



K-Series Manual Produk

K300 Print Sequencer

DOMINO

Semua hak dilindungi undang-undang. Tidak ada bagian dari publikasi ini dapat direproduksi, disimpan pada sistem pengambilan, atau ditransmisikan dalam bentuk apa pun, atau dengan cara apa pun, elektronik, mekanis, fotokopi, rekaman, atau dalam bentuk lainnya tanpa izin terlebih dahulu dari Domino Printing Sciences plc.

Domino Printing Sciences plc. menerapkan kebijakan peningkatan produk secara berkelanjutan. Oleh karena itu, perusahaan berhak untuk mengubah spesifikasi yang terdapat dalam dokumen ini tanpa pemberitahuan terlebih dahulu.

© Domino Printing Sciences plc 2025.

Untuk penjualan, servis, dan tinta, silakan hubungi:

www.buydomino.com

www.domino-printing.com

Domino UK Limited

Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
Britania Raya
Telp.: 01954 782551
Faks: 01954 782874

Domino North America

1290 Lakeside Drive
Gurnee IL.60031
A.S.
Telp.: 847 244 2501
Faks.: 847 244 1421

RIWAYAT AMANDEMEN

Amendemen

Semua bagian pada Edisi 1

Tanggal

Januari 2025

KATA PENGANTAR

Dokumen ini, Domino Bagian No. EPT098030, untuk digunakan dalam pengoperasian aplikasi perangkat lunak K300 Print Sequencer.

Dokumen ini harus digunakan untuk memperkuat dan melengkapi setiap program pelatihan yang tersedia pada produk. Dokumen ini tidak dirancang untuk menggantikan program pelatihan seperti itu.

Hanya teknisi yang dilatih oleh Domino yang boleh melakukan perbaikan, penyesuaian, atau dengan cara apa pun mengubah pengaturan atau suku cadang mesin. Suku cadang asli Domino harus selalu digunakan untuk memastikan mutu dan kinerja perangkat.

DAFTAR ISI

	halaman
- Domino.	2
Riwayat Amandemen.	2
Kata pengantar.	3
KOMPONEN 1 - DESKRIPSI SISTEM.	5
Ikhtisar K300 Print Sequencer.	5
KOMPONEN 2 - PEMASANGAN.	6
Cara Memasang K300 Print Sequencer.	6
KOMPONEN 3 - PENYIAPAN.	7
Cara Mengatur Alamat IP.	7
Cara Mengatur Tugas Default.	8
KOMPONEN 4 - PENGOPERASIAN.	9
Cara Memulai K300 Print Sequencer.	9
Cara Menghubungkan ke Printer.	9
Cara Memuat Berkas Basis Data .CSV Anda.	10
Cara Memilih Rentang Catatan.	11
Cara Memetakan Bidang.	12
Cara Melihat dan Mengedit Pengaturan Printer.	14
Cara Memulai, Menjeda, dan Menghentikan Mode Produksi.	16
Cara Melihat Laporan Urutan.	16
KOMPONEN 5 - PEMBARUAN PERANGKAT LUNAK, PENCADANGAN & PEMULIHAN.	17
Cara Memperbarui K300 Print Sequencer.	17
Cara Mencadangkan K300 Print Sequencer.	18
Cara Memulihkan K300 Print Sequencer.	19

KOMPONEN 1 DESKRIPSI SISTEM

IKHTISAR K300 PRINT SEQUENCER

Print sequencer adalah aplikasi perangkat lunak yang memungkinkan pengguna K300 memetakan data *.CSV ke label Domino Designer. Informasi ini kemudian dapat dicetak dari K300 apabila rendering on-board dipilih.

KOMPONEN 2 PEMASANGAN

CARA MEMASANG K300 PRINT SEQUENCER

Untuk memasang K300 print sequencer:

1. Unduh pemasang dotnet runtime (dotnet-runtime-8.0.6-win-x64).
2. Pasang: dotnet-runtime-8.0.6-win-x64.exe
3. Klik pada dotnet-runtime-8.0.6-win-x64.exe yang telah diunduh dan terima semua permintaan selama instalasi.
4. Buat folder C:\K300 pada komputer.
5. Unduh versi yang diinginkan dari K300 Sequencer vX_XX.zip.

Catatan Contohnya vX_XX adalah v0_21.

6. Ekstrak berkas K300 sequencer ke folder sementara.

Catatan Pertahankan struktur folder file zip.

