




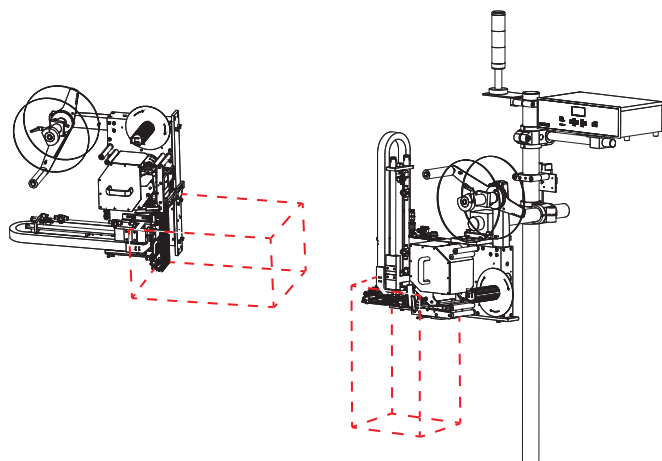
安全注意事项


警告： 操作前请仔细阅读相关安全注意事项。

注意！本档仅是《产品手册》的补充材料

<p>警告</p>  	<ul style="list-style-type: none">• 此设备可能存在致命电压。打开任何封盖前请务必切断所有电源开关。• 清洁或维护设备前，请切断电源和压缩空气供应。• 设备运行期间，手、衣物和工具等务必远离运动部件。• 切勿操作无防护罩的设备。• 机器复位前，始终将气缸活塞移回“初始位置”。• 请务必遵守所有压缩空气使用的安全注意事项。
---	---

<p>警告</p> 	<ul style="list-style-type: none">• 切勿用尖锐或金属物体试探打印机的运动部件，可能会造成机器故障，甚至损坏。• 注意做好防尘措施，谨防腐损性强的灰尘颗粒进入打印模块内部，影响打印头寿命。• 务必遵照说明更换标签和/或色带。只能使用经过认证的标签和色带。• 切勿将热敏纸存放在阳光直射、高温、潮湿或多灰的位置。• 清洁设备外部时，只能使用干布擦拭，必要时可使用温和溶液浸湿并彻底拧干的抹布擦拭。• 切勿在设备任何表面使用强溶剂。• 请勿将水或其他液体直接倒在设备上。
--	--

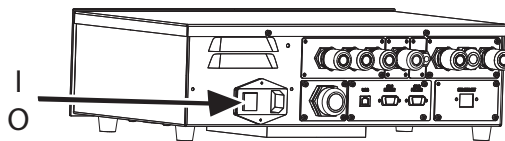


 <p>警告！</p> <p>当心夹伤手指或手掌。</p> <p>进入此区域操作之前，请务必关闭电源和空气供应。</p>

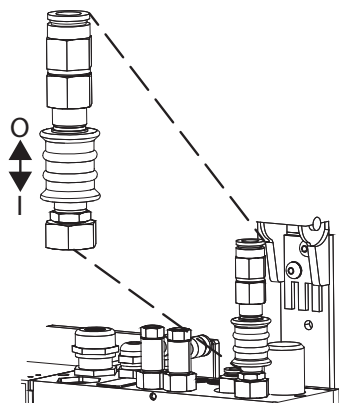
电源开关

电源开关位于 PCU 背面，用其即可打开/关闭电源。

1. 主电源开关



压缩空气开/关



警告！

缓慢释放压缩空气，以免气缸运动过快。

停止打印机 - 启动/停止/重启

可以采用多种不同的方式发出开始信号，具体取决于设置方式。可以从 PCU 的前面板或在设置程序中随时更改此设置。

开始打印	开始敷贴
可以通过以下方式“开始打印”： <ul style="list-style-type: none">向 ACC 板中的打印输入端发送产品检测器信号或其他开始信号软件PCU 前面板上的打印按钮气缸零位传感器（“自动打印”）。	必须先打印或送入一张标签，然后才能启动敷贴器。 可以通过以下方式向敷贴器发出开始信号： <ul style="list-style-type: none">向 ACC 板中的敷贴输入端发送产品检测器信号或其他开始信号软件打印标签之后自动执行。

