



DPX 烟雾吸收净化系统 产品手册

DPX350

DOMINO

本手册（Domino 零件号 EPT063050）用于维护和操作 Domino DPX350 烟雾吸收净化系统。

© Domino Printing Sciences plc. 2025.

保留所有权利。未经 Domino UK 事先许可，不得以任何形式或任何手段（电子、机械、影印、录制等）对本手册的任何部分进行复制、传播或将其存储到检索系统上。

Domino UK 奉行不断改进产品的政策。因此，公司保留随时修改手册所述产品规格的权利，恕不另行通知。

如需销售和服务方面的帮助，请联系当地的 Domino 分销商或：

Domino UK

Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
United Kingdom
Tel: +44 1954 782551
Fax: +44 1954 782874

多米诺标识科技有限公司

上海浦东金桥出口加工区
云桥路 1150 号
邮编：201206
电话：+862150509999
网址：www.domino.com.cn

修订记录

修订	日期
第 1 版的所有部分	2020 年 6 月
第 2 版的所有部分	2020 年 11 月
第 3 版的所有部分	2021 年 4 月
第 4 版的所有部分	2024 年 10 月
第 5 版的所有部分	2024 年 11 月
第 6 版的所有部分	2025 年 7 月

前言

本产品手册（Domino 零件号 EPT063050）供操作员操作和维护 DPX350 烟雾吸收净化系统，进一步补充和完善相关产品的培训计划。其目的并非替代任何此类培训计划。

本产品手册翻译自对应的英文产品手册 EPT063050，是有关 Domino DPX350 烟雾吸收净化系统操作和维护的权威文档，也是根据机械指令编制的“原始说明书的翻译版本”。



DPX350

只有经过 Domino 培训和认证的工程师才能进行维修。必须始终使用正品 Domino 部件，以确保质量和性能。

在使用本设备前，用户应仔细阅读、充分了解并严格遵守本产品手册中的内容。本产品手册还规定了一组符号，用于在文中其他位置和产品上传达特殊警告或要求。因此，用户应该熟悉这些符号并根据符号的规定进行操作。

DPX 烟雾吸收净化系统


目录


页码

前言	3
警告、小心和注意	5
警告和小小心符号	5
DPX350 警告和小小心标签	6
一般警告和小小心事项	7
简介	9
规格	10
DPX350	11
操作	13
控制面板	13
“开/关”按钮	13
警报	13
速度控制	13
安装	15
安装警告	15
场地要求	15
电气连接	16
电源插座	17
接口插孔接线	18
软管系统	20
预防火灾的最佳实践	22
维护	23
推荐的日常维护	24
每日	24
每周	24
每月	24
每 6 个月	24
维护计划示例	25
如何排空软管	26
更换前置过滤器	27
更换 HEPA 主过滤器	28
更换活性炭主过滤器	30
故障排除	33

警告、小心和注意

本产品手册中使用的警告、小心和注意事项均采用国际危险性符号突出显示。对这三种警示标志的定义按其在本产品手册中的呈现方式阐述如下。

警告：	可能导致人身伤亡的危险因素。
	

小心：	可能导致设备损坏或环境破坏的危险因素。
	

注意：其他重要信息。

警告和小心符号

本手册使用下列符号来突出强调特定警告和小事项。



警告或小心：仔细阅读并严格遵守警告或小心等文字提示，以免造成人身伤害、设备损坏或环境破坏。



易燃材料，当心火灾。



当心触电。



必须佩戴防护镜。



必须佩戴防护手套。



必须佩戴防护面罩。



重物。至少需要两人一起抬。



阅读说明书。

DPX350 警告和小心标签

下图说明了贴附在 DPX350 机箱上的警告和小心标签。



一般警告和小事项

警告：	易燃材料。当心火灾。
	<p>清除激光束周围区域内所有碎屑。</p> <p>按“推荐的日常维护”（第 24 页）中的规定检查软管周围区域（包括排烟口的边缘和焊接缝）。</p>
警告：	有害物质。当心人身伤害。
	<p>谨慎设置 DPX 来吸收烟雾和颗粒。 在通风良好的环境中使用。 开展风险评估并实施必要的额外控制措施来满足当地和国家安全法规。</p> <p>改变激光加工的任何参数时都必须特别小心。 以下因素可能会改变过滤要求，例如：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 激光处理不同的材料 • 激光输出 / 容量 • 空气循环 / 通风。
	<p>更换过滤器时，务必穿戴风险评估中确定的个人防护装备 (PPE)。</p> <p>请勿在未安装过滤器的情况下运行本设备。</p>
警告：	重型设备。当心人身伤害。
	<p>移动设备之前，请进行风险评估。 请勿自行抬升设备。</p>
小心：	当心损坏设备。
	<p>遵循推荐的日常维护计划（在本手册后面给出）。良好的内务管理水平将提高可维护性并减少停机时间。</p> <p>咨询当地有关烟雾吸收净化系统的法规，因为这些系统可能要接受授权机构的定期检查，并重新颁发合规证书或同等效力的证明。</p> <p>请勿在室外或潮湿环境中操作 DPX350。</p>

此页特意留空

简介

DPX 烟雾吸收净化系统从激光头区域带走激光束在材料上产生的烟雾和颗粒。这样可以保持激光头周围的环境更清洁，从而保持激光系统的性能。

DPX 用户有责任进行风险评估，确保符合当地法规（有关向员工提供工作设备的法规）。无论何时发生任何变化，都应该进行风险评估，并且必须考虑以下因素：材料、激光功率、空气循环、通风以及可能影响过滤效率的其他因素。