7. Salin berkas dari folder Sequencer yang belum diekstrak ke folder C:\K300\Sequencer.

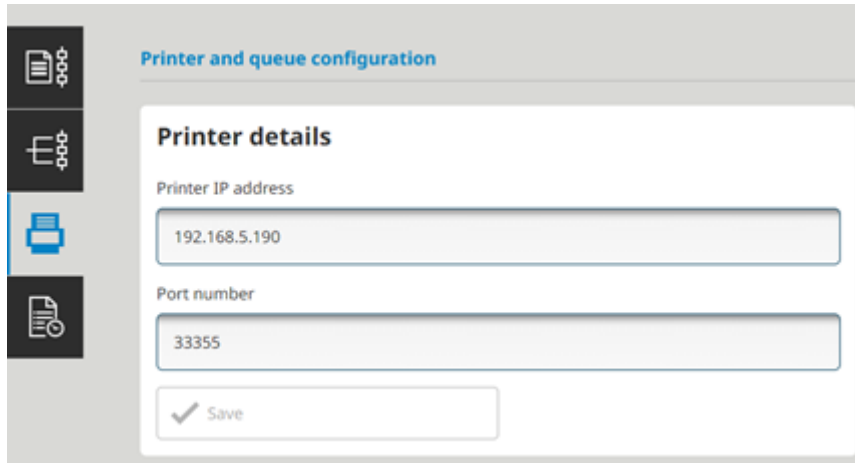
Catatan Karena C:\K300\Sequencer\Application sudah dihapus, klik *Timpa* hanya untuk file yang ingin Anda reset.

KOMPONEN 3 PENYIAPAN

CARA MENGATUR ALAMAT IP

Untuk Mengatur Alamat IP:

1. Buka tab konfigurasi printer dan antrean.



Printer and queue configuration

Printer details

Printer IP address

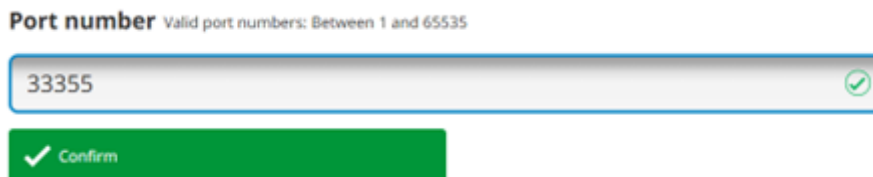
192.168.5.190

Port number

33355

✓ Save

2. Pilih kotak alamat IP Cetak.
3. Edit *alamat IP* agar sesuai dengan tampilan Stasiun Cetak K300 Anda, lalu tekan *Konfirmasi*.
4. Pilih kotak Nomor port
5. Edit *nomor Port* agar sesuai dengan tampilan Stasiun Cetak K300 Anda, kemudian tekan *Konfirmasi*.

