



A-Series GP

사용자 가이드



목차

잉크 정보	4
보관	5
화재 위험	5
유출 및 폐기	6
일반 사항	7
시작	8
기계 종료	9
비상 종료	9
잉크 및 메이크업 카트리지 교체	10
잉크 리저버 교체	11
프론트 패널 작동	14
키보드, 옵션 및 기능 버튼	15
디스플레이	17
기능 버튼 (소프트키)	18
메시지 입력	19
소개	19
메시지 기능	19
메시지 기본값	21
새 메시지 작성	22
대체 키보드	25
메시지 설정 및 필드 설정 편집	26
메시지 보관함	28
메시지 편집	28
메시지 삭제	28
메시지 인쇄	30
시계 기능	31
시계 삽입	32
시계 옵션 설정 기본값	34
시계 옵션 삽입	35
카운터 삽입	37
카운터 리셋	39
바코드 메시지 입력 (모델별로 다름)	41
로고 삽입	44
프린터 상태	47
대기	47

인쇄 준비됨	47
인쇄 준비	47
인쇄 준비 안 됨	47
예열	48
장애 발견	49
표시등이 켜지지 않음	49
기계에서 인쇄되지 않음	49
인쇄 위치 부정확	50
인쇄 크기가 너무 작음	50
거터 잉크 과다	50
프린터 헤드 청소	52

A-시리즈 GP 기호

이 설명서에서는 다음 기호가 사용됩니다. 절차 또는 지침 옆에 나오는 기호는 표시된 경고 및 주의에 해당하는 심각도 및 중요도를 나타냅니다.



눈 보호대를 착용해야 합니다.



보호복을 착용해야 합니다. 적절한 보호 장갑을 사용하십시오. 관련 SDS(안전 데이터 시트)를 참조하십시오.



장비의 스위치를 끄고 전원을 차단해야 합니다.



훈련을 받은 담당자만이 이 절차를 수행해야 합니다.



ESD(정전기 방전)에 유의하십시오. 정전기 예방 조치를 따라야 합니다.

- 먼저 기계의 스위치를 끄십시오.
- 제공된 ESD 커넥터에 연결된 손목대를 착용하십시오.
- 정전기 전압을 발생시킬 수 있는 복장은 피하십시오.
- ESD 보호백을 사용하여 PCB를 운반하십시오.
- PCB는 정전기 전압을 없애는 재질로 만들어진 접지된 매트에만 올려 놓으십시오.

보건 및 안전

잉크 정보

Domino는 각 잉크, 구성품 및 세척액 취급 관련 안전 정보가 포함된 SDS(안전 데이터 시트)를 제공합니다. 각 컨테이너에 대한 경고도 제공합니다. 기본적인 일반 요구 사항은 다음과 같습니다.

- 청소 및 청결과 관련된 적절한 업계 지침 표준을 따라야 합니다.
- 잉크 및 해당 컨테이너는 주의해서 보관 및 취급해야 합니다.
- 잉크나 솔벤트는 매우 위험한 물질이므로 이 근처에서 담배를 피우거나 다른 종류의 발화원으로 인해 폭발 또는 화재가 발생하지 않도록 각별히 주의하십시오.
- 잉크를 직접 사용하는 모든 사용자는 주의 사항을 잘 따라야 합니다.

안전 작업 방식에 대한 지침은 작업 환경에 따라 다릅니다. 다음은 포괄적인 지침이므로 필요한 사항만 따르면 됩니다.

- 입에 들어가지 않도록 합니다. 따라서 잉크를 먹거나 마시거나 흡입하거나 잉크가 입으로 들어갈 수 있는 행위는 피해야 합니다.
- 눈에 닿지 않도록 합니다. 튀거나 분무될 위험이 있을 경우 적절한 눈 보호대를 착용해야 합니다. 잉크가 눈에 들어간 경우 먼저 오염된 눈을 15분 정도 식염수(없는 경우 깨끗한 물)로 닦아내고 잉크가 들어가지 않은 눈에 이 물이 닿지 않도록 주의해야 합니다. 그런 다음, 즉시 의사의 처치를 받아야 합니다. 눈 세척액은 Domino에서 구할 수 있습니다(부품 번호 99200).
- 대부분의 잉크에는 피부를 손상시킬 수 있는 솔벤트가 함유되어 있습니다. 올바른 작업 방식을 준수하고 위험성 평가를 수행해야 합니다. 안전 데이터 시트에서 개인 보호 장치에 대한 정보를 얻을 수 있습니다. 대부분의 장갑은 단기간의 제한된 노출 보호 효과만 제공하므로 잉크에 감염된 후에 또는 정기적으로 교체해야 합니다.

- 많은 잉크에는 쉽게 증발되며 흡입될 수 있는 물질이 함유되어 있습니다. 따라서 적절한 환기가 필요합니다.
- 걸레, 종이와 같이 이미 사용된 청소 용품은 화재를 일으킬 위험이 있습니다. 사용한 후에 잘 수거하여 안전하게 폐기해야 합니다.

보관

인쇄 잉크는 환기가 잘 되는 건물에서 화재로부터 안전한 별도의 장소에 보관해야 합니다. 모든 잉크는 현지 규정에 따라 보관해야 합니다.

화재 위험

전기적 화재가 발생할 경우 물을 사용하면 안 됩니다. 예를 들어, 니트로 셀룰로우스 잉크로 인해 화재가 발생한 경우 물을 사용해야 한다면(아래 참조) 먼저 전원을 꺼야 합니다.

많은 잉크에는 니트로 셀룰로우스가 결합제로 포함되어 있으므로 건조되면 인화성이 높아집니다. 프린터에 제공된 모든 경고 및 다음 안전 지침을 따르십시오.

- 건조된 잉크가 누적된 경우 불꽃이 일어날 수 있으므로 금속 스크레이퍼를 사용하여 제거하지 마십시오.
- 건조된 니트로 셀룰로우스 물질 잉크에 불이 붙으면 자체적으로 산소를 생성하므로 물로 온도를 낮춰야만 불을 끌 수 있습니다.
- 니트로 셀룰로우스 화재가 발생하면 물을 사용하여 불을 끄기 전에 프린터에서 즉시 전원을 꺼야 합니다.

화재 위험은 인쇄 잉크가 저장 및 사용되는 장소에서 가장 주의해야 합니다. 화재 위험이 발생할 가능성은 잉크나 세척액의 종류마다 크게 다릅니다.

물-알콜 혼합형 잉크는 알콜 양이 충분할 경우 탈 수 있으나 수성 잉크는 타지 않습니다. 수성 시스템을 고온에 장기간 노출하면 물이 증발하여 점화될 가능성이 있습니다.

솔벤트 기반 잉크는 특정 솔벤트 또는 솔벤트 조합에 따라 상당한 위해 물질을 제공합니다. 특정 위해 물질이 포함되어 있을 경우 해당 정보가 SDS에 제공됩니다.

프린터는 인쇄에 사용되는 잉크 드롭에 소량의 대전을 발생시킵니다. 인쇄면에 도달할 때와 같은 대부분의 상황에서 이러한 대전은 흘러 나가며 누적되지 않습니다. 그러나 유지보수 중에 인쇄 드롭이 비커와 같은 컨테이너에 수집될 수 있습니다. 이 컨테이너는 전도 물질로 구성되며 접지/지면에 단단히 연결되어 있어야 합니다. 그러면 대전은 접지/지면으로 안전하게 빠져 나갑니다.

화재가 발생할 경우 인쇄 잉크에서 위험한 가스가 생성될 가능성이 있습니다. 따라서 잉크는 소화 장비를 즉시 사용할 수 있으며 저장 공간 아래로 퍼지지 않는 장소에 보관해야 합니다.

유출 및 폐기

경고: 일부 건조된 잉크는 점화될 가능성이 높습니다. 잉크가 누출되면 즉시 깨끗이 닦으십시오. 잉크가 마르지 않도록 하고 마른 잉크가 쌓이지 않도록 합니다.

잉크가 유출되면 안전 지침에 따라 적절한 솔벤트 물질을 사용하여 최대한 빨리 닦아내야 합니다. 잉크가 유출되거나 잔여 물질이 하수구에 유입되지 않도록 주의하십시오.

잉크 및 관련 액체는 전기를 전도하는 물질입니다. 따라서 프린터 캐비닛 내에 유출된 잉크를 청소할 때는 프린터 전원을 꺼야 합니다.

인쇄 잉크 및 관련 액체는 일반 폐기물로 취급하면 안 됩니다. 따라서 지역 법규에 따라 승인된 방법으로 폐기 처리해야 합니다.