如果过滤器堵塞，DPX 将显示警报。机器控制系统将指示何时更换过滤器。

借助可锁定的高强度防腐蚀脚轮，箱体可以灵活移动。

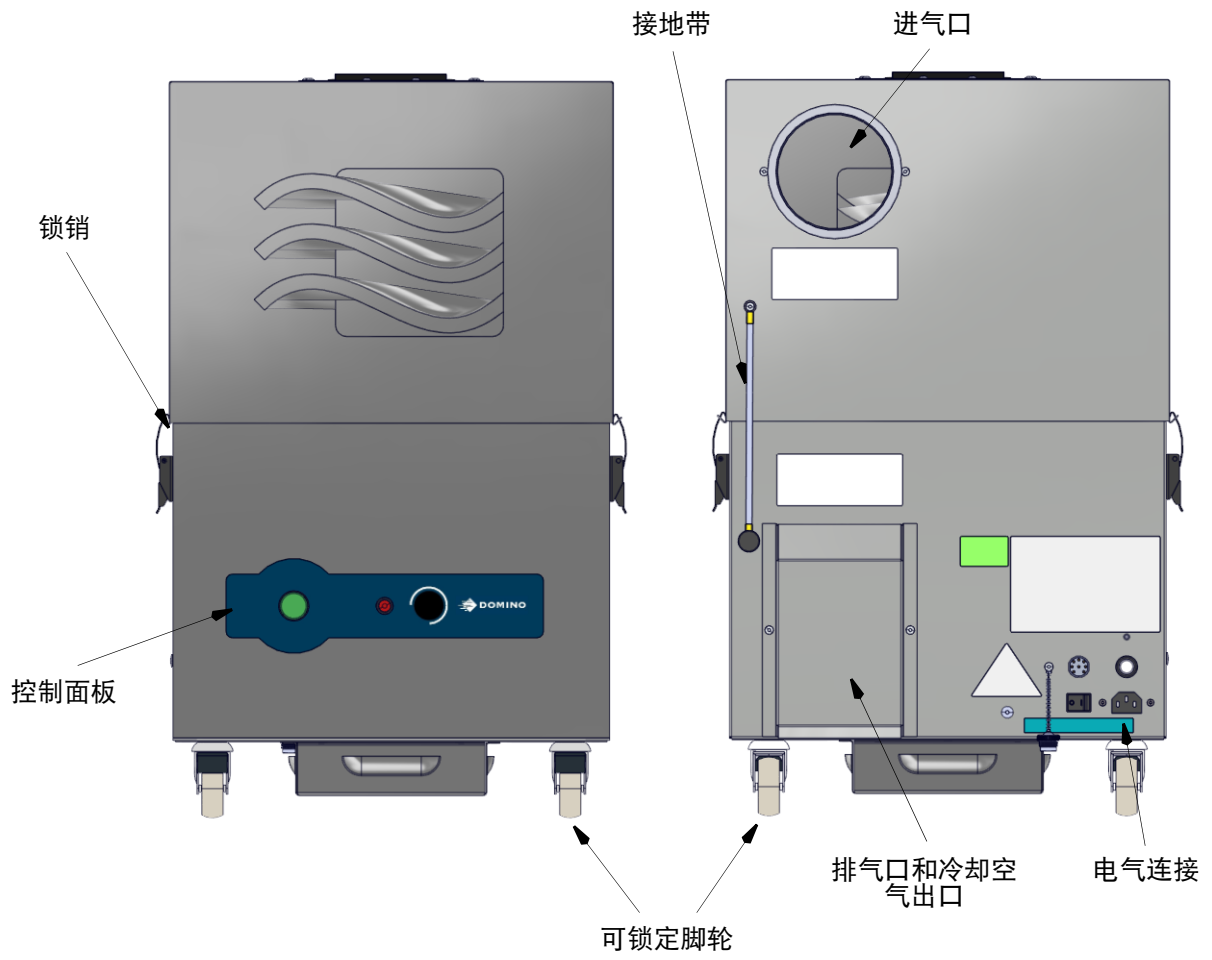
过滤器系统包括：

- 前置过滤器（F8 隔板）。
- HEPA H14 过滤器。
- 活性炭过滤器。

规格

气流流速（最大）：	400m ³ /h
电源：	100-230 VAC, 50Hz/50Hz, 1.1kw
控制/信息：	发光的“开/关”开关 新的过滤器警报指示灯 速度控制拨盘
噪声等级：	< 60dBA
箱体大小：	高 630mm (24.8in) 宽 370mm (14.5in) 宽 520mm (20.5in)
箱体重量：	37 kg (81.57 lbs)
过滤器：	前置过滤器 - F8 隔板 主过滤器第 1 阶段 - H14 HEPA 主过滤器第 2 阶段 - 活性炭
软管：	50mm x 2m (2in. x 6.5ft)
工作温度：	5 - 45°C
工作湿度：	10 - 90%（无凝结）
箱体材质：	软钢

DPX350

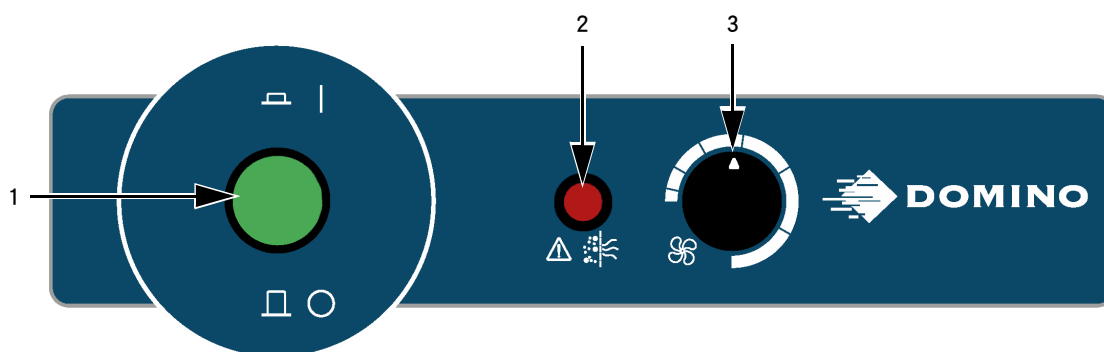


DPX350

此页特意留空

操作

控制面板



- (1) 发光的“开/关”按钮
- (2) 新的过滤器警报指示灯
- (3) 速度控制拨盘

控制面板 - 控制和指示灯

“开/关”按钮

本装置打开时，“开/关”按钮 (1) 将显示绿灯。

警报

控制系统会主动监控通过颗粒过滤器的气流，需要新的过滤器时，红色警报指示灯 (2) 会亮起。


速度控制

要提高真空度，请顺时针旋转速度控制拨盘 (3)。要降低真空度，请逆时针旋转速度控制拨盘 (3)。旋转时应尽量保持低速，确保烟雾被吸入排烟口时不会触发警报。转速设置过高会降低过滤器寿命。

此页特意留空

安装

安装警告

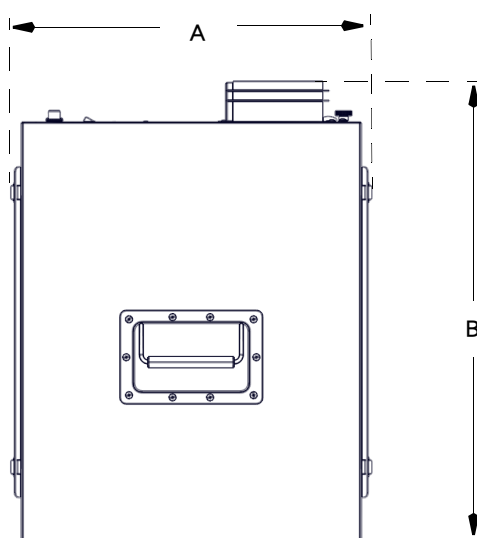
警告：	易燃材料。当心火灾。
	在纸质标签和小块纸板的应用中存在纸屑被吸入净化器的风险，因此必须安装火花熄灭装置，除非生产线风险评估另有说明。

场地要求

烟雾净化器应尽可能靠近激光头。需满足以下楼层面积和通道要求：

- 箱体前部 - 供操作员控制和维护。
- 箱体后部 - 可在此连接软管系统和电气。
- 箱体侧面 - 可从此处取下锁销，更换过滤器。
- 电源连接 - 在需要紧急断开的情况下移除插头。

所有安装就位后，锁定两个前脚轮。




注意：后部需要 220mm 的间隙用于软管连接。（另请参见第 10 页上的尺寸）。

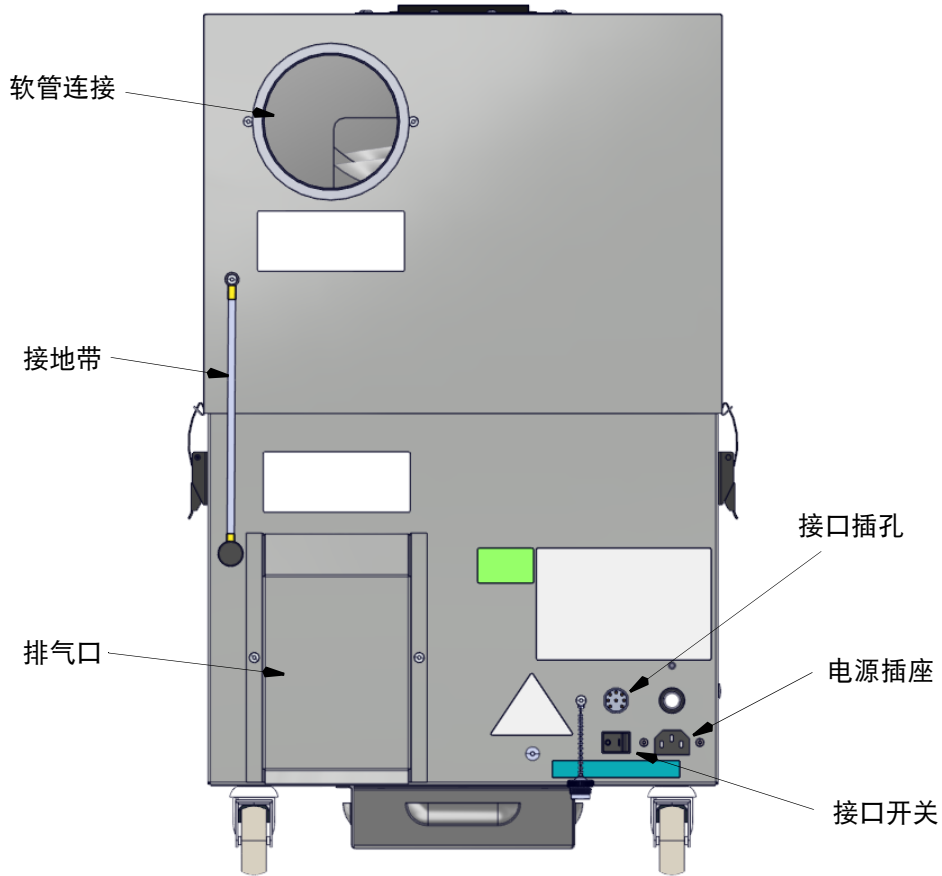
	DPX350
A	370mm
B	520mm

电气连接

连接电源前，请先确保电压、频率和功率要求符合箱体后部所贴标签中的规定。

小心：	有电危险。当心损坏打码机。
	请勿超过箱体背面标签所示电压、频率或功率要求。 确保电源插头可随时拔下，以防需要紧急断开。 请使用经过所在国家/地区认证、具有适当额定功率的电源线/电源线组。


应通过额定值正确的断路器保护本地电源，并确保所使用的电缆和插头类型具有适当的额定值。
完成任何维护工作后，请重新安装接地带，如下图所示。



DPX350 烟雾净化器箱体 - 后视图

电源插座

将随附的电源线连接到此插座。

小心：	有电危险。当心损坏打码机。
	<p>请勿超过箱体背面标签所示电压、频率或功率要求。</p> <p>确保电源插头可随时拔下，以防需要紧急断开。</p> <p>请使用经过所在国家 / 地区认证、具有适当额定功率的电源线 / 电源线组。</p>

