



DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2

Dotyczy drukarek atramentowych Domino A-Series PLUS i A-Series (nie dotyczy drukarek i-Tech) zaopatrzonych w zintegrowany osuszacz powietrza zasilany z sieci zakładowej.

Należy usunąć niniejszą kartę i umieścić załącznik na końcu instrukcji obsługi.

TA STRONA JEST CELOWO PUSTA

ZAŁĄCZNIK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2

SPIS TREŚCI

	Strona
WPROWADZENIE	A/D-3
DANE TECHNICZNE	A/D-3
CERTYFIKAT TÜV (A-SERIES PLUS)	A/D-4
OPIS	A/D-5
Opis ogólny	A/D-5
Uruchomienie	A/D-6
Czynności kontrolne	A/D-6
PRZEGLĄD 2000 GODZIN	A/D-7
Wymiana filtra osuszacza	A/D-7
Kontrola natężenia przepływu powietrza	A/D-7
Kontrola wilgotności	A/D-7
Szybkoszłączki	A/D-8
USUWANIE USTEREK	A/D-9
Diagnostyka	A/D-9
Wymiana zaworu regulacyjnego	A/D-11
Wymiana czujnika ciśnienia	A/D-11
Wymiana elektrozaworu odcinającego	A/D-11
Wymiana regulatora	A/D-12
CZĘŚCI ZAMIENNE	A/D-13
INSTRUKCJA INSTALACJI	A/D-15
Drukarki A300+ i A200+	A/D-15
Zawartość zestawu (EAS004091SP)	A/D-15
Niezbędne narzędzia	A/D-15
Procedura	A/D-15
Drukarki A300 i A200	A/D-19
Zawartość zestawu (EAS004091SP)	A/D-19
Niezbędne narzędzia	A/D-19
Procedura	A/D-19

DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA
ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2

REJESTR POPRAWEK

Poprawka

Wszystkie strony wydania 1

Data

sierpień 2011

WPROWADZENIE

UWAGA: Aby uniknąć przedwczesnego zużycia filtrów, należy odłączyć zakładową instalację sprężonego powietrza od drukarki, gdy drukarka jest wyłączona.

Osuszacz powietrza wypełnia głowicę drukującą czystym i suchym powietrzem, wytwarzając w ten sposób wokół strumienia i rurki powrotu takie warunki, które zapobiegają wchłanianiu przez atrament zanieczyszczeń z otoczenia.

Osuszacz wykorzystuje powietrze z instalacji zakładowej, które oczyszcza, reguluje jego przepływ i podaje do głowicy drukującej, utrzymując zadane natężenie przepływu.

Do systemu podłączony jest wyłącznik ciśnieniowy. Jeżeli wystąpi usterka (np. spadek ciśnienia powietrza), drukarka zgłosi jej wystąpienie.

