



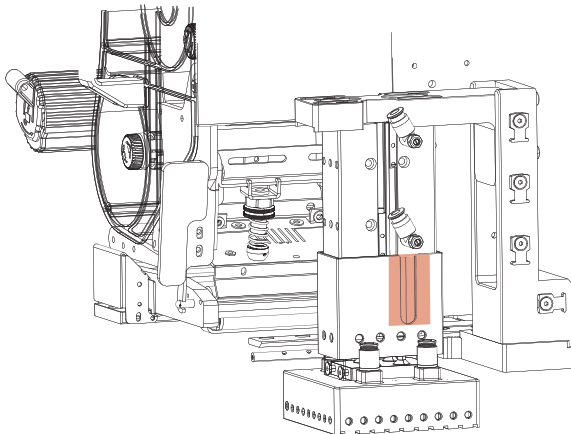


安全注意事项

警告： 操作前请仔细阅读《产品手册》中的相关安全注意事项。
注意！本文档仅是《产品手册》的补充材料。

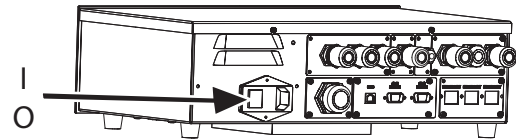
<p>警告</p>  	<ul style="list-style-type: none">● 此设备可能存在致命电压。 打开任何封盖前请务必切断所有电源开关。● 清洁或维护设备前，请切断电源和压缩空气供应。● 设备运行期间，手、衣物和工具等务必远离运动部件。● 切勿操作无防护罩的设备。● 请务必遵守所有压缩空气使用的安全注意事项。
<p>小心</p> 	<ul style="list-style-type: none">● 切勿用尖锐或金属物体试探喷码机的运动部件，可能会造成机器故障、甚至损坏。● 注意做好防尘措施，谨防磨损性强的灰尘颗粒进入打印模块内部，影响打印头寿命。● 务必遵照说明更换标签和 / 或色带。只能使用经过认证的标签和色带。● 切勿将热敏纸存放在阳光直射、高温、潮湿或多灰的位置。● 清洁设备外部时，只能使用干布擦拭，必要时可使用温和溶液浸湿并彻底拧干的抹布擦拭。● 切勿在设备任何表面使用强溶剂。● 请勿将水或其他液体直接洒在设备上。



警告！
气缸盖上的槽中（图中标红）存在挤伤指尖的风险。
进入此区域操作之前，请务必关闭电源和空气供应。

电源开关

主电源开关位于 PCU（喷码机控制单元）背面，用于打开 / 关闭电源。

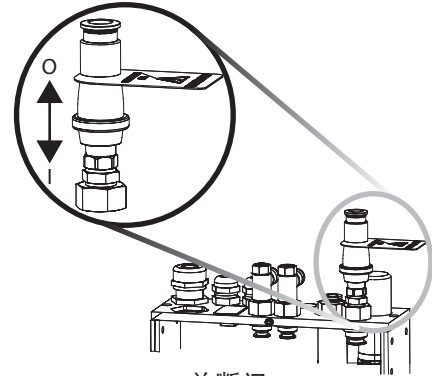


主电源开关

压缩空气开 / 关

手动关断阀用于控制压缩空气流动。

如果关闭了压缩空气流，则敷贴器会立刻停止。
使用此功能可停止敷贴器。



关断阀

启动 / 停止 / 重启

可以采用多种不同的方式发出开始信号，具体取决于安装方式。方法详见下表：

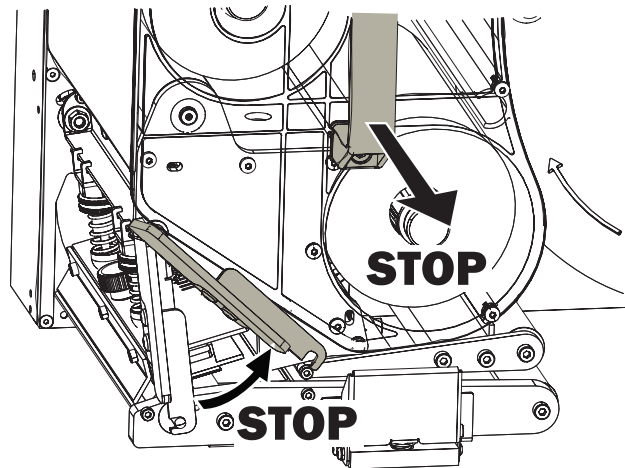
开始打印	开始敷贴
<p>“开始打印”可以通过以下方式完成：</p> <ul style="list-style-type: none">• 产品检测器信号或向打印机发送的其他开始信号。• 软件• 气缸零位传感器（“自动打印”）。	<p>向敷贴器发送开始信号可通过以下方式完成：</p> <ul style="list-style-type: none">• 产品检测器信号或向 ACC 板敷贴输入端发送的其他开始信号• 软件• 打印标签之后自动执行。 <p>注意：必须先打印或送入一张标签，然后才能启动敷贴器。</p>