接口插孔接线

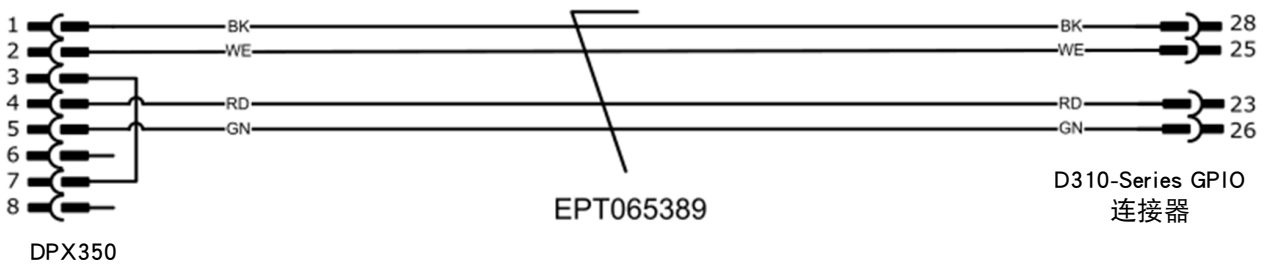
DPX350 烟雾净化器后面板上有一个 8 向 Lumberg 接口插孔，可提供远程“开/关”切换和状态反馈。要启用接口，请将接口开关设置为“1”。旋开接口插孔的螺旋盖，并插入接口电缆或远程“开/关”开关。将接口电缆的另一端连接到激光打码机。

如果不使用接口插孔，请安装螺旋盖以保护插口。将接口开关设置为“0”，否则烟雾净化器将无法工作。

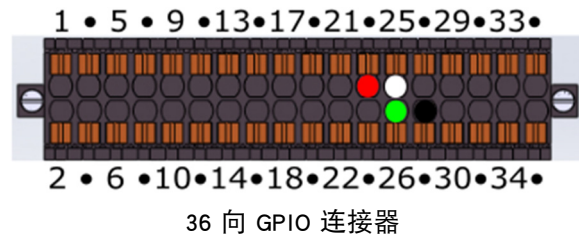
将 DPX 烟雾吸收净化系统连接到主电源，然后使用接口电缆通过激光器开启它。如果没有连接主电源，烟雾净化器将无法工作。

D310-Series 接口接线图

使用正确的 Domino 接口电缆 EPT065389（DPX350 随附）将烟雾净化器连接到 D310-Series 激光打码机。该电缆的一头为 DPX350 接口，另一头为开口端，可连接 D310-Series GPIO 连接器。



8 向 Lumberg 公接口
焊接侧视图

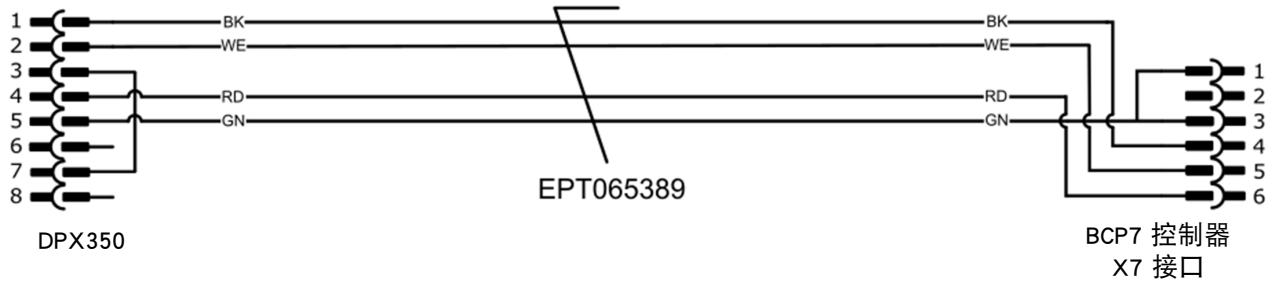


36 向 GPIO 连接器

D-Series 或 F-Series 接口接线图

使用正确的 Domino 接口电缆 EPT065389 (DPX350 随附) 将烟雾净化器连接到 D-Series 或 F-Series。

- 该电缆的一头为 DPX350 接口，另一头为开口端，可连接 D/F-Series。
- 使用 D/F-Series 随附的 6 向 Lumberg 接口。
- 请勿在 DPX350 上连接接口电缆 L050025。内部接线不相符。若使用电缆 L050025，可能会造成 DPX350 和 D/F-Series 的损坏。




8 向 Lumberg 公接口
焊接侧视图



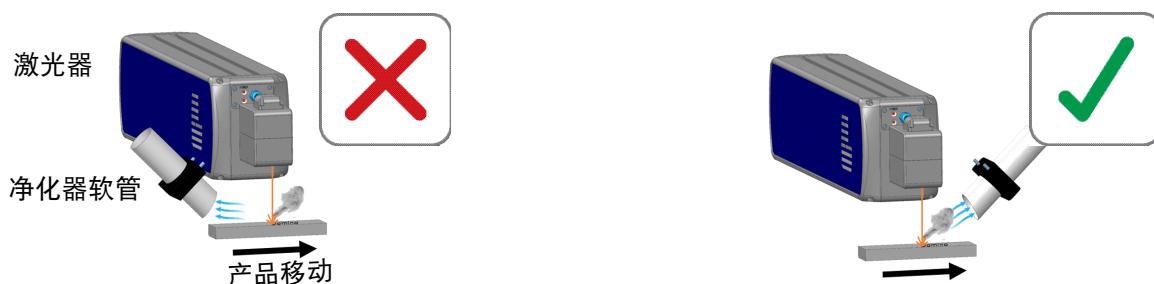
6 向 Lumberg 母接口
焊接侧视图

软管系统

警告：	易燃材料。当心火灾。
	清除激光束周围区域内所有碎屑。 按“ 推荐的日常维护 ”（第 24 页）中的规定检查软管周围区域（包括排烟口的边缘和焊接缝）。

打印位置和净化器箱体进气口之间正常是通过 50mm (2”) 的挠性软管进行连接。挠性软管随烟雾净化器提供。该软管在烟雾净化器箱体的末端推入进口接管。排烟口在激光头的安装应遵循以下原则：

