



## 附录：A 系列电缆及型材喷码机

本附录适用于 Domino A 系列电缆及型材喷墨喷码机。

请除去此页，然后在手册末尾插入本附录。

此页特意留为空白

## 目录

|                    | 页     |
|--------------------|-------|
| 介绍 .....           | C/E-3 |
| 操作 .....           | C/E-5 |
| 通用命令 .....         | C/E-5 |
| 专用于特定喷码信息的命令 ..... | C/E-6 |

## 修订记录

修订  
第 1 版所有页面

日期  
2004 年 2 月

## 介绍

这款喷码机设计用于在电缆及型材产品上进行打印。它可以设置重复打印以及指定打印间距。

本附录详细记述了有关电缆及型材喷码机细节的信息；有关所有其它一般喷码机喷码机的详细信息或操作，请参阅《操作与维护》手册。

此页特意留为空白

## 操作

可以将“重复打印”设置为通用命令或专用于特定的喷码信息。这样就需要事先打印一条测试信息，来测量每个单位长度内的打印列数。

### 通用命令

要将“重复打印”设置为适用于所有消息的通用命令，请如下继续：  
进入菜单“打印设置”>“重复打印”，显示以下屏幕：

|          |     |          |          |
|----------|-----|----------|----------|
| 喷码机已可以打印 |     | 255      |          |
| 重复打印     | 连续  |          |          |
| 打印间距     | 100 | 单位       |          |
| 每单位划速数   | 25  |          |          |
| 计量单位     | 厘米  |          |          |
| 外部控制器接口  |     |          |          |
| 放弃       | 确定  | 开始<br>打印 | 停止<br>打印 |

将**计量单位**设置为英寸或厘米（在此示例中为厘米）。

**重复打印**可设置为“关”或“连续”。设为“连续”时，会发送相同的喷印信息（重复），并在该信息中包含任何可变量。

**打印间距**是一条消息的起始与下一条消息的起始点之间的距离 — 在此示例中为 100 厘米。

**每单位划速数**是每厘米（或英寸）内的打印列数。根据测试信息的结果，计算一个单位（英寸或厘米）内的列数，然后作为“每单位划速数”值输入此数字。

*注意：请参阅第 7 页上的图解，以获取有关打印列和间距的示例。*

## 专用于特定喷码信息的命令

也可以为单个消息设置重复打印。为此，请进入“信息编辑”>“特殊设置”>“重复打印”，显示以下屏幕：

|          |          |      |
|----------|----------|------|
| 喷码机已可以打印 |          | 240  |
| 重复打印     | 使用通用设置参数 |      |
| 打印间距     | 100      | 单位   |
| 每单位划速数   | 25       |      |
| 计量单位     | 厘米       |      |
| 外部控制器接口  |          |      |
| 放弃       | 确定       | 开始打印 |
|          |          | 停止打印 |

此屏幕的设置与前述的“通用”完全相同，但有一点除外：**重复打印**可以是“关”、“连续”或“使用通用设置参数”。“使用通用设置参数”命令将使用“通用”屏幕中的设置，而覆盖以上设置。

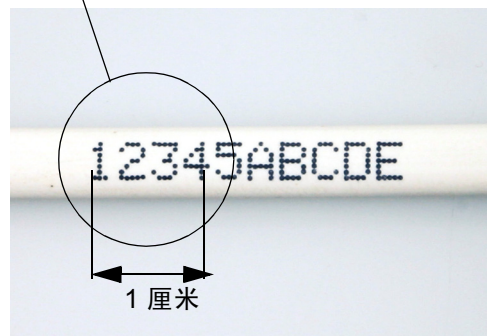
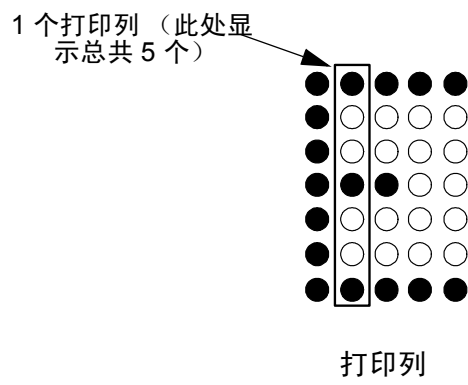
这两个屏幕的功能键都如下：

**放弃** — 不作更改就返回至上一屏幕

**确定** — 实施所有更改并返回至上一屏幕，准备好开始打印。

**开始打印** — 如果准备好打印（或当前正在打印），将使用这些新设置开始打印。

**停止打印** — 将停止当前所有打印，同时保存更改。



在此打印样本中，1 厘米内有 21 个打印列

示例：打印间距和每单位内的打印列数

附录：A 系列电缆及型材喷码机