


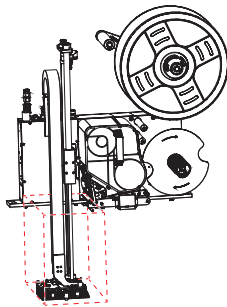


安全注意事项

警告： 操作前请仔细阅读手册中的相关安全注意事项。

注意！ 本文档仅是《产品手册》的补充材料。

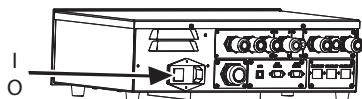
<p>警告</p>  	<ul style="list-style-type: none">• 此设备可能存在致命电压。 打开任何封盖前请务必切断所有电源开关。• 清洁或维护设备前， 请切断电源和压缩空气供应。• 设备运行期间， 手、 衣物和工具等务必远离运动部件。• 切勿操作无防护罩的设备。• 请务必遵守所有压缩空气使用的安全注意事项。
<p>小心</p> 	<ul style="list-style-type: none">• 切勿用尖锐或金属物体试探喷码机的运动部件， 可能会造成机器故障、 甚至损坏。• 注意做好防尘措施， 谨防磨损性强的灰尘颗粒进入打印模块内部， 影响打印头寿命。• 务必遵照说明更换标签和 / 或色带。 只能使用经过认证的标签和色带。• 切勿将热敏纸存放在阳光直射、 高温、 潮湿或多灰的位置。• 清洁设备外部时， 只能使用干布擦拭， 必要时可使用温和溶液浸湿并彻底拧干的抹布擦拭。• 切勿在设备任何表面使用强溶剂。• 请勿将水或其他液体直接洒在设备上。



警告！
当心夹伤手指或手掌。
进入此区域操作之前， 请务必关闭电源和空气供应。

电源开关

电源开关位于设备背面，用于打开 / 关闭电源。



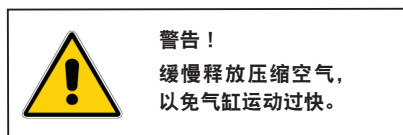
主电源开关

压缩空气开 / 关

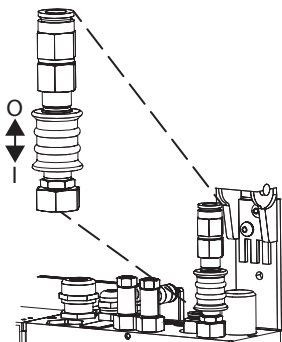
手动关断阀用于控制压缩空气流动。

如果关闭了压缩空气流，则敷贴器会立刻停止。

使用此功能可停止敷贴器。



警告！
缓慢释放压缩空气，
以免气缸运动过快。



关断阀

启动 / 停止 / 重启

可以采用多种不同的方式发出开始信号，具体取决于设置方式。

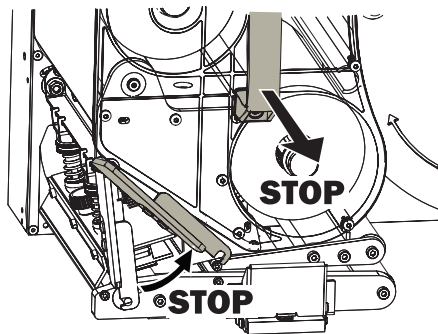
开始打印	开始敷贴
<p>可以通过以下方式“开始打印”：</p> <ul style="list-style-type: none">向打印机发送产品检测器信号或其他开始信号。软件气缸零位传感器（“自动打印”）。	<p>必须先打印或送入一张标签，然后才能启动敷贴器。</p> <p>可通过以下方式向敷贴器发出开始信号：</p> <ul style="list-style-type: none">向 ACC 板中的敷贴输入端发送产品检测器信号或其他开始信号。软件打印标签之后自动执行。

