



Domino M-Series Kullanıcı Rehberi

A decorative graphic consisting of a wavy, light green line that curves across the page. Above this line are several teal-colored diamonds of varying sizes, some overlapping the line.

M50

M100

M200

Domino. Do more.

İÇİNDEKİLER

GİRİŞ.....	3
UYARILAR.....	3
GÜVENLİK.....	4
DİKKAT	5
YERLEŞİM / YÖNLENDİRME	6
RİSKLİ ALANLAR.....	6
GÜRÜLTÜ	7
MONTAJ YERİNDE GEREKENLER.....	7
İLK KURULUM	7
PCU KONTROLLERİ VE LED GÖSTERGELER....	8
ETİKETLERİ VE RİBONLARI DEĞİŞTİRMEK.....	10
TEMİZLİK VE BAKIM ÇİZELGESİ.....	13
MENÜ SİSTEMİ	14
ORTAM VE ETİKET SEÇİMİ	17
ETİKET RULOLARININ SEÇİMİ.....	18
RİBON SEÇİMİ.....	19
ÖNLEYİCİ BAKIM	20
TEMİZLİK.....	20
SORUN GİDERME	24

BU SAYFA BILEREK BOŞ BIRAKILMIŞTIR

GİRİŞ

Bu Kullanıcı El Kitabı, Domino M100 & M200 Serisi Yazdırma & Uygulama ekipmanının nasıl çalıştırılacağını açıklar.

UYARILAR

Personel tüm elektrikli ekipmanların açık durumda olduğunu ve pnömatik ekipmanların basınçlı durumda olduğunu varsaymalıdır.

"Yazıcıda, PCU'da (Yazıcı Kontrol Ünitesi) ve yapıştırıcıda herhangi bir temizlik veya bakım işlemine başlamadan önce ekipmanın fişini çekin ve basınçlı hava kaynaklarının bağlantılarını çıkartın.

"Yazıcı çalışırken, ellerinizi, giysilerinizi, aletleri, vb. hareketli kısımlardan uzak tutun.

"Yazıcıyı, koruyucu kapakları çıkartılmış durumda iken çalıştırmayın.

"Basınçlı hava kullanımıyla ilgili tüm güvenlik önlemlerine uyun.

"Pistonun ani hareket etmesini önlemek için basınçlı havayı dikkatli ve yavaş biçimde açın.

"Basınçlı havayı açarken pistonların başlangıç konumlarında olmalarına dikkat edin.

GÜVENLİK

İncelemeler

Farklı durdurma fonksiyonlarını ve güvenlik ile ilgili diğer interlok cihazlarının çalışmasını düzenli olarak kontrol edin.

Acil durdurma devreye girdiğinde makine güvenli bir şekilde durmalıdır.

Bir sıfırlama yapılanaya kadar makine başlatılamamalıdır.

Zorunlu Bilgiler

- Daima en yakın acil durdurma cihazının nerede olduğunu bilin
- Makine çalıştırıldığında yetkisiz kişilerin riskli alanlarda veya yakınlarında bulunmadıklarından emin olun
- Çalışırken daima alçak sesle konuşun, yüksek bir ses acil durum anlamına gelebilir
- Daima makineyi çalıştırmadan önce iş arkadaşlarınızın nerede olduklarını bilin
- Bu ekipmanda öldürme potansiyeli olan voltajlar mevcuttur
- Herhangi bir kapağı sökmeden önce ekipmanı kapatın ve tüm elektrik kaynaklarının bağlantılarını kesin
- Kapaklar çıkartılmış durumda iken canlı voltaj içeren ekipmanlarda çalıştığınızda, elektrik çarpmasına karşı önlem alın
- Yazıcıda, PCU'da ve yapıştırıcıda herhangi bir temizlik veya bakım işlemine başlamadan önce ekipmanın fişini çekin ve basınçlı hava kaynaklarının bağlantılarını çıkartın
- Yazıcı çalışırken, ellerinizi, giysilerinizi, aletleri, vb. hareketli kısımlardan uzak tutun
- Yazıcıyı koruyucu kapakları çıkartılmış durumda iken çalıştırmayın
- Basınçlı havayı açarken pistonların "başlangıç konumlarında" olmalarına dikkat edin
- Pistonun ani hareket etmesini önlemek için basınçlı havayı dikkatli ve yavaş biçimde açın
- Basınçlı hava kullanımıyla ilgili tüm güvenlik önlemlerine uyun".

DİKKAT

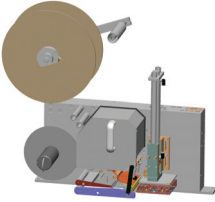
Aşırı sarsıntılı ve doğrudan güneş ışığının geldiği yerlerden kaçının.

- Çalışmasında sorun ve muhtemel tehlike yaratabileceği için, yazıcının çalışan kısımlarına keskin veya metalik nesnelere sokmayın
- Yazıcı kafasının ömrünü kısaltacağı için, toz parçacıklarının yazıcı mekanizmasına girmesini önleyin
- Etiketleri ve/veya ribonları değiştirirken daima talimatlara uyun
- Yanlızca onaylı etiket ve ribon kullanın
- Termal kağıtları doğrudan güneş ışığına, yüksek sıcaklığa, aşırı toza veya gaza maruz kalabilecekleri yerlerde saklamayın
- Normal koşullarda, yalnızca yazıcının dışını kuru bir bez ile silerek temizleyin. Ancak, eğer gerekirse, az deterjanlı suya batırılmış bir bez kullanın ve silmeden önce bezi iyice sıkın
- Yazıcının, PCU'nun veya yapıştırıcının yüzeyinin hiç bir kısmında güçlü solvent kullanmayın
- Doğrudan yazıcıya su veya başka bir sıvı dökmeyin.