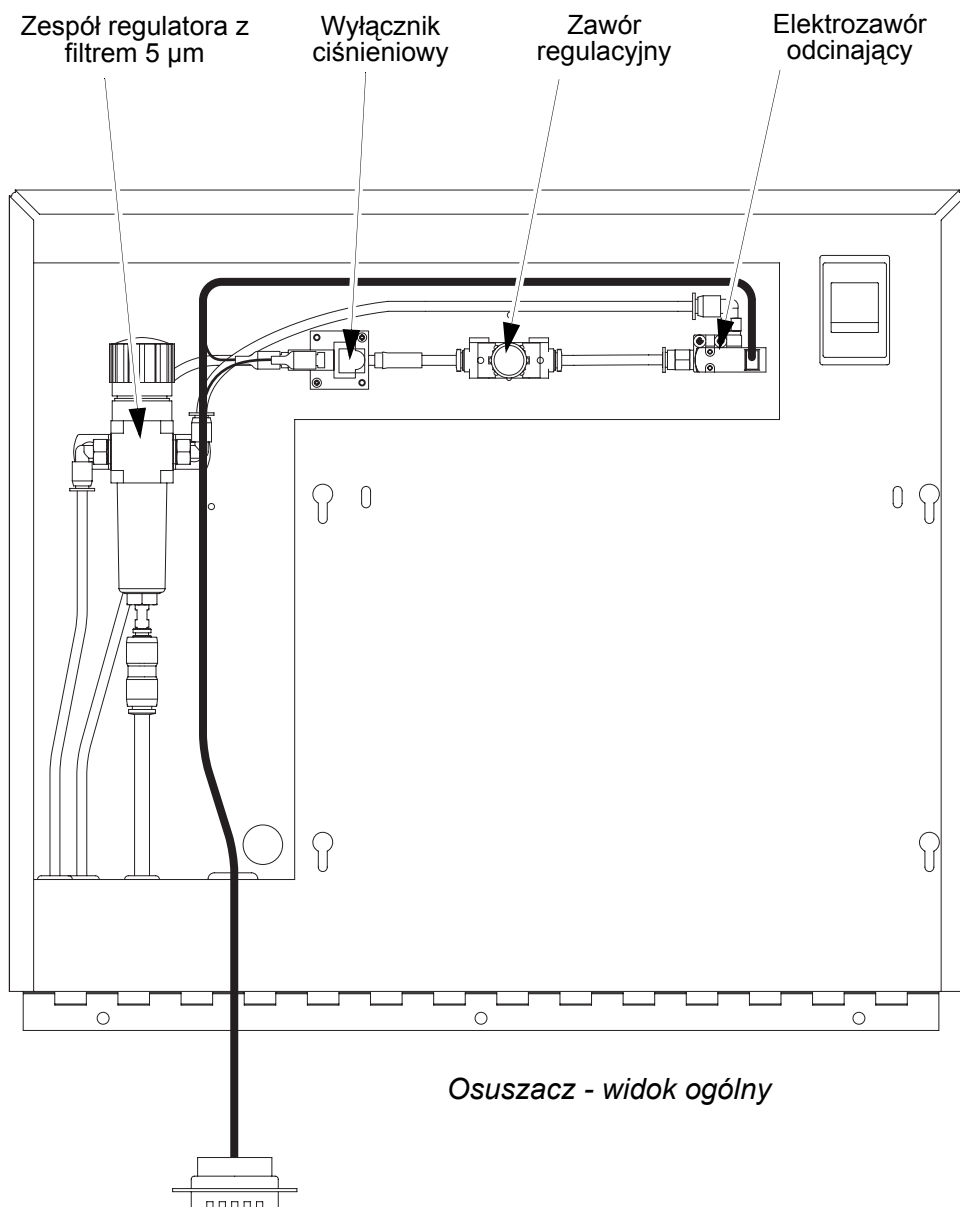
DANE TECHNICZNE

Środowisko pracy:	Zakres temp.:	5° - 45°C (roboczy)
	Wilgotność:	10-90% wilgotności względnej (bez kondensacji)
Wymagania:	Zasilanie elektryczne:	24 V= (dostarczane przez drukarkę)
	Powietrze wlotowe:	Klasa czystości powietrza ((ISO 8573-1 7 4 4:2001 lub lepsza) 5-8 bar (70-116 psi)
Wydajność:	Przepływ powietrza:	2,1 – 2,3 litry/min
	Wilgotność na wyjściu:	<20% wilgotności względnej
	Wewnętrzne ciśnienie robocze:	2 bar
	Poziom hałasu:	Nie więcej niż 70 dBA

CERTYFIKAT TÜV (A-SERIES PLUS)

Ten produkt zaprojektowany jest z uwzględnieniem maksymalnego poziomu bezpieczeństwa i posiada potwierdzający to certyfikat TÜV.

Wszelkie modyfikacje dokonane bez zgody firmy Domino lub używanie nie zaaprobowanych przez nią części, unieważniają znak CE oraz certyfikat TÜV.

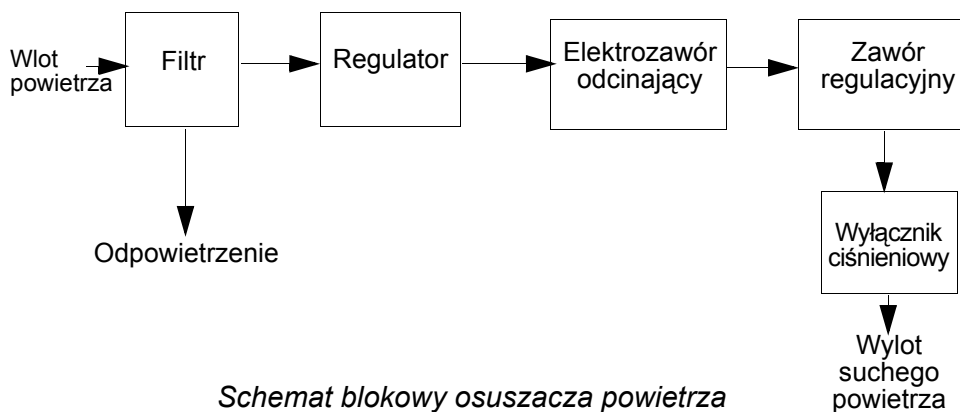


OPIS

Opis ogólny

Osuszacz jest montowany w przedziale elektroniki na jego drzwiach wewnętrznych. Drukarka kontroluje wyłącznik ciśnieniowy i zgłasza błąd w razie potrzeby.

Sprężone powietrze z instalacji zakładowej najpierw przechodzi przez filtr, a następnie przez zespół regulatora. Usuwa to wszelkie skropliny i redukuje ciśnienie do 2 bar (30 psi). Zamontowany na przewodzie zawór sterujący natężeniem przepływu zmniejsza je do wartości wymaganej przez głowicę drukującą. Zamontowano też elektrozawór odcinający, którego zadaniem jest odcięcie zasilania powietrzem z sieci zakładowej, gdy zasilanie elektryczne drukarki zostanie odłączone, a zasilanie powietrzem nie.



Uruchomienie

Drukarka kontroluje wylotowe ciśnienie powietrza. Jeżeli wystąpi błąd ciśnienia powietrza, drukarka zgłosi alarm.

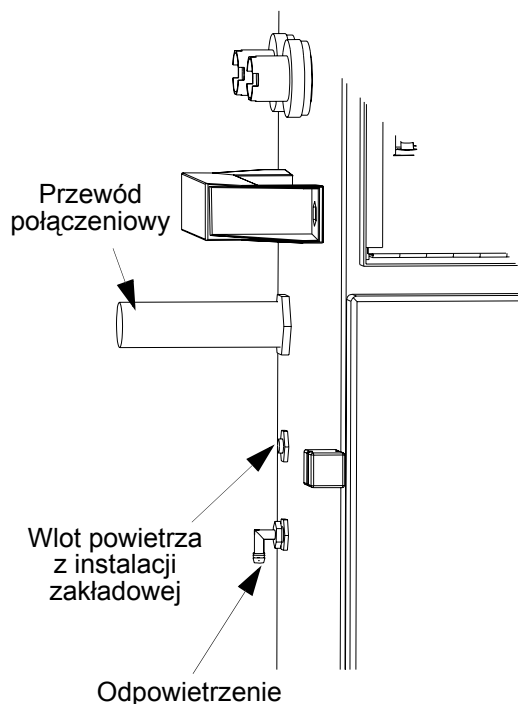
Czynności kontrolne

- Uwagi:*
- (1) *Upewnić się, że wężyki nie są poskręcane.*
 - (2) *Przy pomocy zestawu testowego osuszacza (numer katalogowy Domino 30455) należy zmierzyć natężenie przepływu powietrza i jego wilgotność w głowicy drukującej.*
 - (3) *Jeśli wyjście osuszacza nie jest podłączone do głowicy drukującej, wystąpi błąd ciśnienia powietrza.*

Przed włączeniem zasilania drukarki należy:

- (1) Podłączyć sprężone powietrze z sieci do złącza wlotowego na obudowie (patrz schemat poniżej).
- (2) Włączyć drukarkę, włączyć zasilanie powietrzem i sprawdzić, czy nie ma nieszczelności.
- (3) Sprawdzić natężenie przepływu powietrza (patrz s. A/D-7).
- (4) Sprawdzić wilgotność powietrza dostarczanego z osuszacza (patrz s. A/D-7).