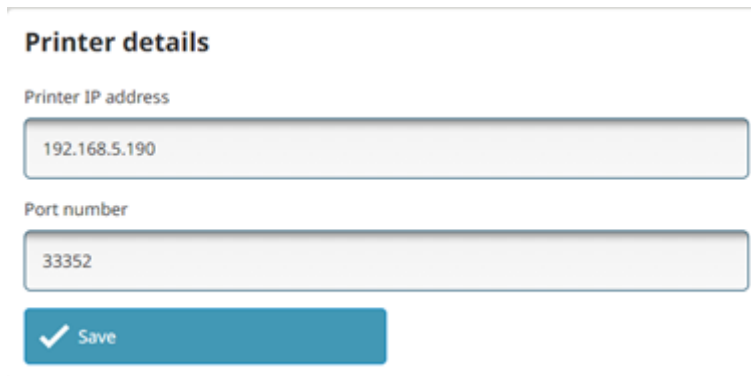


Port number Valid port numbers: Between 1 and 65535

33355

✓ Confirm

6. Tekan *Simpan*.



Printer details

Printer IP address

192.168.5.190

Port number

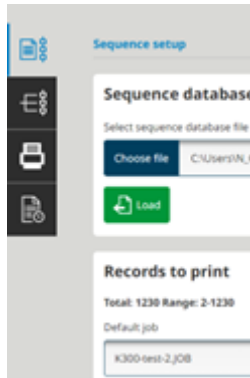
33352

✓ Save

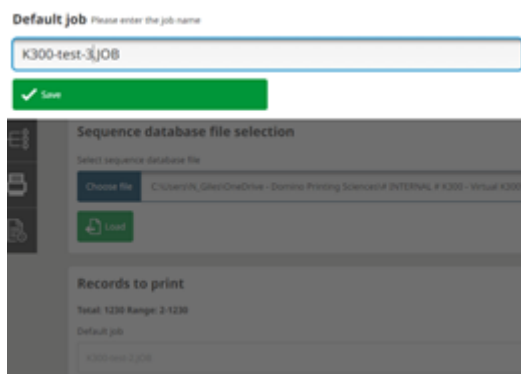
CARA MENGATUR TUGAS DEFAULT

Catatan Fungsi ini hanya akan aktif setelah berkas .CSV dipilih.

1. Masuk ke tab penyiapan Sequence.



2. Sorot kotak Tugas default dan ketik nama tugas/label yang ingin Anda cetak.



Catatan Label/nama pekerjaan harus menyertakan .JOB di bagian akhir, jika tidak maka tidak akan berfungsi.

3. Tekan *Simpan*.

KOMPONEN 4 PENGOPERASIAN

CARA MEMULAI K300 PRINT SEQUENCER

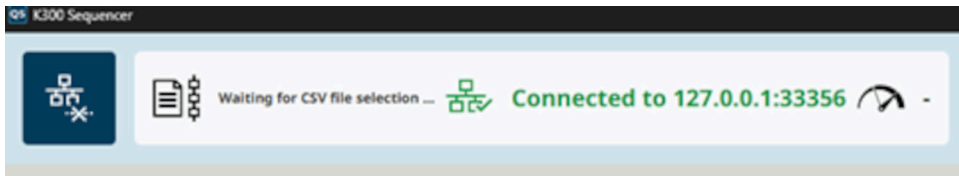
Untuk memulai K300 Print Sequencer, jalankan "start-printsequencer.bat".

CARA MENGHUBUNGKAN KE PRINTER

Untuk menghubungkan ke printer, pilih ikon hijau menghubungkan di sudut kanan atas.



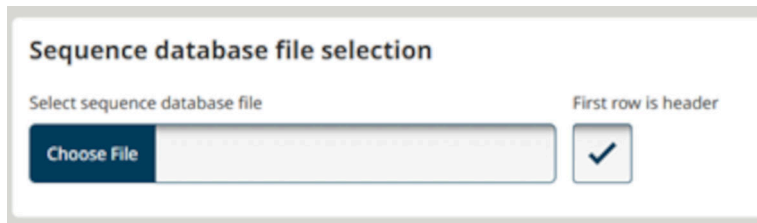
Catatan Untuk memutuskan koneksi printer, pilih ikon "sambungkan/putuskan".



CARA MEMUAT BERKAS BASIS DATA .CSV ANDA

Untuk memuat berkas basis data .CSV Anda:

1. Pilih *Pilih Berkas*.




Sequence database file selection

Select sequence database file

Choose File

First row is header ☒

2. Pilih berkas .CSV yang Anda pilih.

Name	Date modified
 example.csv	18/06/2024 15:57

Catatan Berkas tidak perlu disimpan di lokasi tertentu.



Sequence database file selection

Select sequence database file

Choose File C:\K300\Sequencer\CSV-files\example.csv

First row is header ☒

Catatan Dengan mencentang kotak, Anda bisa memilih, apakah baris pertama merupakan header atau bukan.

3. Tekan *Muat* dan ini akan mengisi Catatan yang akan dicetak.



Sequence database file selection

Select sequence database file

Choose file C:\Users\N_Giles\OneDrive - Domino Printing Sciences\# INTERNAL # K300 - Virtual K300\VirtualK300\Sequencer

First row is header ☐

Load

Records to print

Total: 1230 Range: 2-1230

Default job

K300-test-3 JOB

First record

2: Mr A. Burns, 7 Cornwall Avenue, Over Hulton, Bolton, BL5 1DZ, UK, BL...

Last record

1230: Mr N. Gilbert, 84B Icknield Way, Letchworth, Hertfordshire, SG6 4A...

CARA MEMILIH RENTANG CATATAN

Untuk memilih rentang catatan:

1. Pilih catatan pertama dan terakhir dengan menggunakan panah tarik-turun pada bagian *Catatan untuk dicetak*.

Records to print

Total: 1230 Range: 1-1229

Default job

test JOB

First record

Field 1,Field 2,Field 3,Field 4,Field 5,Field 6,Field 7,Field ...

