



# Systemy odsávání zplodin DPX Příručka k produktu

**DPX500**

**DPX1000**

**DPX1500**

**DPX2000**

# DOMINO

Systemy odsávání zplodin DPX, příručka k produktu.

Tato příručka k zařízení společnosti Domino, č. dílu EPT005797, byla vytvořena za účelem použití při údržbě a obsluze systémů odsávání zplodin DPX společnosti Domino.

© Domino Printing Sciences plc. 2025.

Všechna práva vyhrazena. Je zakázáno jakoukoli část této publikace reprodukovat, ukládat do vyhledávacího systému nebo šířit v jakékoli podobě nebo jakýmkoli způsobem (elektronicky, fyzicky, kopírováním, záznamem nebo jinak) bez předchozího svolení společnosti Domino UK.

Společnost Domino UK se snaží své produkty neustále vylepšovat. Vyhrazuje si tedy právo měnit technické údaje uvedené v tomto návodu bez předchozího upozornění.

Ohledně prodeje nebo servisu kontaktujte místního distributora produktů společnosti Domino nebo použijte následující kontaktní údaje:

## **Domino UK**

Bar Hill  
Cambridge CB23 8TU  
United Kingdom  
Tel: +44 1954 782551  
Fax: +44 1954 782874

## **Arcon Machinery a.s.**

K Arconu 66  
251 01 Říčany - Jazlovice  
Česká republika  
Tel: 00420 323 637 930  
E-mail: domino@arcon.cz  
www.domino-inkjet.cz

## **PŘEHLED ZMĚN**

### **Změna**

Všechny stránky vydání 2  
Všechny stránky vydání 3  
Všechny stránky vydání 4  
Všechny stránky vydání 5  
Všechny stránky vydání 6  
Všechny stránky vydání 7  
Všechny stránky vydání 8  
Všechny stránky vydání 9  
Všechny stránky vydání 10

### **Datum**

Duben 2005  
Říjen 2006  
Září 2009  
Květen 2013  
Září 2017  
Srpen 2018  
Duben 2021  
Říjen 2024  
Červenec 2025

# PŘEDMLUVA

Tato příručka k produktu společnosti Domino, č. dílu EPT005797, je určena k použití při obsluze a údržbě systémů odsávání zplodin DPX operátory a jako podpora a doplněk školicích programů dostupných pro tento produkt. Nemá být náhradou žádného z těchto školicích programů.

DPX1000



Tento dokument je přeložen z totožné příručky k produktu 27759 v angličtině a představuje oficiální dokument pro obsluhu a údržbu řady zařízení DPX společnosti Domino. Jedná se o „překlad původních pokynů“ pro účely směrnice o strojních zařízeních.

Opravy by měli provádět pouze technici vyškolení a certifikovaní společností Domino. Vždy je nutné použít originální díly od společnosti Domino, aby byla zajištěna kvalita a výkon.

Uživatelé tohoto zařízení jsou upozorněni, že je nezbytné přečíst si informace uvedené v této příručce, pochopit je a řídit se jimi. Tato část příručky k produktu také uvádí sadu symbolů, které jsou používány na jiném místě příručky k produktu a sdělují zvláštní varování nebo požadavky. