



A-Series **GP**

用户指南



目录

墨水和液体信息	4
存放	5
火灾隐患	5
墨水喷溅与处理	6
概述	7
开机	8
关机	9
紧急关机	9
更换墨水盒和溶剂盒	10
更换墨水箱	11
前面板操作	14
键盘、选项和功能按钮	15
显示屏	17
功能按钮（软键）	18
信息输入	19
介绍	19
信息功能	19
信息默认值	21
创建新信息	22
切换键盘	25
编辑信息设置和字段设定	26
信息存储	28
编辑信息	28
删除信息	28
打印信息	30
时钟功能	31
插入时钟	32
偏移时钟默认设置	34
插入偏移时钟	35
插入计数器	37
计数器复位	39
条形码信息输入（取决于型号）	41
插入图案	44
喷码机状态	47
待机	47

正在开机	47
可以打印	47
不可以打印	47
正在加热	48
故障查找	49
指示灯不亮	49
设备不打印	49
打印位置不正确	50
打印尺寸太小	50
墨水溢出回收管	50
清洗打印头	52

A 系列 GP 所用符号

本手册中使用了以下符号。如果这些符号出现在某个操作过程或说明事项的旁边，则它们与书写的警告和提醒信息具有同样的含义和重要性。



必须佩戴防护眼镜。



必须穿着防护工作服。使用合适的防护手套。请查看相关的安全数据表 (SDS)。



必须关闭设备并断开电源。



此步骤只能由受过培训的人员完成。



小心静电放电 (ESD)。必须采取防静电措施。

- 首先关闭设备。
- 佩戴与提供的防静电接头相连的腕带。
- 避免穿着可能积累静电电压的服装。
- 在装运印刷电路板时应使用抗静电防护袋。
- 只能将印刷电路板放置在采用能消除静电电压的材料制作并妥善接地的垫子上。

健康与安全

墨水和液体信息

多米诺公司为用户提供的安全数据表 (SDS) 详细介绍了有关墨水、溶剂和清洗液的安全信息。每个容器上也有警告信息。下面是一些常规的基本要求：

- 必须遵守有关清洁和整齐的行业惯例专门标准。
- 必须小心存放和处理墨水及其储液容器。
- 请勿在任何墨水或溶剂附近吸烟或使用明火（或其他火源），因为这样做非常危险。
- 必须对可能接触墨水的所有人员进行适当培训，使其掌握墨水的使用方法。

安全操作规范因工作环境的不同而有所不同。下面介绍的是基本原则，但在具体工作条件下还应采取必要的预防措施：

- 严禁墨水接触口腔。因此在操作喷码机时严禁吃、喝或抽烟或者其他可能导致墨水接触口腔的个人习惯或行为。
- 严禁墨水接触眼睛。在可能有墨水喷溅或墨水气雾的环境中，操作者必须佩戴合适的防护眼镜。如果墨水进入眼内，则应采取急救措施，用盐水（如果没有盐水，也可用清水）冲洗接触墨水的眼睛 15 分钟，不要使盐水进入未接触墨水的眼睛。随后应立刻请医生进行治疗。多米诺公司提供洗眼水（零件号为 99200）。
- 多数墨水都含有可能损伤皮肤的溶剂。所以必须始终采取正确的操作规范，并时常进行风险评估。安全数据表在个人防护设备方面提供了一些建议。大部分手套都只能提供有限的、短期的暴露防护，必须经常更换，而且喷溅上墨水后也必须更换。

- 许多墨水都含有易挥发并可被人吸入肺部的成分。所以必须保证通风良好。
- 任何使用过的清洗材料（例如，抹布、擦拭用的纸巾）都是火灾隐患。这些材料在使用后必须及时回收并采用安全方法进行处理。

存放

为避免火灾和保证安全，打印墨水必须存放在通风良好的房间中的专用区域内。必须按照当地的规定存放所有液体。

火灾隐患

请勿用水扑灭电气火灾。如果必须用水扑灭由硝化纤维素墨水等物质引发的火灾（见下文），必须首先断开电源。

许多墨水都含有作为黏合剂的硝化纤维素，因此在干燥时非常易燃。必须遵守喷码机上所有警告标志的要求和以下安全说明：

- 如果发现干燥的墨水积淀，严禁使用金属刮刀刮除墨水，因为这样可能产生火花。
- 如果干燥的硝化纤维素墨水发生燃烧，其自身能够产生氧气助燃，因此只有用水来降低温度才能扑灭这种火。
- 如果发生由硝化纤维素引起的火灾，则在用水灭火之前必须先立刻断开喷码机的电源。

在存放和使用打印墨水的地方，消除火灾隐患是一项重要工作。每种墨水或清洗液的火灾隐患大小各不相同。

水基墨水不会燃烧，不过采用水 - 乙醇混合溶剂的墨水在乙醇含量足够高的条件下是可以燃烧的。如果水基墨水长时间暴露在高温环境中，则会因水份逐渐蒸发而变成可燃性物质。

采用各种溶剂配制的墨水火灾隐患更大，但其火灾隐患的大小也因所用溶剂或混合溶剂的不同而不同。安全数据表中详细介绍了每种墨水的火灾隐患信息。

喷码机中用于打印的墨滴都带有较低的静电电荷。在多数情况下，例如，在这些静电电荷到达打印面时，它们要么被传导至别处，要么不能聚积起来。但在对喷码机进行维护时，烧杯等容器就可能聚积一些打印墨滴。此类容器必须由导电材料制成并安全接地。这样就能将静电电荷安全地传导至地面。