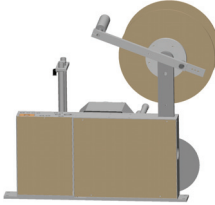
YERLEŞİM / YÖNLENDİRME

Gösterilen Yazdırma ve Yapıştırma ünitesi standart bir ünitedir. Birkaç başka model de mevcuttur ancak genel tasarım aşağı yukarı aynıdır ve bu modellerde yer alan taraf isimleri aynıdır.

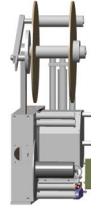
Operatör Tarafı



Ön



Servis
Tarafı



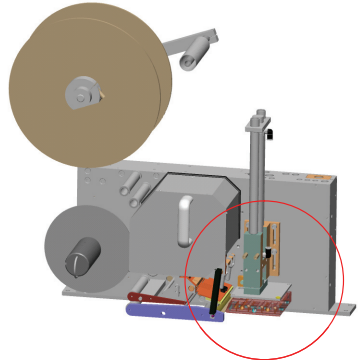
Arka

RİSKLİ ALANLAR

Risk, kullanılan yapıştırıcıya göre değişir, ancak genelde yapıştırıcının monte edildiği ön taraf riskli alandır.

Riskli alan (daire ile işaretli alan) tehlikeli olabilir ve korunması da zordur.

Makine çalışırken ellerinizi ve parmaklarınızı uzak tuttuğunuzdan emin olun.



GÜRÜLTÜ

Ölçülen maksimum ses seviyesi Lw 84.8 dB(A)'dir ve dolgudaki üfleme fonksiyonu kullanılırken yapıştırıcının ön tarafında ölçülmüştür.

Kısa süreli ancak çok yüksek bir sestir. Kulak koruyucu kullanılması önerilir.

Dolgudaki üfleme fonksiyonu devrede değilse, kullanılan yapıştırıcıya bağlı olarak ses seviyesi Lw 70 ile 75 dB(A) arasında değişir.

MONTAJ YERİNDE GEREKENLER

Yazıcı sağlam bir şekilde, mümkünse doğrudan ısıya ve güneş ışığına maruz kalmayacağı uygun bir yere monte edilmelidir. Yazıcı patlamaya dayanıklı olarak tasarlanmamıştır, bu yüzden duman, gaz veya aşırı toz içeren tehlikeli ortamlarda kullanılmaya uygun değildir.

UYARI: **Yazıcıyı duman, gaz veya aşırı toz içeren tehlikeli ortamlarda kurmayın.**

Yazıcı aşağıda belirtilen çevre koşullarında kullanılmak üzere tasarlanmıştır:

Sıcaklık: +5 - +40°C

Nem: %20 - %85 yoğunlaşmaksızın

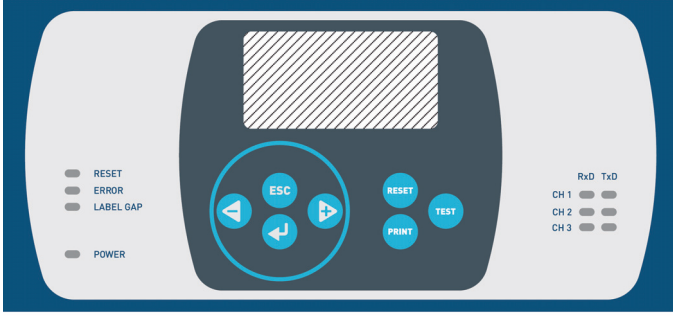
Yazıcı tozlu ortamlarda kullanılabilirse bile, bu durum cihazın ömrünü kısaltacaktır. Ortam, gereken şartlara uygun değilse, doğru çalışmasını sağlamak ve kullanım ömrünü uzatmak için, ekipman düzenli olarak temizlenmelidir.

İLK KURULUM

Yazıcının ilk kurulumunda, sağlam bir şekilde monte edilmiş olması önemlidir. Eğer sarsıntıya maruz kalacağı bir ortamda kullanmak gerekirse, ilave destekler kullanın. Temizlik, etiket değişimi ve rutin bakım gibi işler için gerekebilecek boş alana da dikkat edilmelidir.

DİKKAT: *Yazıcının aşırı sarsıntıdan etkilenmeyeceğinden emin olmak için, gerektiği kadar ilave destek kullanın. Hem yazıcıda hem de montaj plakasında bu desteklerin takılabilmesi için delikler bulunmaktadır.*

PCU KONTROLLERİ VE LED GÖSTERGELER YAZICI KONTROL ÜNİTESİ (PCU) KONTROLLERİ



Ayar kipine girdiğinizde, değer girilebilir ve yapılan değişiklikler onaylanabilir.



Her bastığınızda menüde bir adım aşağı/yukarı gider. Değişiklikleri iptal etmek veya kaydetmeden çıkmak için kullanılır (Enter yerine kullanıldığında).



Bir Sonraki veya bir Önceki menüye veya öğeye gider. Buton, gösterilen değeri de değiştirir. Enter tuşu ile değişiklik onaylanır.



