



K-Series Manual de Producto

K300 Print Sequencer

DOMINO

Reservados todos los derechos. Ninguna parte de esta publicación se puede reproducir, guardar en sistemas de almacenamiento, ni transmitir en modo alguno, ya sea electrónico, mecánico, mediante fotocopia, grabación u otro, sin el permiso previo de Domino Printing Sciences plc.

Domino Printing Sciences plc. aplica una política de mejora continua de sus productos. Por lo tanto, la Compañía se reserva el derecho a modificar las especificaciones contenidas en este documento sin previo aviso.

© Domino Printing Sciences plc 2025.

Para ventas, servicio y tintas, póngase en contacto con:

www.buydomino.com

www.domino-printing.com

Domino UK Limited

Trafalgar Way

Bar Hill

Cambridge CB23 8TU

United Kingdom

Tel: +44 (0)1954 782551

Fax: +44 (0)1954 782874

Email: enquiries@domino-uk.com

Domino Amjet Ibérica, S.A.

Avda. de Valdelaparra, 4

28108 – Alcobendas

Madrid - España

Tel.: +34 91 6542141

Fax: +34 91 6239444

www.domino-spain.com

REGISTRO DE ENMIENDAS

Modificación

Todas las partes de la 1.^a edición

Fecha

Enero de 2025

PRELIMINAR

Este documento, Domino ref. EPT098042, se utiliza para la operación de la aplicación de software Secuenciador de impresión de K300.

Este documento debe utilizarse para reforzar y complementar cualquier programa de formación disponible con el producto. No tiene la finalidad de sustituir a ningún programa de formación de este tipo.

Las tareas de reparación, ajuste o cualquier modificación de configuraciones o piezas de maquinaria solo pueden ser realizadas por técnicos cualificados de Domino. Siempre deben utilizarse piezas originales de Domino, para garantizar la calidad y el rendimiento.

CONTENIDO

	página
- Domino.....	2
Registro de enmiendas.....	2
Preliminar.....	3
PARTE 1 - DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA.....	5
Descripción general del Secuenciador de impresión de K300.....	5
PARTE 2 - INSTALACIÓN.....	6
Cómo instalar el Secuenciador de impresión de K300.....	6
PARTE 3 - AJUSTE.....	7
Cómo configurar la dirección IP.....	7
Cómo configurar el trabajo predeterminado.....	8
PARTE 4 - OPERACIÓN.....	9
Cómo iniciar el Secuenciador de impresión de K300.....	9
Cómo conectarse a la impresora.....	9
Cómo cargar su archivo de base de datos .CSV.....	10
Cómo seleccionar el rango de registros.....	11
Cómo asignar los campos.....	12
Cómo ver y editar los ajustes de la impresora.....	14
Cómo iniciar, pausar y detener el modo de producción.....	16
Cómo ver el informe de secuencias.....	16
PARTE 5 - ACTUALIZACIÓN DE SOFTWARE, COPIA DE SEGURIDAD Y RESTAURACIÓN.....	17
Cómo actualizar el Secuenciador de impresión de K300.....	17
Cómo hacer una copia de seguridad del Secuenciador de impresión de K300.....	18
Cómo restaurar el Secuenciador de impresión de K300.....	19

PARTE 1 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL SECUENCIADOR DE IMPRESIÓN DE K300

El Secuenciador de impresión es una aplicación de software que permite a los usuarios de la K300 asignar datos *.CSV a una etiqueta de Domino Designer. A continuación, esta información puede imprimirse desde una K300 cuando se selecciona el renderizado integrado.

PARTE 2 INSTALACIÓN

CÓMO INSTALAR EL SECUENCIADOR DE IMPRESIÓN DE K300

Para instalar el Secuenciador de impresión de K300:

1. Descargue el instalador de dotnet runtime (dotnet-runtime-8.0.6-win-x64).
2. Instalación: dotnet-runtime-8.0.6-win-x64.exe
3. Haga clic en el archivo dotnet-runtime-8.0.6-win-x64.exe descargado y acepte todas las solicitudes durante la instalación.
4. Cree una carpeta C:\K300 en el ordenador.
5. Descargue la versión deseada del secuenciador de K300 vX_XX.zip.