如果发生火灾，则打印墨水可能会产生有害烟雾。因此，墨水必须存放在消防员能够迅速到达的地方，且不会溢出到存储库以外。

墨水喷溅与处理

警告： 某些墨水在干燥后可燃性极强。因此必须及时清除喷溅的墨水。切勿让墨水干燥或让干燥的墨水积淀起来。

必须在确保人身安全的前提下采用相应的清洗液及时有效地清除喷溅的墨水。必须小心操作，以免喷溅的墨水或清洗后残余的废液流入下水道。

墨水及相关液体都是导电材料。因此，在清洗喷码机机箱内喷溅的墨水前必须断开喷码机的电源。

不能按照对待一般废弃物的方法处理打印墨水及相关液体。处理打印墨水及相关液体时必须按照当地规定并使用许可的方法。

前言

概述

本文档介绍了多米诺 A 系列 GP 喷码机的基本操作说明。

有关详细的操作和维护信息，请参考《A 系列 GP 喷码机操作和维护手册》。

操作

开机

注意：在“关机”状态下。

按住 **电源开 / 关**  按钮 2 秒钟。

- 电源按钮上的绿色指示灯亮起，频闪灯指示灯开始闪烁。
- 顶部的状态栏将显示是否存在任何故障（从待机、显示屏幕画面到关闭泵大约需要 20 秒）。
- 出现主屏幕，其右上方将显示  图标。

按住 **启动 / 停止**  按钮 2-3 秒钟。

- “启动 / 停止”按钮上的绿色指示灯开始闪烁。
- 状态栏显示故障信息和“墨线开启”（开机大约需要 70 秒钟）。
- 状态指示（屏幕右下方）显示“开始”，并以秒为单位显示倒计时。
- 现在，喷码机已可以打印信息，且在屏幕右上方显示  图标。

关机

注意：在“可以打印”或“待机”状态下。

- 按住电源开 / 关  按钮 2 秒钟。
- “启动 / 停止”按钮上的绿色指示灯开始闪烁。
- 喷码机正在关闭。
- 屏幕右下方将显示一个计时器，计时器上显示“停止”和倒计时。
- 屏幕右上方将显示  图标。
- 在打印状态下关机大约需要 3 分钟，在待机状态下关机大约需要 12 秒。
- 喷码机关机后，显示屏和泵将关闭。

紧急关机

注意：适用于所有状态。

- 按住电源开 / 关  按钮 10 秒钟。

小心：紧急关机后，请勿尝试取下喷嘴板，因为打印头的供墨线中可能还留有残余压力。

更换墨水盒和溶剂盒

警告： 请勿在任何墨水或溶剂附近吸烟或使用明火（或其他火源），因为这样做非常危险。



注意： 如果喷码机只需使用少量墨水，则不必安装墨水盒。将墨水集流盖密封圈安装好，仅当显示屏上显示要求安装墨水盒的信息时，再安装墨水盒。

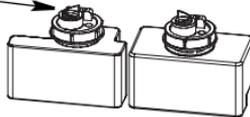
当需要更换墨水盒或溶剂盒时，屏幕上将显示“请安装新的墨水盒”或“请安装新的溶剂盒”信息，并且琥珀色警告指示灯也将亮起。

逆时针方向旋转墨水盒可将其取下，顺时针方向旋转溶剂盒可将其取下。这种设计可确保墨水盒或溶剂盒不会被安装到错误的集流盖上。

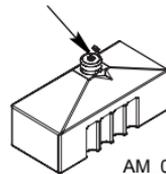
要安装墨水盒或溶剂盒，请使用墨水盒或溶剂盒开启工具（多米诺零件号为 67378）揭开密封口。



重新安装时，压紧墨水盒或溶剂盒，将其装好。



用墨水盒或溶剂盒开启工具 67378 取下盒盖。



AM_0029.eps

AM_0033a.eps

更换墨水盒或溶剂盒

如果不更换溶剂盒，则溶剂箱内的溶剂将会用完，而且墨水粘度最终也会超出规定范围。同时，关机时将会因为没有溶剂而无法执行打印头冲洗过程，并且墨水可能会积淀在打印头组件上。因此，即使喷码机仍然能够使用，也可能会发生打印头故障。