소개

일반 사항


이 문서에는 Domino에 대한 기본 작동 지침이 포함되어 있습니다.
A-시리즈 GP 프린터.


자세한 작동 및 유지보수 정보는 A-시리즈 GP 프린터 작동 및
유지보수 매뉴얼을 참조하십시오.


작동


시작

참고: 전원 끄기에서.

전원 온/오프  버튼을 2초간 누릅니다.



- 전원 버튼의 녹색 표시등이 켜지고 스트로브 LED가 깜박이기 시작합니다.
- 결합이 있으면 상단의 상태 표시줄에 표시됩니다(대기, 화면 활성화, 펌프 오프에는 약 20초가 소요됩니다).
- 화면 오른쪽 위에는 메인 화면과  아이콘이 표시됩니다.

시작/정지  버튼을 2-3초간 누릅니다.

- 시작/정지 버튼의 녹색 표시등이 깜박이기 시작합니다.
- 상태 표시줄에 결합 및 "젯트 시작"이 표시됩니다.
(시작에는 약 70초가 소요됩니다.)
- 상태 표시(화면 오른쪽 아래)에 "시작"과 카운트 다운 시간(초)이 표시됩니다.
- 이제 프린터는 메시지를 인쇄할 수 있으며 화면 오른쪽 위에  아이콘이 표시됩니다.


기계 종료

참고: 준비에서 인쇄 또는 대기로.

- 전원 온/오프  버튼을 2초간 누릅니다.
- 시작/정지 버튼의 녹색 표시등이 깜박이기 시작합니다.
- 프린터가 종료됩니다.
- 화면 오른쪽 아래에 타이머가 표시되고 "정지"와 카운트 다운 시간이 표시됩니다.
- 화면 오른쪽 위에  아이콘이 표시됩니다.
- 종료 시퀀스는 인쇄 중일 때는 약 3분이 걸리며 대기 모드에서는 12초가 걸립니다.
- 디스플레이와 펌프는 프린터가 꺼진 후에 꺼집니다.

비상 종료

참고: 언제든지.

- 전원 온/오프  버튼을 10초간 누릅니다.

주의: 비상 종료 후에는 노즐판을 제거하려고 하지 마십시오.
공급 라인에 프린터 헤드에 대한 잔여 압력이 있을 수 있습니다.

잉크 및 메이크업 카트리지 교체

경고: 잉크나 솔벤트는 매우 위험한 물질이므로 이 근처에서 담배를 피우거나 다른 종류의 발화원으로 인해 폭발 또는 화재가 발생하지 않도록 각별히 주의하십시오.

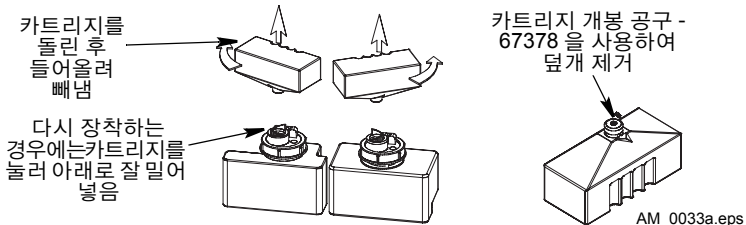


참고: 프린터에 작은 양의 잉크만 사용되는 경우에는 잉크 카트리지를 장착하지 않아도 됩니다. 디스플레이에 메시지가 나타나면 잉크 매니폴드 봉인을 제자리에 두고 잉크 카트리지만 장착합니다.

잉크 또는 메이크업 카트리지를 교체해야 하는 경우에는 화면에 '잉크 카트리지 추가' 또는 '메이크업 카트리지 추가' 메시지가 나타나고 황색 경고가 점등됩니다.

잉크 카트리지는 시계 반대 방향으로 돌리고 메이크업은 시계 방향으로 돌려서 분리합니다. 이렇게 하면 카트리지가 잘못된 매니폴드에 장착되지 않도록 할 수 있습니다.

카트리지를 장착하려면 카트리지 개봉 공구(Domino 부품 번호 67378)를 사용하여 밀봉 탭을 자릅니다.




카트리지 교체

메이크업 카트리지를 교체하지 않으면 메이크업 리저버가 비게 되어 결국 잉크 점성이 작동 한계를 벗어나게 됩니다. 또한 프린터 종료 시 헤드 플러시가 수행되지 않고 프린터 헤드 구성 요소에 잉크가 침전될 수 있습니다. 이 경우에는 프린터를 사용할 수는 있지만 헤드 결함이 발생할 수 있습니다.

잉크 리저버 교체

경고: 잉크나 솔벤트는 매우 위험한 물질이므로 이 근처에서 담배를 피우거나 다른 종류의 발화원으로 인해 폭발 또는 화재가 발생하지 않도록 각별히 주의하십시오.

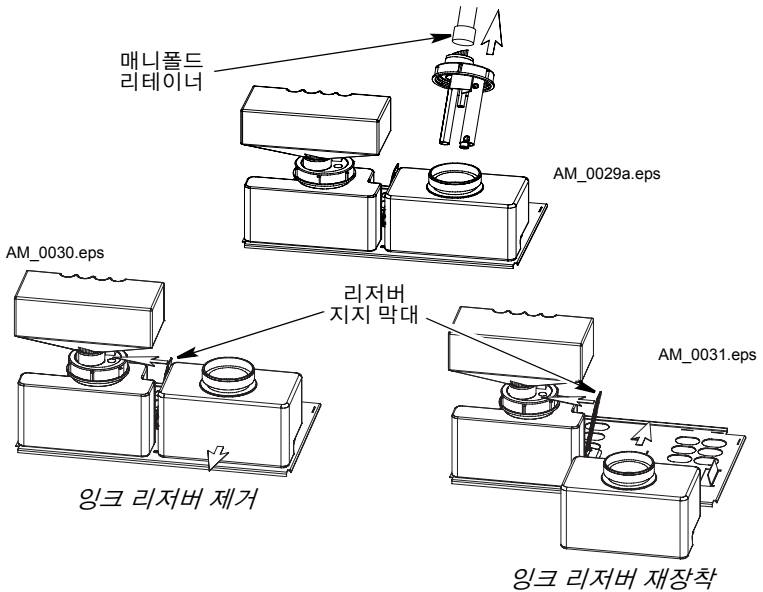
잉크 리저버에 남은 시간은 메인 화면에서  아이콘을 사용하여 볼 수 있습니다.

다음과 같이 리저버를 교체합니다.

- 참고 (1) 이 절차에는 티슈가 필요합니다.
(2) 메이크업 리저버는 교체할 수 없습니다.

프린터를 끕니다. 잉크 카트리지를 제거합니다(아래 그림 참조). 매니폴드 잠금 링의 스크류를 풀고 매니폴드를 리저버에서 들어올린 다음 잉크 캐비닛 상단 안쪽의 매니폴드 리테이너에 고정합니다. 리저버에 캡을 장착합니다. 금속 리저버 지지 막대를 밀고 리저버를 앞으로 당겨서 제거합니다.

새 리저버를 장착하려면 위의 절차를 반대로 수행합니다.





잉크 리저버 교체

새 잉크 리저버 장착 시 다음 절차를 사용하여 리저버 품질 코드를 입력하여 리저버 교체 알람을 리셋해야 합니다.

- (1) 프린터를 대기 상태로 전환합니다.

참고: 젯트가 꺼져 있는지 확인합니다.

- (2) "서비스 키"  버튼을 누릅니다.
- (3) "품질 코드"  버튼을 누릅니다.
- (4) 오른쪽 커서 버튼을 눌러서 입력 창을 강조표시하고 새 리저버 앞면에 인쇄된 새 품질 코드를 입력합니다.
- (5) "Enter" 버튼을 한 번 누릅니다.
- (6) 품질 코드가 승인되면 리저버를 장착합니다.

(7) 프린터를 재시작합니다.

(8) 프린터에서 3분 동안 잉크 시스템에 대한 저압 블리드가 수행됩니다.

참고: 이 과정이 완료해야 다른 작업을 수행할 수 있습니다.

프론트 패널 작동

프린터의 모든 작동은 사용자 인터페이스를 통해 제어됩니다.