Nota En este ejemplo vX_XX es v0_21.

6. Extraiga los archivos del secuenciador de K300 a la carpeta temporal.

Nota Mantenga la estructura de carpetas del archivo zip.

7. Copie los archivos de la carpeta Sequencer descomprimida en la carpeta C:\K300\Sequencer.

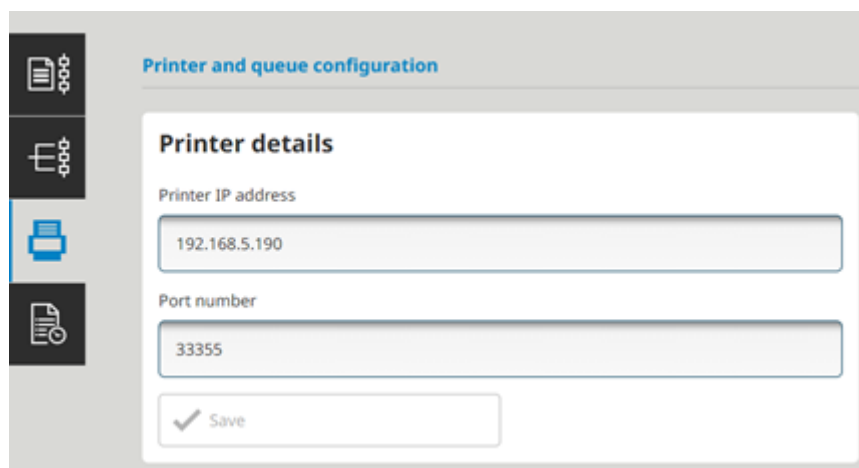
Nota Dado que ya se había eliminado C:\K300\Sequencer\Application, haga clic en *Sobrescribir* solo para los archivos que desee restablecer.

PARTE 3 AJUSTE

CÓMO CONFIGURAR LA DIRECCIÓN IP

Para configurar la dirección IP:

1. Vaya a la pestaña Configuración de impresoras y colas.



Printer and queue configuration

Printer details

Printer IP address

192.168.5.190

Port number

33355

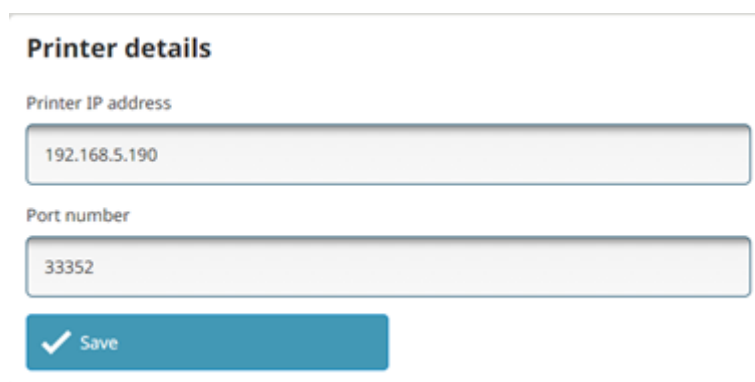
✓ Save

2. Seleccione la casilla Dirección IP de impresora.
3. Edite la *Dirección IP* para que coincida con la pantalla de su estación de impresión K300 y pulse *Confirmar*.
4. Seleccione el recuadro Número de puerto
5. Edite el *Número de puerto* para que coincida con la pantalla de su estación de impresión K300 y pulse *Confirmar*.