Buton, yazıcıyı/makineyi yeniden başlatır. Makineye giden gücü kapatıp açmakla aynı işi görür. Sıfırla/Aç seçili ise, bir etiket konumlama işlemi başlayacaktır (boş etiketler ileri sürülür).

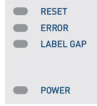


Test butonu bir gri patern test etiketi yazdırır. Bakım için ve yazıcı kafası performans testlerinde kullanılır.



Yazdır butonu bir etiket yazdırmak için kullanılır. Yapılandırmaya bağlı olarak, yeni bir etiketi, en son etiketi veya bir önceki etiketi yazdırabilir. Yazdırmamak üzere de ayarlanabilir.

LED GÖSTERGELER



SIFIRLAMA

Bu LED, SIFIRLAMA seçildiğini ve prosesi başlatmak üzere sistemin sıfırlandığını gösterir.

HATA

Bu LED, proseste bir hata olduğunu gösterir şekilde yanıp söner.

ETİKET ARALIĞI

Bu LED, etiketler arasındaki aralığı göstermek için yanıp söner.

GÜÇ

Bu LED, tüm voltajlar mevcut olduğunda yeşil renkli yanar.



CH1 ve CH2 (RS232 port)

RxD - PCU veri alırken yanıp söner.

TxD - PCU bir PC'ye veya bir başka bilgisayara veri gönderirken yanıp söner

CH3 (RS485 port veya ethernet)

RxD - PCU veri alırken yanıp söner.

TxD - PCU bir PC'ye veya bir başka bilgisayara veri gönderirken yanıp söner

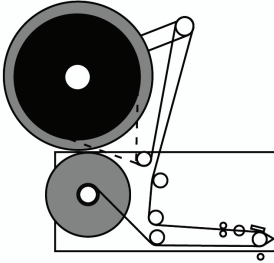
ARKA PANEL



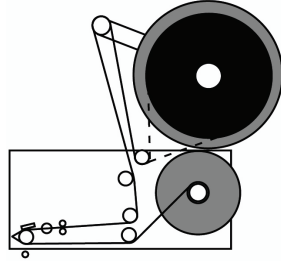
1. Açma Kapatma anahtarı
2. Elektrik Sigortası

ETİKET VE RİBONLARI DEĞİŞTİRME

Soldan Beslemeli Yazıcı

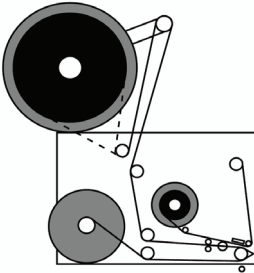


Sağdan Beslemeli Yazıcı

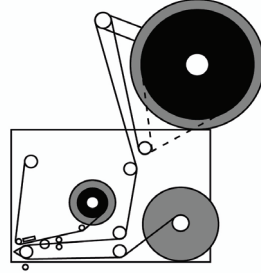


Doğrudan Termal Yazıcı Modelleri D30 ve D40 (Etiketler)

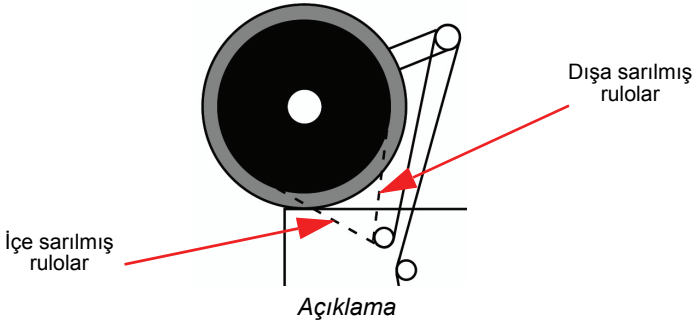
Soldan Beslemeli Yazıcı



Sağdan Beslemeli Yazıcı



Termal Transfer Yazıcı Modelleri T50 ve T60 (Etiketler & Ribon)



ETİKETLERİ DEĞİŞTİRMEK

Not: Yazıcıyla birlikte gelen ve etiket yolunu gösteren şemayı inceleyin. Bobin tutucudaki 'hareketli' kolun doğru şekilde kullanıldığından emin olun, çünkü etiketleri doğru konumlandırmak için kolun doğru konumlandırılması önemlidir.

Etiket şeridinin tahrik merdanesinden yana doğru kaymasını önlemek için, etiket şeridi daima doğru gerginlikte olmalıdır. Geri sarma bobinine tutturmadan önce etiketleri alt kağıttan ayırdığınızdan emin olun. Böylece etiketleri değiştirirken alt kağıdı çıkarmak daha kolay olacaktır.

PROSEDÜR

- (1) Kaldırma kolunu kullanarak yazıcı kafasını kaldırın ve etiketleri hafifçe yana doğru itin.
(Yazıcıda bir peel merdanesi varsa, kaldırma kolunu kullanarak yazıcı kafasını kaldırın, peel merdanesini gevşetin ve etiketleri hafifçe yana doğru itin).
- (2) Etiket rulosunu çıkartın.
- (3) Dikkatli bir şekilde yazıcı kafasını temizleyin.
(21. sayfadaki Önleyici Bakım bölümüne bakın)
- (4) Etiket aralığı sensöründeki tozları ve birikintileri hafifçe üfleyerek uzaklaştırın.
- (5) Yeni bir etiket rulosu takın, 10. sayfada gösterildiği gibi yazıcı sürme mekanizmasının içinden geçirin ve yazıcı kafasının altına yerleştirin.
- (6) Yazıcı kafasını tam indirin.
(Yazıcıda bir peel merdanesi varsa, yazıcı kafasını tam indirin ve peel merdanesini takın).
- (7) Etiketi doğru konumlandırmak için makine ileri sürme yapmalı ve iki ile dört arası etiket ölçmelidir.