更换墨水箱

警告： 请勿在任何墨水或溶剂附近吸烟或使用明火（或其他火源），因为这样做非常危险。

可通过  图标在主屏幕上查看墨水箱的剩余可用时间。

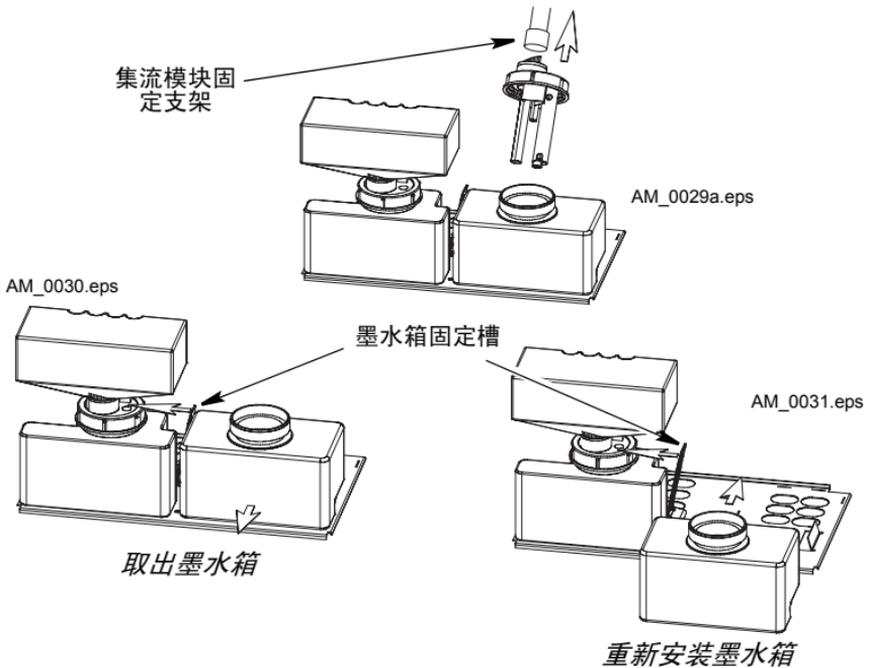
按照下列步骤更换墨水箱。

- 注意：
- (1) 这个步骤需要使用棉纸，以防墨水喷溅。
 - (2) 溶剂箱是不可更换的。

断开喷码机电源。取下墨水盒（如下图所示）。拧开集流盖的锁定环，将集流盖从墨水箱中向上提拉出来，并将集流盖固定在墨盒室顶部的集流盖支架上。

将墨水箱的盖子盖好。推动墨水箱固定钢杆，将墨水箱向前拉出来。

按照与上述步骤相反的步骤可安装新的墨水箱。



更换主墨水箱

安装好新的墨水箱后，需要输入墨水质量码，以便按照下列步骤重置墨水更换警告：

(1) 将喷码机切换到待机状态。

注意：确保墨线处于关闭状态。

(2) 按“维修键”  按钮。

(3) 按“质量码”  按钮。

(4) 按右方向按钮以突出显示输入窗口，然后输入印在新墨水
箱正面的新质量码。

(5) 按一下 Enter 按钮。

(6) 如果质量码被认可，则安装墨水箱。

(7) 重新启动喷码机。

(8) 喷码机将对供墨系统进行 3 分钟的低压排气处理。

注意：在进行任何操作之前，必须先完成这一步骤。

前面板操作

通过用户界面可控制所有喷码机操作。

控制按钮分两种类型：

- 功能固定的固定按钮。
- 功能不固定的功能按钮（软键）。

注意：窗口中最多显示四个软键选项，这些软键选项分别对应于功能键正上方的四种功能。可以向左或向右滚动这些软键，以显示其他功能。

与“Alt 1”或“Alt 2”功能按钮一起使用时，备选字符可用。

界面的主要分区如下图所示：



前面板键盘布局

键盘、选项和功能按钮



“开机”键

要逐步开启喷码机，使其进入待机状态，按住“开机”按钮2秒钟。



“启动 / 停止”键

要逐步开启喷码机，使其进入打印状态，按住“启动 / 停止”按钮2秒钟。之后，喷码机将逐步进入可以打印状态。如果在“可以打印”状态下持续按住此按钮，喷码机将逐步进入“待机”状态。



方向键和选择按钮

外围的四个按钮用于在屏幕范围内移动光标。
中间的选择按钮用于选择操作和保存更改。



主屏幕

用于使用户返回主屏幕。



安全

允许用户登录 / 注销（激活后）。



帮助

用于显示帮助功能。



活动警告

用于查看系统警告。



维修

允许用户进入维修功能。



系统属性 用于列出命令功能。



状态 用于查看喷码机的状态。



Alt 1 用于选择键盘上的“蓝色”字符集。



Alt 2 用于选择键盘上的“绿色”字符集。



重音符 用于选择键盘上的语言重音符。



信息编辑器 用于使用户查看当前正在打印的信息，并允许用户编辑信息。还将显示信息存储，允许用户选择 / 编辑信息。



打印参数 允许查看打印参数、延时、宽度等。



延时 允许用户调整打印延时。



退格键
(Backspace) 用于删除光标左侧的输入内容。



删除 用于删除光标右侧的输入内容。



大写锁定 用于选择输入字符的大小写类型。



班次 按此键可转换大写 / 小写。

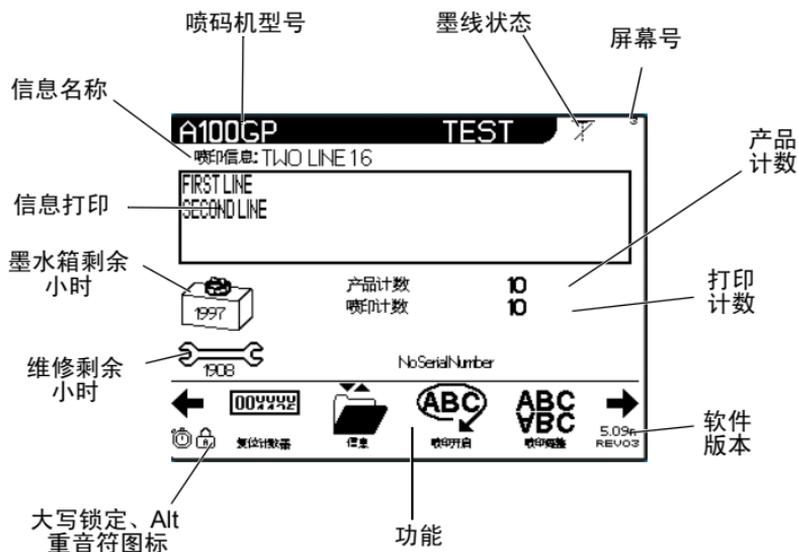


后退 用于中止任何更改，返回之前的菜单。



功能 用于选择屏幕上的软键选项。
使用两侧的方向键可以滚动显示软键选项。

显示屏



功能按钮（软键）

用户使用功能按钮（软键）可以输入各种主题并使用喷码机的所有功能（创建信息、信息存储、系统属性等）。

下面列出了主页面图标的说明。

	计数器 重置	允许重置计数器。
	信息	信息存储和编辑。
	打印 启用 / 禁用	用于启用或禁用打印功能。
	喷印调整	允许进行喷印调整和设置。
	图案编 辑器	用于创建和编辑图案。
	反向冲 洗启用 / 禁用	此功能用于清除喷嘴堵塞物。确保佩戴合适的个人防护设备（请参见“健康和安全”部分），关闭墨线，启用“反向冲洗”，并使用溶剂冲洗喷嘴表面。图标将随冲洗功能的启用或禁用状态而改变。
	喷印一次	软件喷印触发信号。
	当前报警	显示当前的所有警报情况。



信息队列 允许按照定义的顺序打印信息。

信息输入

介绍

GP 喷码机允许您通过在以下字段输入数据来创建信息：

- 文本
- 自动编码（日期、时间等）
- 条形码
- 图案（创建的或导入的）
- 用户定义（文本或条形码）

在创建信息之前，必须定义各个字段以便自动为随后的信息应用字段默认值（如字体大小、粗体和方向）。详细说明请参见第 21 页，“信息默认值”。设置完后，所有新信息都将使用这些默认值。当然，您可以随时在信息中更改这些值。