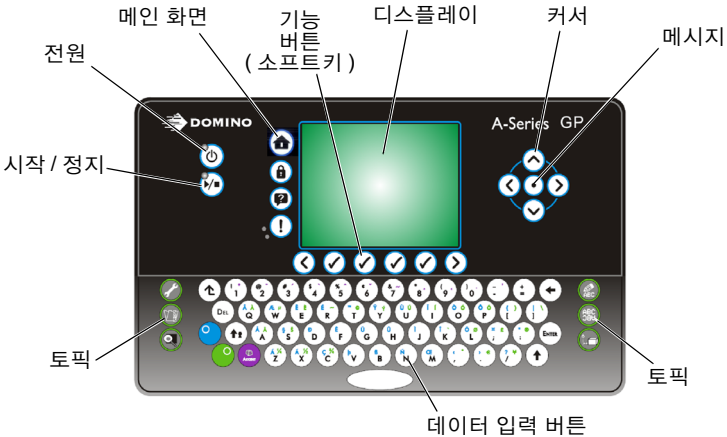
다음과 같은 두 가지 종류의 버튼이 있습니다.

- 고정 기능이 있는 영구 버튼
- 기능을 변경할 수 있는 기능 버튼(소프트키)

참고: 창에는 최대 네 개의 소프트키 옵션이 표시되며 이러한 옵션은 기능 키 바로 위에 있는 네 개의 기능에 해당합니다. 왼쪽이나 오른쪽으로 스크롤하여 다른 기능을 표시할 수 있습니다.

"Alt 1" 또는 "Alt 2" 기능 버튼을 함께 사용하면 대체 문자를 사용할 수 있습니다.

인터페이스의 메인 영역은 다음과 같습니다.



프론트 패널 키보드 레이아웃

키보드, 옵션 및 기능 버튼



전원 온 키 기계를 온 상태에서 대기 상태로 전환하려면 시작 버튼을 2초간 누릅니다.



시작/정지 키 기계를 온 상태에서 인쇄 상태로 전환하려면 시작/정지 버튼을 2초간 누릅니다. 기계가 준비에서 인쇄 준비 상태로 전환됩니다. 인쇄 준비 상태 중에 누르면 기계가 대기 상태로 전환됩니다.



커서 및 선택 키 네 개의 바깥쪽 버튼은 화면에서 커서를 움직이는 데 사용됩니다. 가운데 있는 선택 버튼은 동작을 선택하고 변경 사항을 저장합니다.



메인 화면 메인 화면으로 돌아갑니다.



보안 사용자가 로그인/로그아웃(활성화된 경우)할 수 있습니다.



도움말 도움말 기능을 표시합니다.



경고 작동 시스템 경고를 봅니다.



서비스 사용자가 서비스 기능으로 들어갈 수 있습니다.



시스템 명령 기능을 나열합니다.
속성



상태 프린터의 상태를 봅니다.



Alt 1 키보드에서 "파란색" 문자 집합을
선택합니다.



Alt 2 키보드에서 "녹색" 문자 집합을
선택합니다.



액센트 키보드에서 언어 액센트를
선택합니다.



메시지 인쇄 중인 현재 메시지로 이동하여
편집기 메시지를 편집할 수 있습니다.
메시지 보관함이 표시되어 메시지를
선택/편집할 수도 있습니다.



인쇄 설정 인쇄 매개 변수, 지연, 폭 등에
액세스할 수 있습니다.



지연 사용자가 지연 인쇄를 조정할 수
있습니다.



백스페이스 커서 왼쪽에 있는 항목을
삭제합니다.



삭제 커서 오른쪽에 있는 항목을 삭제합니다.



Caps Lock 입력된 문자를 소문자에서 대문자로 바꿉니다.



Shift 누르고 있으면 대문자/소문자를 입력할 수 있습니다.

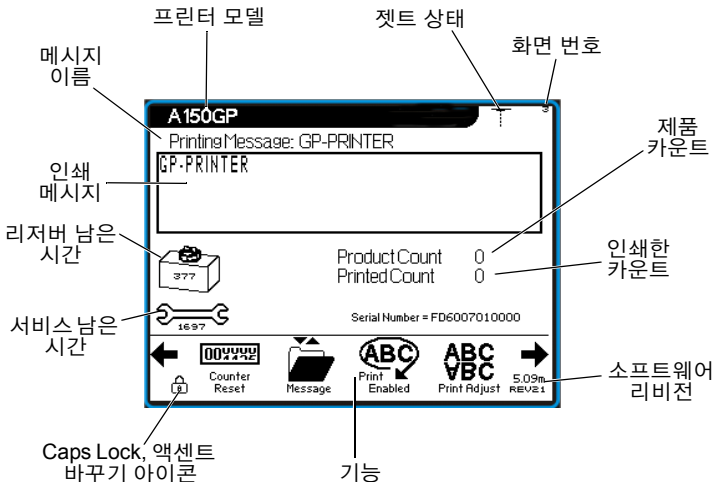


뒤로 모든 변경 사항을 취소하고 이전 메뉴로 돌아갑니다.



기능 화면에서 소프트키 옵션을 선택합니다. 양쪽의 커서를 사용하여 소프트 옵션 사이를 스크롤합니다.

디스플레이



기능 버튼(소프트키)

기능 버튼(소프트키)을 사용하여 다양한 토픽으로 들어가고 메시지 생성, 메시지 보관함, 시스템 속성 등의 모든 프린터의 기능에 액세스할 수 있습니다.

다음은 메인 페이지 아이콘에 대한 설명입니다.



카운터 리셋 카운터를 리셋할 수 있습니다.



메시지 메시지 보관함 및 편집.



인쇄 설정/ 해제 인쇄를 설정하거나 해제합니다.



인쇄 조정 인쇄를 조정하고 설정할 수 있습니다.



로고 유틸리티 로고 생성 및 편집.



백플러시 설정/ 해제 이 기능은 노즐 막힘을 해결하는 데 사용됩니다. 적절한 개인 보호 장치를 착용하고(보건 및 안전 섹션 참조), 젯트 스위치를 오프로 지정하면 백플러시가 설정되고 노즐 쪽으로 솔벤트가 적용됩니다. 플러시의 설정 또는 해제 상태에 따라 아이콘이 달라집니다.



인쇄 트리거 소프트웨어 Print-go.



알람 작동 모든 현재 알람 상태를 표시합니다.



메시지 시퀀스 정의된 순서로 메시지를 인쇄할 수 있습니다.

메시지 입력

소개

GP 프린터에서는 다음 필드에 데이터를 입력하여 메시지를 작성할 수 있습니다.

- 텍스트
- 자동 코드(날짜, 시간 등)
- 바코드
- 로그(만들기 또는 가져오기)
- 사용자 정의(텍스트 또는 바코드)

메시지를 작성하기 전에 이러한 각 필드를 정의해야 이후 메시지에 자동으로 필드 기본값(예: 폰트 크기, 볼드 및 방향)이 적용됩니다. 이에 대해서는 "메시지 기본값"(페이지) 21에 설명되어 있습니다. 설정한 후에는 모든 메시지에 이러한 기본값이 사용됩니다. 그러나 언제든지 메시지별로 이러한 값을 변경할 수 있습니다.

참고: 필요한 메시지 기본값이 설정된 경우 "새 메시지 작성"(페이지) 22으로 이동하십시오.

메시지 기능

다음 버튼을 사용하여 아래와 같이 다양한 옵션 및 설정을 선택할 수 있습니다.



필드 추가 메시지 내에 추가 필드를 추가하는 데 사용됩니다.



텍스트 편집 강조표시된 필드의 텍스트를 편집하는 데 사용됩니다.



다음
필드

사용 가능한 다음 필드를 편집하려면
선택합니다.



필드
삭제

강조표시된 필드를 삭제합니다.



교대조

사용자가 메시지 교대조 설정을
구성할 수 있습니다.



카운터
1-5

카운터 설정 메뉴(설정된 카운터의
수에 따라 다름).



설정

사용자가 반복 인쇄, 피치 등을 설정하고
교대조 코드, 카운터 기능 및 시계
오프셋에 액세스할 수 있습니다.





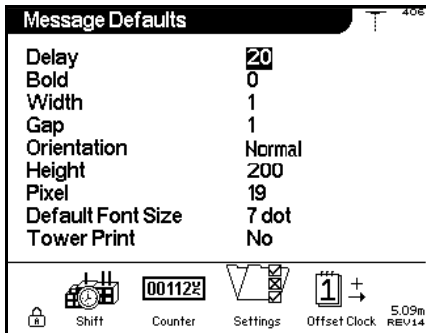
시계
오프셋

사용자가 시계 오프셋의 매개 변수를
설정할 수 있습니다.

메시지 기본값

메시지 기본값을 설정하려면 다음을 수행합니다.

- (1) “속성”  버튼을 누릅니다.
- (2) “메시지”  버튼을 누릅니다.