Devamı arka sayfada

İki seçenek mevcuttur:

Seçenek 1: Kafa kapalı (varsayılan ve önerilen yöntem)

Yazıcı kafası indirildiğinde, Enter butonuna basılarak etiketler ileri sürülebilir.

Seçenek 2: Sıfırla / Aç

Yazıcıda bulunan RESET (SIFIRLA) butonuna basarak yazıcıyı sıfırlayın.

Yazdırılmamış etiketlerin otomatik olarak dışarıya sürüldüğünden emin olun.

Otomatik dışarı sürmeden sonra, yazıcı etiketlerin uzunluğunu ölçmüş olur ve kullanılmaya hazır hale gelir. Etiketlerin etiket aralığı sensöründen geçmesi çok önemlidir; aksi takdirde yazıcı, etiket beslemesinin bittiğini varsayacaktır ve çalışmayacaktır.

RİBON DEĞİŞTİRMEK

Termal Transfer Yazıcı Modelleri - T50 ve T60.

Not: Doğru tipte dışı mürekkepli ribon kullanıldığından emin olun. Ribon geri sarıcının, çözme bobinine paralel olduğundan emin olun. Daima bobinleri yerine bastırarak doğru taktığınızdan emin olun.

- (1) Kaldırma kolunu kullanarak yazıcı kafasını kaldırın ve ribonu hafifçe yana doğru itin.
- (2) Bitmiş ribon rulosunu çıkartın.
- (3) Ribon rulusunun boş bir bobini yoksa, bitmiş rulodan boş iç makarayı çıkartın ve ribonu toplamak için geri sarma makarasının içine takın.
- (4) Dikkatli bir şekilde yazıcı kafasını temizleyin. (21. sayfadaki Önleyici Bakım bölümüne bakın)
- (5) Yeni bir ribon rulosu takın ve 10. sayfada gösterildiği gibi yazıcı ilerletme mekanizmasının içinden geçirin.
- (6) Yazıcı kafasını yazma konumuna indirin.
- (7) Etiketleri doğru konumlandırmak için, makine ileri sürme yapmalı ve iki ile dört arası etiket ölçmelidir.

TEMİZLİK VE BAKIM ÇİZELGESİ

GÜNLÜK (yaklaşık 10 dakika)	TEMİZLİK <i>Yazıcının dışını temizleyin</i> <i>Yazıcı kafasını temizleyin</i> <i>Tahrik merdanesini kir ve birikintiyeye karşı kontrol edin,</i> <i>gerekliyse temizleyin</i> <i>Yapıştırıcıyı temizleyin (yapıştırıcı dolgusu, üfleme kutusu vs.)</i> <i>Etiket aralığı sensörünü temizleyin</i> BAKIM <i>Yapıştırıcının konumunu kontrol edin</i> <i>Hava basıncını kontrol edin</i> <i>Yapıştırıcı pistonunun hareketini kontrol edin (eğer takılıysa)</i> <i>PCU üzerindeki göstergiyi ve ledleri temizleyin</i>
HAFTALIK (10-20 dakika)	TEMİZLİK <i>GÜNLÜK temizlik yapın</i> BAKIM <i>GÜNLÜK bakım yapın, ayrıca:</i> <i>Alt kağıt geri sarma makarasının sürtünmesini kontrol edin</i> <i>Baskı merdanesi ve ribon germe merdanesini kir ve birikintiyeye karşı kontrol edin</i> <i>Acil durdurma fonksiyonunu kontrol edin</i>
AYLIK (20-30 dakika)	BAKIM <i>HAFTALIK ve GÜNLÜK bakım yapın, ayrıca</i> <i>Etiket aralığı ayarlarını kontrol edin</i> <i>Tahrik kayışlarının gergisini kontrol edin</i> <i>Tahrik kayışlarında aşınma olup olmadığını kontrol edin</i> <i>Sürtünme pullarında aşınma olup olmadığını kontrol edin</i> <i>Yazıcı kafasında kayıp noktaların olup olmadığını kontrol edin</i> <i>(bir test paterni oluşturmak için TEST butonuna basın)</i> <i>Hava besleme AÇMA/KAPAMA valfini kontrol edin - Gerekli ise yağlayın.</i>
ALTI AYDA BİR (60-90 dakika)	TEMİZLİK <i>GÜNLÜK temizlik yapın, ayrıca:</i> <i>PCU'yu temizleyin</i> <i>Yazıcıyı ve etrafını düzenleyin</i> BAKIM <i>GÜNLÜK, HAFTALIK ve AYLİK bakım yapın, ayrıca:</i> <i>Etiket aralığı sensörünü yeniden kalibre edin</i> <i>PCU fanının çalışmasını kontrol edin</i> <i>Uyarı fotosellerinin çalışmasını kontrol edin (eğer takılıysa)</i> <i>Ünitenin tamamında gevşek veya eksik vida olup olmadığını kontrol edin</i>

