




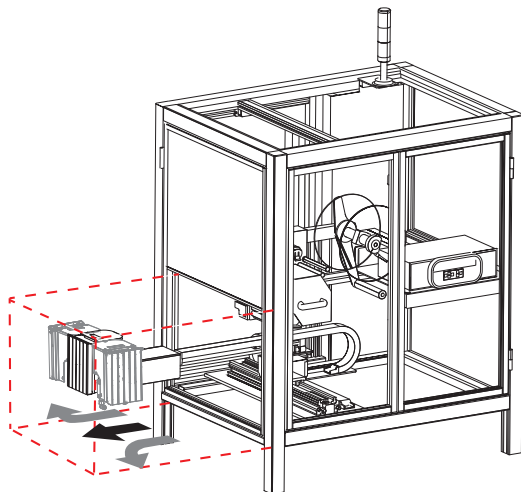
安全注意事项


警告：操作设备前请仔细阅读本安全注意事项。

注意！本文档是产品手册的补充。

<p>警告</p>  	<ul style="list-style-type: none">• 该设备中可能存在致命电压。• 打开任何盖子之前，务必切断所有电源。• 在尝试清洗或维护设备之前，拔掉电源，切断压缩空气供应。• 在打印机及敷贴单元运行过程中，切勿将手、衣服和工具等靠近正在运转的部件。• 在保护盖卸下时切勿操作设备。• 在机器停机复位之前，始终将气缸活塞返回至初始位置。• 遵守与压缩空气使用相关的所有安全防范措施。
---	--

<p>小心</p> 	<ul style="list-style-type: none">• 切勿使用尖锐或金属物体按压打印机的操作部件，这样做会导致操作失灵，甚至会损坏部件。• 谨防磨损性极强的灰尘颗粒进入打印模块内部，否则会缩短打印头的寿命。• 始终按照说明更换标签和 / 或色带。仅使用经过批准的标签和色带材料。• 切勿直接将热感纸材料存放在阳光直射、高温、高湿或多尘的位置。• 仅使用干布清洁打印机及敷贴单元的外部，如有必要，也可使用干布在温和清洁剂溶液中浸湿并彻底拧干后进行擦拭。• 切勿在设备表面任何部位使用强溶剂。• 切勿向设备直接泼洒水或其他任何液体。
--	---



 <p>警告！ 危险！小心压伤手指或手掌。 进入此区域操作之前，请务必关闭电源和空气供应</p>

电源开 / 关

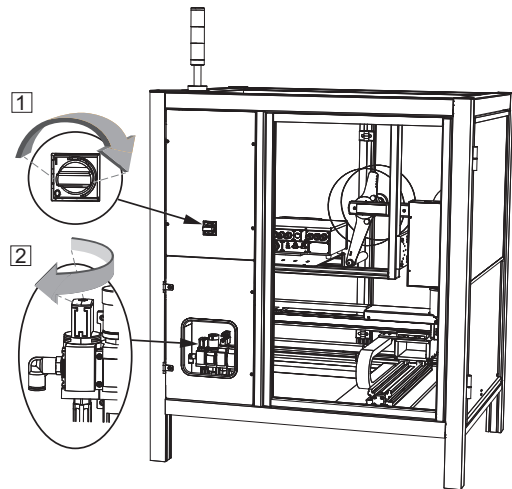
将旋钮旋转 90° 以打开主电源开关，开关位于机箱背面。

1. 主电源开关 .

主阀门

将旋钮旋转 90° 以打开主阀门，阀门位于机箱连接面板的窗户内。

2. 主阀门



停止打印机 - 启动 / 停止 / 重启

可以采用多种不同的方式发出开始信号，具体取决于设置方式。可以从 PCU 的前面板或在设置程序中随时更改此设置。

开始打印	开始敷贴
<p>“开始打印”可以通过以下方式完成：</p> <ul style="list-style-type: none">• 向 ACC 板打印输入端发送产品检测器或其他开始信号• 软件• PCU 前面板上的打印按钮• 初始位置传感器（“自动打印”）。	<p>必须先打印或放入一张标签，然后才能启动敷贴器。</p> <p>可通过以下方式向敷贴器发出开始信号：</p> <ul style="list-style-type: none">• 向 ACC 板敷贴输入端发送产品检测器或其他开始信号• 软件• 打印标签时会自动执行。