- 지연: 프린트 시작부터 메시지 인쇄까지의 지연을 설정합니다. (값은 0 - 999999입니다).
- 볼드: 문자에 스트로크를 추가하여 폭을 증가시킵니다. (값은 0 - 9입니다).
- 폭: 인코더 입력 펄스를 나누거나 내부 폭 제어 설정을 사용하여 인쇄 해상도를 설정합니다. (값은 0 - 255입니다).
- 간격: 문자 사이의 문자 간 간격을 설정합니다. (값은 0 - 9입니다).
- 방향: 인쇄 설정의 방향을 설정합니다: 일반, 역순, 역립 및 역순 역립.
- 높이: 굴절판의 전압을 설정하여 인쇄 높이를 높이거나 낮춥니다. (값은 0 - 255입니다).

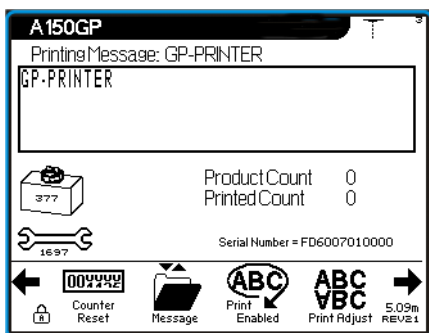
- 픽셀:** 래스터 선택: 인쇄된 수직 픽셀의 수를 설정합니다. 사용 가능한 값은(모델에 따라 다름) 5,7,9,12,2L7,16,19,3L7,25, 4L7, 31입니다.
- 기본 폰트 크기:** 모든 메시지 필드의 기본 폰트 크기를 설정합니다. 사용 가능한 값은(모델에 따라 다름)5,7,9,12,16,19,25 및 31입니다.
- 타워 인쇄:** 수직 평면에서 텍스트 방향을 설정합니다. 텍스트를 시계 방향(CW)이나 시계 반대 방향으로 회전합니다. 타워 인쇄는 필드 설정에서만 선택할 수 있습니다. 이 기능을 사용하려면 선택합니다.



커서 버튼을 사용하여 매개 변수를 선택하고 값을 변경합니다. 완료되면 "Enter"를 누릅니다.

참고: Caps Lock이 설정되어 있으면 입력된 메시지 설정 값이 증가합니다. Caps Lock이 해제되어 있으면 메시지 설정 값이 감소합니다.

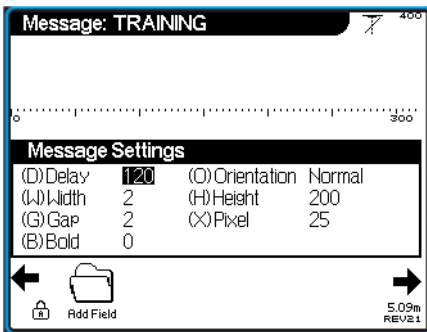
새 메시지 작성

메인 화면에서:

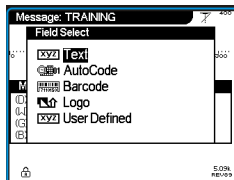


- (1) "메시지"  버튼을 눌러 메시지 작성 화면에 액세스합니다.
- (2) "새로 만들기"  버튼을 누릅니다.
- (3) 열기 창에 메시지의 "이름"을 입력하고 "Enter"를 누릅니다. 새 메시지가 자동으로 메시지 보관함에 저장됩니다.
- (4) 다음 창에서 "메시지 설정"이 어플리케이션에 대해 올바른지 확인합니다.

참고: 이러한 설정은 "메시지 기본값"(페이지) 21에서 기본값으로 설정됩니다. 이러한 값을 변경하려면 "메시지 설정 및 필드 설정 편집"(페이지) 26을 참조하십시오.



- (5) 메시지 설정이 확인되면 "필드 추가" 버튼을 누릅니다.
- (6) 다음 창에서 필요한 필드 유형을 선택합니다. 이 예에서는 커서 버튼을 사용하여 "텍스트"를 선택하고 "Enter"를 누릅니다.

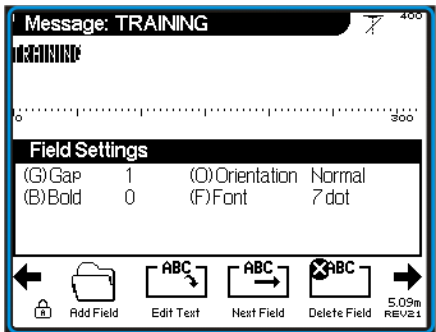


이 창에서 사용 가능한 옵션은 다음과 같습니다.

- (a) **텍스트**- 표준 텍스트 필드. 아랍어나 중국어 등과 같은 언어의 경우 대체 키보드를 사용하여 텍스트를 입력할 수 있습니다. 작동 및 유지보수 매뉴얼을 참조하십시오.
 - (b) **자동 코드** - 사용자가 시계, 카운터, 교대조 코드 또는 사용자 정의 코드를 입력할 수 있습니다.
 - (c) **바코드** - 다양한 바코드(모델에 따라 다름)를 선택할 수 있습니다.
 - (d) **로고** - 미리 디자인되어 저장된 로고를 입력할 수 있습니다.
 - (e) **사용자 정의** - 특수 문자를 입력합니다. 텍스트 및 바코드에 사용할 수 있습니다. 필드 정보를 변경하라는 메시지가 화면에 표시됩니다.
- (7) 필드에 인쇄해야 하는 텍스트를 입력하고 "Enter"를 누릅니다. 커서 버튼을 사용하여 메시지 창에서 새 필드의 위치를 조정합니다.

필드 텍스트 : 교육

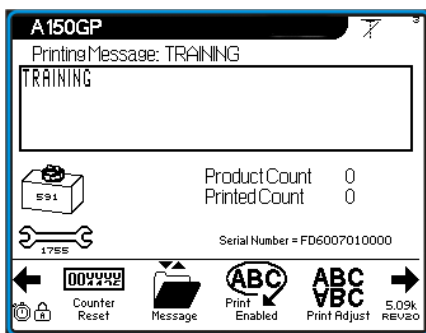
- (8) 메인 메시지 화면에서 다양한 설정 변경, 새 필드 입력, 필드에서 텍스트 편집 및 필드 삭제를 수행할 수 있습니다. "필드 설정" 화면을 사용하여 볼드 = B와 같은 옵션 앞에 있는 적절한 문자를 선택하여 인쇄된 필드의 특성을 변경합니다.



- (9) 다른 필드를 추가하려면 "필드 추가" 버튼을 누른 다음 6단계부터 반복합니다.
- (10) 커서 버튼을 사용하여 새 필드의 위치를 조정합니다.
- (11) 메시지가 완료되면 "Enter"를 누릅니다. 메시지가 표시되면 이 메시지를 저장하고 다시 "Enter"를 눌러서 주 화면으로 돌아갑니다.



- (12) 메시지를 인쇄하려면 "인쇄 시작" 버튼을 누릅니다.
 (13) 화면이 메인 화면으로 돌아가고 인쇄될 현재 메시지가 표시됩니다.





대체 키보드

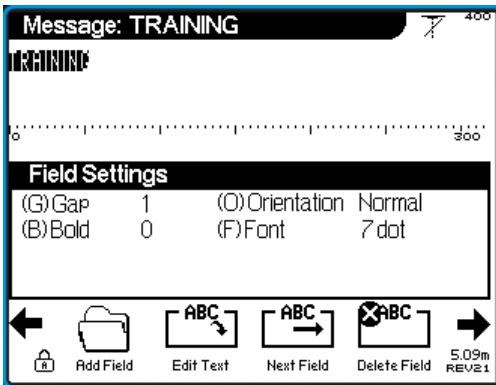
대체 키보드를 사용하여 한 키보드에서 다른 언어(예: 아랍어 및 중국어)로 텍스트를 추가할 수 있습니다. 이 텍스트는 텍스트 필드 또는 파일 이름에 있습니다. 각 텍스트 필드는 지원되는 언어로 독립적으로 구성할 수 있습니다. 자세한 내용은 작동 및 유지보수 매뉴얼에서 "대체 키보드" 섹션을 참조하십시오.

메시지 설정 및 필드 설정 편집

편집은 메시지 설정(기본 단계에서 설정) 및 필드 설정에 모두 적용할 수 있습니다.

메시지 보관함에 저장된 메시지를 편집하려면 다음과 같이 하십시오. 커서 버튼을 사용하여 메시지 이름을 강조표시합니다.

- (1) "편집"  버튼을 누릅니다. 편집 가능한 메시지 설정이 강조표시됩니다.
- (2) 키보드를 사용하여 변경하려는 매개 변수를 선택합니다(예: 폭의 경우 (W)). 표시되는 매개 변수에 대한 자세한 내용은 "메시지 기본값"(페이지) 21을 참조하십시오.
- (3) "다음 필드"  버튼을 누릅니다. 다음과 같이 메시지 필드 중 하나가 강조표시됩니다.

