



Impresoras V100, V200 y V400

Manual de bolsillo del operario

ESTA PÁGINA SE HA DEJADO EN BLANCO INTENCIONADAMENTE.

CONTENIDO

1. Introducción
2. Software controlador
3. Impresión de un diseño
4. Controlador FHE
5. Controlador STD
6. Impresora V100
7. Impresora V200
8. Impresora V400
9. Cambio del ribbon
10. Limpieza y sustitución del cabezal de impresión
11. Lista de errores
12. Mantenimiento preventivo

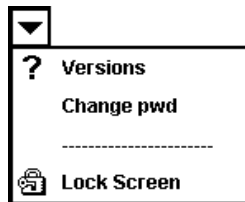
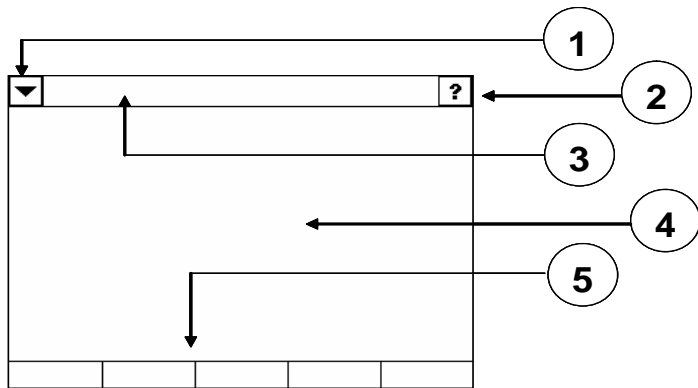
1. INTRODUCCIÓN

En este manual de bolsillo se explica el funcionamiento de las impresoras Domino V100, V200 y V400. Para obtener información completa, consulte el *manual de operación y mantenimiento de las impresoras Domino V100, V200 y V400, n° de referencia 27868*.

- ADVERTENCIAS:**
- (1) La palanca de la casete (V100 y V200) sirve únicamente para retirar la casete. No se debe utilizar como medio para trasladar la impresora, puesto que la casete podría desprenderse de la impresora, con el consiguiente riesgo de aplastamiento.**
 - (2) Desconecte la impresora cuando proceda a limpiar o retirar residuos depositados en el interior del alojamiento.**
 - (3) El líquido limpiador contiene disolventes orgánicos. Se recomienda utilizar gafas protectoras y prendas adecuadas para evitar el contacto con ojos y piel. Evite la inhalación del vapor.**
 - (4) Para evitar el riesgo de dañar el cabezal, utilice sólo piezas de repuesto y consumibles Domino. Póngase en contacto con su proveedor si desea obtener más información.**
 - (5) Las baterías sustituibles sólo se deben cambiar por otras del mismo tipo y capacidad. De lo contrario, puede ocasionar un riesgo de explosión. Las baterías usadas deben desecharse siguiendo las instrucciones de su fabricante.**
 - (6) Para garantizar una protección continuada frente al riesgo de incendio, sustituya los fusibles únicamente por otros con el tipo y la capacidad especificados.**

2. SOFTWARE CONTROLADOR

Componentes en la pantalla



Menú Sistema abierto

(1) Menú Sistema

Todas las pantallas (exceptuando las ventanas emergentes) disponen de un botón Menú Sistema. Al pulsar el botón Menú Sistema, se abre el Menú Sistema (que se muestra en la imagen de la derecha). Para volver a cerrar el menú, vuelve a pulsar el botón Menú Sistema. El contenido de Menú Sistema depende del contexto. En este ejemplo, el usuario puede bloquear la pantalla, comprobar versiones del firmware y cambiar contraseñas.

(2) Botón de ayuda/Indicador de estado

El signo de interrogación corresponde a una función de ayuda integrada. Al pulsar el signo de interrogación, éste se invierte para indicar que se ha activado la función de ayuda. A continuación, pulse sobre el elemento para el que desea obtener ayuda.

Si la pantalla está bloqueada, el signo de interrogación se sustituirá por un símbolo de cerradura para indicar que la pantalla ha sido bloqueada.

(3) Barra de título

Muestra el nombre de la pantalla actual. La barra de título contiene a veces información sobre la operación en curso; por ejemplo, en el explorador de archivos, el título cambiará a Copia cuando se esté realizando una operación de copia.

(4) Área principal

Se trata del área en la que aparece la información de la pantalla.

El área principal suele contener imágenes, cuadros combinados, botones y texto.

(5) Fila de menús

Se trata de una serie de botones que cambian para reflejar la situación actual.

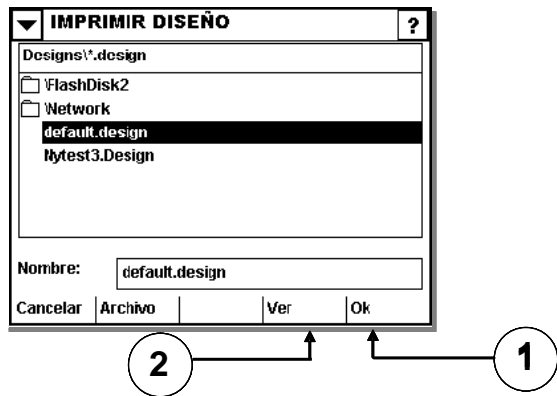
El botón Cancelar desechará toda información no guardada y le llevará a la pantalla anterior.

El botón Guardar almacenará los datos no guardados.

El botón OK almacenará todos los datos no guardados y volverá a la pantalla anterior.

IMPRESIÓN DE UN DISEÑO

Al seleccionar *INICIO DE LA IMPRESIÓN* desde la *PANTALLA PRINCIPAL* se visualizará la pantalla *IMPRIMIR DISEÑO*.



Si ya se han creado y almacenado diseños en la memoria de la impresora, utilice las funciones del explorador para localizar el diseño que desea imprimir. Los diseños se pueden seleccionar para su impresión desde la memoria de la impresora, el disco flash o la red.

(1) Botón OK (Empezar impresión)

El botón OK de esta pantalla no se activa si no se realiza previamente una selección. Una vez seleccionado un directorio o un archivo, puede utilizarse el botón OK. Si se ha elegido un diseño y *se pulsa* el botón

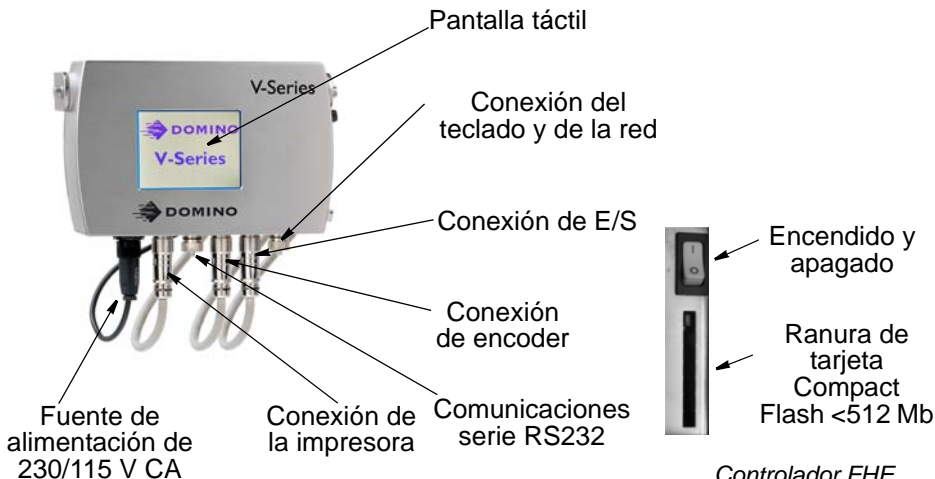
Aceptar para confirmar la selección, el diseño se cargará en la RAM (*Memoria de Acceso Aleatorio*). Se inicializarán todas las variables y la impresora estará lista para imprimir el diseño seleccionado.

Nota: La impresora no imprimirá hasta que reciba una señal de disparo.

(2) Botón Ver

El botón *Ver* permite obtener una vista preliminar del diseño seleccionado antes de imprimirlo.