停止

托盘级印贴一体机可采用多种方式停止。如要更换色带和标签，建议只需切断主电源开关停止机器。

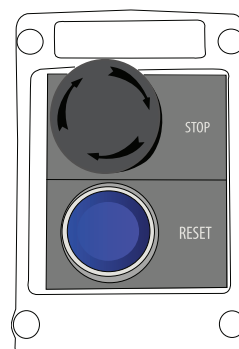
机器停止

该机器配备有外部停止功能。

机器停止 - 仅停止贴标设备。

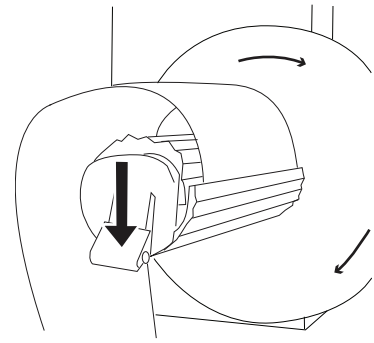
按下“机器停止”上的黑色按钮时，会立即关闭空气供应，释放系统压力。

注意：如要重启机器，请参见《产品手册》的第 5-7 页。需要采取专门步骤。



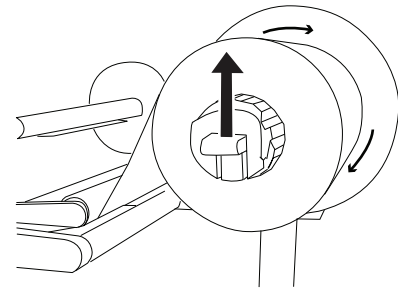
载入标签

- 1 使用提手抬起打印头。
- 2 打开剥离辊。
- 3 安装一卷新标签，然后插入到打印头下。
(请参见下方装入图)
- 4 将背纸拉向背纸回收辊。
- 5 将背纸放入插槽。
- 6 用杠杆关闭插槽。(见图)
- 7 关闭剥离辊。
- 8 放下打印头。
- 9 定位标签。



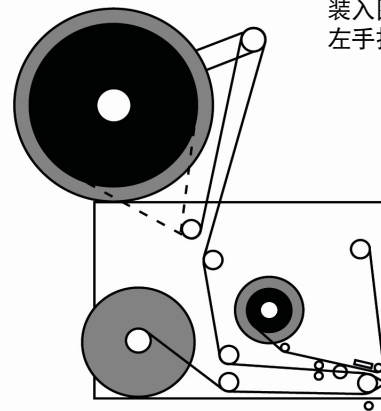
拆下标签卷

- 1 使用提手抬起打印头。
- 2 打开剥离辊 (如果已安装)。
- 3 拆下空标签卷。
- 4 打开锁定装置，释放背纸。(见图)
- 5 慢慢拉出背纸。
- 6 清洁打印头和标签间隙传感器。



更换色带

- 1 抬起打印头。
- 2 从侧面慢慢拉出用过的色带。
- 3 拉出并拆下用完的色带卷和旧色带卷。
- 4 将卷芯装到色带收卷轴上。
- 5 清洁打印头。
- 6 安装一卷新色带。(参见右侧的装入图)
- 7 放下打印头。
- 8 定位标签。



装入图
左手打印机



警告： 色带卷与叶片固定在一起。
取出色带卷时小心操作，以防割伤手指。



标签必须穿过标签间隙传感器。
色带不得穿过标签间隙传感器。

标签定位

在更换标签或色带之后，必须始终执行标签定位操作。
根据配置可以采用两种方式进行标签定位。



打印头下降后，按下 **ENTER** (回车) 键。
显示屏会提供相关说明。
这是默认方式，也是最常用的一种。


或者



打印头下降后，按下 **RESET** (复位) 键。

在送出标签后，打印机将定位标签，并准备就绪可供使用。

PCU 控制

<p>退出</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 不保存更改退出菜单 ● 在菜单系统中后退一步 <p>-/+</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 转至下一个或上一个菜单或项 ● 更改所显示的值 <p>ENTER</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 进入设置模式 ● 确认更改后的值 		<p>复位</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 重置打印与敷贴装置 <p>打印</p> <p>此按钮功能取决于配置：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 打印新标签 ● 重新打印上一个标签 ● 不打印 <p>测试</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 打印灰色模式的测试标签
--	--	---

维护

每日（约 10 分钟）	每周（10 - 20 分钟）
<ul style="list-style-type: none"> ● 清洁设备外部。 ● 清洁打印头压辊。 ● 清洁打印胶辊和色带回收摩擦驱动胶辊。 ● 清洁敷贴器（敷贴板等）。 ● 清洁标签间隙传感器。 ● 检查敷贴板位置。 ● 检查空气压力。 ● 检查敷贴器的运动情况。 ● 检查 PCU 的显示屏和 LED 是否亮起。 	<ul style="list-style-type: none"> ● 执行每日清洁和维护，此外： ● 检查背纸回收辊的摩擦阻力。 ● 检查打印胶辊和色带回收摩擦驱动胶辊有无损坏或灰尘。（<i>清洁并根据需要更换</i>） ● 检查机器停止功能是否正常工作（<i>如果已使用</i>）。 ● 检查敷贴器阻尼器是否正常运行。

故障排除 - 初步检查（请求技术人员支援前）

<p>打印机不能打印</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 电源 / 空气供应是否未打开。 ● 电源缆线是否松动。 ● 标签和色带是否未正确装入。 ● 敷贴器是否不在“零位”。 ● 机器停止 / 紧急停止是否已触发。 ● 显示屏是否显示有错误消息？ 	<p>打印质量差</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 打印头有无脏污。 ● 打印胶辊有无损坏或脏污。 ● 标签和 / 或色带材料是否不正确。 <p>标签的停止位置不正确</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 标签在胶辊上打滑。清洁所有胶辊。
<p>色带起皱</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 色带是否未正确装入。 ● 打印头接线是否触碰到色带。 	<p>色带无法正常收卷</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 色带是否未正确装入。