停止

停止机器共有 3 种方法：

1. 抬起打印头提手（如图所示）。
2. 取下防护罩（如图所示）（注意：此功能可进行配置，令其不能停止机器。）
3. 关闭 PCU 上的主开关。

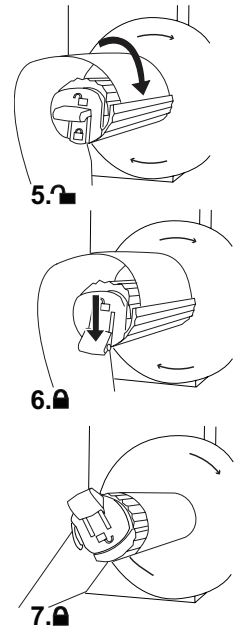
注意： 更换耗材或进行维修时，建议关闭主开关。



装入标签

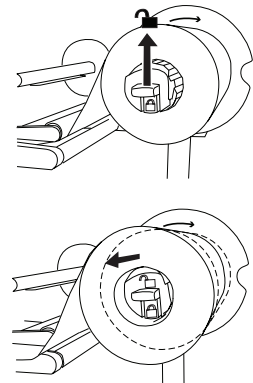
注意：这是对如何更换标签和色带的简要描述。有关更多信息，请查看《产品手册》。

- 1 使用提手打开打印头。
- 2 打开剥离辊。
- 3 安装一卷新的标签并根据装入图进行安装。
- 4 将背纸拉向背纸回收辊。
- 5 将背纸放入插槽。
- 6 扳动舌片关闭插槽（如图所示）。
- 7 转动胶辊张紧背纸。
- 8 放下打印头并关闭剥离辊。
- 9 根据《产品手册》进行标签定位。



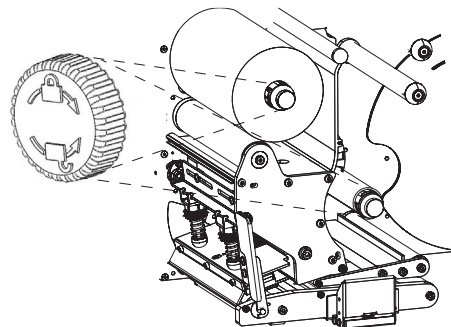
拆下标签卷

- 1 使用提手打开打印头。
- 2 打开剥离辊。
- 3 拆下空的标签卷。
- 4 扳动舌片打开插槽（如图所示）并释放背纸。
- 5 慢慢拉出背纸。
- 6 清洁打印头和标签间隙传感器。



更换色带

- 1 取下机罩并打开打印头
- 2 逆时针转动两个旋钮（如图所示）将其打开。
- 3 拉出并拆下用完的色带卷和旧色带卷并清洁打印头。
- 4 安装一卷新色带。（如果新色带未随附空卷芯，则重复使用刚刚取下的空卷芯）
- 5 顺时针转动旋钮，将其关闭。
- 6 放下打印头并将机罩装回原位。
- 7 根据《产品手册》进行标签定位。



注意： 标签必须穿过标签间隙传感器。
色带切勿穿过标签间隙传感器。请参见打印机上的安装示意图了解更多指导信息。

标签定位 - 参见《产品手册》

在更换标签或色带之后，必须始终执行标签定位操作！

打印控制

请参见《产品手册》，了解有关打印机控制的更多信息。

维护

每天（约 10 分钟）	每周（10 - 20 分钟）
<ul style="list-style-type: none">● 清洁设备外部。● 清洁打印头。● 清洁打印胶辊和色带回收辊。● 清洁敷贴器（敷贴板等）。● 清洁标签间隙传感器。● 检查敷贴板位置。● 检查空气压力。● 检查敷贴器的运动情况。	<ul style="list-style-type: none">● 执行每天清洁和维护，此外：● 检查背纸回收辊的摩擦阻力。● 检查喷印胶辊和色带回收摩擦驱动胶辊有无损坏或灰尘。（清洁并根据需要更换）● 检查机器停止功能是否正常工作（如已安装）。

故障排除 - 初步检查（请求技术人员支援前）

打印机不能打印	打印质量差
<ul style="list-style-type: none">● 电源 / 空气供应是否未打开。● 电源缆线是否松动。● 标签和色带未正确装入。● 敷贴器不在“零位”。● 机器停止 / 紧急停止是否已触发。● 显示屏是否显示有错误消息？● 打印头上升● 未安装防护罩● 剥离辊打开	<ul style="list-style-type: none">● 打印头有污渍。● 打印胶辊损坏或脏污。● 标签和 / 或色带材料是否不正确。
	标签的停止位置不正确
	<ul style="list-style-type: none">● 标签在胶辊上打滑。 清洁所有辊。
色带起皱	色带无法正常收卷
<ul style="list-style-type: none">● 色带未正确装入。● 打印头接线是否触碰到色带。	<ul style="list-style-type: none">● 色带未正确装入。