注意：如果已设置所需的信息默认值，请参见第 22 页，“创建新信息”。

信息功能

以下按钮用于选择下面列出的各种选项和设置。



添加字段 用于在信息中添加额外字段。



编辑文本 用于编辑突出显示字段的文本。



下一个 用于选择下一个可编辑的字段。



删除字段 用于删除突出显示的字段。



班次 使用户能够配置信息班次设置。



计数器 计数器设置菜单（取决于设置的计数器的数量）。



设置 允许用户设置重复打印、打印间距等。还可用于访问班次号、计数器功能和偏移时钟。

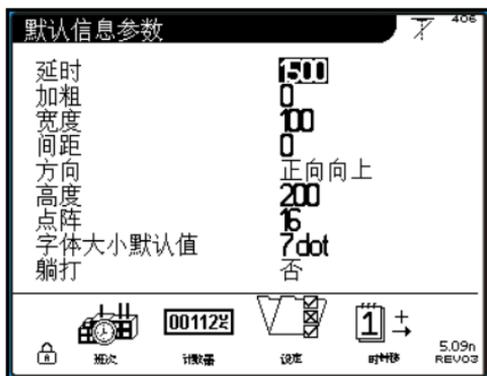


偏移时钟 允许用户设置偏移时钟的参数。

信息默认值

要设置信息默认值

- (1) 按“属性”按钮。
- (2) 按“信息”按钮。



- 延时：**用于设置从开始喷印到信息打印的延时。（值为 0 到 999999）。
- 粗体：**增加字符的笔划宽度以使字符加粗。（值为 0 到 9）。
- 宽度：**用于通过划分编码器输入脉冲数或通过内部宽度控制设置来设置打印分辨率。（值为 0 到 255）。
- 间隙：**用于设置字符之间的字间距。（值为 0 到 9）。
- 方向：**用于设置打印设置的方向：正向向上、正向向下、翻转向上、翻转向下。
- 高度：**用于设置偏转板的电压以增加或减少打印高度。（值为 0 到 255）。

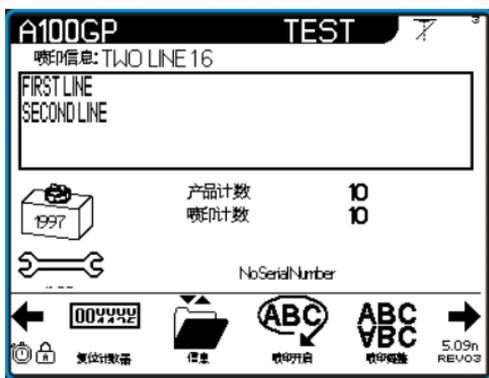
- 点阵： 打印列选择：用于设置打印时垂直方向上的点阵的数值。可用值为（取决于型号）5、7、9、12、2L7、16、19、3L7、25、4L7、31。
- 默认字体大小： 用于将所有信息字段的字体大小设置为默认值。可用值为（取决于型号）5、7、9、12、16、19、25 和 31。
- 躺打： 用于在纵向平面中调整文本的方向。可以按顺时针 (CW) 方向或逆时针方向旋转文本。只能在字段设定中选择躺打。如果希望使用此功能，请选择。

使用方向键选择参数，并更改值。完成后，选择 Enter。

注意：如果启用大写锁定功能，则输入的信息设置值会增加。如果禁用大写锁定功能，则信息设置值会减少。

创建新信息

在主屏幕中：



- (1) 按“信息”  按钮，访问信息创建屏幕。
- (2) 按“新建”  按钮。
- (3) 在打开的窗口中输入信息的名称，然后按 Enter。新信息将自动保存到“信息存储”中。
- (4) 在下一个窗口中检查“信息设置”，确保它们适合相应的应用。

注意： 这些将是第 21 页，“信息默认值”中设置的默认值。要改变这些值，请参考第 26 页，“编辑信息设置和字段设定”。



- (5) 确认信息设置后，按“添加字段”按钮。
- (6) 在下一个窗口中，选择所需的字段类型。在此示例中，使用方向键选择“文本”，然后按 Enter。



此窗口包含以下选项：

- (a) **文本** - 标准文本字段。可以使用切换键盘输入文本（例如阿拉伯语和中文等语言）。请参考《操作和维护手册》。
 - (b) **自动编码** - 允许用户输入时钟、计数器、班次号或用户定义的代码。
 - (c) **条形码** - 允许选择各种条形码（取决于型号）。
 - (d) **图案** - 允许输入预先设计的且已保存的图案。
 - (e) **用户定义** - 允许输入特殊字符。这可以用于文本和条形码。屏幕上将显示一则提示信息，要求您更改字段信息。
- (7) 在要打印的字段中输入所需文本，然后按 Enter。在“信息”窗口中，使用方向键选择新字段。

Field Text: TRAINING

- (8) 在主信息屏幕中，可更改各种设置，输入新字段，编辑字段中文本以及删除字段。在“字段设定”屏幕中，可通过选择选项前的相应字符来更改打印字段的特征，如粗 Bold = B。

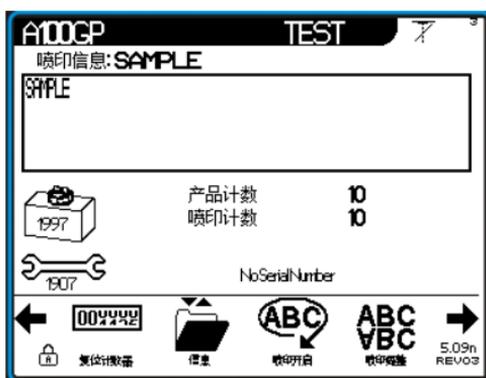


- (9) 要再添加一个字段，按“添加字段”  按钮，然后从步骤 6 开始重复操作。
- (10) 使用方向键选择新字段。
- (11) 编写完信息后，按 Enter。出现提示后，保存此信息，然后再次按 Enter 返回主屏幕。