Drukarka może teraz rozpocząć pracę.



ADM511_1

Wlot powietrza i wylot odpowietrzenia

PRZEGLĄD 2000 GODZIN

Co 2000 godzin należy wymienić filtr osuszacza i skontrolować wilgotność oraz natężenie przepływu powietrza na wylocie.



Wymiana filtra osuszacza

OSTRZEŻENIE: Należy wyłączyć drukarkę i odłączyć zasilanie elektryczne oraz zasilanie sprężonym powietrzem.



- (1) Odkręcić misę filtra.
- (2) Odkręcić mocowanie filtra i wyjąć filtr.
- (3) Założyć nowy wkład filtrujący.
- (4) Zamontować z powrotem misę filtra i blok zespołu.



Kontrola natężenia przepływu powietrza

Uwagi: (1) Potrzebny będzie zestaw testowy dla osuszacza o numerze katalogowym 30455.



(2) Nadmierny przepływ powietrza przez głowicę drukującą może zakłócić strumień atramentu. Jeżeli potrzeba, należy zmniejszać przepływ powietrza, aż do ustania zakłóceń.

- (1) Wyjąć głowicę drukującą z jej osłony.
- (2) Podłączyć rurkę miernika do końcówki przewodu podającego powietrze do głowicy drukującej.
- (3) Sprawdzić, czy przepływomierz wskazuje wartość pomiędzy 2,1 a 2,3 litra na minutę. Jeżeli potrzeba, należy ostrożnie wyregulować przepływ zaworem regulującym w taki sposób, aby mieścił się w podanych granicach.



Kontrola wilgotności

Uwaga: Potrzebny będzie zestaw testowy dla osuszacza o numerze katalogowym 30455.

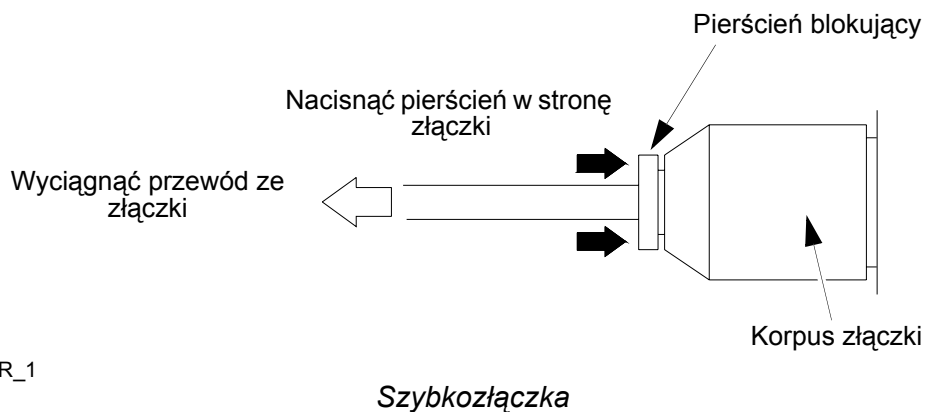


- (1) Wyjąć głowicę drukującą z jej osłony.
- (2) Podłączyć butelkę do próby wilgotności do wężyka powietrza w głowicy drukującej.
- (3) Włączyć drukarkę.
- (4) Wsunąć higrometr do szyjki butelki pomiarowej i włączyć miernik.
- (5) Pozostawić miernik na kilka minut dla ustabilizowania się warunków, a następnie zapisać wilgotność wyświetlaną w oknie pomiarowym.
- (6) Wilgotność powinna wynosić mniej niż 22% wilgotności względnej.
- (7) Wyjąć miernik i usunąć butelkę.

Szybkozłączki



W całym zespole osuszacza zastosowano szybkozłączki. W celu odłączenia dowolnego wężyka należy wcisnąć pierścień blokujący i wyciągnąć wężyk (patrz rysunek). Nie należy ruszać gwintowanego połączenia szybkozłączki. W celu podłączenia wężyka należy mocno wcisnąć go w szybkozłączkę.



USUWANIE USTEREK

Diagnostyka

Usterka	Możliwe przyczyny	Sposób naprawy
Brak przepływu w głowicy drukującej.	Zatkany filtr.	Wymienić filtr.
	Luźne połączenia lub zagięcia na wężykach łączących osuszacz z głowicą drukującą.	Sprawdzić stan połączeń i wężyków. Sprawdzić możliwość wystąpienia blokady w osuszaczu.
	Zablokowanie zaworu regulacji przepływu.	Sprawdzić wylot zaworu sterującego przepływem. Wymienić w razie potrzeby.
	Przeciek powietrza w układzie.	Sprawdzić możliwość pęknięcia przewodu, pęknięcia lub poluzowania łącza.
	Elektrozawór odcinający powietrze nie otworzył się.	Sprawdzić obecność napięcia 24 V= na zaworze i czy zawór działa prawidłowo.
Zbyt mały przepływ powietrza.	Niewłaściwie ustawiony zawór sterujący przepływem.	Ustawić w taki sposób, by uzyskać przepływ 2,2 litra/min.
Zbyt duży przepływ powietrza.	Niewłaściwie ustawiony zawór sterujący przepływem.	Ustawić w taki sposób, by uzyskać przepływ 2,2 litra/min.
Ciągły błąd ciśnienia.	Uszkodzenie wyłącznika ciśnieniowego.	Sprawdzić okablowanie i działanie wyłącznika.
	Wylot osuszacza powietrza nie jest podłączony do głowicy drukującej.	Podłączyć wylot osuszacza do głowicy drukującej i upewnić się, że powietrze z osuszacza przepływa przez głowicę drukującą.

DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA
ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2

Usterka	Możliwe przyczyny	Sposób naprawy
Brak przepływu powietrza z osuszacza, a urządzenie nie zgłasza błędu.	Uszkodzenie wyłącznika ciśnieniowego.	Sprawdzić, czy wylot powietrza nie jest zatkany.
		Sprawdzić okablowanie i działanie wyłącznika.
Komunikat na panelu przednim „Za niskie ciśnienie powietrza” lub „Zawiódł nadmuch powietrza do głowicy” (drukarka automatycznie wyłącza strumień).	Błąd ciśnienia powietrza	Sprawdzić wartość ciśnienia zasilającego. Sprawdzić filtry.
	Awaria zasilania powietrzem.	Sprawdzić źródło sprężonego powietrza.
	Uszkodzony wyłącznik ciśnieniowy.	Wymienić wyłącznik ciśnieniowy.
	Uszkodzony elektrozawór odcinający.	Wymienić elektrozawór odcinający.
	Niewłaściwa nastawa zaworu regulacyjnego.	Skorygować nastawy.
	Zatkany filtr.	Wymienić filtr.



Wymiana zaworu regulacyjnego

OSTRZEŻENIE: Należy wyłączyć drukarkę i odłączyć zasilanie elektryczne oraz zasilanie sprężonym powietrzem.



UWAGA: Upewnić się, że ciśnienie zostało uwolnione, opuszczając drzwi przedziału elektroniki, aby umożliwić odpowietrzenie przez spust automatyczny.

- (1) Wyjąć zawór regulacyjny z jego łoża.
- (2) Wyciągnąć wężyki 3 mm z szybkozłączek zaworu regulacyjnego.
- (3) Złożenie z powrotem, z wykorzystaniem nowego zaworu regulacyjnego, jest odwrotnością demontażu.
- (4) Wyregulować przepływ powietrza, tak jak podczas kontroli przepływu (patrz s. A/D-7)
- (5) Przełożyć nakrętkę ze starego zaworu regulacyjnego do nowego.



Wymiana czujnika ciśnienia

OSTRZEŻENIE: Należy wyłączyć drukarkę i odłączyć zasilanie elektryczne oraz zasilanie sprężonym powietrzem.



- (1) Wykręcić dwie śruby mocujące i pchnąć wyłącznik do przodu.
- (2) Odłączyć okablowanie wyłącznika (zapisując kolejność podłączenia), a następnie odłączyć wężyki.
- (3) Wyciągnąć wyłącznik.
- (4) Złożenie z powrotem, z wykorzystaniem nowego wyłącznika, jest odwrotnością demontażu.



Wymiana elektrozaworu odcinającego

OSTRZEŻENIE: Należy wyłączyć drukarkę i odłączyć zasilanie elektryczne oraz zasilanie sprężonym powietrzem.



- (1) Odłączyć wtyk przewodów od elektrozaworu.
- (2) Wyciągnąć wężyki z szybkozłączek.
- (3) Wykręcić dwie śruby mocujące elektrozawór do bloku i wyjąć elektrozawór.
- (4) Złożenie z powrotem, z wykorzystaniem nowego elektrozaworu, jest odwrotnością demontażu.



Wymiana regulatora

OSTRZEŻENIE: Należy wyłączyć drukarkę i odłączyć zasilanie elektryczne oraz zasilanie sprężonym powietrzem.