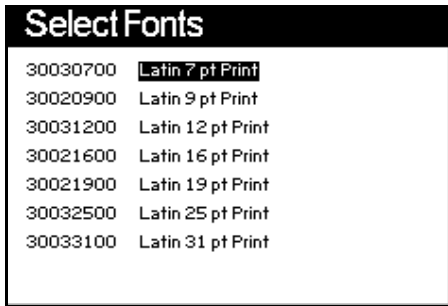


- (4) 필요한 경우 필요한 필드가 강조표시될 때까지 "다음 필드"를 다시 누릅니다.
- (5) 필드 설정을 변경합니다.


각 필드 설정에 대한 정의는 다음과 같습니다.

(G) 간격 문자간 간격을 의미하며 값은 0-9입니다(전체 메시지 설정에도 사용할 수 있음).

- (B) 볼드 (값은 0 - 9입니다.)
(전체 메시지 설정에도 사용할 수 있음).
- (O) 방향 필드의 방향. 선택할 수 있는 값은 일반/
역순/역립/역순 역립/타워CW/타워
CCW(기본값이 설정되면활성화됨)입니다.
- (F) 폰트 다양한폰트 크기로 설정할 수
있으며설정된 픽셀 크기에 따라
달라집니다. 필드전용 조정은 다음과
같습니다.

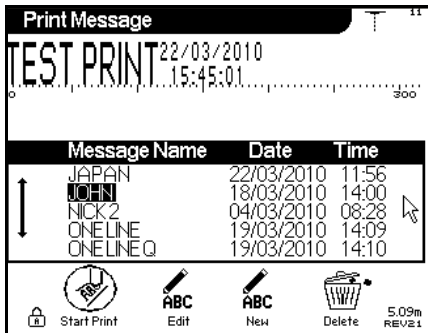


참고: 최대 픽셀 크기를 초과하지 마십시오.

- (6) "텍스트 편집"  버튼을 누릅니다. 이제 메시지 텍스트를 편집할 수 있습니다.
- (7) "다른 이름으로 저장"에서 "Enter" 버튼을 누릅니다. 그러면 기존 이미지를 덮어쓰거나(추가 메시지가 표시됨) 새 메시지 이름을 입력할 수 있습니다. 그러면 메시지가 메시지 보관함에 저장됩니다.


메시지 보관함

모든 메시지는 메시지 보관함에 저장됩니다. 이러한 메시지를 선택하여 인쇄, 편집 또는 삭제할 수 있습니다.




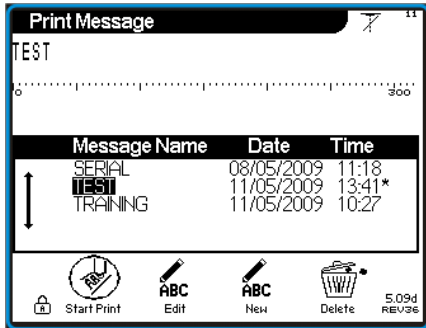
참고: 메시지의 첫 번째 문자를 누르면 해당 문자로 시작하는 저장된 메시지가 표시됩니다.


메시지 편집

메시지 저장소에 저장된 메시지를 편집하려면 필요한 메시지를 선택하고 "편집"  버튼을 누릅니다. 그러면 필요에 따라 메시지를 편집할 수 있습니다. 완료되면 "Enter" 버튼을 누릅니다. 기존 메시지를 덮어쓰거나(추가 메시지가 표시됨) 새 메시지 이름을 입력하는 옵션을 선택할 수 있는 메시지가 표시됩니다.

메시지 삭제

- (1) 메인 화면에서 "메시지"  버튼을 누릅니다.



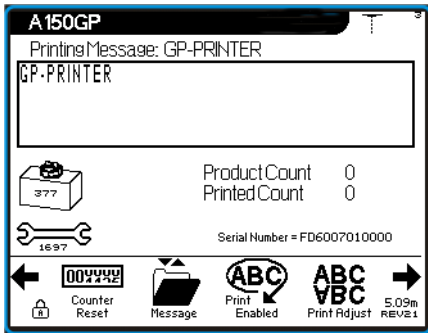
- (2) 커서 버튼을 사용하여 위아래로 이동하여 삭제할 메시지를 강조표시합니다.
- (3) "삭제"  버튼을 누릅니다.



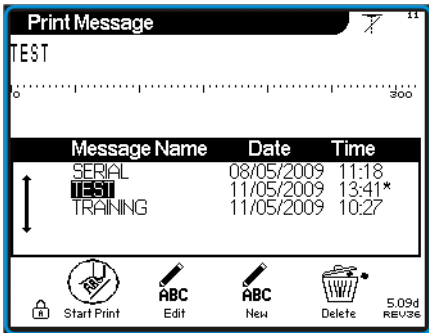
- (4) "확인" 버튼을 눌러서 메시지를 삭제하고 메시지 보관함 화면으로 돌아갑니다.

메시지 인쇄

메인 화면에서:




- (1) "메시지"  버튼을 누릅니다.



- (2) 커서 버튼으로 위아래로 이동하여 인쇄할 메시지를 강조표시합니다.

참고: 메시지의 첫 번째 문자를 누르면 해당 문자로 시작하는 저장된 메시지가 표시됩니다.

- (3) "인쇄 시작"  버튼을 누릅니다.
(4) 이제 메시지가 인쇄되고 메인 화면이 다시 표시됩니다.

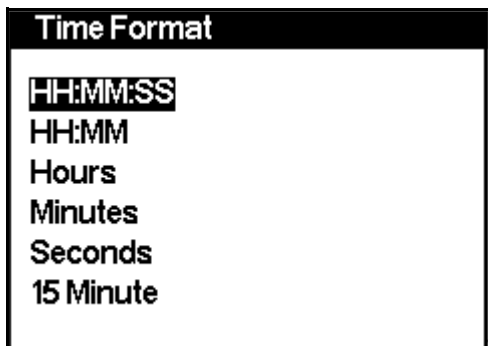
시계 기능

사용 가능한 기능은 시간, 날짜, 롤오버 및 시계 옵셋입니다.

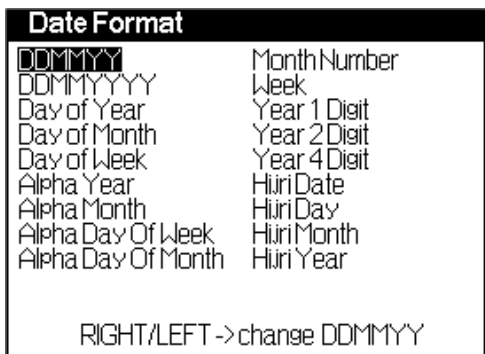
메시지에서 설정하고 사용할 수 있는 두 개의 시계 옵셋이 있습니다.

다음 화면에서는 사용 가능한 시계 기능과 설정을 간단히 보여줍니다.

시간 형식:



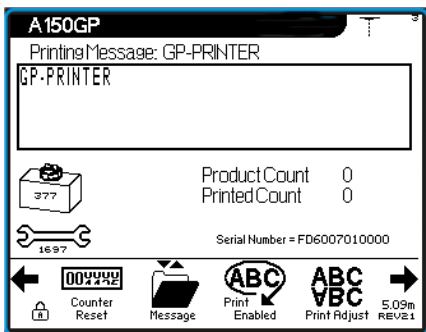
날짜 형식:






- 시간:** 시스템 속성의 실시간 설정을 기준으로 합니다.
- 날짜:** 실제 날짜 및 읍셋 날짜 설정을 기준으로 합니다.
- 읍셋 날짜:** 실제 날짜 및 읍셋 날짜 설정을 기준으로 합니다.
- 롤오버 날짜:** 실제 날짜 및 읍셋 날짜 설정을 기준으로 합니다.
- 교대조:** 실시간 및 교대조 시간 설정을 기준으로 합니다.

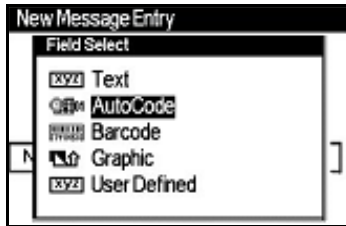
시계 삽입

메인 화면에서:

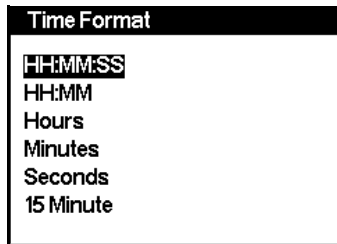


- (1) "메시지"  버튼을 누릅니다.
- (2) "새로 만들기"  버튼을 누릅니다.
- (3) 메시지 이름을 입력하고 "Enter"를 누릅니다. 새 메시지는 절차가 완료되면 자동으로 메시지 보관함에 저장됩니다.
- (4) 메시지 설정은 이 단계에서 필드가 추가되기 전에 변경할 수 있습니다.
- (5) "필드 추가"  버튼을 누릅니다.