MENÜ SİSTEMİ

- (1) **ETİKET MENÜSÜ - Etiketleri seçin**
Bu menüde yalnızca bir alt menü vardır - “Etiketleri seçin”.
- (2) **AYAR MENÜSÜ - Yazıcı Ayarları**
Sekiz adet alt menüsü olan bu menüde yazıcının tüm kontrol fonksiyonları bulunur.
- (3) **AYAR MENÜSÜ - YAPIŞTIRICI KONTROL KARTI (ACC) Ayarları**
Altı adet alt menüsü olan bu menüde ACC'nin tüm kontrol fonksiyonları bulunur.
- (4) **AYAR MENÜSÜ - Kalibrasyon**
Bu menüde etiket, ribon, etiket sensörü ve ribon sensörüne ilişkin kalibrasyon kontrolleri bulunur.
- (5) **AYAR MENÜSÜ - Sistem Sıfırlama**
Sistemi sıfırlamak ve yazıcının belleğine yüklenmiş etiketleri silmek için kullanılır.
- (6) **AYAR MENÜSÜ - Ethernet Sıfırlama**
Dahili ethernet arayüzünü kurduktan veya değiştirdikten sonra, karttaki mevcut konfigürasyonu kontrol cihazına yüklemek mümkündür.
- (7) **DİL MENÜSÜ - Dili Seçme**
İngilizce (varsayılan) ve YAZICI KONTROL ÜNİTESİ'ndeki (PCU) diğer diller arasında seçim yapmak için bu menü kullanılır.
- (8) **BİLGİ MENÜSÜ - Program sürümleri**
Bu menüde, PCU'da kurulu olan yazılım sürümleri hakkında bilgi bulunur.

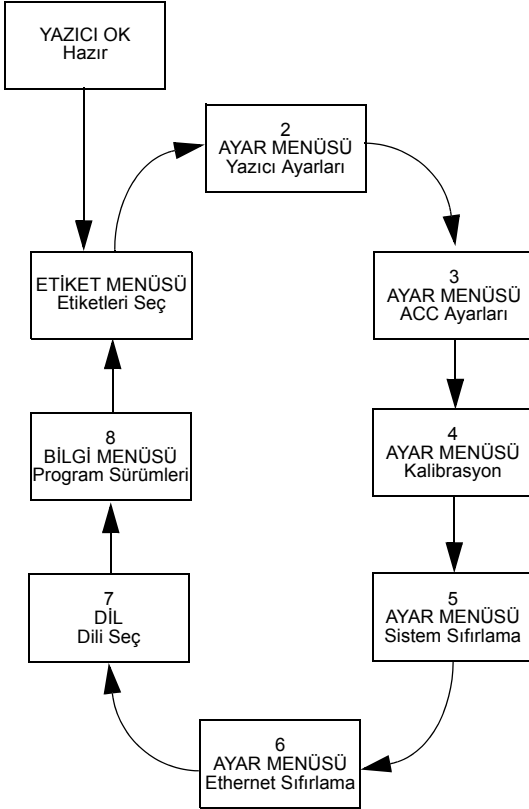
PAROLA KORUMASI

İstenmeyen değişikliklerin yapılmasını önlemek için, menüdeki değişiklikler bir parola ile korunur. "ETİKET MENÜSÜ" ve "DİL MENÜSÜ" parola gerektirmez.

Özel bir parola kullanan yazıcı kafası ayarı haricindeki tüm ayarlar aynı parolayı kullanır.

Daha fazla bilgi için Domino distribütörünüze danışın.

BAŞLATMA MENÜSÜ



1. Seviye Menüler

- 1. Seviye menülere gitmek için Enter tuşuna iki kere basın
- Menüde ileriye doğru gitmek için "+/sağ ok" tuşuna basın (oklardan sonra)
- Önceki menülere dönmek için "-/sol ok" tuşuna basın
- İstediğiniz 1. seviye menüye gidin ve 2. seviye menülere (Yazıcı Ayarları veya Yapıştırıcı Kontrol Kartı (ACC) Ayarları) veya ayar menüsüne ulaşmak için Enter tuşuna basın.

YAZDIRMAK İÇİN BİR ETİKET SEÇİN

- (1) Bu menüyü başlatmak için ENTER'a iki kere basın. Etiket menüsü görüntülenir.
- (2) ENTER'a basın, mevcut etiket numarası görüntülenir.
- (3) Düzenleme modunu başlatmak için ENTER'a basın.
- (4) Mevcut etiketler arasında aşağı yukarı gezmek için + veya - tuşuna basın.
- (5) Kullanmak istediğiniz etiketi seçmek için ENTER'a basın.
- (6) Başlangıç menüsüne dönmek için EXIT'e basın.

DİL SEÇ

- (1) Bu menüyü başlatmak için ENTER'a iki kere basın. Dil menüsü görüntülenir.
- (2) - - Basın
- (3) Dil menüsünden Dili seçin.
- (4) ENTER'a iki kere basın.
- (5) Tercih ettiğiniz dili seçmek için + veya - tuşunu kullanın.
- (6) Seçmek için ENTER'a basın.
- (7) Başlangıç menüsüne dönmek için EXIT'e basın.

ORTAM VE ETİKET SEÇİMİ

Termal Transfer Yazıcı ile hemen hemen her tür ortama/etikete yazdırma yapabilirsiniz. Yapmanız gereken tek şey doğru etiketi seçmek ve gereken ribon kalitesini kullanmaktır.

Ancak, etiketleri sipariş etmeden önce, etiket kalitesinin termal transfer yazdırma için uygun olduğundan emin olun. Bazı etiketlerde üzerine yazılamayan bir dış kaplama bulunur.