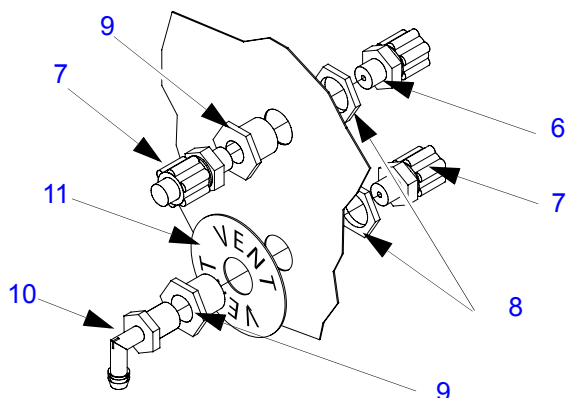
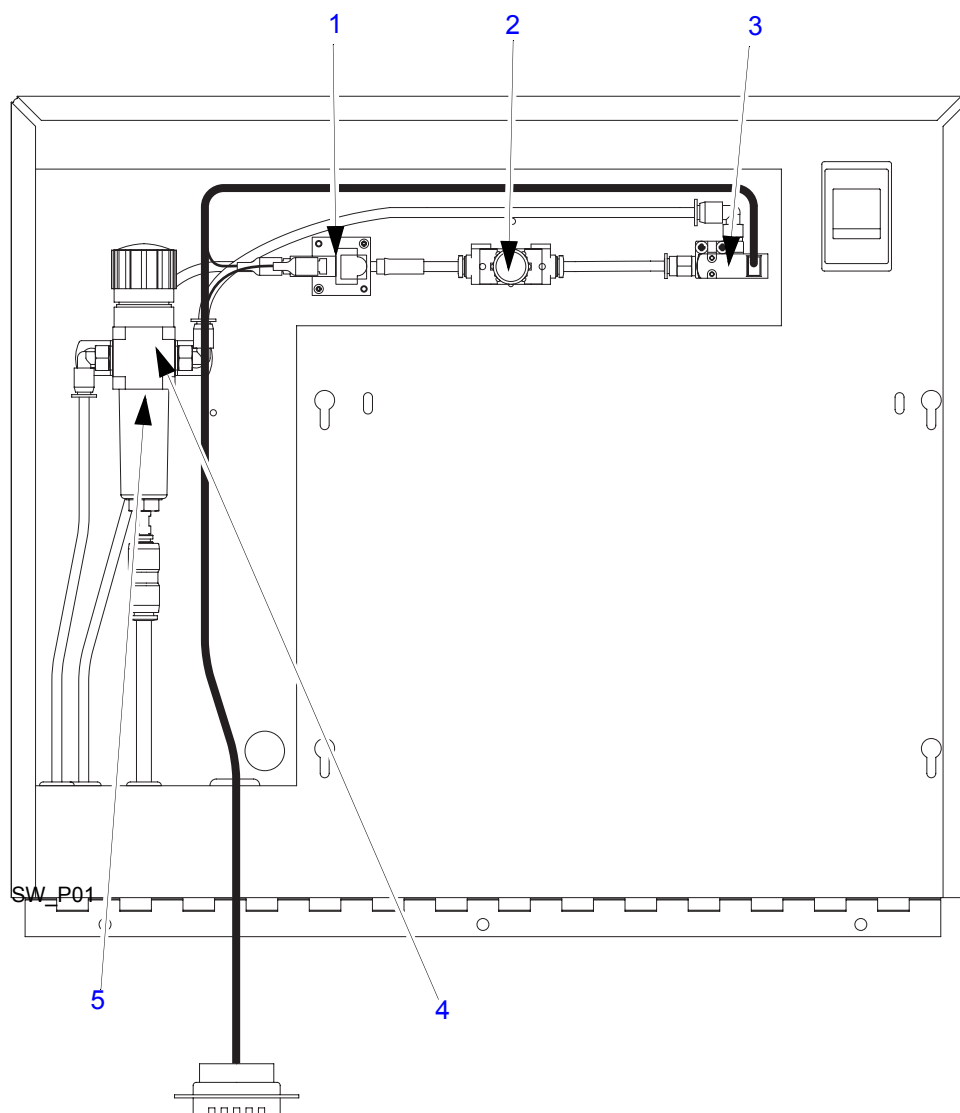


- (1) Wyciągnąć wężyk z szybkozłączki u dołu filtra.
- (2) Wyciągnąć wężyk wlotowy i wylotowy z szybkozłączki w korpusie filtra.
- (3) Wykręcić dwie śruby mocujące regulator do drzwi i wyjąć go.
- (4) Złożenie z powrotem, z wykorzystaniem nowego regulatora, jest odwrotnością demontażu.

CZĘŚCI ZAMIENNE

Pozycja	Nr katalogowy	Opis	Ilość
1	EPP004075SP	Wyłącznik ciśnieniowy - wersja 3	1
2	EPP004074SP	Zawór regulacyjny - wersja 3	1
3	EPP004073SP	Elektrozawór odcinający - wersja 3	1
4	EPP004076SP	Regulator - wersja 3	1
5	EPP004077SP	Wkład filtrujący - wersja 3	1
Zestaw mocowań (nr kat. 37790), zawierający:			
6		Wtyk męski 3 x 1/8" BSP	1
7		Wtyk męski 4 x 1/8" BSP	2
8		Nakrętka 1/4" BSP mosiężna N	2
9		Adapter 1/4"-1/8" BSP mosiężny NI	2
10		Kolanko 1/8" BSP x 6	1
11		Etykieta odpowietrznika	1
Nie pokazano:			
		Wężyk silikonowy	1
Dodatkowy sprzęt:			
	30455	Zestaw testowy osuszacza	1

DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA
ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2



Bok obudowy z wlotem powietrza
i wylotem odpowietrzenia

AD727_1

Części zamienne osuszacza powietrza

INSTRUKCJA INSTALACJI

Osuszacz można instalować w ramach modernizacji. Poniższe instrukcje powinny pozwolić serwisantowi zainstalować osuszacz powietrza w drukarce A200+, A300+, A200 lub A300. Zależnie od typu drukarki, należy postępować zgodnie jedną z poniższych procedur.

Drukarki A300+ i A200+

Zawartość zestawu (EAS004091SP)

- Niniejszy dodatek (6-0193073)
- Osuszacz powietrza i inne elementy składowe
- Etykiety
- Zestaw elementów mocujących.

Niezbędne narzędzia

- Śrubokręty krzyżowe
- Klucz M4
- Klucz nastawny
- Zestaw testowy osuszacza powietrza (30455)

Procedura



OSTRZEŻENIE: Wyłączyć drukarkę i odłączyć zasilanie.

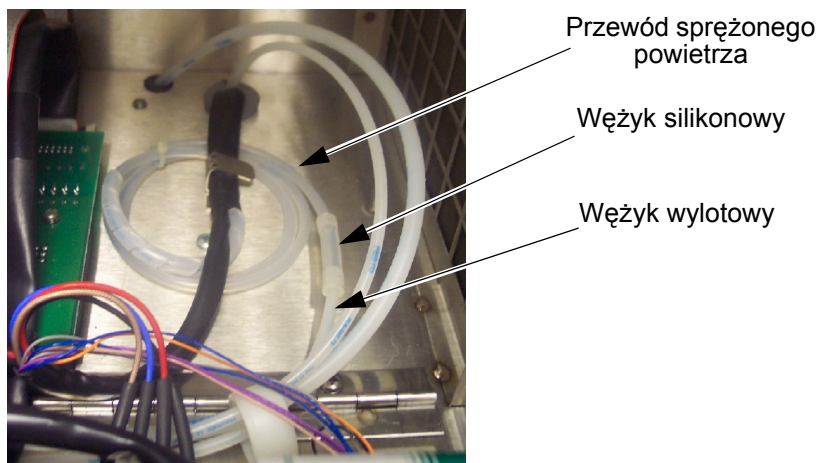
UWAGA: Należy przestrzegać zasad ochrony przed elektrycznością statyczną.



