

### 安全注意事项

**警告：** 操作前请仔细阅读《产品手册》中的相关安全注意事项。

**注意！** 本档档仅是《产品手册》和《打印引擎手册》的补充材料。

#### 警告

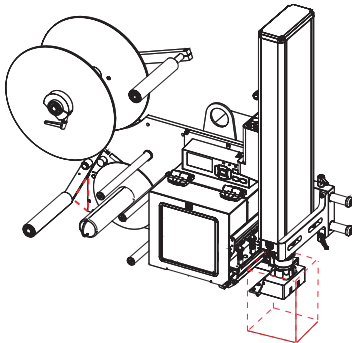


- 此设备可能存在致命电压。打开任何封盖前请务必切断所有电源开关。
- 清洁或维护设备前，请切断电源和压缩空气供应。
- 设备运行期间，手、衣物和工具等务必远离运动部件。
- 切勿操作无防护罩的设备。
- 请务必遵守所有压缩空气使用的安全注意事项。

#### 小心



- 切勿用尖锐或金属物体试探喷码机的运动部件，可能会造成机器故障、甚至损坏。
- 注意做好防尘措施，谨防磨损性强的灰尘颗粒进入打印模块内部，影响打印头寿命。
- 务必遵照说明更换标签和 / 或色带。只能使用经过认证的标签和色带。
- 切勿将热敏纸存放在阳光直射、高温、潮湿或多灰的位置。
- 清洁设备外部时，只能使用干布擦拭，必要时可使用温和溶液浸湿并彻底拧干的抹布擦拭。
- 切勿在设备任何表面使用强溶剂。
- 请勿将水或其他液体直接洒在设备上。



#### 警告！

打印机和敷贴板以及摇摆臂和机架之间存在挤伤手指或手掌的风险。

进入此区域操作之前，请务必关闭电源和空气供应。

## 电源开关

电源开关（位于设备背面）用于打开 / 关闭电源。

注意： 打印引擎的电源需单独打开。有关更多信息，请参见相应的打印引擎手册。

## 压缩空气开 / 关

关断阀用于控制设备内的压缩空气流动。

如果关闭了压缩空气流，则敷贴器会立刻停止。使用此功能可停止敷贴器。

## 敷贴器空闲 / 复位

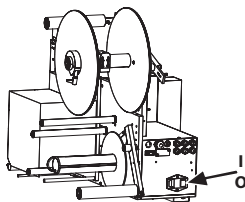
敷贴器可手动停止进行维修。按下“空闲 / 复位”按钮即可将敷贴器设为空闲模式。该模式可将压缩空气系统放气，方便操作人员手动移动气缸。

按住“空闲 / 复位”按钮可返回到激活模式，此时将对压缩空气系统充气，停在其他位置的气缸慢慢会回归初始位置。

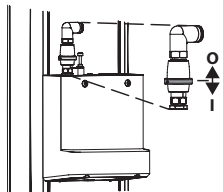
## 维护打印机

将敷贴器移开便可轻松维护打印机。扳动敷贴器支架上的操作杆，并推到一边。

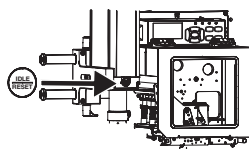
注意： 维修完成后勿忘复位。



电源开关



关断阀



空闲 / 复位按钮

## 启动 / 停止 / 重启

可以采用多种不同的方式发出开始信号,具体取决于安装方式。方法详见下表：

开始打印	开始敷贴
<p>“开始打印”可以通过以下方式完成：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 产品检测器信号或向打印引擎发送的其他开始信号</li><li>• 软件</li><li>• 气缸零位传感器（“自动打印”）。</li></ul>	<p>必须先打印或送入一张标签，然后才能启动敷贴器。</p> <p>向敷贴器发送开始信号可通过以下方式完成：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 产品检测器信号或向 ACC 板敷贴输入端发送的其他开始信号</li><li>• 软件</li><li>• 打印标签之后自动执行。</li></ul>