Direkt Termal Yazıcı'da etiket kalitesi seçeneği çok daha sınırlıdır, yalnızca termal etiketler kullanılabilir.

Genel kural, etiketin iyi bir gramaj/kalınlık oranına sahip olmasıdır. Genelde ince etiketler çok yumuşak olur ve yapıştırıcı dolgusundan ilerletmek zor olur. Daha kalın bir etiket daha stabildir ve yapıştırıcı dolgusundan kolay ilerletilebilir, ürüne güvenli ve sağlam bir şekilde yapıştırılabilir. İyi etiketler güvenilir üretim sağlar ve duruş sürelerini kısaltır. Etiket gramajı 80 g/m²'den fazla olmamalıdır.

ETİKET BOYUTU

Önerilen en küçük etiket boyutu 10 mm x 10 mm dir (genişlik x uzunluk).

Ancak, yazdırma hızı düşürüldüğünde daha küçük etiketler de kullanılabilir. Etiket daraldıkça, ilerletmek zorlaşır ve baskı merdanesinden "kayma" riski artar.

Çok küçük etiketler kullandığımızda, "peel merdane" (bazen "nip merdane" de denir) seçeneğini kullanmanız önerilir.

Kullanılabilecek en geniş etiket boyutu hangi yazıcının kullanıldığına göre değişir. Şu anda yazdırılabilir en büyük etiket genişliği 162 mm'dir.

Bir etiketin maksimum uzunluğu yaklaşık 600 mm'dir, ancak bu durum konfigürasyona ve kullanılan yazıcıya da bağlıdır.

ETİKET ARALIĞI

Önerilen minimum etiket aralığı 3 mm'dir.

İzin verilen maksimum aralık uygulamaya bağlıdır ancak normalde 15 mm'den fazla olmamalıdır.

Özel ortama baskı yapmak istiyorsanız Domino distribütörünüze danışın.

ETİKET RULOLARININ SEÇİMİ

Yazıcı bir "in-line" model ise ve yapıştırıcıyla birlikte kullanılıyorsa, etiket rulolarının içeri doğru (etiketler iç tarafta) sarılmış olması bir avantajdır. Böylece, etiket vakum dolguya daha kolay ilerletilir ve orada daha güvenli durur.

Etiket rulusunun büyük bir iç göbek çapı olması da bir avantajdır.

Önerilen minimum standart boyut 76 mm/3 inç'dir.

Rulo göbeğinin büyük olması rulonun sonuna doğru etiketlerin aşırı kavislenmesini önleyecektir. Bir etiket çok kavisli olursa, yapıştırıcıya düzgün şekilde ilerletmek zorlaşabilir.

Yazıcıda daima standart olarak bir 76 mm/3 inç göbek adaptörü bulunur. Opsiyon olarak 100mm/4 inç göbek de temin edilebilir.

Daha küçük ruloları kullanabilmek için göbek adaptörünü sökmeyin. Büyük olasılıkla, rulonun sonuna geldiğinde ve kavisli etiketlerin yazdırılması gerektiğinde üretim problemleri yaratacaktır.

RİBON SEÇİMİ

RİBON TİPİ

Hemen hemen her tipte etiket malzemesine uygun bir ribon bulmak mümkün olduğu için, seçilecek ribon tipi tamamen kullanılacak etiket malzemesine bağlıdır.

8 ve 12 noktalı yazıcı kafaları için aynı ribonun kullanılacağı garanti edilemeyeceğinden, kullanılan yazdırma kafalarının türü de önemlidir. Sizin uygulamanızda hangi tip ribonun kullanılacağı ile ilgili olarak tedarikçinize danışın.

ARKA KAPLAMA

Yalnızca ribonun üzerindeki "mürekkep" değil, aynı zamanda arka kaplama da önemlidir. Baskı kalitesi açısından, kullanılan etikete doğru tip "mürekkep" uygulanması önemlidir. Yazıcı kafasının ömrünün uzun olması için, arka kaplama önemlidir.

Düşük kaliteli bir ribonun genelde arka kaplaması da düşük kalitelidir ve yazıcı kafasında birikinti yapmaması için yazıcı kafasının sık sık temizlenmesi gerekir.

Bakım maliyetlerinizi arttıracığı için, yazıcınızda düşük kaliteli ribon kullanmayın.

GENİŞLİK

Gereken ribon genişliği tamamen kullanılan etiketin genişliğine bağlıdır. Ribon genişliği etiketin her iki tarafından da 2 mm taşacak şekilde olmalıdır.

Böylece, etiketin tamamına eşit basınç uygulanır ve yapışkan kalıntıları olmaz.

Not: Örnek:

*Etiket genişliği 75 mm ise,
ribon $75 + 2.0 + 2.0 = 79$ mm genişliğinde olmalıdır.*

UZUNLUK

Standart ribon uzunluğu 450 metredir.

Ribonun maksimum dış çapı 80 mm'dir.

Ribon göbek çapı 25 mm'dir.

ÖNLEYİCİ BAKIM

Yazıcı bileşenlerinin yerleri için 23. sayfadaki Kısmi Yazıcı Bileşen Şeması'na bakın.

UYARI: Yazıcının elektrik beslemesinin ve hava beslemesinin kapatıldığından emin olun. Yazıcının üstüne su dökmeyin veya içine herhangi bir sıvı girmesine izin vermeyin.