- (1) Otworzyć drzwi przedziału elektroniki i podłączyć pasek bransolety antystatycznej do zamontowanego tam złącza.
- (2) Odłączyć wszelkie połączenia prowadzące do zespołu kosza elektroniki.
- (3) Odłączyć pasek uziemienia od drzwi wewnętrznych.
- (4) Odkręcić 3 śruby M4 mocujące drzwi przedziału elektroniki i wyjąć drzwi wewnętrzne.
- (5) Zamontować nowe drzwi przedziału elektroniki (mieszczące podzespoły osuszacza) przy pomocy śrub zdemontowanych w punkcie (4) powyżej i podłączyć z powrotem pasek uziemienia.
- (6) Połączyć rurkę wylotową (tą krótszą) wyłącznika ciśnieniowego z przewodem sprężonego powietrza prowadzącym do głowicy drukującej, przy pomocy silikonowego wężyka.

DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA
ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2

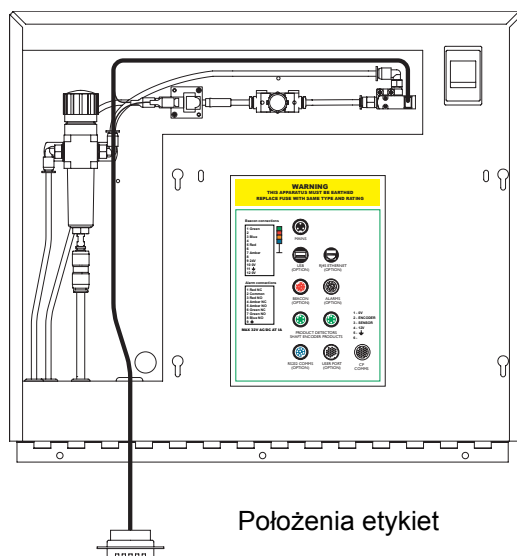
Uwaga: Przewód sprężonego powietrza powinien być poprowadzony w taki sposób, aby zwił się w pętle zgodnie z ruchem wskazówek zegara i w sposób naturalny napotykał rurkę wylotową. Zapobiegnie to zaginaniu wężyków. Patrz rysunek poniżej.



Prowadzenie i łączenie przewodu sprężonego powietrza

- (7) Poprowadzić 15-stykowy wtyk typu D osuszacza pod wężykami osuszacza i podłączyć go do złącza SK1 na płycie interfejsu systemu atramentowego.
- (8) Wyciągnąć zatyczkę znajdującą się w podłodze przedziału elektroniki za wężykami i kablami głowicy drukującej i zastąpić ją dołączonym pierścieniem uszczelniającym. Przeprowadzić wężyk odpowietrzający o większej średnicy przez ten otwór.
- (9) Przeprowadzić wężyk wlotowy o mniejszej średnicy przez otwór dla wężyków i kabli głowicy drukującej. Można ułatwić to zadanie wyciągając pierścień uszczelniający z otworu i obsadzając go z powrotem po przełożeniu wężyka przez pierścień i otwór.
- (10) Zdjąć kosz elektroniki ze starych drzwi i założyć go na nowe drzwi z osuszaczem. Odtworzyć wszystkie połączenia.
- (11) Zamknąć wewnętrzne drzwi przedziału elektroniki.
- (12) Jeżeli potrzeba, umieścić załączone etykiety zgodnie z poniższym schematem.

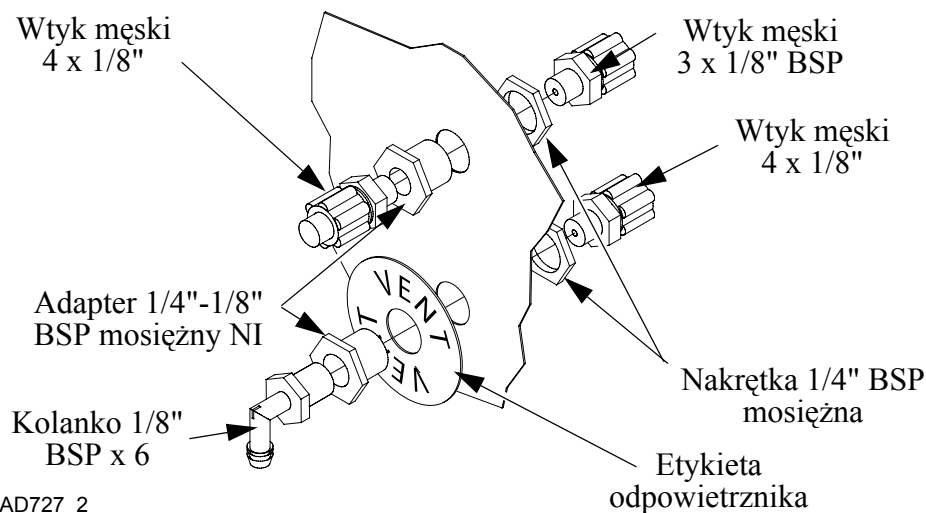
DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA
ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2



W przedziale atramentowym:

(13) Wyciągnąć system atramentowy.