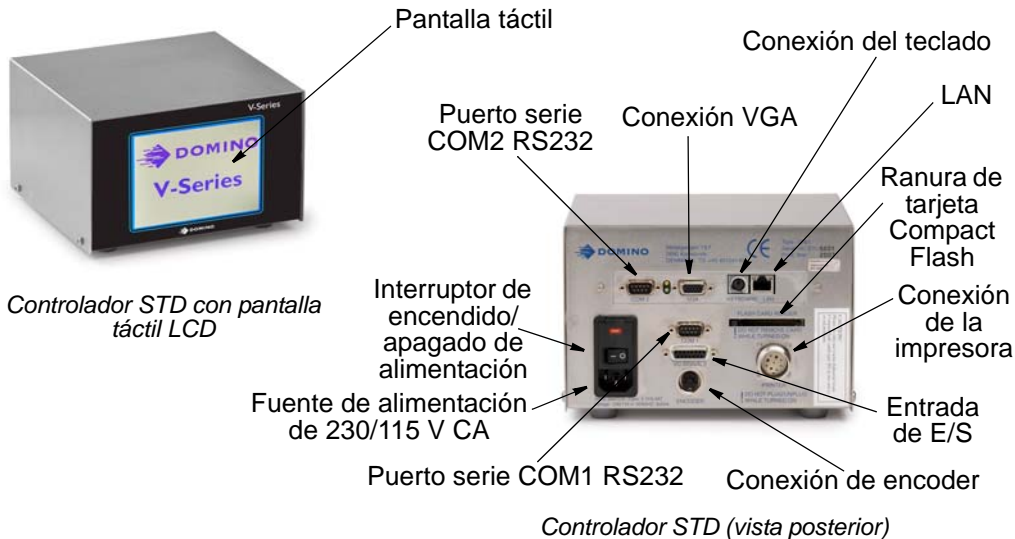
4. CONTROLADOR FHE



Controlador FHE con pantalla táctil LCD

*Controlador FHE
(lado derecho)*

5. CONTROLADOR STD



6. IMPRESORA V100



Impresora V100



← Puerto de entrada de presión de aire (aire limpio y seco)

← Conexión al controlador

Conexiones de la impresora V100 (en la parte posterior)

7. IMPRESORA V200



Impresora V200



← Puerto de entrada de presión de aire (aire limpio y seco)

← Conexión al controlador

Conexiones de la impresora V200 (en la parte posterior)

8. IMPRESORA V400



Impresora V400



Banda del ribbon

Pletina

Impresora V400 (sin la cubierta)



Conexión al controlador

Entrada de presión de aire

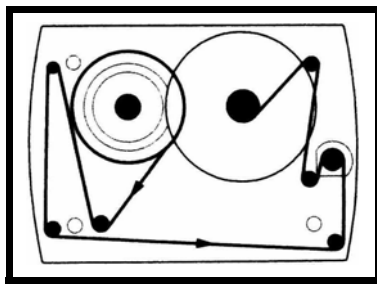
Escape abierto de la válvula de solenoide

Conexiones de la impresora V400 (en la parte posterior)

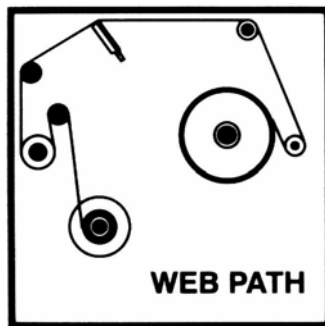
9. CAMBIO DEL RIBBON



Recorrido de la banda de la V100



Recorrido de la banda de la V200



Recorrido de la banda de la V400

Para sustituir el ribbon, siga las instrucciones del diagrama de la etiqueta de la unidad de casete que muestra el recorrido de la banda. Asegúrese de tensar cualquier parte floja y de que el ribbon quede tensado antes de insertar la casete en la impresora. De lo contrario, la calidad de impresión será baja y el ribbon se doblará o romperá.

Nota: Tras cambiar el ribbon, limpie siempre el cabezal de impresión.

10. LIMPIEZA Y SUSTITUCIÓN DEL CABEZAL DE IMPRESIÓN

Limpiieza del cabezal de impresión



Nota: Ángulo del bastoncillo de entre 35 y 55 grados durante la limpieza.

Un cabezal de impresión sucio provocará una calidad de impresión baja y daños prematuros en el propio cabezal.