## 停止

更换色带和标签时，建议直接关闭主电源开关和打印引擎电源开关。

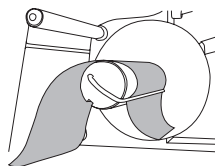
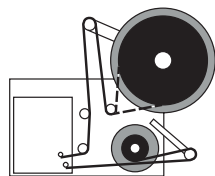
## 紧急停止（选项）

注意： 要重新启动机器，请参见《产品手册》。需要遵循专门程序。更换耗材或进行维修时，建议关闭电源开关。

## 装入标签

注意： 以下是对更换标签和色带步骤的简要描述。  
有关更多信息，请参见相应的打印引擎手册。

- 1 使用提手掀起打印机机盖并打开打印头。
- 2 打开剥离辊（如已安装）。
- 3 安装一卷新标签，然后插入到打印头下。（参见装入图，右手打印机）。
- 4 将背纸拉向背纸回收辊。
- 5 将背纸放入插槽。
- 6 使用固定夹锁定背纸（参见图片）。
- 7 转动胶辊张紧并锁定背纸。
- 8 放下打印头，关闭剥离辊（如已安装）并合上打印机机盖。
- 9 标签定位。



## 拆下标签卷

- 1 使用提手掀起打印机机盖并打开打印头。
- 2 打开剥离辊（如已安装）。
- 3 拆下空的标签卷。
- 4 拉出固定夹并释放背纸。
- 5 慢慢拉出背纸。
- 6 清洁打印头和标签间隙传感器。

## 更换色带

- 1 掀起打印机机盖并打开打印头。
- 2 慢慢将旧色带拉到一旁。
- 3 拉出并拆下用完的色带卷和旧色带。
- 4 将卷芯移到色带收卷轴上。
- 5 清洁打印头。
- 6 安装一卷新色带。（参见打印引擎手册）。
- 7 放下打印头并关闭盖板。
- 8 标签定位。

注意： 标签必须穿过标签间隙传感器。  
色带切勿穿过标签间隙传感器。请查看打印引擎上的装入图了解更多指导信息。

## 标签定位 - 参见打印引擎说明

在更换标签或色带之后，必须始终执行标签定位操作！

# 打印引擎检查

有关打印引擎检查的信息，请参见打印引擎手册。

## 维护

每天（约 10 分钟）	每周（10 - 20 分钟）
<ul style="list-style-type: none"><li>● 清洁设备外部。</li><li>● 清洁打印头。</li><li>● 清洁打印胶辊和色带回收辊。</li><li>● 清洁敷贴器（敷贴板等）。</li><li>● 清洁标签间隙传感器。</li><li>● 检查敷贴板位置。</li><li>● 检查空气压力。</li><li>● 检查敷贴器的运动情况。</li><li>● 按打印引擎维护程序执行检查。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>● 执行每天清洁和维护，此外：</li><li>● 检查背纸回收辊的摩擦阻力。</li><li>● 检查打印胶辊和色带回收摩擦驱动胶辊有无损坏或灰尘。（清洁并根据需要更换）。</li><li>● 检查机器停止功能（如安装）。</li></ul>

## 故障排除 - 初步检查（请求技术人员支援前）

<b>打印机不能打印</b>	<b>打印质量差</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>● 电源 / 空气供应是否未打开。</li><li>● 电源缆线是否松动。</li><li>● 标签和色带是否未正确装入。</li><li>● 敷贴器是否不在“零位”。</li><li>● 是否触发了机器停止 / 紧急停止。</li><li>● 显示屏是否显示有错误消息？</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>● 打印头有无脏污。</li><li>● 打印胶辊是否损坏或脏污。</li><li>● 标签和 / 或色带材料是否不正确。</li></ul>
	<b>标签的停止位置不正确</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>● 标签是否在辊上滑动。 清洁所有辊。</li></ul>
<b>色带起皱</b>	<b>色带无法正常收卷</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>● 色带是否未正确装入。</li><li>● 打印头接线是否触碰到色带。</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>● 色带是否未正确装入。</li></ul>