(12) 要打印信息，按“开始喷印”按钮。

(13) 此时，屏幕返回到主屏幕，并显示要打印的当前信息。



切换键盘

切换键盘允许用户使用键盘添加其他语言（例如阿拉伯语和中文）的文本。此文本可以出现在文本字段中，也可以出现在文件名中。各个文本字段均可以使用任何支持的语言单独进行配置。有关详细信息，请参考《操作和维护手册》中的“切换键盘”部分。

- (B) 粗体 值为 0 到 9。（同样适用于所有信息设置）。
- (O) 方向 字段的 方向。选择正向向上 / 正向向下 / 翻转向上 / 翻转向下 / 躺打顺时针 / 躺打逆时针（如果设置默认值时已激活）。
- (F) 字体 这可以设置为多种字体大小，并且取决于设置的点阵大小。（仅调整字段）如下图所示。



注意：不要超过最大点阵大小。

- (6) 按“编辑文本”  按钮。然后就可以编辑信息文本了。
- (7) 按 Enter 按钮，可“另存为”新文件。此时，可覆盖现有信息（将显示详细提示信息）或输入新的信息名称。然后新信息会重新保存到信息存储中。

信息存储

所有信息都保存在“信息存储”中。然后可以从中选择这些信息
进行打印、编辑或删除。



注意：输入信息的第一个字符将显示以此字符开始的存储信息。

编辑信息

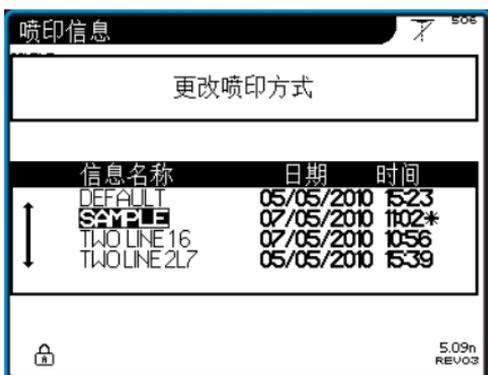
要编辑“信息存储”中保存的信息，请选择所需信息，并按“编辑”按钮。然后可以根据需要编辑信息。完成后，按 Enter 按钮。此时将显示一则提示信息，让用户选择是覆盖现有信息（将显示详细提示信息）还是输入新的信息名称。

删除信息

- (1) 在主屏幕中，按“信息”按钮。



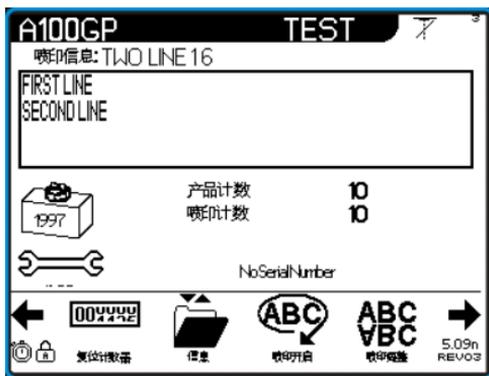
- (2) 使用方向键上下移动，以突出显示要删除的信息。
- (3) 按“删除”  按钮。



- (4) 按“确定”按钮删除信息，并返回“信息存储”屏幕。

打印信息

在主屏幕中：



- (1) 按“信息”按钮。



- (2) 使用方向键上下移动，以突出显示要打印的信息。
注意：输入信息的第一个字符将显示以此字符开始的存储信息。
- (3) 按“开始喷印”按钮。
- (4) 此时将打印信息，然后会再次显示主屏幕。

时钟功能

用户可以使用以下功能：时间、日期、切换点和时钟偏移。

可以在信息中设置和使用两个时钟偏移。

下面的屏幕大致介绍了可用的时钟功能和设置。

时间格式：



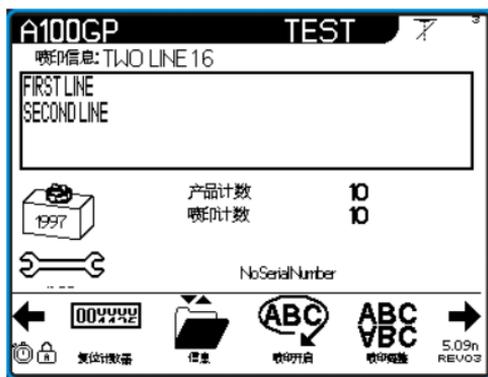
日期格式：



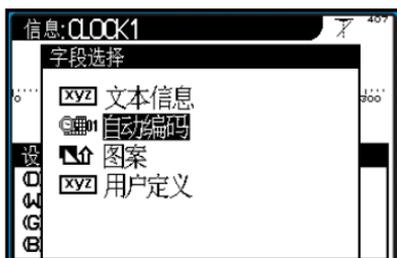
- 时间： 基于“系统属性”中的实际时间设置。
- 日期： 基于实际日期和偏移日期设置。
- 偏移日期： 基于实际日期和偏移日期设置。
- 切换点日期： 基于实际日期和偏移日期设置。
- 班次： 基于实际时间和班次时间设置。

插入时钟

在主屏幕中：



- (1) 按“信息”  按钮。
- (2) 按“新建”  按钮。
- (3) 输入信息的名称，然后按 Enter。完成此过程后，新信息将自动保存到“信息存储”中。
- (4) 此时可以更改信息设置，然后再添加字段。
- (5) 按“添加字段”  按钮。
- (6) 在下一个窗口中，选择所需的信息类型。在此示例中，使用方向键选择“自动编码”，然后按 Enter 按钮。



- (7) 使用方向键从菜单中选择所需的“自动编码”类型（在此示例中为“时间”），然后按 Enter。
- (8) 从菜单中选择所需的时间格式（在此示例中为“HH:MM:SS”），然后按 Enter。



- (9) 在下一个窗口中选择“时间分隔符”（如果需要），然后按 Enter。
- (10) 时间将显示在“信息”窗口中，此窗口还提供“添加字段”和“编辑文本”等选项，您也可以在其中更改“字段设定”。使用方向键选择要更改的字段。

