내보내기**를 선택합니다.

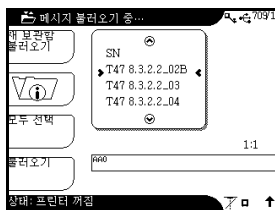
또한 전체 메시지 저장을 USB 장치로 내보낼 수 있습니다.




선택  키를 사용하여 개별 메시지를 선택하거나 **모두 선택**을 눌러 모든 메시지를 선택한 후, **내보내기**를 눌러 USB 장치로 메시지를 내보냅니다. **메시지 저장 내보내기**는 전체 메시지 저장을 USB 장치로 내보냅니다.

메시지를 USB 장치로 내보내기

- (5) USB 장치의 폴더에 저장된 메시지를 가져오려면 목록에서 원하는 폴더를 선택하고 **가져올 원본**을 누릅니다. 해당 폴더에 있는 메시지의 목록이 표시됩니다. 위의 내보내기 절차에서는 가져올 개별 메시지를 표시하거나 **모두 선택**을 선택합니다. 또한 새 메시지 저장을 프린터로 가져올 수도 있습니다.



선택  키를 사용하여 개별 메시지를 선택하거나(이 예에서는 ✓ 확인 표시가 이름 옆에 추가됨) **모두 선택**을 눌러 모든 메시지를 선택한 후, **불러오기**를 눌러 메시지를 USB 장치에서 가져옵니다. **새 저장으로 불러오기**는 개별 선택사항과 관계없이 전체 저장을 프린터로 가져옵니다.

USB 장치에서 메시지 불러오기



두 대상 중 하나에 동일한 이름의 메시지가 있는 경우 덮어쓰기, 이름 바꾸기, 메시지 무시 또는 작동 중지 중에서 선택할 수 있습니다.

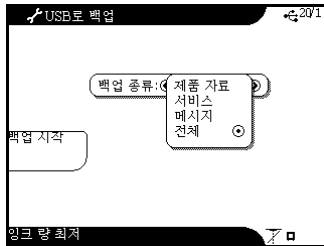
백업 프린터

USB 장치에 저장할 수 있는 4 가지 종류의 파일 정보는 전체, 메시지, 서비스 및 프로덕션입니다. 이들 종류는 서로 다른 정보를 USB 메모리 장치에 저장합니다. 전체 백업은 전체 프린터 환경설정을 복사하고, 메시지 백업은 현재 메시지 보관함의 모든 메시지를 복사합니다. 전체 및 메시지 백업을 다른 프린터로 복사(복구)하거나 원래 프린터 설정의 복구를 위해 보관할 수도 있습니다.

서비스 및 프로덕션 파일은 프린터의 소프트웨어 파일에서 복사할 수 있으며, 로그 파일, 젯트 특성 정보 및 메일 정보 등의 서비스 엔지니어를 위한 정보를 제공합니다. 이러한 파일 형식은 정보 제공용이므로 다시 프린터로 복사할 수 없습니다.

백업 만들기

- (1) USB 메모리 스틱을 프린터 측면의 USB 슬롯에 삽입합니다.
- (2) 프린터 설정 메뉴  에서 백업 , USB 에 백업을 선택합니다.
- (3) 목록에서 필요한 백업 종류를 선택합니다.



참고: 전체 백업은 완료 시까지 최대 40 분이 걸릴 수 있습니다.



- (4) 시작하려면 백업 시작을 누릅니다. 화면이 변경되어 백업의 진행 상태가 표시됩니다.
- (5) 백업이 완료되면 메시지가 표시되고 성공한 경우 "Full back-up to USB successful (USB 로 전체 백업 완료)"가 표시됩니다.
- (6) 이제 파일이 USB 장치로 복사되어 같은 프린터나 다른 프린터로 복구할 때 사용할 수 있습니다.

주의: 다른 프린터로 정보를 복원할 경우 프린터 하드웨어가 반드시 동일한 버전 레벨이어야 합니다. 자세한 내용은 현지 대리점에 문의하십시오.

USB 장치에서 복구

프린터 복구에는 전체 또는 메시지 백업만 사용할 수 있습니다. 이 정보는 프린터의 현재 설정을 무시합니다.

참고: 복구할 때는 프린터를 다시 시작해야 합니다.

- (1) 백업 파일이 들어 있는 USB 장치를 삽입합니다.
- (2) 프린터 설정 메뉴  에서 백업 , 복구 옵션을 선택합니다.
- (3) 필요한 복구 종류를 선택한 다음 백업 복구를 누릅니다. 같은 종류의 백업이 둘 이상 있는 경우 복구할 백업을 선택하라는 메시지가 표시됩니다.

참고: 모두 백업과 크기가 큰 메시지 파일은 완료에 몇 분이 소요될 수 있습니다.

- (4) 진행률 표시줄이 표시됩니다. 완료되면 "Messages restored to printer successfully (프린터로 메시지 복구 성공)" 과 같은 메시지가 표시되어 복구 성공 여부를 알립니다.
- (5) 확인을 눌러 화면을 종료합니다.

프린터 상태

다음은 일반적인 프린터 상태로 화면 하단의 상태 / 경고 표시줄에 표시됩니다.

상태: 대기

잉크 시스템이 비활성화 상태이지만 사용자 인터페이스는 여전히 사용 가능합니다.

상태: 인쇄 준비됨

완료되고 나면 프린터에서 상태를 인쇄할 수 있습니다.

상태: 인쇄 준비

메시지가 온라인 상태이면 제품 감지 신호를 수신할 때 인쇄됩니다.