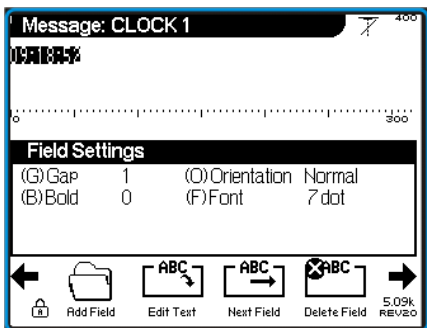
- (6) 다음 창에서 필요한 메시지 유형을 선택합니다. 이 예에서는 커서 버튼을 사용하여 "자동 코드"를 선택하고 "Enter" 버튼을 누릅니다.



- (7) 메뉴에서 커서 버튼을 사용하여 필요한 자동 코드 유형(이 예에서는 "시간")을 선택하고 "Enter"를 누릅니다.
- (8) 메뉴에서 필요한 시간 형식(이 예에서는 "HH:MM:SS")을 선택하고 "Enter"를 누릅니다.







- (9) 다음 창에서 필요한 경우 "시간 구분 기호"를 선택하고 "Enter"를 누릅니다.
- (10) 시간은 "필드 추가", "텍스트 편집" 등의 옵션이 있고 "필드 설정"을 변경할 수 있는 메시지 창에 표시됩니다. 커서 버튼을 사용하여 필드 위치를 조정합니다.

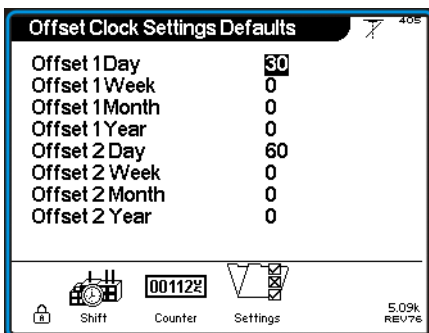


- (11) "Enter" 버튼을 눌러 설정을 저장하고 다시 "Enter"를 눌러 메시지 보관함에 메시지를 저장합니다.
- (12) "인쇄 시작" 버튼을 눌러 메시지를 인쇄하고 메인 화면으로 돌아갑니다.

시계 옵셋 설정 기본값

사용 가능한 두 시계에 대한 시계 옵셋을 설정하려면 다음과 같이 하십시오.

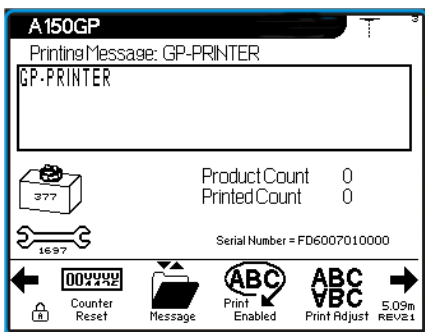
- (1) "시스템 속성"  버튼을 누릅니다.
- (2) "메시지"  버튼을 누릅니다.
- (3) "설정"  버튼을 누릅니다.
- (4) "시계 옵셋"  버튼을 누릅니다.






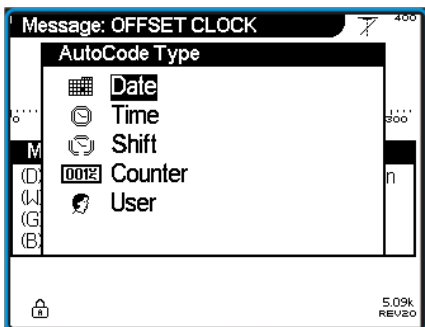
다음과 같이 시계 옵셋을 구성한 후에는 메시지 내에서 시계 삽입을 사용할 수 있습니다.

시계 옵셋 삽입

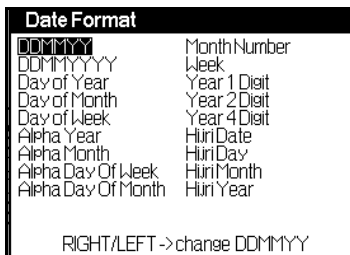
메인 화면에서:



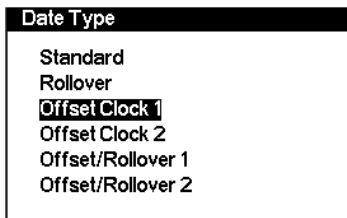
- (1) "메시지"  버튼을 누릅니다.
- (2) "새로 만들기"  버튼을 누릅니다.
- (3) 메시지에 대한 이름을 입력하고 "Enter" 버튼을 누릅니다. 새 메시지는 메시지가 완료되면 자동으로 메시지 보관함에 저장됩니다.
- (4) 다음 창에서 "필드 추가"를 선택하기 전에 필요한 메시지 설정을 변경합니다.
- (5) "필드 추가"  버튼을 누릅니다.
- (6) 다음 창에서 필요한 메시지 유형을 선택합니다. 이 예에서는 커서 버튼을 사용하여 "자동 코드"를 선택하고 "Enter"를 누릅니다.
- (7) "자동 코드 유형" 메뉴에서 "날짜"를 선택합니다.



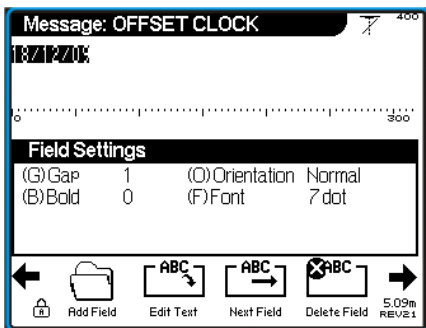
- (8) 형식으로 DDMMYY를 선택하고 "Enter"를 누릅니다.



- (9) 다음 창에서 커서를 사용하여 스크롤 다운하고 "시계 옵셋 1"을 선택한 다음 "Enter"를 누릅니다.



- (10) 필요하면 "날짜 구분 기호"를 선택하고 "Enter"를 누릅니다.
 (11) 입력한 옵셋과 함께 날짜가 메시지 창에 표시됩니다.

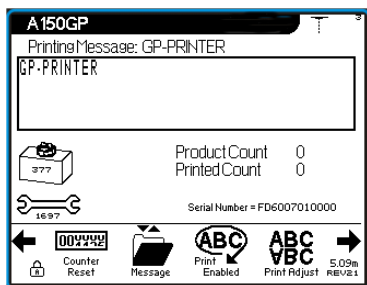




- (12) "Enter"를 누르고 다시 "Enter"를 눌러서 메시지를 저장한 다음 "인쇄 시작" 버튼을 눌러 메시지를 인쇄하고 메인 화면으로 돌아옵니다.

카운터 삽입

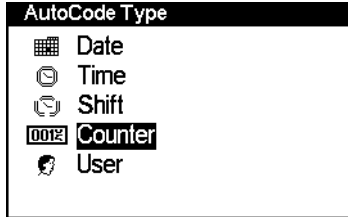
카운터 기본값 설정에 대해서는 작동 및 유지보수 매뉴얼을 참조하십시오.

메인 화면에서:

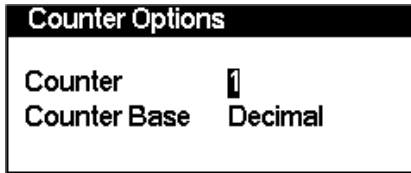


- "메시지"  버튼을 누릅니다.
- "새로 만들기"  버튼을 누릅니다.
- 메시지에 대한 "이름"을 입력하고 "Enter"를 누릅니다. 새 메시지는 시퀀스가 완료되면 자동으로 메시지 보관함에 저장됩니다.

- (4) "필드 추가" 버튼을 누르고 필요한 메시지 유형을 선택합니다. 이 예에서는 커서 버튼을 사용하여 "자동 코드"를 선택하고 "Enter"를 누릅니다.
- (5) "자동 코드 유형" 창에서 커서를 사용하여 "카운터"를 선택하고 "Enter"를 누릅니다.