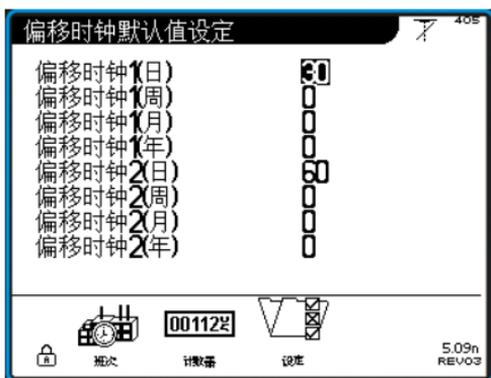


- (11) 按 Enter 按钮保存设置，然后再次按 Enter 可将信息保存到信息存储中。
- (12) 按“开始喷印”按钮打印信息，然后返回主屏幕。

偏移时钟默认设置

要为两个可用时钟设置偏移时间：

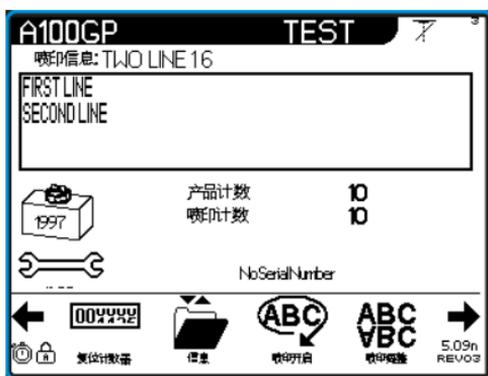
- (1) 按“系统属性”按钮。
- (2) 按“信息”按钮。
- (3) 按“设置”按钮。
- (4) 按“偏移时钟”按钮。



按照所述步骤配置偏移时间后，就可以在信息中使用时钟插入功能了。

插入偏移时钟

在主屏幕中：



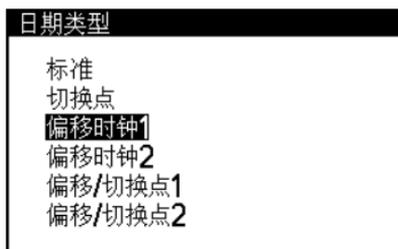
- (1) 按“信息”按钮。
- (2) 按“新建”按钮。
- (3) 输入信息的名称，然后按 Enter 按钮。编写完信息后，新信息将自动保存到“信息存储”中。
- (4) 在下一个窗口中，更改任何所需的信息设置，然后选择“添加字段”。
- (5) 按“添加字段”按钮。
- (6) 在下一个窗口中，选择所需的信息类型。在此示例中，使用方向键选择“自动编码”，然后按 Enter。
- (7) 从“自动编码类型”菜单中选择“日期”。



- (8) 选择 DDMMYY 格式，然后按 Enter。

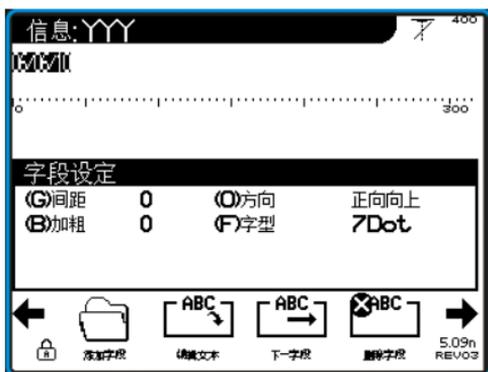


- (9) 在下一个窗口中，使用方向键向下滚动，选择“偏移时钟 1”，然后按 Enter。



- (10) 选择“日期分隔符”（如果需要），然后按 Enter。

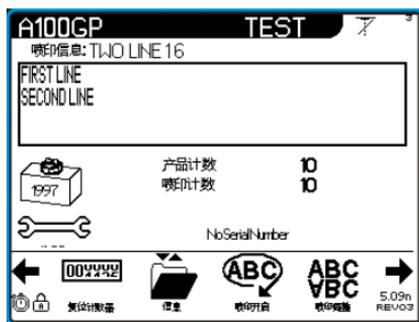
- (11) 此时，“信息”窗口中将显示日期以及输入的偏移值。



- (12) 按 Enter，再次按 Enter 保存信息，然后按“开始喷印”按钮打印信息并返回主屏幕。

插入计数器

有关如何设置计数器默认值的信息，请参考《操作和维护手册》。在主屏幕中：



- (1) 按“信息”  按钮。
- (2) 按“新建”  按钮。
- (3) 输入信息的名称，然后按 Enter。完成这些步骤后，新信息将自动保存到“信息存储”中。

- (4) 按“添加字段”按钮，然后选择所需的信息类型。在此示例中，使用方向键选择“自动编码”，然后按 Enter。
- (5) 使用方向键从“自动编码类型”窗口中选择“计数器”，然后按 Enter。



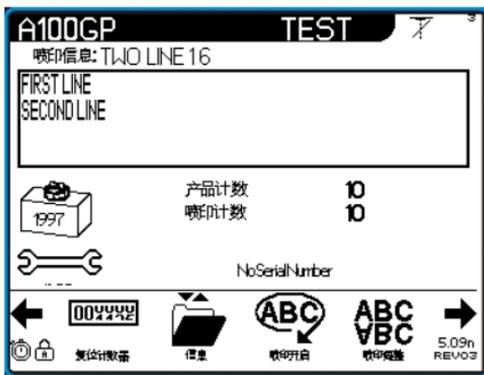
- (6) 选择要使用的计数器并选择计数器的进制选项，这些选项包括十进制、二进制和十六进制。完成后，按 Enter。