Last record

Field 1,Field 2,Field 3,Field 4,Field 5,Field 6,Field 7,Field ...

2. Centang kotak di samping catatan tertentu yang ingin Anda jadikan sebagai catatan pertama dan terakhir.

First record

✓ Field 1,Field 2,Field 3,Field 4,Field 5,Field 6,Field 7,Field ...

Mr A. Burns, Field 2,Field 3,Field 4,Field 5,Field 6,Field 7,Field ...

CARA MEMETAKAN BIDANG

Untuk memetakan bidang:

1. Pilih ikon *Pemetaan* dari menu sebelah kiri.



2. Pilih variabel label (bidang) dan variabel basis data (bidang).

Sequence mapping

Label variable to column mapping

Select label variable: Select column variable: + -

Label variable	Column
job name	
Field1	

Select label variable

job name ✓

Field1 ✓

Label variable to column mapping

Select label variable: Select column variable: + -

Label variable	Column
Field1	

Select column variable

Field 1 ✓

Field 2 ✓

3. Pilih ikon "+" untuk menambahkan variabel yang dipetakan ke dalam daftar.

Label variable to column mapping

Select label variable: Select column variable: + -

Label variable	Column
Field1	Field 1

Label variable to column mapping

Select label variable: Select column variable: + -

Label variable	Column
job name	
Field1	Field 1

4. Ulangi langkah-langkah ini hingga semua bidang Anda dipetakan.

Sequence mapping

Label variable to column mapping

Select label variable: job name

Select column variable:

<input type="checkbox"/>	Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	Field1	Field 1
<input type="checkbox"/>	Field2	Field 2
<input type="checkbox"/>	Field3	Field 3
<input type="checkbox"/>	Field4	Field 4
<input type="checkbox"/>	Field5	Field 10
<input type="checkbox"/>	Field6	Field 6

Catatan Bidang dapat dihapus dengan mencentang kotak di sisi kiri dan memilih ikon hapus berwarna merah.

Label variable to column mapping

Select label variable: job name

Select column variable:

<input type="checkbox"/>	Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	Field1	Field 1
<input type="checkbox"/>	Field2	Field 2
<input type="checkbox"/>	Field3	Field 3
<input type="checkbox"/>	Field4	Field 4
<input checked="" type="checkbox"/>	Field5	Field 10
<input type="checkbox"/>	Field6	Field 6

Label variable to column mapping

Select label variable: job name

Select column variable:

<input type="checkbox"/>	Label variable	Column
<input type="checkbox"/>	Field1	Field 1
<input type="checkbox"/>	Field2	Field 2
<input type="checkbox"/>	Field3	Field 3
<input type="checkbox"/>	Field4	Field 4
<input type="checkbox"/>	Field6	Field 6

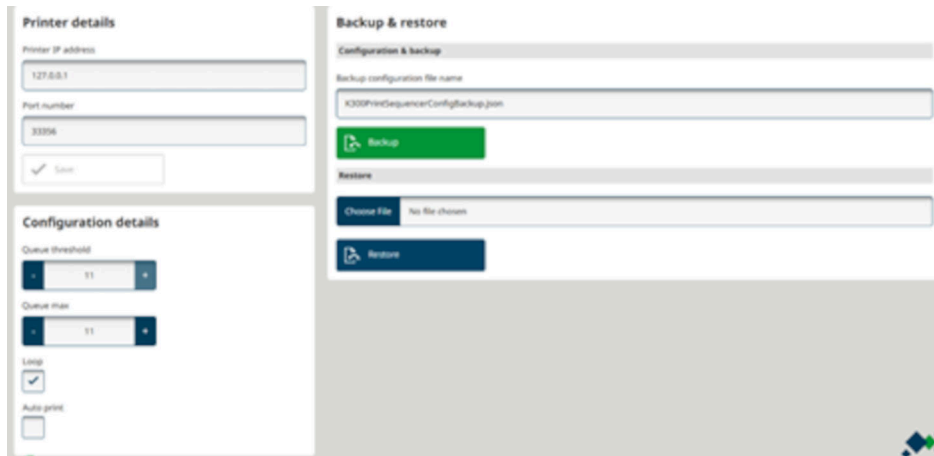
CARA MELIHAT DAN MENGEDIT PENGATURAN PRINTER

Untuk melihat dan mengedit pengaturan printer:

1. Pilih ikon *Pengaturan*.



Catatan Saat ini, fungsi detail printer tidak tersedia. Ini akan tersedia dalam rilis perangkat lunak selanjutnya. Baca, [Cara Mengatur Alamat IP pada halaman 7](#).