GENEL TEMİZLİK

Yazıcının dış muhafazası ılık sabunlu suya batırılmış ve iyice sıkılmış tiftiksiz bir bez ile temizlenebilir. Herhangi bir temizlik yapmaya başlamadan önce yazıcının elektriği kesilmeli ve basınçlı hava kaynağı kapatılmalıdır.

ETİKET ARALIĞI SENSÖRÜNÜ TEMİZLEMEK

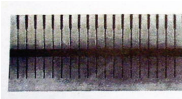
Küçük bir fırça veya bir elektrik süpürgesinin plastik ağızlığını kullanarak etiket aralığı sensöründeki tüm kağıt tozlarını ve birikintileri temizleyin.

Temizlerken sensörü eğmemeye dikkat edin.

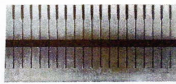
YAZICI KAFASINI TEMİZLEMEK

Yazıcı kafası, yazıcınızdaki en kritik ve muhtemelen en hassas bileşendir. Aynen arabanızın fren balataları gibi o da bir sarf malzemesidir ve zaman içinde aşınacaktır. Ancak özen göstererek ve bakım yaparak, yazıcı kafasının ömrünü uzatabilirsiniz.

Aşağıda üç farklı yazıcı kafasının fotoğrafları gösterilmektedir. İlk yazıcı kafası yenidir. İkincisi 25 kilometrelik termal transfer etiketi basmıştır ve uygun biçimde bakımı yapılmıştır. Üçüncü yazıcı kafası ise çok daha az etiket basmıştır, ancak özen gösterilmediği ve gerekli bakım yapılmadığı için, aşınma ve birikinti belirtileri görülmektedir.



Yeni Yazıcı kafası



Uygun bakımla 25 kilometreden fazla



Düzensiz bakım yapılmaksızın 25 kilometreden az

Optimum performans için, her termal transfer ribon rulosundan veya her direkt termal etiket rulosundan sonra düzenli şekilde yazıcı kafasını temizleyin. Yazıcı kafasını temizlerken veya taşırken yazıcı kafasını çizebilecek her türlü takıyı çıkartın ve yazıcı kafasına zarar verebilecek statik elektriği deşarj etmek için bir topraklama bileziği veya antistatik paspas kullanın.

M serisi için, yalnızca Domino temizlik kitlerinde bulunan uygun temizlik bezlerini kullanın. (Parça No. MT25215)

- (1) Yazıcıyı kapatın ve yazıcı kafasını kaldırın.
- (2) Yazıcı mekanizması (örneğin merdaneler, ortam/ribon sensörleri ve yazıcı kafası) içinde bulunabilecek tozları ve iplik parçalarını hafifçe üfleyerek veya fırça ile uzaklaştırın.
- (3) Temizlik bezlerini kullanarak yazıcı elemanlarını uçtan uca silin. Temizlik bezinde herhangi bir kir gözükmeyene kadar bu işlemi tekrarlayın ve kapatmadan önce yazıcı kafasında herhangi bir kalıntı kalmadığından emin olun.

***DİKKAT:** Yazıcı kafasına zarar verebileceği için, yazıcı kafasında olan herhangi bir yapışkanı veya kalıntıyı çıkarmak için ASLA tornavida gibi sert, metalik veya aşındırıcı obje kullanmayın. Yalnızca yazıcı ile birlikte gelen temizlik bezlerini kullanın. Zamanından önce bir Yazıcı Kafası Hatasına sebep olabilecek faktörlerden kaçının.*

AŞINMA

Zaman içinde, ortamın/ribonun yazıcı kafası üzerindeki hareketleri koruyucu seramik kaplamayı aşındırarak yazıcı elemanlarını (noktaları) açığa çıkartır ve bunlara zarar verir.

Aşınmayı önlemek için:

- Yazıcı kafanızı sık sık temizleyin ve arka kaplaması sürtünmeyi azaltacak şekilde optimize edilmiş, iyi şekilde kayan termal transfer ribonları kullanın
- Yazıcı kafası basıncı ve yanma sıcaklığı ayarları arasındaki dengeyi optimize ederek yazıcı kafası basıncını en aza indirin
- Elemanların daha fazla aşındırıcı etiket malzemesine maruz kalmasını önlemek için, termal transfer ribonunun en az etiket ortamı kadar ve hatta daha fazla geniş olduğundan emin olun.

RİBON ARKA KAPLAMASI VE BİRİKİNTİLER

Yüksek yanma ayarları, yüksek kafa basıncı, yüksek hız veya yüksek hacim gerektiren uygulamalarda, yazıcı kafasında direkt olarak termal ortamdan veya termal transfer ribonundan kaynaklanan kirlilik oluşabilir.

Bu kirlilik yazıcı kafası elemanlarında birikerek, yüksek kaliteli resimlerin oluşması için gereken ısı transferini engelleyebilir.

Zaman içinde pislikler birikebilir ve silik baskı yapılmış veya baskı elemanları arızalıymış gibi sonuçlara yol açabilir. Bu birikinti temizlik bezleriyle kolayca temizlenemez.