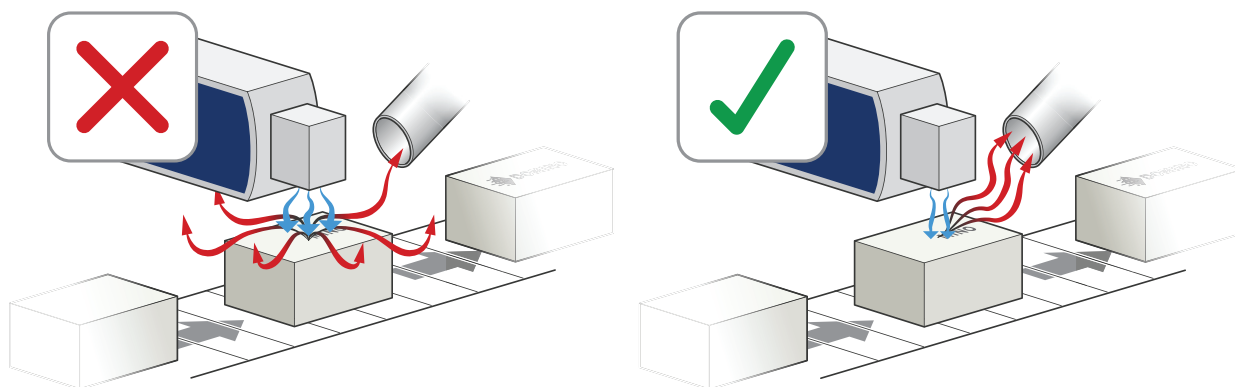
- 将排烟口安装在标刻加工位置的下游，以确保烟雾沿着排烟口的方向输送。



不正确的排烟口位置 - 烟雾跟随产品移动远离排烟口

正确的排烟口位置 - 烟雾跟随产品移动进入排烟口

- 确保激光头镜头的空气供应不要太强，以免将烟雾从净化器软管入口处吹走。




不正确的镜头气流（太强）- 烟雾从净化器软管入口处被吹走

正确的镜头气流 - 烟雾被吸入净化器软管入口

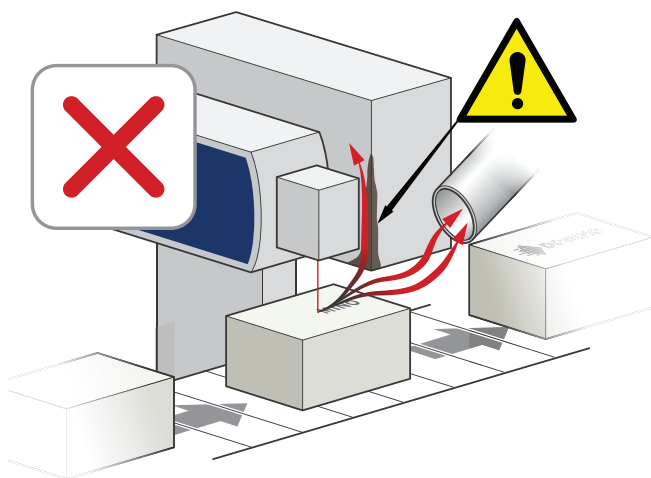
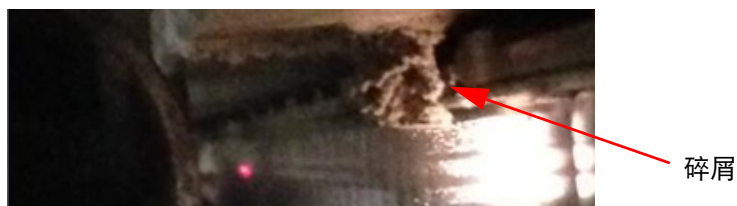
当烟雾净化器和净化器软管的最终位置确定后，敷设软管时应尽量避免其弯曲。

为了获取最佳性能，可能需要特殊的吸接管口设计，如需协助请联系当地的 Domino 分销商。

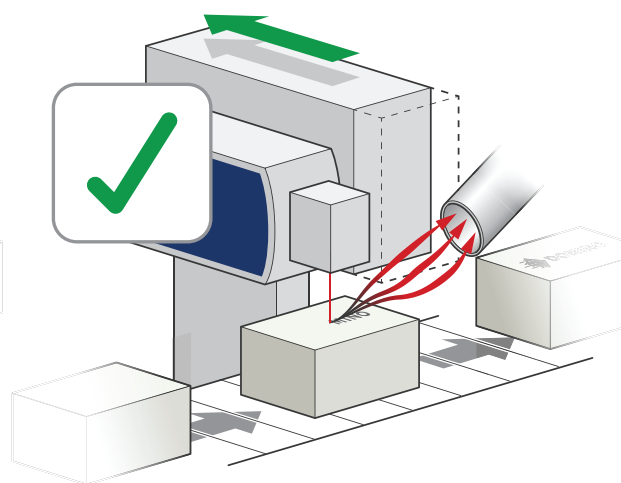
警告：	易燃材料。当心火灾。
	安装时必须避免高温颗粒积聚在主机部件上或靠近气流入口（排烟口）的喷嘴边缘处。 积聚物可能会脱落并进入吸收净化设备；高温的积聚物可能会点燃 DPX 中的粉尘。