The screenshot shows a web-based configuration interface for a printer. It is divided into two main panels. The left panel, titled 'Printer details', contains fields for 'Printer IP address' (127.0.0.1), 'Port number' (3396), and a 'Save' button. Below this is a 'Configuration details' section with 'Queue threshold' and 'Queue size' both set to 11, and checkboxes for 'Loop' (checked) and 'Auto print' (unchecked). The right panel, titled 'Backup & restore', has a 'Configuration & backup' section with a 'Backup configuration file name' field containing 'K300PWinSequenceConfigBackup.json' and a green 'Backup' button. Below that is a 'Restore' section with a 'Choose file' button, a 'No file chosen' message, and a blue 'Restore' button.

2. Di bawah "detail konfigurasi", pastikan bahwa *Antrean Maks* sesuai dengan pengaturan di dalam printer (Ukuran Antrean Tata Letak Cetak). Lihat QuickStep-K untuk mengonfirmasi bahwa pengaturan ini sudah benar.

Catatan *Ambang Batas Antrean* harus sama atau kurang dari parameter *Antean Maks*.

The screenshot shows a 'Configuration details' window with the following settings:

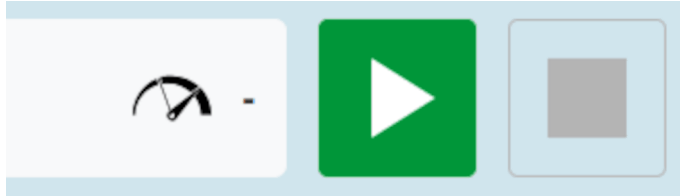
- Queue threshold:** A slider control set to 11.
- Queue max:** A slider control set to 11.
- Loop:** A checkbox that is checked.
- Auto print:** A checkbox that is unchecked.

-
- Catatan
1. *Perulangan* berarti printer akan kembali ke "catatan pertama" jika masih ada produk yang harus dicetak dan telah mencetak "catatan terakhir" dari urutan tersebut.
 2. *Cetak otomatis* adalah fungsi pengujian dan tidak diperlukan untuk penggunaan produksi normal.
-

CARA MEMULAI, MENJEDA, DAN MENGHENTIKAN MODE PRODUKSI

Untuk memulai mode produksi:

1. Pilih ikon mulai berwarna hijau di sudut kanan atas.



Catatan Ketika produksi berjalan, kecepatan cetak akan ditampilkan di atas panggil cepat.



Contoh gambar - Tidak menjalankan data langsung, sehingga kecepatan cetak tidak ditampilkan

2. Untuk menjeda atau menghentikan produksi, pilih ikon jeda atau hentikan.

CARA MELIHAT LAPORAN URUTAN

Data yang sedang dicetak dapat dilihat di tab *laporan Urutan*. Hal ini memungkinkan pengguna melakukan referensi silang data mereka.



KOMPONEN 5 PEMBARUAN PERANGKAT LUNAK, PENCADANGAN & PEMULIHAN

CARA MEMPERBARUI K300 PRINT SEQUENCER

Untuk Memperbarui K300 Print Sequencer:

1. Unduh versi yang diinginkan dari K300 Sequencer vX_XX.zip. Contohnya vX_XX adalah v0_13.
2. Ekstrak berkas K300 sequencer ke folder sementara.

Catatan Pertahankan struktur folder file zip.

3. Hapus folder C:\K300\Sequencer\Application.
4. Salin berkas dari folder Sequencer yang belum diekstrak ke folder C:\K300\Sequencer.

Catatan Karena C:\K300\Sequencer\Application sudah dihapus, klik *Timpa* hanya untuk file yang ingin Anda reset.

CARA MENCADANGKAN K300 PRINT SEQUENCER

Konfigurasi dapat dicadangkan atau dipulihkan dengan memilih *Cadangan*.


- Catatan
1. Nama berkas harus menyertakan .json di bagian akhir.
 2. Semua file disimpan dalam C:\K300\Sequencer\Configuration\
 3. Jika pencadangan berhasil, maka nama file dan direktori lengkap akan ditampilkan di kotak *Nama berkas konfigurasi pencadangan*.