停止

停止机器共有 3 种方法：

1. 抬起打印头提手（如图所示）
2. 取下防护罩（注意：此功能可进行配置，令其不能停止机器。）
3. 关闭主开关。

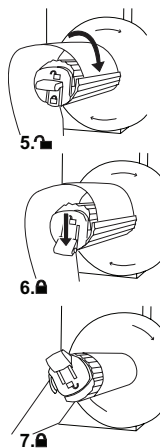
更换耗材或进行维修时，建议关闭主开关。



装入标签

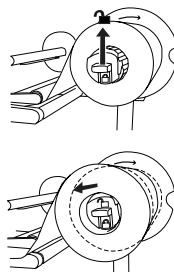
注意：这是对如何更换标签和色带的大致描述。
有关更多信息，请查看打印机操作手册。

- 1 使用提手打开打印头。
- 2 打开剥离辊。
- 3 安装一卷新标签，然后插入到打印头下。
- 4 将背纸拉向背纸回收辊。
- 5 将背纸放入插槽。
- 6 扳动舌片关闭插槽（如图所示）。
- 7 转动胶辊张紧背纸。
- 8 放下打印头并关闭剥离辊。
- 9 定位标签。



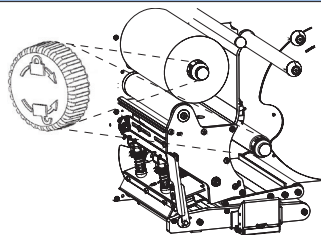
拆下标签卷

- 1 使用提手打开打印头。
- 2 打开剥离辊。
- 3 拆下空的标签卷。
- 4 扳动舌片打开插槽（如图所示）并释放背纸。
- 5 慢慢拉出背纸。
- 6 清洁打印头和标签间隙传感器。



更换色带

- 1 取下防护罩并打开打印头。
- 2 逆时针转动两个旋钮（如图所示）将其打开。
- 3 拉出并拆下用完的色带卷和旧色带卷。
- 4 清洁打印头。
- 5 安装一卷新色带。（如果新色带未随附空卷芯，则重复使用刚刚取下的空卷芯。）
- 6 顺时针转动旋钮，将其关闭。
- 7 放下打印头并关闭盖板。
- 8 定位标签。



注意：标签必须穿过标签间隙传感器。
色带切勿穿过标签间隙传感器。请查看打印机上的安装示意图了解更多指导信息。

标签定位 - 参见打印机操作手册

在更换标签或色带之后，必须始终执行标签定位操作！

打印控制

请查看打印机操作手册，了解有关打印机控制的更多信息。

维护

每日（约 10 分钟）	每周（10 - 20 分钟）
<ul style="list-style-type: none">• 清洁设备外部。• 清洁打印头。• 清洁打印胶辊和色带回收辊。• 清洁敷贴器（敷贴板等）。• 清洁标签间隙传感器。• 检查敷贴板位置。• 检查空气压力。• 检查敷贴器的运动情况。• 检查打印引擎维护程序。	<ul style="list-style-type: none">• 执行每日清洁和维护，此外。• 检查背纸回收辊的摩擦阻力。• 检查打印胶辊和色带回收摩擦驱动胶辊有无损坏或灰尘。（清洁并根据需要更换）• 检查机器停止功能是否正常工作（如已安装）。

故障排除 - 初步检查（请求技术人员支援前）

打印机不能打印	打印质量差
<ul style="list-style-type: none">• 电源 / 空气供应是否未打开。• 电源缆线是否松动。• 标签和色带是否未正确装入。• 敷贴器是否不在“零位”。• 机器停止 / 紧急停止是否已触发。• 显示屏是否显示有错误消息？• 打印头上升• 未安装防护罩• 剥离辊打开	<ul style="list-style-type: none">• 打印头有无脏污。• 打印胶辊有无损坏或脏污。• 标签和 / 或色带材料是否不正确。
	标签的停止位置不正确
	<ul style="list-style-type: none">• 标签在胶辊上打滑。 清洁所有辊。
色带起皱	色带无法正常收卷
<ul style="list-style-type: none">• 色带是否未正确装入。• 打印头接线是否触碰到色带。	<ul style="list-style-type: none">• 色带是否未正确装入。