Ribon arka kaplaması birikintisini önlemek için:

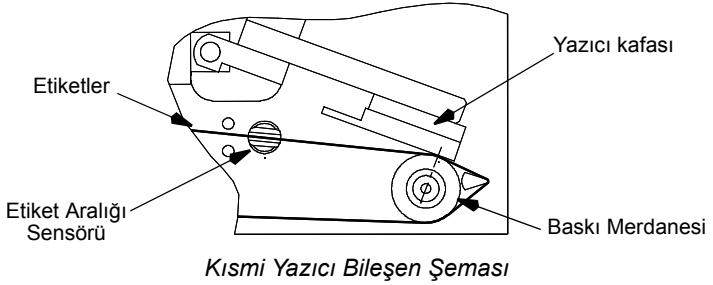
- Yoğun işler için arka kaplama koruması sağlayacak şekilde özel olarak tasarlanmış termal transfer ribonları kullanın. Yapışmayan ribon da denilen bu ribonlar statik dağıtır ve daha fazla kayganlık sağlar.
- Önerilen yazıcı kafası Önleyici Bakım prosedürlerine uyun.

BASKI MERDANESİNİ TEMİZLEMEK

Yazıcıyla birlikte gelen doğru temizlik bezleri kullanılarak baskı merdanesi kolayca temizlenebilir.(Parça No MT25215)

- (1) Yazıcının elektrik ve hava bağlantılarını kesin.
- (2) Kaldırma kolunu kullanarak yazıcı kafasını kaldırın ve etiketleri hafifçe yana doğru itin.
- (3) Temizlik bezini baskı merdanesine deydirmen ve baskı merdanesi tamamen temizlenene kadar eliniz ile merdaneyi yavaşça döndürün.

Not: Yazıcı kapatıldığında baskı merdanesi elle döndürülebilir.



UYARI: Basınçlı hava kullanımı ile ilgili tüm güvenlik önlemlerine uyun.

YAPIŞTIRICIYI TEMİZLEMEK

Domino M Series Temizlik kitinde buluna doğru temizlik bezleri kullanılarak yapıştırıcı temizlenebilir. (Parça No. MT25215)

Etiketlerin engellenmeden dolguda ilerletilebilmesi için, yapıştırıcı dolgusundaki tüm kirin, kalıntının ve yapışkan parçalarının tamamen temizlenmesi çok önemlidir.

Basınçlı hava kullanılarak emme ve (eğer varsa) üfleme delikleri kolayca temizlenebilir.

SORUN GİDERME

HATA VE DURUM MESAJLARI

Öncelik	Gösterilen Metin	Öncelik	Gösterilen Metin
1	Hata! Yazıcı kafası aşırı ısınmış	10	Hata! Kapı kontrolü
2	Hata! Güç kaynağı hatası		OK/Etiketler az ****Durum****
3	Hata! Etiket çıkmış		OK/Ribon Az ****Durum****
4	Hata! Ribon çıkmış		Yazıcı OK Sıfırlama yapılıyor
5	Hata! Yazıcı kafası yukarıda		Yazıcı OK Yazdırma yapılıyor
6	Hata! Acil Duruş		Yazıcı OK Etiket yazdırıldı
7	Hata! Yapıştırıcı süre aşımı		Yazıcı OK Yapıştırma yapılıyor
8	Hata! Etiket kontrolü		Yazıcı OK Hazır
9	Hata! Barkod okunamıyor		

BELİRTİ	MUHETEMEL HATA
Yazıcı yazdıramıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Yazıcı açık mı? • Etiketlerin ve ribonun doğru şekilde takıldığından emin olun • Göstergede herhangi bir hata mesajı var mı? • Sigortaları ve kabloları kontrol edin • Başlangıç konumu sensörü devreye girmiş mi? • Acil durdurma devreye girmiş mi?
Eğer etiket doğru konumda durmuyorsa	<ul style="list-style-type: none"> • Baskı merdanesi temiz mi? • Etiketler kayıyor mu? • Etiket aralığı sensörünü kalibre edin • Tahrik kayışlarını kontrol edin • Kafa mesafesini ve geri sürme uzunluğunu kontrol edin • Ayarlar doğru mu?
Baskı kalitesi kötü ise	<ul style="list-style-type: none"> • Yazıcı kafası tamamen temizlenmiş mi? • Yazıcı kafası ayarlarını kontrol edin • Yazıcı kafası konumlarını kontrol edin • Yazıcı kafası basıncını kontrol edin • Doğru etiket ve ribon malzemesi kullanılıyor mu? • Birbiriyle uyumsuz etiket ve ribon malzemesi
Ribon buruşuyorsa	<ul style="list-style-type: none"> • Ribon doğru bir şekilde takılmış mı? • Ribon ilerletme sürtünmesini arttırın • Yazıcı kafası/ribon kılavuzunun ribon ile paralel olup olmadığını kontrol edin • Yazıcı kafası tellerinin ribona sürtünmediğinden emin olun • Ribonun yazdırılacak alana göre çok geniş olmadığını kontrol edin.
Ribon geri sarma düzgün çalışmıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Ribon düzgün takılmamış • Ribon toplaması için yeterli gergi yok.



Kullanıcı Rehberi 31311 Parçası olup, Domino M-Series yazıcının nasıl kullanıldığını tanıtır. Daha detaylı bilgi için CD de bulunun kullanma kılavuzuna bakınız.

Tempo Makina Pazarlama AS

Bostancı Yolu

Beyit Sokak NO:64

Y. Dudullu

Istanbul

Tel: +90 2164997710

Fax: +90 2164997959

Domino Printing Sciences plc

Bar Hill

Cambridge CB23 8TU

England

Tel: +44 (0)1954 782551

Fax: +44 (0)1954 782874

Email: enquiries@domino-uk.com