Backup & restore


Configuration & backup

Backup configuration file name


C:\K300\Sequencer\Configuration\K300PrintSequencerConfigBackup.json

 Backup


Backup configuration file name


Backup 

Please enter a valid filename.

 Confirm

Backup configuration file name

Backup.json 


 Confirm

Backup & restore

Configuration & backup

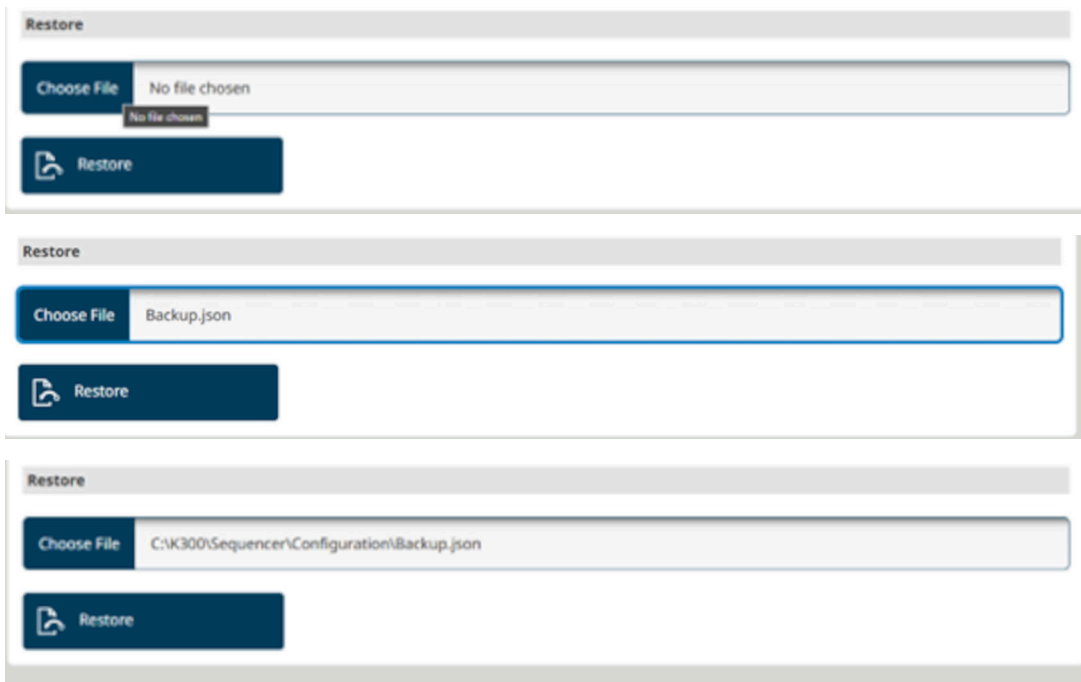
Backup configuration file name

C:\K300\Sequencer\Configuration\Backup.json

 Backup

CARA MEMULIHKAN K300 PRINT SEQUENCER

Mirip dengan fungsi pencadangan, pilih file yang ingin Anda pulihkan, lalu pilih *Pulihkan*.



The image displays three sequential screenshots of a 'Restore' dialog box, illustrating the steps to restore a file:

- First Screenshot:** The 'Choose File' button is highlighted. The text 'No file chosen' is displayed in the input field. A small tooltip 'No file chosen' is visible below the button.
- Second Screenshot:** The file 'Backup.json' has been selected and is now displayed in the input field.
- Third Screenshot:** The full file path 'C:\K300\Sequencer\Configuration\Backup.json' is displayed in the input field.

In all three screenshots, the 'Restore' button (with a circular arrow icon) is visible below the input field.



Domino K300 Print Sequencer Manual Produk

Domino Printing Sciences plc mempunyai kebijakan untuk melakukan pengembangan berkelanjutan, sehingga perusahaan memiliki hak untuk memodifikasi spesifikasi dari paket yang tercantum didalamnya tanpa pemberitahuan sebelumnya.

© Domino Printing Sciences plc 2025. Hak cipta dilindungi oleh Undang Undang.



Untuk dokumentasi tambahan, termasuk bahasa lain yang tersedia, silakan pindai kode QR atau kunjungi <https://mydomino.domino-printing.com>

Domino UK Limited

Trafalgar Way
Bar Hill
Cambridge CB23 8TU
United Kingdom

Tel: +44 (0)1954 782551
Fax: +44 (0)1954 782874
Email: enquiries@domino-uk.com



EPT098030_1 Indonesian