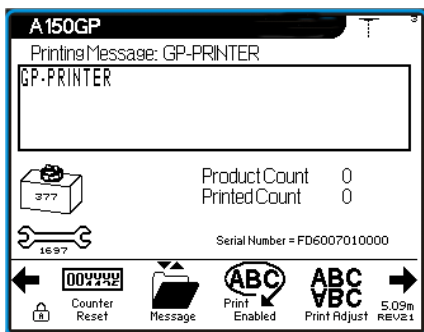
- (6) 사용할 카운터를 선택하고 십진수, 이진수 및 16진수에서 카운터 기본 옵션을 선택합니다. 완료되면 "Enter"를 누릅니다.



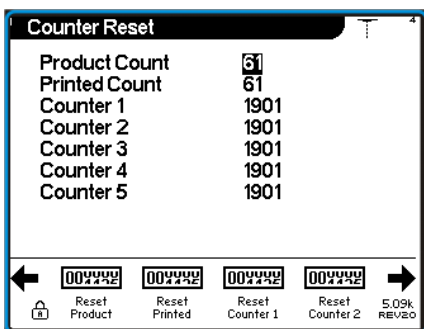
- (7) 카운터 값을 저장하려면 "Enter"를 누르거나 카운터 값을 변경하려면 스크롤하고 "카운터" 버튼을 누릅니다. 필요한 매개 변수를 선택하고 변경합니다. "Enter"를 눌러 메시지 설정 화면으로 이동합니다.
- (8) "인쇄 시작"을 눌러 메시지의 카운터를 인쇄하고 메인 화면으로 돌아갑니다.
- (9) "Enter"를 눌러 저장하고 다시 "Enter"를 눌러 메시지 인쇄 화면으로 이동합니다.
- (10) "인쇄 시작"을 눌러 메시지의 카운터를 인쇄하고 메인 화면으로 돌아갑니다.

카운터 리셋

메인 화면에서:



- (1) "카운터 리셋" **002222** 버튼을 누릅니다.
- (2) 카운터를 리셋하거나 특정 카운터를 리셋하려면 해당하는 리셋 버튼을 누릅니다.



- (3) 위에 표시되는 정보에는 제품 카운트, 인쇄된 카운트, 사용되는 카운터의 실제 카운트가 표시됩니다.
- (4) 카운터를 원래 시작 값으로 리셋하려면 해당하는 기능 버튼 중 하나를 누릅니다.
- (5) 특정 카운터를 다른 번호로 리셋하려면 커서 버튼을 사용하여 해당 카운터까지 스크롤 다운합니다.
- (6) 카운터가 강조 표시되면 왼쪽/오른쪽 커서 버튼을 누릅니다.

- (7) 아래와 같은 새 창에서 새 시작 번호를 입력하고 "Enter"를 누릅니다. 번호가 카운터 1에서 새 값으로 변경됩니다. "Enter"를 다시 눌러 저장하고 메인 페이지로 돌아갑니다.

The screenshot shows a window titled "Counter Reset" with a list of counters and their values. The values for Counter 1, 2, 3, and 4 are all 1901. Counter 1 is highlighted with a blue background. Below the list, there is a text field containing "Counter 1: 1901". At the bottom left, there is a lock icon, and at the bottom right, the text "5.09k REV2.0" is displayed.

Counter	Value
Product Count	61
Printed Count	61
Counter 1	1901
Counter 2	1901
Counter 3	1901
Counter 4	1901

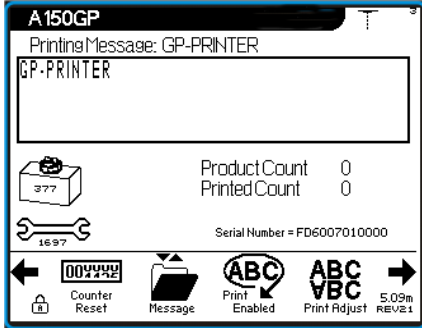
Counter 1: 1901



5.09k
REV2.0

바코드 메시지 입력(모델별로 다름)


참고: GP 프린터에서 사용할 수 있는 바코드는 I2 of 5, code 39, code 128, UPC A, UCP E, EAN 13, EAN 8 및 Datamatrix입니다.

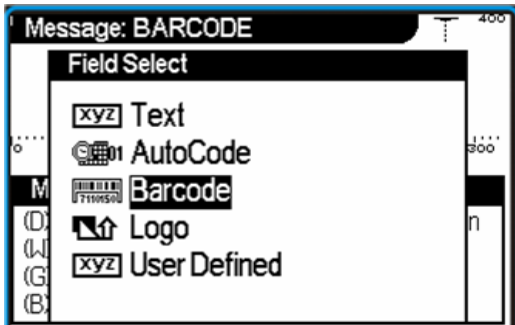
메인 화면에서:



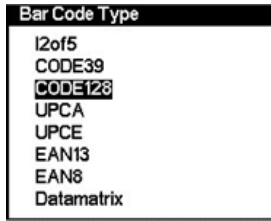
- (1) "메시지"  버튼을 눌러 화면에 액세스합니다.
- (2) "새로 만들기"  버튼을 누릅니다.
- (3) 메시지의 "이름"을 입력하고 "Enter"를 누릅니다. 새 메시지는 시퀀스가 완료되면 자동으로 메시지 보관함에 저장됩니다.

이름 : 바코드

- (4) 다음 창에서 "메시지 설정"을 설정합니다.
- (5) "필드 추가"  버튼을 누릅니다.
- (6) 다음 창에서 필요한 메시지 유형을 선택합니다. 이 예에서는 커서 버튼을 사용하여 "바코드"를 선택하고 "Enter"를 누릅니다.



- (7) 다음 화면에서 커서 버튼을 사용하여 Code128을 선택하고 "Enter"를 누릅니다.



- (8) "바코드 옵션" 화면에서 영숫자 표시(육안 판독 가능 코드)를 "온"으로 선택하거나("오프"가 선택되면 인쇄에서 육안 판독 가능 코드가 제외됨) 필요한 경우 바코드 소스를 선택합니다.

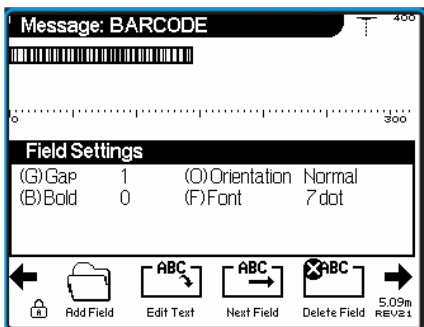
참고: 잘못된 인쇄 폰트 크기 또는 픽셀 크기가 선택되면 육안 판독 가능 코드가 표시되지 않습니다.



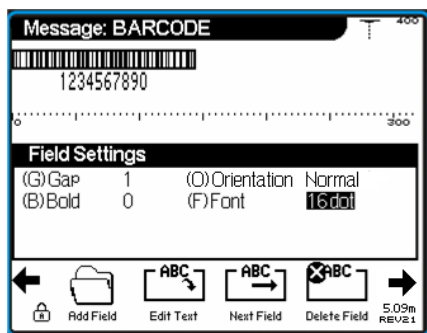
- (9) 팝업 창에서 바코드에 대한 텍스트를 입력하고 "Enter"를 누릅니다.

바코드 텍스트 : 1234567890

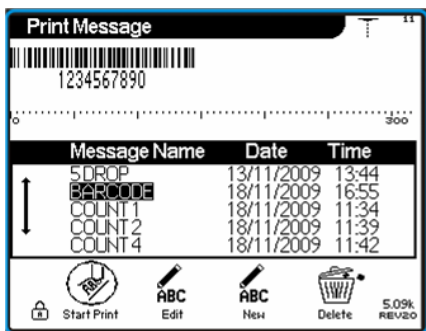
- (10) 메시지 창에 바코드가 표시됩니다.



- (11) (F) 글꼴 기능 버튼을 누르고 커서 버튼을 사용하여 16도트 인쇄를 선택한 다음 "Enter"를 누릅니다.
- (12) 폰트 크기를 변경하면 다음과 같이 바코드 아래에 육안 판독 가능 코드를 볼 수 있게 됩니다.

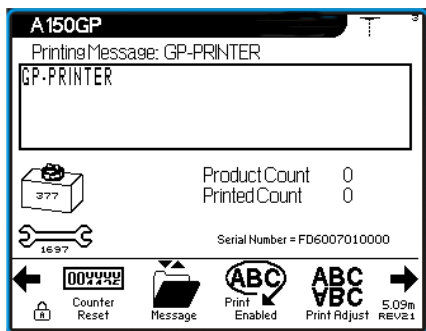




- (13) 완료되면 "Enter"를 누르고 다시 "Enter"를 눌러서 메시지를 저장합니다.
- (14) "인쇄 시작" (Print Start) 버튼을 눌러 메시지를 인쇄하고 메인 화면으로 돌아갑니다.