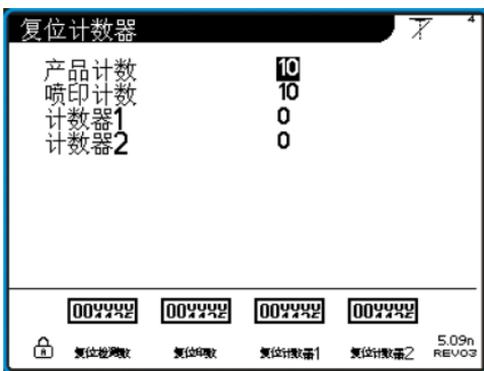
- (7) 按 Enter 保存或更改计数器值，滚动并按“计数器”按钮。选择并更改所需参数。按 Enter 转到“信息设置”屏幕。
- (8) 按“开始喷印”以在信息中打印计数器，然后返回主屏幕。
- (9) 按 Enter 保存，然后再次按 Enter 转到“打印信息”屏幕。
- (10) 按“开始喷印”以在信息中打印计数器，然后返回主屏幕。

计数器复位

在主屏幕中：

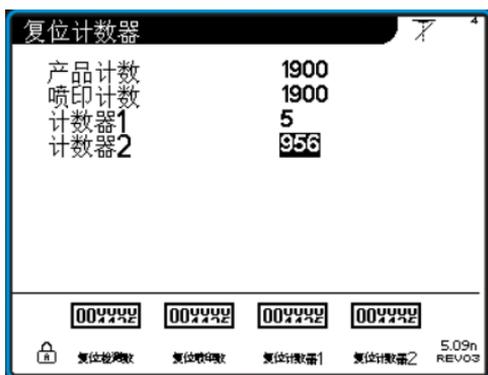


- (1) 按“计数器复位” **000000** 按钮。
- (2) 要重置多个计数器或重置某一特定计数器，请按相应的重置按钮。



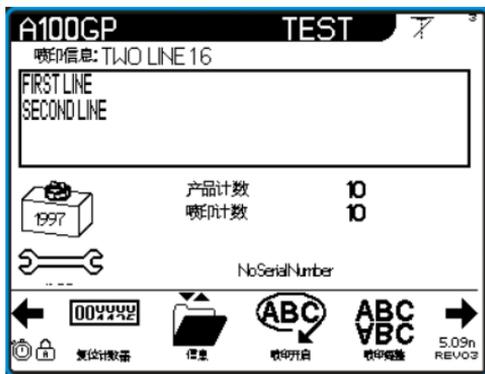
- (3) 上面的信息显示的是产品计数、打印计数和实际使用的计数器数量。
- (4) 要将多个计数器复位为初始值，请按相应的功能按钮之一。
- (5) 要将某一特定计数器复位为一个不同的值，请使用方向键向下滚动到该计数器。
- (6) 当突出显示该计数器后，按左 / 右方向键。

- (7) 在新窗口（如下图所示）中，键入新的起始值，然后按 Enter。此时计数器 1 上的值将变为一个新值。然后再次按 Enter 保存并返回主页。



条形码信息输入（取决于型号）

注意：可在 GP 喷码机上使用的条形码包括：12 of 5、code 39、code 128、UPC A、UCP E、EAN 13、EAN 8 和 Datamatrix。
在主屏幕中：



- (1) 按“信息”  按钮打开屏幕。
- (2) 按“新建”  按钮。
- (3) 输入信息的名称，然后按 Enter。完成这些步骤后，新信息将自动保存到“信息存储”中。

名称：条形码

- (4) 在下一个窗口中，设置“信息设置”。
- (5) 按“添加字段”  按钮。
- (6) 在下一个窗口中，选择所需的信息类型。在此示例中，使用方向键选择“条形码”，然后按 Enter。



- (7) 在下一个屏幕中，使用方向键选择“Code128”，然后按 Enter。

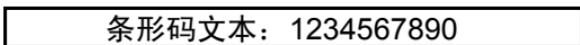


- (8) 在“条形码选项”屏幕中，为“显示可读码”（人工可读代码）选择“开”（如果选择“关”，则打印时将忽略人工可读代码）。如果需要，还可以选择条形码源。

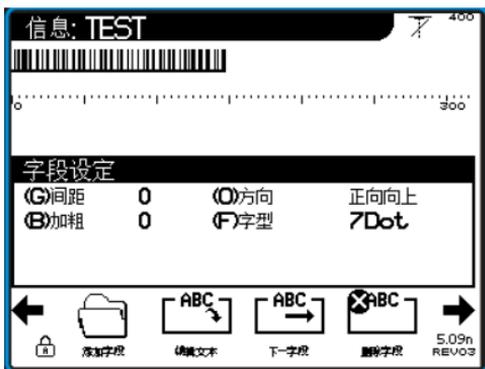
注意：如果选择的打印字体大小或点阵大小不正确，则将不会显示人工可读代码。



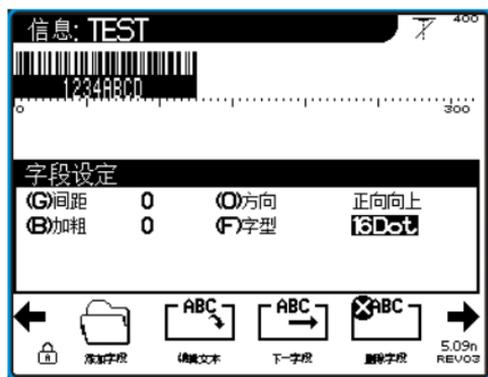
- (9) 在弹出窗口中输入条形码文本，然后按 Enter。



- (10) 然后“信息”窗口中将显示该条形码。



- (11) 按 (F) 字体功能按钮，使用方向键选择“16 点”打印，然后按 Enter。
- (12) 更改字体大小后，便可以在条形码下面看到人工可读代码了，如下图所示。