Port number Valid port numbers: Between 1 and 65535

✓ Confirm

6. Pulse *Guardar*.



Printer details

Printer IP address

192.168.5.190

Port number

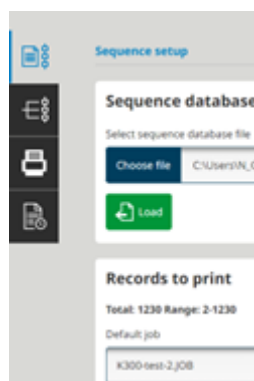
33352

✓ Save

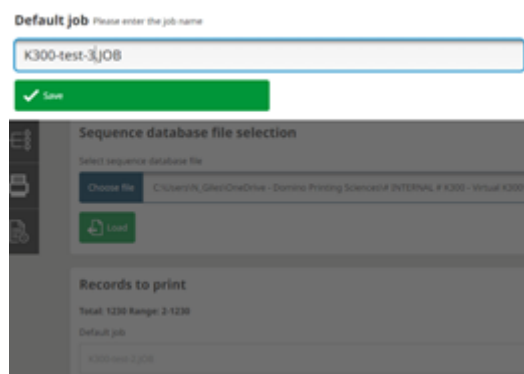
CÓMO CONFIGURAR EL TRABAJO PREDETERMINADO

Nota Esta función solo se activa cuando se ha elegido un archivo .CSV.

1. Vaya a la pestaña Ajuste de la secuencia.



2. Active el recuadro Trabajo predeterminado y escriba el nombre del trabajo/etiqueta que desea imprimir.



Nota El nombre de la etiqueta/trabajo debe incluir .JOB al final, de lo contrario no funcionará.

3. Pulse *Guardar*.

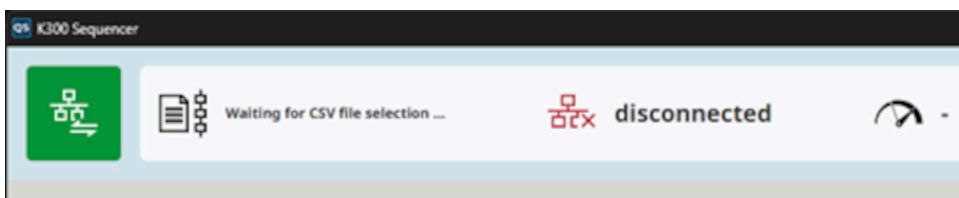
PARTE 4 OPERACIÓN

CÓMO INICIAR EL SECUENCIADOR DE IMPRESIÓN DE K300

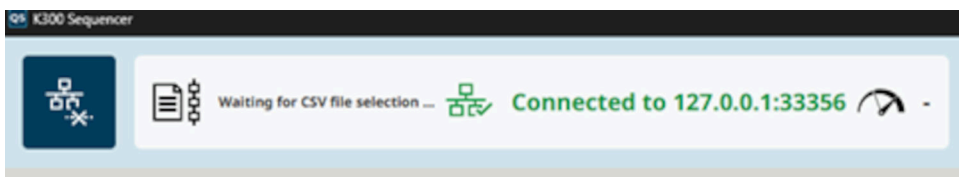
Para iniciar el Secuenciador de impresión de K300, ejecute "start-printsequencer.bat".

CÓMO CONECTARSE A LA IMPRESORA

Para conectarse a la impresora, seleccione el icono verde de conexión en la esquina superior derecha.



Nota Para desconectar la impresora, seleccione el icono «conectar/desconectar».



CÓMO CARGAR SU ARCHIVO DE BASE DE DATOS .CSV

Para cargar su archivo de base de datos .CSV:

1. Seleccione *Elegir archivo*.

Sequence database file selection

Select sequence database file

Choose File

First row is header

2. Seleccione el archivo .CSV que desee.

Name	Date modified
example.csv	18/06/2024 15:57

Nota No es necesario guardar el archivo en una ubicación específica.

Sequence database file selection

Select sequence database file

Choose File C:\K300\Sequencer\CSV-files\example.csv

First row is header

Nota Al marcar la casilla, puede elegir si la primera fila es un encabezado o no.

3. Pulse *Cargar* y se rellenarán los registros a imprimir.

Sequence database file selection

Select sequence database file

Choose file C:\Users\N_Giles\OneDrive - Domino Printing Sciences\# INTERNAL # K300 - Virtual K300\VirtualK300\Sequer

First row is header

Load

Records to print

Total: 1230 Range: 2-1230

Default job

K300-test-3 JOB

First record

2: Mr A. Burns, 7 Cornwall Avenue, Over Hulton, Bolton, BL5 1DZ, UK, BL...

Last record

1230: Mr N. Gilbert, 84B Icknield Way, Letchworth, Hertfordshire, SD6 4A...