상태: 인쇄 준비 안 됨

인쇄 준비 상태에서 제트 온 또는 대기 상태로 프린터가 변경됨.

상태: 예열

프린터가 잉크의 최적 온도로 프린터 헤드를 예열합니다.

상태: 잉크 시스템 준비됨

잉크 시스템은 가압되어 활성화되었지만 제트는 오프 상태입니다.



절전 모드 주기 대기

Opaque 전용 - 절전 모드인 소프트웨어가 커짐을 나타내며, 아래와 같이 상태를 변경할 수도 있습니다.

절전 모드 주기 실행

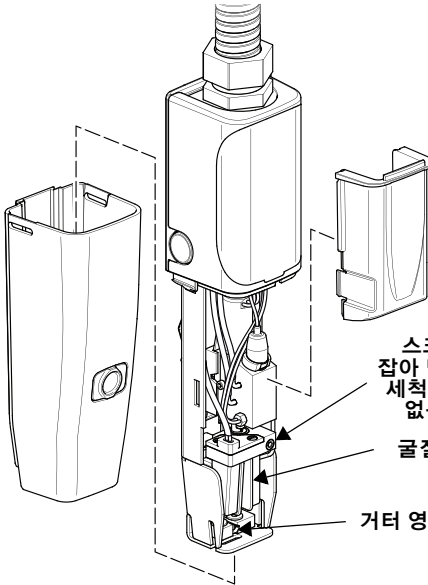
Opaque 전용 - 절전 모드인 소프트웨어가 활성화 상태로, 20 분마다 3 분 동안 펌프를 작동시켜 잉크를 고루 섞습니다.

장애 발견

문제	가능한 원인	해결 방법
인쇄되지 않고, 거터 건조 오류가 표시됨	노즐 막힘	 >  > 진단으로 이동하여 노즐 청소를 선택하고, 테스트 시작을 누릅니다.
굴절판과 대전판에 잉크가 있을 경우, 가능한 오류는 다음과 같습니다. 오류는 다음과 같습니다. “대전판에 잉크 감지” “대전 감지가 실패함” “대체 제트 모듈레이션 사용 중” “EHT 굴절 오류”	노즐이 막혀거나 프린터 헤드 더러움.	프린터의 상태가 대기 상태일 때 프린트 헤드를 청소합니다 (50 페이지 참조).
인쇄가 실행되었지만 인쇄 안됨	센서 오류	센서와 센서의 위치를 확인합니다.
	엔코더 오류	엔코더가 신호를 출력 중인지 확인합니다 (외부 I/F 화면을 통해 표시됨).
	잘못된 센서 설정	활성 레벨이 제대로 설정되어 있는지 확인합니다.
	인쇄 지연 및 / 또는 읍셋이 잘못 설정됨	이 메시지에 해당하는 지연 및 읍셋이 적절한지 확인하고 필요한 경우, 조정합니다.
	메인화면에서 기능설정/ 기능해제 (메시지 인쇄) 버튼을 눌렀음	이 버튼은 메인 화면에서 인쇄 기능을 전환하므로 버튼을 다시 누르기만 하면 됩니다.

문제	가능한 원인	해결 방법
A300SE+ 표시등이 켜지지 않음	에어 공급 없음	에어 공급을 복구합니다 .
	에어 공급의 저압 입력	5bar 이상의 입력 압력을 확보합니다 .
	인라인 퓨즈 오류	인라인 퓨즈를 교체합니다 .

프린트 헤드 청소



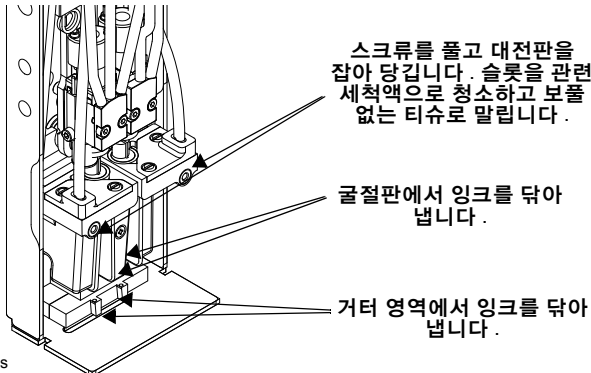
스크류를 풀고 대전판을 잡아 당깁니다. 슬롯을 관련 세척액으로 청소하고 보풀 없는 티슈로 말립니다.

굴절판에서 잉크를 닦아 냅니다.

거터 영역에서 잉크를 닦아 냅니다.

A3201_0003.eps

A-Series plus 프린트 헤드



스크류를 풀고 대전판을 잡아 당깁니다. 슬롯을 관련 세척액으로 청소하고 보풀 없는 티슈로 말립니다.

굴절판에서 잉크를 닦아 냅니다.

거터 영역에서 잉크를 닦아 냅니다.

AD_0001.eps

A-Series plus Duo 프린트 헤드



이 사용자 가이드, 6-0199509 팩의 부분. Domino 제품을 어떻게 운영하는가를 보여 준다. 상세 사항은 CD-ROM에 포함된 제품 매뉴얼을 참조하십시오.

도미노 코리아.

경기도 성남시 수정구
복정동 694 번지
리치타운 빌딩 1~3 층
Tel: +02-797-1811
Fax: 02-796-8817

Domino Printing Sciences plc

Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
England
Tel: +44 (0)1954 782551
Fax: +44 (0)1954 782874
Email: enquiries@domino-uk.com