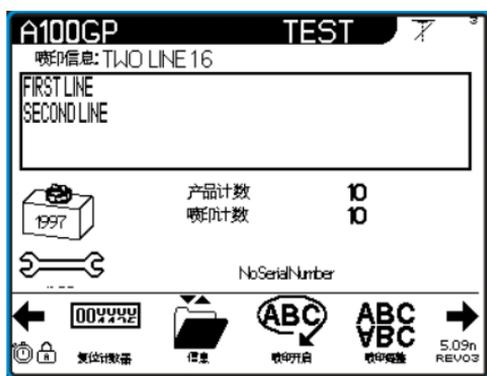


- (13) 完成后，按 Enter，然后再次按 Enter 保存信息。
- (14) 按“开始喷印”按钮打印信息，然后返回主屏幕。

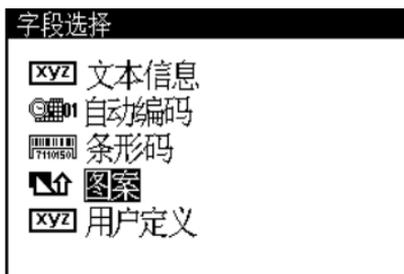


插入图案

在主屏幕中：



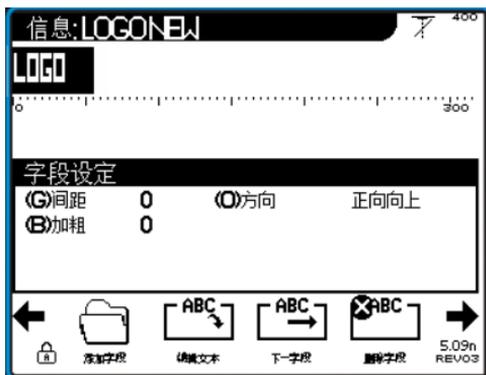
- (1) 按“信息”  按钮。
- (2) 按“新建”  按钮。
- (3) 输入新信息的名称，然后按 Enter。编写完信息后，新信息将自动保存到“信息存储”中。
- (4) 在下一个窗口中，设置“信息设置”，然后选择“添加字段”。
- (5) 在“字段选择”屏幕中，使用方向键选择“图案”，然后按 Enter。



- (6) 在选择屏幕中，使用上 / 下方向键选择图案。当屏幕上显示所需图案时，按 Enter。



- (7) 信息屏幕中将立即显示该图案。此时可以更改字段设定。确保已在“信息设置”屏幕中选择了正确的“点阵”大小。



- (8) 按 Enter 保存信息，然后再次按 Enter 返回存储屏幕。按“开始喷印”打印突出显示信息，然后返回主屏幕。



喷码机状态

下面显示的是一些比较常见的喷码机状态。启动或关闭喷码机时，主屏幕顶部的喷码机类型栏的正下方可能会显示其中一些状态。屏幕的右上角将显示一个图标以表明墨线状态。

待机



喷码机处于待机状态。墨水系统处于非启动状态，但仍可以使用用户界面输入信息。打印头中的频闪灯指示灯闪烁。

正在开机



喷码机正在开机。墨水系统处于启动状态并加压，然后墨线出现在打印头中。此过程完成后，喷码机将处于“可以打印”状态，“墨线开 / 关”按钮 LED 指示灯闪烁。

可以打印



喷码机已可以打印。只要信息在线，在收到产品检测信号之后即会打印信息。墨水系统处于启动状态，加压后的墨线位于打印头中。“墨线开 / 关”按钮持续亮起，打印头处的频闪灯指示灯持续亮起。

不可以打印



喷码机从“可以打印”状态进入“仅墨线打开”或“待机”状态。

注意：执行此过程时，墨水系统处于启动状态并加压，直到此过程完成。

正在加热



喷码机正在对打印头加热以便让墨水达到最佳温度。墨水系统处于启动状态并按照打印头的状态进行加压。达到温度后，墨线即会启动，且喷码机将做好打印准备。

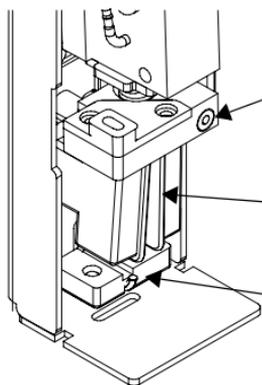
故障查找

指示灯不亮	
可能的原因	可能的补救措施
电源故障	重新接通电源
保险丝熔断	检查电源插头
设备不打印	
可能的原因	可能的补救措施
信息故障	检查数据输入项
产品检测器（传感器）已断开或发生故障	检查传感器
宽度控制设置得太低	重新设置宽度控制
轴编码器故障	检查轴编码器和接头
选用了（没有安装轴编码器的）外部划速源。	改为内部划速源
没有按“开始喷印”按钮	按“开始喷印”按钮以发送当前要打印的信息
高压故障	检查打印头，如有需要，予以清洗。如果故障仍然存在，则可能需要调整打印头的位置

打印位置不正确	
可能的原因	可能的补救措施
打印偏移不正确	重新输入打印偏移数据
产品检测器/传感器没有对正。	重新对正产品检测器。
信息开头或结尾有空格	删除输入数据中的空格
打印尺寸太小	
可能的原因	可能的补救措施
字符高度调得不正确	调整打印高度
墨线相对偏转板位置不正确	检查墨线位置情况
墨水压力过高	检查并根据需要重置压力
(清洗后) 偏转板上有残留的溶剂	擦干偏转板
打印头与产品距离太近	检查打印头的位置
所安装的喷嘴尺寸不正确。	检查并根据需要更换。
墨水溢出回收管	
可能的原因	可能的补救措施
回收管过滤器被堵塞	更换回收管过滤器

回收管管路被堵塞	清洗并疏通回收管
回收管漏气，真空度不够	检查回收管管路有无漏气现象
压力设置不正确	调整压力
孔口被堵塞	冲洗孔口或更换分配模块

清洗打印头



松开螺钉并将充电槽拉出。
用适当的清洗液清洗充电槽，
并使用无纺布将其擦干。

清除偏转板中的墨水残液

清除回收管区域中的墨水
残液

A 系列 GP 打印头



用户指南小册子 (包含在编号为 6-0199567 的 CD 盒中) , 指明如何操作 Domino A-Series **GP** 喷码机。详细资料请参考 CD 盘上的操作与维护手册。

多米诺喷码技术有限公司
上海
浦东新区
金桥出口加工区云桥路 1150 号
邮编 : 201206
电话 : + 86 21 5050 9999

Domino Printing Sciences plc
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
England
Tel: +44 1954 782551
Fax: +44 1954 782874