CÓMO SELECCIONAR EL RANGO DE REGISTROS

Para seleccionar el rango de registros:

1. Seleccione el primer y el último registro utilizando las flechas desplegables de la sección *Registros a imprimir*.



Records to print
Total: 1230 Range: 1-1229
Default job
test JOB
First record
Field 1,Field 2,Field 3,Field 4,Field 5,Field 6,Field 7,Field ...
Last record
Field 1,Field 2,Field 3,Field 4,Field 5,Field 6,Field 7,Field ...

2. Seleccione la marca de verificación junto al registro específico que desea que sea el primero y el último.



First record

✓ Field 1,Field 2,Field 3,Field 4,Field 5,Field 6,Field 7,Field ...

Mr A. Burns, Field 2,Field 3,Field 4,Field 5,Field 6,Field 7,Field ...

CÓMO ASIGNAR LOS CAMPOS

Para asignar los campos:

1. Seleccione el icono *Asignación* en el menú de la izquierda.



2. Seleccione su variable de etiqueta (campo) y su variable de base de datos (campo).

Sequence mapping

Label variable to column mapping

Select label variable: Select column variable: +

Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	

Select label variable

job name

Field1

Label variable to column mapping

Select label variable: Select column variable: +

Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	

Select column variable

Field 1

Field 2

3. Seleccione el icono «+» para añadir las variables asignadas a la lista.

Label variable to column mapping

Select label variable: Select column variable: +

Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	

Label variable to column mapping

Select label variable: Select column variable: +

Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Field 1

OPERACIÓN

4. Repita estos pasos hasta que todos sus campos estén asignados.

Sequence mapping

Label variable to column mapping

Select label variable: job name

Select column variable: [empty]

<input type="checkbox"/>	Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	Field1	Field 1
<input type="checkbox"/>	Field2	Field 2
<input type="checkbox"/>	Field3	Field 3
<input type="checkbox"/>	Field4	Field 4
<input type="checkbox"/>	Field5	Field 10
<input type="checkbox"/>	Field6	Field 6

Nota Se puede eliminar un campo seleccionando el cuadro de la izquierda y seleccionando el icono rojo de eliminar.

Label variable to column mapping

Select label variable: job name

Select column variable: [empty]

<input type="checkbox"/>	Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	Field1	Field 1
<input type="checkbox"/>	Field2	Field 2
<input type="checkbox"/>	Field3	Field 3
<input type="checkbox"/>	Field4	Field 4
<input checked="" type="checkbox"/>	Field5	Field 10
<input type="checkbox"/>	Field6	Field 6

Label variable to column mapping

Select label variable: job name

Select column variable: [empty]

<input type="checkbox"/>	Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	Field1	Field 1
<input type="checkbox"/>	Field2	Field 2
<input type="checkbox"/>	Field3	Field 3
<input type="checkbox"/>	Field4	Field 4
<input type="checkbox"/>	Field6	Field 6

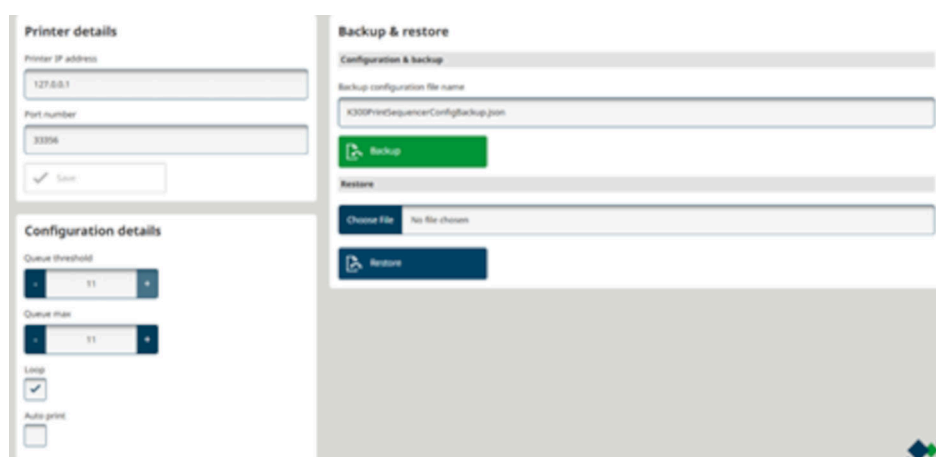
CÓMO VER Y EDITAR LOS AJUSTES DE LA IMPRESORA