(14) Wyjąć obie zaślepki znajdujące się z boku obudowy i zastąpić je złączami (dostarczanymi w zestawie elementów mocujących), tak jak pokazano na poniższym schemacie.



(15) Podłączyć wężyk wlotowy o małej średnicy do górnej szybkozłączki.

(16) Podłączyć wężyk odpowietrzenia o dużej średnicy do dolnego złącza męskiego.

(17) Upewnić się, że oba wężyki znajdują się w przewodnicy przewodów z tyłu przedziału atramentowego (wraz z kablami przewodu przyłączeniowego), gdyż w przeciwnym razie mogą one stwarzać problemy w systemie atramentowym.

DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA
ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2

(18) Wsunąć system atramentowy z powrotem do drukarki.

Na zewnątrz drukarki (po lewej stronie):

(19) Podłączyć zakładową instalację sprężonego powietrza do górnego złącza i włączyć zasilanie drukarki sprężonym powietrzem.

(20) Włączyć drukarkę i sprawdzić, czy nie ma przecieków powietrza.

(21) Przeprowadzić kontrolę natężenia przepływu powietrza i wilgotności (patrz s. [A/D-7](#)). W razie potrzeby skorygować.

Drukarka jest teraz gotowa do pracy.

Drukarki A300 i A200

Zawartość zestawu (EAS004091SP)

- Niniejszy dodatek (6-0193073)
- Osuszacz powietrza i inne elementy składowe
- Etykiety
- Zestaw elementów mocujących.

Niezbędne narzędzia

- Śrubokręty krzyżowe
- Klucze M3 i M4
- Klucz nastawny
- Narzędzie do cięcia wężyków
- Zestaw testowy osuszacza powietrza (30455)



Procedura

OSTRZEŻENIE: Wylączyć drukarkę i odłączyć zasilanie.



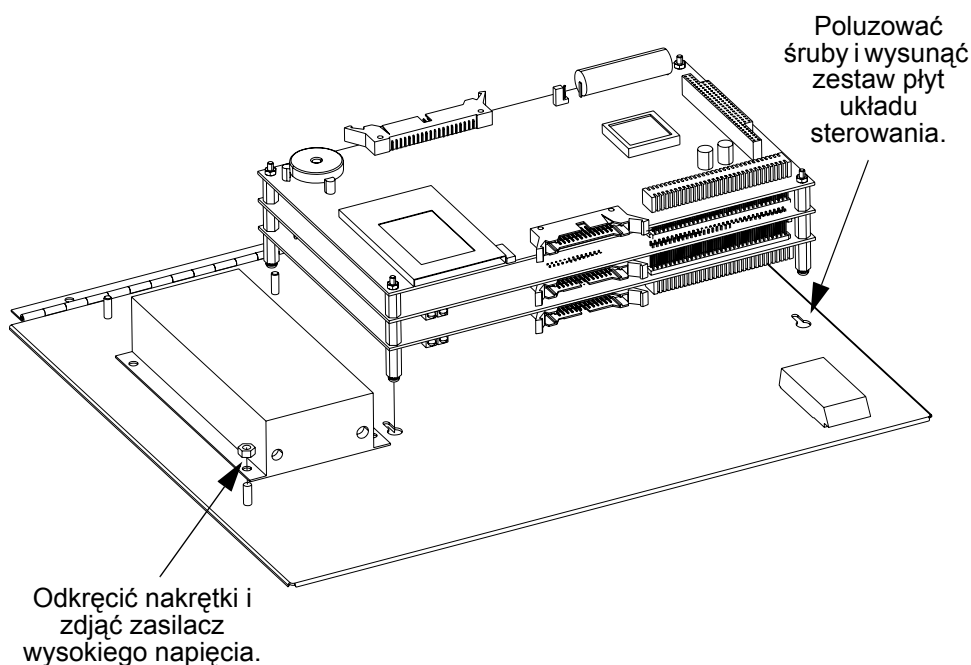
- (1) Otworzyć drzwi przedziału elektroniki i podłączyć pasek bransolety antystatycznej do zamontowanego tam złącza.
- (2) Odłączyć wszelkie połączenia prowadzące do zestawu płyt sterowania oraz zasilacza wysokiego napięcia.
- (3) Odłączyć pasek uziemienia od drzwi wewnętrznych.
- (4) Odkręcić 3 śruby M4 przytrzymujące drzwi przedziału elektroniki i wyjąć drzwi wewnętrzne.
- (5) Założyć nowe drzwi przedziału elektroniki (mieszczące podzespoły osuszacza), przy pomocy zdemontowanych śrub (punkt (4) powyżej) i podłączyć z powrotem pasek uziemienia.
- (6) Połączyć rurkę wylotową (tą krótszą) wyłącznika ciśnieniowego z przewodem sprężonego powietrza prowadzącym do głowicy drukującej, przy pomocy silikonowego wężyka.

Uwaga: Przewód sprężonego powietrza powinien być poprowadzony w taki sposób, aby zwił się w pętle zgodnie z ruchem wskazówek zegara i w sposób naturalny napotykał rurkę wylotową. Zapobiegnie to zaginaniu wężyków. Patrz schemat na s. A/D-16.

- (7) Poprowadzić 15-stykowy wtyk typu D osuszacza pod wężykami osuszacza i podłączyć go do złącza SK1 na płycie interfejsu systemu atramentowego.

DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA
ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2

- (8) Wyciągnąć zatyczkę znajdującą się w podłodze przedziału elektroniki za wężykami i kablami głowicy drukującej i zastąpić ją dołączonym pierścieniem uszczelniającym. Przeprowadzić wężyk odpowietrzający o większej średnicy przez ten otwór.
- (9) Przeprowadzić wężyk wlotowy o mniejszej średnicy przez otwór dla wężyków i kabli głowicy drukującej. Można ułatwić to zadanie wyciągając pierścień uszczelniający z otworu i obsadzając go z powrotem po przełożeniu wężyka przez pierścień i otwór.
- (10) Zdjąć zestaw płyt układu sterowania ze starych drzwi i założyć go na nowe drzwi z osuszaczem. Odtworzyć wszystkie połączenia.
- (11) Przy pomocy zacisku dla kabli spiąć 3 kable taśmowe ze sobą.
- (12) Zdjąć zasilacz wysokiego napięcia ze starych drzwi i założyć go na nowe drzwi z osuszaczem (zdejmując wcześniej osłony kołków).
- (13) Odtworzyć połączenia zasilacza wysokiego napięcia.

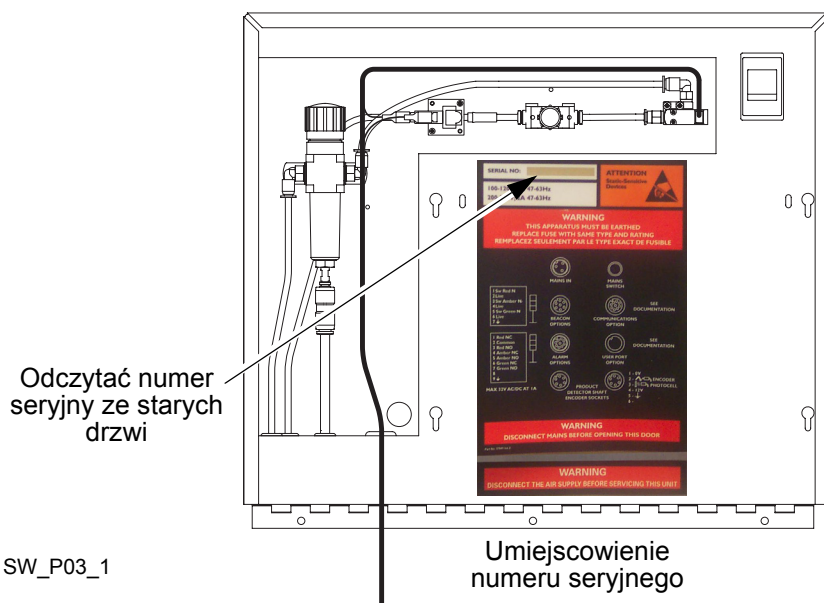


AD750_1

Demontaż płyt układu sterowania i zasilacza WN

- (14) Zamknąć wewnętrzne drzwi przedziału elektroniki.
- (15) Odczytać numer seryjny ze starych drzwi (jeżeli dotyczy) i zapisać ten numer na drukarce.

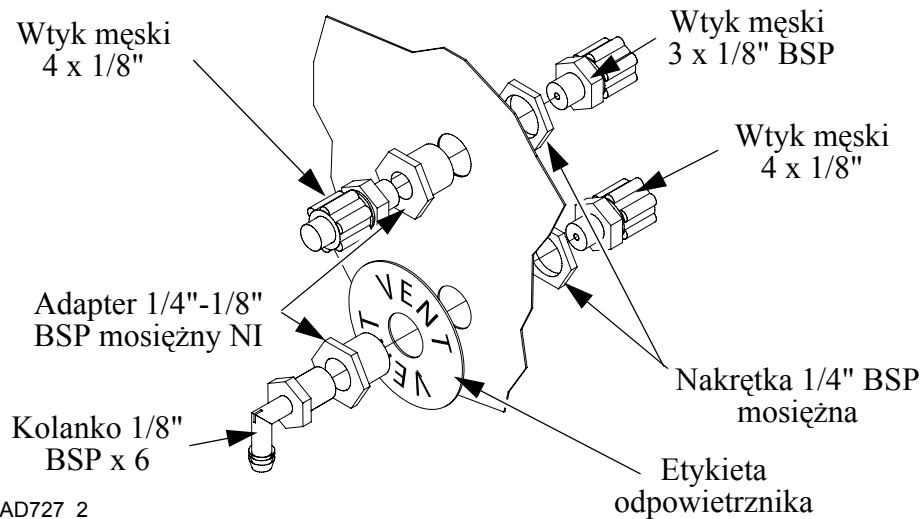
DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA
ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2



W przedziale atramentowym:

(16) Wyciągnąć system atramentowy.

(17) Wyjąć obie zaślepki znajdujące się z boku obudowy i zastąpić je złączami (dostarczonymi w zestawie elementów mocujących), tak jak pokazano na poniższym schemacie.



(18) Podłączyć wężyk wlotowy o małej średnicy do górnej szybkozłączki.

(19) Podłączyć wężyk odpowietrzenia o dużej średnicy do dolnego złącza męskiego.

DODATEK: DRUKARKI A-SERIES – ZINTEGROWANY OSUSZACZ POWIETRZA
ZASILANY Z SIECI ZAKŁADOWEJ – MODEL 2

(20)Upewnić się, że oba wężyki znajdują się w prowadnicy przewodów z tyłu przedziału atramentowego (wraz z kablami przewodu przyłączeniowego), gdyż w przeciwnym razie mogą one stwarzać problemy w systemie atramentowym.

(21)Wsunąć system atramentowy z powrotem do drukarki.

Na zewnątrz drukarki (po lewej stronie):

(22)Podłączyć zakładową instalację sprężonego powietrza do górnego złącza i włączyć zasilanie drukarki sprężonym powietrzem.

(23)Włączyć drukarkę i sprawdzić, czy nie ma przecieków powietrza.

(24)Przeprowadzić kontrolę natężenia przepływu powietrza i wilgotności (patrz s. A/D-7). W razie potrzeby skorygować.

Drukarka jest teraz gotowa do pracy.