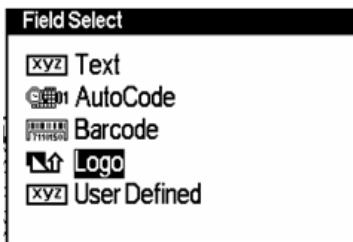


로고 삽입

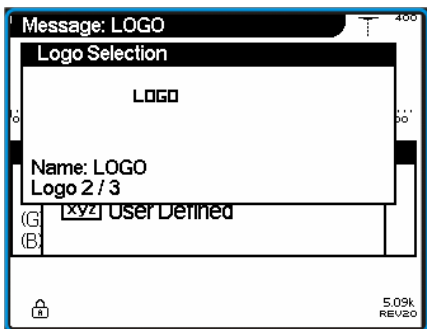
메인 화면에서:



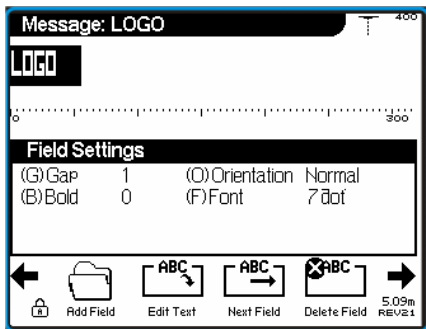
- (1) "메시지"  버튼을 누릅니다.
- (2) "새로 만들기"  버튼을 누릅니다.
- (3) 새 메시지에 대한 "이름"을 입력하고 "Enter"를 누릅니다. 새 메시지는 메시지가 완료되면 자동으로 메시지 보관함에 저장됩니다.
- (4) 다음 창에서 "필드 추가"를 선택하기 전에 필요한 "메시지 설정"을 설정합니다.
- (5) 커서 버튼을 사용하여 "필드 선택" 화면에서 "로고"를 선택하고 "Enter"를 선택합니다.



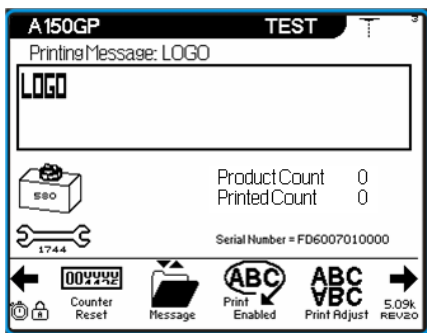
- (6) 선택 화면에서 위/아래 커서 버튼을 사용하여 로고를 선택합니다. 필요한 로고가 화면에 표시되면 "Enter"를 누릅니다.



- (7) 이제 메시지 화면에 로고가 표시됩니다. 이제 필드 설정을 변경할 수 있습니다. 메시지 설정 화면에 올바른 "픽셀" 크기가 선택되었는지 확인하십시오.



- (8) "Enter"를 눌러 메시지를 저장하고 다시 "Enter"를 눌러 보관함 화면으로 돌아옵니다. "인쇄 시작"을 눌러 강조표시된 메시지를 인쇄하고 메인 화면으로 돌아갑니다.



프린터 상태

다음은 몇 가지 일반적인 프린터 상태입니다. 이러한 상태 중 일부는 프린터가 시작 또는 종료될 때 메인 화면 상단에 프린터 기종 표시줄 바로 아래에 표시됩니다. 화면 오른쪽 상단에는 젯트 상태를 보여주는 아이콘이 표시됩니다.

대기



프린터가 대기 상태입니다. 잉크 시스템이 비활성화 상태이지만 사용자 인터페이스를 사용하여 정보를 입력할 수 있습니다. 프린터 헤드에 스트로브 LED가 깜박입니다.

인쇄 준비됨



프린터 인쇄 준비 중으로 잉크 시스템이 가압되어 활성 상태이며 젯트가 프린터 헤드에 있습니다. 이 프로세스가 완료되면 프린터는 인쇄 준비 상태가 되며 젯트 온/오프 버튼 LED가 깜박입니다.

인쇄 준비



프린터에서 인쇄할 수 있습니다. 메시지가 온라인이면 제품 감지 신호가 수신될 때 메시지가 인쇄됩니다. 잉크 시스템이 가압되어 활성 상태이며 잉크 젯트가 프린터 헤드에 있습니다. 젯트 온/오프 버튼은 일정하며 헤드의 스트로브 LED는 계속 켜져 있습니다.

인쇄 준비 안 됨



프린터가 인쇄 준비 상태에서 단지 젯트 온 상태 또는 대기 상태로 전환하는 중입니다.

참고: 이 프로세스가 수행되는 동안 잉크 시스템은 가압되어 활성 상태가 되며 프로세스가 완료될 때까지 유지됩니다.

예열



프린터가 잉크의 최적 온도로 프린터 헤드를 예열합니다. 잉크 시스템이 가압되어 활성 상태이며 프린터 헤드도 준비됩니다. 목표 온도가 되면 젯트가 시작되고 프린터가 인쇄 준비 상태가 됩니다.

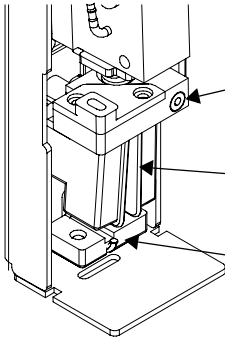
장애 발견

표시등이 켜지지 않음	
가능한 원인	가능한 해결 방법
전원 오류	전원을 복구합니다.
퓨즈 오류	메인 플러그를 확인합니다.
기계에서 인쇄되지 않음	
가능한 원인	가능한 해결 방법
메시지 오류	데이터 입력을 확인합니다.
제품 감지기(센서) 분리 또는 결함	센서를 확인하십시오.
폭 제어가 너무 낮게 설정됨	폭 제어를 리셋합니다.
샤프트 엔코더 결함	샤프트 엔코더와 커넥터를 확인합니다.
외부 스트로크 소스가 선택됨 (엔코더가 장착되지 않은 경우)	내부 스트로크 소스로 변경합니다.
인쇄 시작 버튼을 누르지 않음	인쇄 시작 버튼을 눌러 현재 메시지를 인쇄하도록 보냅니다.
EHT가 트립됨	프린터 헤드를 확인하고 필요한 경우 청소합니다. 문제가 지속되면 프린터 헤드를 정렬해야 할 수 있습니다.

인쇄 위치 부정확	
가능한 원인	가능한 해결 방법
인쇄 옵션이 잘못됨	인쇄 옵션 데이터를 다시 입력합니다.
제품 감지기/센서 정렬이 잘못됨	감지기를 다시 정렬합니다.
메시지 시작 또는 끝 부분에 공백 입력됨	입력 데이터에서 고정 공백을 제거합니다.
인쇄 크기가 너무 작음	
가능한 원인	가능한 해결 방법
문자 높이 조정이 잘못됨	인쇄 높이를 조정합니다.
굴절판 사용 젯트 정렬이 잘못됨	젯트 정렬을 확인합니다.
잉크 압력이 너무 높음	확인 후 필요한 경우 압력을 리셋합니다.
굴절판에서 용매 감지(청소 후)	굴절판을 말립니다.
프린터 헤더가 제품에 너무 근접 배치됨	프린터 헤드의 위치를 확인합니다.
잘못된 노즐 크기 장착	확인 후 필요한 경우 교체합니다.
거터 잉크 과다	
가능한 원인	가능한 해결 방법
거터 필터가 막힘	거터 필터를 교체합니다.

거터 튜브가 막힘	거터를 씻어냅니다.
거터에서 공기 누출로 진공이 되지 않음	거터 회로의 누출을 확인합니다.
압력 설정이 잘못됨	압력을 조정합니다.
구멍 막힘	구멍을 플러시하거나 분배 블록을 교체합니다.

프린터 헤드 청소



스크류를 풀고 대전판을 잡아 당깁니다. 슬롯을 적절한 세척액으로 청소하고 보풀 없는 티슈로 말립니다.

굴절판에서 잉크를 닦아 냅니다.

거터 영역에서 잉크를 닦아 냅니다.

A-시리즈 GP 프린터 헤드



이 사용자 가이드, 6-0199569 팩의 부분. Domino A-Series **GP** 프린터를 어떻게 운영하는가를 보여준다. 상세 사항은 CD-ROM에 포함된 운영 및 유지보수 매뉴얼을 참조하십시오.

도미노 코리아.
경기도 성남시 수정구
복정동 694번지
리치타운 빌딩 1~3층
Tel: +02-797-1811
Fax: 02-796-8817

Domino Printing Sciences plc

Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
England
Tel: +44 1954 782551
Fax: +44 1954 782874