Para ver y editar los ajustes de la impresora:

1. Seleccione el icono *Ajustes*.



Nota Actualmente, la función de detalles de la impresora no está disponible. Estará disponible en una versión posterior del software. Consulte [Cómo configurar la dirección IP en la página 7](#).



OPERACIÓN

2. En «detalles de configuración», asegúrese de que *Máximo de cola* coincida con el ajuste de la impresora (Tamaño de cola de plantilla de impresión). Consulte QuickStep-K para confirmar que este ajuste sea correcto.

Nota El parámetro *Umbral de cola* debe ser igual o inferior al parámetro *Máximo de cola*.

The screenshot shows a configuration interface titled "Configuration details". It contains four settings:

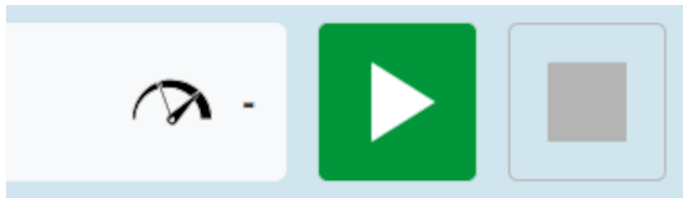
- Queue threshold:** A numeric input field with a value of 11, flanked by minus and plus buttons.
- Queue max:** A numeric input field with a value of 11, flanked by minus and plus buttons.
- Loop:** A checkbox that is checked, indicating the loop function is enabled.
- Auto print:** An unchecked checkbox, indicating the auto print function is disabled.

- Notas
1. *Bucle* significa que la impresora volverá al «primer registro» si aún queda producto por imprimir y ha impreso el «último registro» de la secuencia.
 2. *Impresión automática* es una función de prueba y no es necesaria para el uso normal en producción.
-

CÓMO INICIAR, PAUSAR Y DETENER EL MODO DE PRODUCCIÓN

Para iniciar el modo de producción:

1. Seleccione el icono verde de inicio en la esquina superior derecha.



Nota Durante la producción, la velocidad de impresión se mostrará encima del indicador de velocidad.



Imagen de ejemplo - No se están ejecutando datos en directo, por lo que no se muestra la velocidad de impresión

2. Para pausar o detener la producción, seleccione los iconos de pausa o parada.

CÓMO VER EL INFORME DE SECUENCIAS

Los datos que se imprimen pueden verse en la pestaña *Informe de secuencias*. Esto permite al usuario cruzar sus datos.



PARTE 5 ACTUALIZACIÓN DE SOFTWARE, COPIA DE SEGURIDAD Y RESTAURACIÓN

CÓMO ACTUALIZAR EL SECUENCIADOR DE IMPRESIÓN DE K300

Para actualizar el Secuenciador de impresión de K300:

1. Descargue la versión deseada del secuenciador de K300 vX_XX.zip. En este ejemplo vX_XX es v0_13.
2. Extraiga los archivos del secuenciador de K300 a la carpeta temporal.

Nota Mantenga la estructura de carpetas del archivo zip.

3. Elimine la carpeta C:\K300\Sequencer\Application.
4. Copie los archivos de la carpeta Sequencer descomprimida en la carpeta C:\K300\Sequencer.

Nota Dado que C:\K300\Sequencer\Application ya se ha eliminado, haga clic en *Sobrescribir* solo para los archivos que desea restablecer.

CÓMO HACER UNA COPIA DE SEGURIDAD DEL SECUENCIADOR DE IMPRESIÓN DE K300

Se puede hacer una copia de seguridad o restaurar la configuración seleccionando *Copia de seguridad*.