如果设置和维护不正确，颗粒会积聚起来，形成碎屑块。在高生产率应用和/或使用某些材料时，这些碎屑块可能具有高温。

如果碎屑块足够大，它们可能会脱离并进入排烟口中，如果它们温度足够高，还可能会点燃前置过滤器内的粉尘。





不正确 机器部件阻挡了烟雾通道 - 碎屑积聚



正确 机器部件位于烟雾通道之外 - 无碎屑积聚



预防火灾的最佳实践

警告：	易燃材料。当心火灾。
	<p>在纸质标签和小块纸板的应用中存在纸屑被吸入净化器的风险，因此必须安装火花熄灭装置，除非生产线风险评估另有说明。</p>

警告：	易燃材料。当心火灾。
	<p>执行以下建议。 阴燃的碎屑可能会被从激光头吸入 DPX。这代表火灾风险。下面详述的实践将降低这种风险。</p>

- 对您的安装进行风险评估。
- 以适当的频率进行维护检查（“[推荐的日常维护](#)”（第 24 页））。在某些大容量和多尘的应用中，需要根据用户进行的风险评估增加检查频率。
- 一旦生产线或产品本身发生任何变化（例如，体积吞吐量、材料、任何防护 / 护罩等），立即进行新的风险评估。
- 根据用户进行的风险评估和本手册中的指南，建立适当的制度来检查和清洁吸收软管和过滤器。
- 确保区域内不存在易燃挥发气体（如溶剂挥发气体）。溶剂可用于该区域清理或其他操作。如果发现火灾苗头，应及时评估引发火灾的风险。注意所有可能引发火灾的源头，包括激光头、电器设备和仪器。使用良好的家政技术及时清理易燃挥发气体（根据当地规定清理所有溢出物并处置用过的抹布）。
- 确保所使用的材料适合激光器和吸收净化设备。相关规格应明确指定并如实记录。应对任何规格变化进行火灾危险评估，例如，因为产生更多粉尘，导致可能会在吸收区域积聚粉尘和 / 或碎屑。
- 确保烟雾吸收净化系统在激光器使用过程中正确、充分地吸收烟雾。采用联锁装置或操作步骤，同时对操作人员进行相应培训。排烟功能必须能够有效清除激光头区域的粉尘，但又不得太强以至于干扰标刻流程。
- 吸收软管应尽可能短而直，弯曲尽量少且平缓。这有助于避免软管中积聚易燃材料。
- 避免粉尘在锋利的边缘或棱角积聚。少量粉尘颗粒不会引发火灾，但大量粉尘堆积极易导致火灾。如果有粉尘积聚，那么用户必须评估和修改吸收设置，以减少粉尘积聚。
- 在最终风险评估中考虑火灾风险，并安装适当的程序。
- 对操作人员进行相关培训。激光打印和 / 或生产线操作培训必须包括火灾预防和火灾响应相关内容。建立适当的再培训机制。

维护

警告：	易燃材料。当心火灾。
	安装时必须避免高温颗粒积聚在主机部件上或靠近气流入口（排烟口）的喷嘴边缘处。 积聚物可能会脱落并进入吸收净化设备。 清除激光加工过程中的碎屑。 按“ 推荐的日常维护 ”（第 24 页）中的规定检查软管周围区域（包括排烟口的边缘和焊接缝）。
警告：	有害物质。当心人身伤害。
	操作设备和更换过滤器时，务必穿戴风险评估中确定的个人防护装备 (PPE)。 根据当地废弃物法规处理用过的过滤器。
警告：	重型设备。当心人身伤害。
	移动设备之前，请进行风险评估。 主过滤器很重。 请勿自行抬升设备。

- 注意：(1) DPX 具有视觉警报：参见“[故障排除](#)”（第 33 页）。
- (2) 每个过滤器更换工具包都提供了说明书，但本手册不包含该说明书。
- (3) 至少每天检查以下区域是否有碎屑积聚，根据生产率和激光功率确定是否需要更频繁地检查：
- 排烟口
 - 挠性软管
 - 进气口
- (4) 过滤器更换工具包包含使用说明和一个带有扎线的聚乙烯袋（用于丢弃过滤器）。过滤器更换工具包内不含防护眼镜、面罩和手套。

推荐的日常维护

应根据用户对激光设备设置、激光加工材料和任何设置变更进行的风险评估，以及对当地条件的经验（例如粉尘积聚）来制定预防性维护和更换计划。

由于任何特定激光应用中都可能存在局部变化，以下每天、每周、每月、每年的频率仅供参考，必须以当地风险评估和经验作为依据。

每日

检查以下部位是否有碎屑堆积：

- 排烟口
- 挠性软管
- 进气口

肉眼检查并除去净化器软管口和防护罩（如果安装）中可能积聚的任何碎屑，请参见“[如何排空软管](#)”（第 26 页）。

肉眼检查烟雾是否被吸入烟雾净化器中。请参见“[软管系统](#)”（第 20 页）。

根据材料质量、标刻速率和所施加的激光功率，激光标刻应用可能需要更频繁的检查。

每周

除上述每天工作内容外，还包括：

检查过滤器是否出现堵塞或饱和的迹象。请参见“[更换前置过滤器](#)”（第 27 页）。

检查软管和喷嘴以确保没有堵塞，参见“[软管系统](#)”（第 20 页）。

每月

除上述每周工作内容外，还包括：

检查吸收净化设备的排气，以确定是否有气味通过过滤系统时未被检出。

检查吸收净化设备的排气，查看是否有粉尘残留的迹象。请参见“[软管系统](#)”（第 20 页）。

每 6 个月

除上述每月工作内容外，还包括：

更换过滤器。参见“[更换前置过滤器](#)”（第 27 页）、“[更换 HEPA 主过滤器](#)”（第 28 页）和“[更换活性炭主过滤器](#)”（第 30 页）。