停止

托盘级敷贴器可采用多种方式停止。更换色带和标签时，多米诺建议直接打开机箱玻璃门，这样就会触发安全联锁装置，从而切断机器电源。

机器停止

该机器配备有外部停止功能。

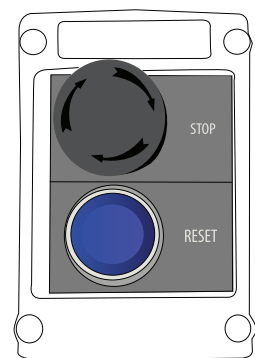
机器停止 - 仅停止贴标设备。

按下“机器停止”上的黑色按钮时，会立即关闭空气供应，释放系统压力

警告：在机器停机复位之前，始终将气缸活塞返回至初始位置。

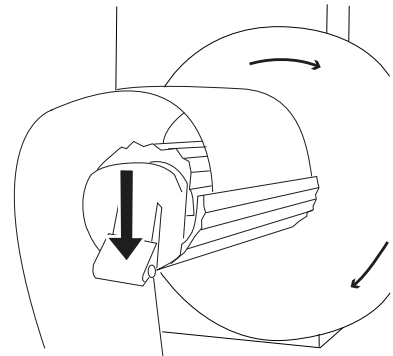
要重启机器，请按 RESET（复位）按钮。

按下 Reset（复位）按钮后，将会缓慢地释放空气，同时机器也已就绪可供使用。



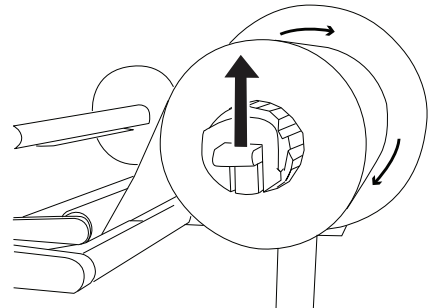
载入标签

- 1 使用提手提起打印头。
- 2 打开剥离辊。
- 3 安装一卷新标签，然后插入到打印头下面。
(参见装入示意图)
- 4 将背纸拉向背纸回收辊。
- 5 将背纸放入插槽。
- 6 使用杠杆关闭插槽。(参见图片)
- 7 关闭剥离辊。
- 8 合上打印头。
- 9 标签定位。



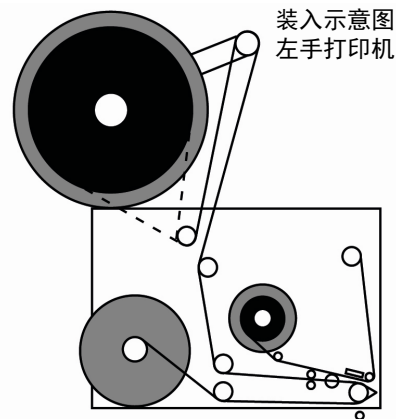
拆下标签卷

- 1 使用提手提起打印头。
- 2 打开剥离辊 (如果已安装)。
- 3 拆下空的标签卷。
- 4 打开锁定装置, 释放背纸。(参见图片)
- 5 滑出背纸。
- 6 清洁打印头和标签间隙传感器。



更换色带

- 1 提起打印头。
- 2 从侧面滑出用过的色带。
- 3 拉出并拆下用完的色带卷和带有旧色带的卷轴。
- 4 将轴移动至色带收卷。
- 5 清洗打印头。
- 6 安装一卷新色带。(参见右侧的装入示意图)
- 7 合上打印头。
- 8 标签定位。




警告: 色带卷轴的装载方式是卡在刀状固定片上。拆卸卷轴时务必小心割伤手指。




标签必须穿过标签间隙传感器。
色带不得穿过标签间隙传感器

标签定位

在更换标签或色带之后, 必须始终执行该操作。
根据配置情况可采用两种方式进行标签定位。


 合上打印头时，请按 **ENTER**（确认）。
显示屏会显示相关说明。
这是默认的方法，也是最常用的方法。

或

 合上打印头时，请按 **RESET**（复位）。

送出后，打印机会进行标签定位，并准备就绪。

PCU 控件

<p>EXIT（退出）</p> <ul style="list-style-type: none"> 退出菜单且不保存 在菜单系统中后退一步 <p>-/+（减 / 加号）</p> <ul style="list-style-type: none"> 转至下一个或上一个菜单或项。 <p>更改显示值</p> <p>Enter（确认）</p> <ul style="list-style-type: none"> 进入设置模式。 确认更改后的值。 		<p>RESET（复位）</p> <ul style="list-style-type: none"> 复位打印与敷贴单元 <p>PRINT（打印）</p> <ul style="list-style-type: none"> 根据配置情况， 打印新标签 重新打印上一个标签 未打印 <p>TEST（测试）</p> <ul style="list-style-type: none"> 将打印灰色模式的测试标签
--	--	--

维护

每天（大约 10 分钟）	每周（10 – 20 分钟）
<ul style="list-style-type: none"> 清洁机箱外部。 清洁打印机外部。 清洗打印头压辊。 清洁打印头辊和色带收带卷轴。 清洁敷贴器（敷贴掌等）。 清洁标签间隙传感器。 检查敷贴板的位置。 检查空气压力。 检查敷贴器的运动情况。 检查显示屏和 PCU 上的指示灯。 	<ul style="list-style-type: none"> 执行每日清洁和维护，并且： 检查背纸回收辊的磨损状况。 检查打印头胶辊和色带收带卷轴是否有伤痕和灰尘。 清洁或根据需要进行更换。 检查机器停止功能。（如使用） 检查机箱门的联锁功能。 检查敷贴器阻尼器的功能。

故障排除 – 初步检查（通知技术人员之前）

<p>打印机不能打印</p> <ul style="list-style-type: none"> 电源 / 空气供应未打开。 主电缆接触不良。 标签和色带未正确装入。 敷贴器不在“初始位置”。 机器停止 / 紧急停止已激活。 显示屏是否显示有错误消息？ 	<p>打印质量差</p> <ul style="list-style-type: none"> 打印头脏污。 打印头胶辊损坏或脏污。 标签和 / 或色带材质不正确。 <p>标签的停止位置不正确</p> <ul style="list-style-type: none"> 标签在胶辊上打滑。 清洁所有辊。
<p>色带起皱</p> <ul style="list-style-type: none"> 色带未正确装入。 打印头线触碰到色带。 	<p>色带重绕不能正确执行</p> <ul style="list-style-type: none"> 色带未正确装入。