- Notas
1. El nombre del archivo debe incluir .json al final.
 2. Todos los archivos se guardan dentro de C:\K300\Sequencer\Configuration\
 3. Si la copia de seguridad se ha realizado correctamente, el nombre completo del archivo y el directorio aparecerán en el cuadro *Nombre del archivo de configuración de la copia de seguridad*.

Backup & restore


Configuration & backup

Backup configuration file name

C:\K300\Sequencer\Configuration\K300PrintSequencerConfigBackup.json

 Backup


Backup configuration file name


Backup 

Please enter a valid filename.

Confirm

Backup configuration file name

Backup.json 


 Confirm

Backup & restore

Configuration & backup

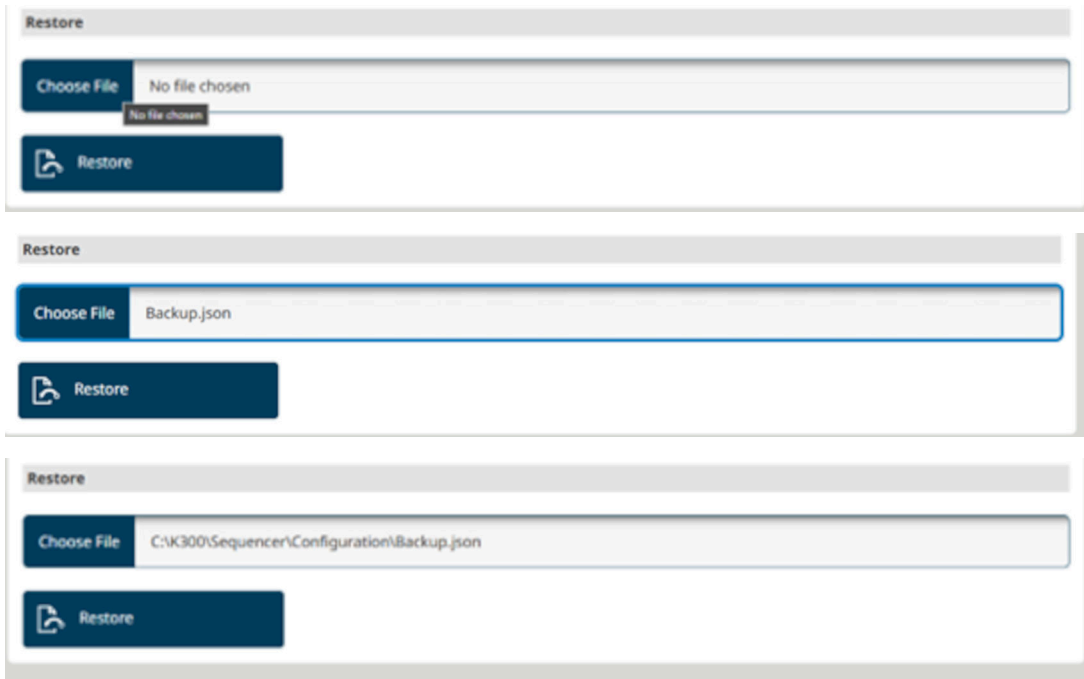
Backup configuration file name

C:\K300\Sequencer\Configuration\Backup.json

 Backup

CÓMO RESTAURAR EL SECUENCIADOR DE IMPRESIÓN DE K300

De forma similar a la función de copia de seguridad, elija el archivo que desea restaurar y seleccione *Restaurar*.





Domino K300 Print Sequencer Manual de Producto

Domino Printing Sciences plc tiene una política de mejora continua del producto, por lo tanto se reserva el derecho a modificar la especificación contenida en este paquete sin previo aviso.

© Domino Printing Sciences plc 2025. Reservados todos los derechos.



Para obtener más documentación, incluidos otros idiomas disponibles, escanee el código QR o vaya a <https://mydomino.domino-printing.com>

Domino UK Limited

Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
United Kingdom

Tel: +44 (0)1954 782551
Fax: +44 (0)1954 782874
Email: enquiries@domino-uk.com

Domino Amjet Ibérica, S.A.

Avda. de Valdelaparra, 4
28108 – Alcobendas
Madrid - España

Tel: +34 91 6542141
Fax: +34 91 6239444



EPT098042_1 Spanish