维护计划示例

活动	间隔		
	D	W	M
排烟口 清除积聚在排烟口上或吸收区域内的碎屑	x		
排烟口和软管 检查安装条件是否正确，是否所有烟雾都被吸入排烟口	x		
检查并清洁镜头 检查排烟口位置是否正确，确保其未靠近激光标刻区域的危险位置	x		
吸收净化设备显示状态 检查控制面板的显示状态		x	
吸收净化设备设置 检查吸收净化设备设置，查看是否保持了所需的气流		x	
过滤器 检查过滤器是否出现堵塞或饱和的迹象		x	
排烟口和软管 检查软管和排烟口以确保没有堵塞		x	
吸收净化设备的排气 检查吸收净化设备的排气，以确定是否有气味通过过滤系统时未被检出			x
吸收净化设备的排气 检查吸收净化设备的排气，查看是否有粉尘残留迹象			x
过滤器 更换前置过滤器、HEPA 过滤器和活性炭过滤器	最少每 6 个月		

D = 每天 W = 每周 M = 每月

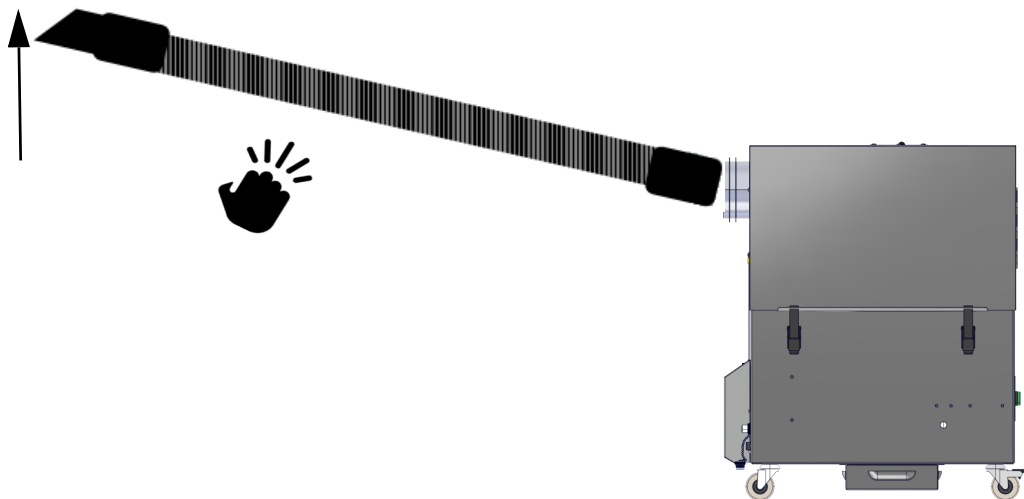
注意：忽视维护会：

- 增加过滤器起火的可能性
- 导致生产线停工
- 结果质量差或代码不可读
- 过滤效果下降。


如何排空软管

为了清除软管中的粉尘沉积物，我们建议在吸收净化设备运行时轻敲软管。尽可能将软管定位成在吸收方向上产生一定梯度，这样分离出的粉尘残渣就可以被吸入前置过滤器。

切勿在室外敲打或排空软管！



更换前置过滤器

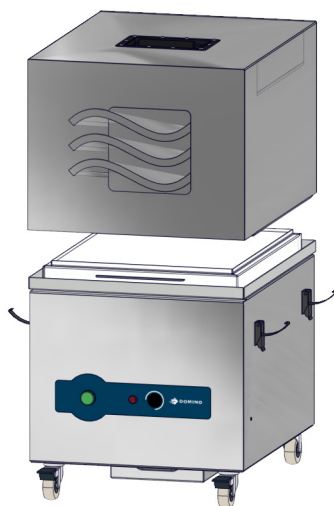
警告：	有害物质。当心人身伤害。
	佩戴防护手套、口罩和眼镜。 根据当地废弃物法规处理用过的过滤器。

注意：如果排烟口、软管或进气口内堆积有碎屑，则可能会导致过滤器发出警报。更换过滤器前请务必检查这些区域是否积有碎屑。

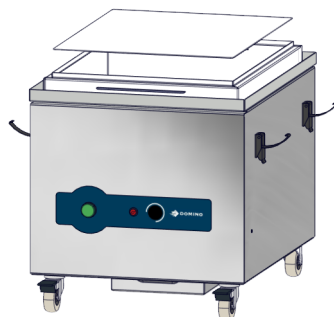
前置过滤器位于 HEPA 过滤器外壳中。

要更换前置过滤器：

- (1) 关闭 DPX 烟雾净化器。
- (2) 确保已开启机轮 / 脚轮锁定。
- (3) 松开 DPX 侧面的四个锁销，然后取下盖子。




- (4) 取下旧的前置过滤器，将其装入随附袋中。



- (5) 清洁并清除箱体内部的灰尘颗粒，然后插入新的过滤器。
- (6) 插入新的前置过滤器，重新装回盖子，然后旋紧四个锁销。

更换 HEPA 主过滤器

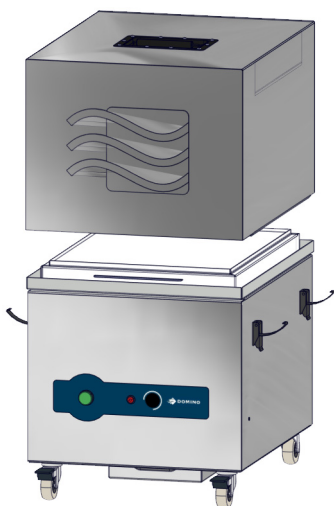
警告：	有害物质。当心人身伤害。
	佩戴防护手套、口罩和眼镜。 根据当地废弃物法规处理用过的过滤器。

