

附录：G 系列 OEM 控制器

本页特意保留为空白

简介

OEM 控制器旨在由最终用户集成到其机械装置中，以利用 Modbus 协议控制、监视和设置 G 系列 OEM 控制器。

OEM 控制器包含以下部件：

- 带机箱安装的 G 系列板和电源，便于集成到现有机箱中。
- 可在无屏幕或键盘的情况下进行操作的 OEM 固件。
- 多米诺仿真软件，可用于创建可通过 FTP 或超级终端传输的信息。

注意：仿真软件不能用于控制、设置或监视 OEM 控制器。

OEM 控制器说明

OEM 控制器旨在集成到客户的系统中。其中没有 LCD 或键盘，而是由 G 系列控制器板和两个电源组成，详情如下：

技术规格

- 电源电压为 90-264V，47-63Hz。
- 4 路打印头输出。
- 2 路编码器输入。
- RS232 和以太网通信。
- CAN 总线扩充。
- 8 路数字输入。
- 8 路数字输出。

OEM 控制器固件

由于 OEM 控制器没有屏幕或软件，因此需要 OEM 版固件。借助此固件可以：

- 在监视模式下通过终端软件下载配置代码。
- 停止显示缺少键盘的错误信息。
- 停止显示缺少 LCD 的错误警告。
- 停止软件中所见即所得的显示。
- 在监视模式下监视编码器。
- 使用内置闪存卡更新固件。

用于 OEM 控制器的软件功能经过增强。

为使 OEM 控制器可以更方便地集成到客户系统中，已增强了某些软件功能。以下各节详细介绍了这些附加功能。

可使用 Modbus 协议读取错误信息。

由于没有 LCD，因此在屏幕上看不到警报和随后的时间戳。因此协议经过扩充，可通过 Modbus 读取所有警报。

用于视像系统的数字输出

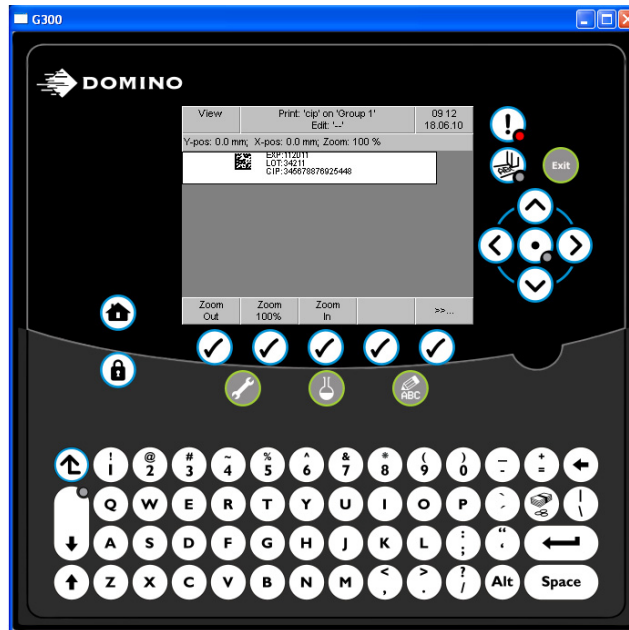
OEM 控制器提供一个用于触发视像系统的额外输出。可以将此输出延迟到 D-Top 信号之后，并且可以采取两种方式指定。首先，视像设备距承印物的距离 (mm) 和脉冲信号 (ms)。最多可缓冲 10 件产品的此信号，如果使用数字输入改变了打印方向，则会清除缓冲区。

停用喷码机后，喷码机不会再向缓冲区中放入任何打印触发器，但缓冲区内的任何项目都将保留并完成。停用喷码机后将清除缓冲区。因此，如果停用了喷码机，则用户应允许所有经过编码的产品通过视像系统，然后再重新启用喷码机。

多米诺仿真软件

多米诺提供可在 PC 上运行并模拟 G 系列控制器的 G 系列仿真应用程序。此应用程序可用于在 PC 上创建信息并评估墨水用量。仿真器不能用于控制、配置或监视 OEM 控制器。

仿真器如下所示：



在软件安装过程中，将在 `/files/intern` 路径下创建以下文件夹：

- `/messages`: 包含所创建的全部信息。
- `/konfig`: 包含所有配置文件。
- `/text`: 包含所有提示翻译。
- `/fonts`: 包含所需的全部字体。
- `/logos`: 包含所创建的全部徽标。

配置 OEM 控制器并将信息下载到其中

要设置、控制和监视 OEM 控制器，必须实施一个使用 Modbus 协议的软件解决方案。可在文档包中找到相应的协议文档。

将 OEM 控制器置于监视模式下后，可使用超级终端执行简单的维护命令。（这是默认配置）。要在监视模式下操作，请按照协议示例文档中的说明操作。连接后，在超级终端会话打开的同时按“SHIFT+?”，以使用户可键入命令。

安装尺寸