Límpielo siempre que cambie el ribbon o el cabezal.

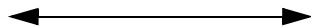
Nota: Dirección de movimiento del bastoncillo de limpieza durante la limpieza del cabezal de impresión.

Nota: Utilice siempre herramientas y líquido limpiador Domino.

Herramientas de limpieza

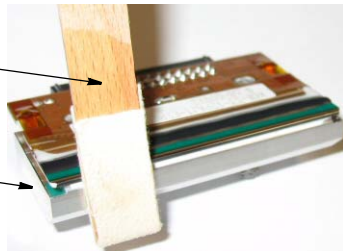
- Bastoncillo de limpieza (VPR0223)
- Solución limpiadora (WJ-111).

Dirección de movimiento



Bastoncillo de limpieza

Cabezal de impresión



Sustitución del cabezal de impresión

El cabezal de impresión se debe sustituir cuando esté dañado o desgastado. Consulte el manual de operación y mantenimiento, n° de referencia 27868 (Mantenimiento, localización y reparación de fallos, Parte 4) para obtener información sobre cómo cambiar el cabezal de impresión.



Cabezal de impresión

Cabezal de impresión de la V200



Sustitución del cabezal de impresión

Nota: Tras la instalación de un nuevo cabezal de impresión, limpie siempre el cabezal para garantizar una buena calidad de impresión y evitar daños prematuros en dicho cabezal.

11. LISTA DE ERRORES

N.º de error	Texto del error	Acción
3	Abierta al imprimir	Se ha abierto la casete durante una operación de impresión.
6	La etiqueta es demasiado larga	La longitud total de impresión (desfase Y + etiqueta) es superior a la permitida. Utilice un desfase Y inferior o acorte la etiqueta.
11	Velocidad muy baja	La velocidad de la banda es demasiado baja para imprimir. Asegúrese de que la velocidad de la banda sea superior a 50 mm/s durante la totalidad del ciclo de impresión.
12	Desfase Y demasiado pequeño	El desfase Y es demasiado pequeño. Es posible que algunas partes de la impresión no aparezcan. Aumente el desfase Y o reduzca la velocidad.
13	Alarma de ribbon	Se ha roto el ribbon o bien no queda más. Compruebe el ribbon restante. En algunos casos, una retracción excesiva (o desajuste mecánico) puede provocar que el brazo oscilante toque el sensor de alarma de ribbon al desbobinarse.

N.º de error	Texto del error	Acción
28	Etiqueta vacía	No hay ningún campo en la etiqueta o el campo no contiene datos. Rediseñe la etiqueta.
102	Arranque cuando la impresora no está lista	Se ha detectado un pulso de inicio cuando la unidad de impresión no estaba lista para imprimir. La impresora está ocupada o bien la casete está abierta.

12. MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Programa de mantenimiento

Comprobaciones rápidas/regulares

- Compruebe y limpie el cabezal de impresión cada vez que cambie el ribbon o el cabezal o, por lo menos, una vez al día.
- Compruebe que el ribbon pase correctamente por la casete.
- Compruebe que los ajustes de contraste/velocidad sean los estándares del lugar de instalación. De este modo se garantiza una buena calidad de impresión.
- Compruebe que la presión del aire sea la recomendada.
- Compruebe el estado de la pletina.
- Compruebe si hay desgaste o residuos en su interior.

Comprobaciones mensuales

- Compruebe el estado de los rodillos guía del ribbon.
- Compruebe el ajuste de tensión del freno desbobinador del ribbon.
- Compruebe el pad del embrague.
- Compruebe el estado de la correa de transmisión de la unidad del carro y de los componentes asociados.
- Compruebe si el freno está desgastado.

Para obtener información sobre ventas y servicio, póngase en contacto con:

Domino UK Ltd.

Bar Hill,
Cambridge CB23 8TU

Inglaterra

Tel.: +44 1954 782551

Fax: +44 1954 782874

Domino Amjet Ibérica, S.A.

Avda. Fuente Nueva, 14
28700 San Sebastián de los
Reyes

Madrid - España

Tel: +34 91 6542141

Fax: +34 91 6239444

www.domino-spain.com

27946, 1ª edición, agosto de 2008

© Domino UK Ltd. 2008