注意：(1) 如果排烟口、软管或进气口内堆积有碎屑，则可能会导致过滤器发出警报。更换过滤器前请务必检查这些区域是否积有碎屑。

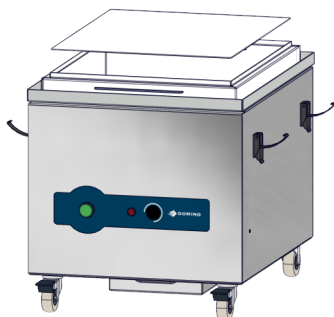
(2) 建议同时更换前置过滤器，如最近已更换请忽略。

要更换 HEPA 主过滤器：

- (1) 关闭 DPX 烟雾净化器。
- (2) 确保已开启机轮 / 脚轮锁定。
- (3) 松开 DPX 侧面的四个锁销，然后取下盖子。



- (4) 取下前置过滤器。



(5) 将 HEPA 主过滤器从活性炭过滤器上提起，取下 HEPA 主过滤器并装入提供的袋中。




(6) 清洁并清除箱体内部的灰尘颗粒，然后插入新的过滤器。

(7) 插入新的 HEPA 主过滤器和前置过滤器。

注意：确保 HEPA 过滤器正确放置在活性炭过滤器的顶部。

(8) 重新装回盖子并旋紧四个锁销。

更换活性炭主过滤器

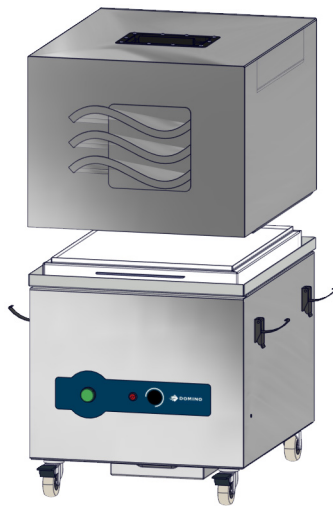
警告：	有害物质。当心人身伤害。
	佩戴防护手套、口罩和眼镜。 根据当地废弃物法规处理用过的过滤器。

注意：(1) 如果排烟口、软管或进气口内堆积有碎屑，则可能会导致过滤器发出警报。更换过滤器前请务必检查这些区域是否积有碎屑。

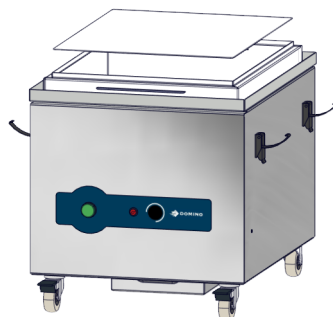
(2) 建议更换前置过滤器，如最近已更换请忽略。

要更换活性炭主过滤器：

- (1) 关闭 DPX 烟雾净化器。
- (2) 确保已开启机轮 / 脚轮锁定。
- (3) 松开 DPX 侧面的四个锁销，然后取下盖子。



(4) 取下前置过滤器。



- (5) 将 HEPA 主过滤器从活性炭过滤器上提起，取下 HEPA 主过滤器。同时取下活性炭过滤器。将旧的过滤器装入随附袋中。



- (6) 插入新的活性炭过滤器、HEPA 过滤器和前置过滤器。

- (7) 清洁并清除箱体内部的灰尘颗粒，然后插入新的过滤器。

注意：确保 HEPA 过滤器正确放置在活性炭过滤器的顶部。

- (8) 重新装回盖子并旋紧四个锁销。

此页特意留空

故障排除

红灯 LED 指示灯亮起	
前置过滤器和/或主过滤器可能被堵塞。	<p>请更换前置过滤器（除非最近已更换），然后重新启动机器。</p> <p>如果 LED 红灯（或声音警报）没有熄灭，请更换 HEPA 过滤器。</p> <p>如果最近更换了这些过滤器，则可能是其他故障导致 LED 指示灯亮起。</p>
检查过滤器后，红色 LED 指示灯仍亮起	
连接软管可能发生泄漏。或者，进气口中的真空传感器管可能被堵塞。	<p>检查所有软管、密封垫和连接是否发生泄漏。检查真空传感器管是否堵塞。</p>
警报已触发，鼓风机停止。	<p>鼓风机可能已启用热断路。检查内部和外部的冷却通道。关闭主电源，让鼓风机冷却下来。如果仍然无法解决问题，请与供应商联系。</p>
电气故障	
鼓风机无法工作或出现故障。	<p>操作过程：</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) 检查内外部的所有电缆和连接。 (2) 确保电源符合机器要求。 (3) 关闭主电源，检查所有通风孔是否堵塞，让电机冷却并重启。 (4) 电气部件可能需要更换，请与供应商联系。
接口设备间的控制信号不正确或缺失。	
LED 指示灯不亮。	
过滤器故障	
废气中存在异味或颗粒。	<p>主过滤器可能已损坏、安装不正确或未安装。或者，主过滤器中的化学品可能已耗尽。检查主过滤器，必要时进行更换。</p>
如果过滤器未堵塞，说明气流速度不足，无法排除烟雾。	<p>可能存在气流泄漏或堵塞。检查所有软管、密封垫和连接是否发生泄漏，并检查真空传感器管是否堵塞。如果正常，请提高气流速度。</p>
主过滤器寿命短于预期。	<p>前置过滤器可能未能过滤大颗粒。检查前置过滤器是否损坏或未安装。</p>

此页特意留空



Domino DPX 烟雾吸收净化系统 产品手册

Domino Printing Sciences plc 致力于不断改进产品。因此，对本用户手册中所述产品规格 多米诺公司保留修改权利，恕不另行通知。

© Domino Printing Sciences plc 2025。版权所有



如欲了解更多信息（包括其它语言版本），请扫描二维码或登录：
<https://mydomino.domino-printing.com>

Domino UK Limited
Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
United Kingdom
Tel: +44 (0)1954 782551
Fax: +44 (0)1954 782874
Email: enquiries@domino-uk.com

多米诺标识科技有限公司
上海浦东金桥出口加工区
云桥路1150号
邮编：201206
电话：+862150509999
网址：www.domino.com.cn



EPT063050_6 Chinese (Simplified)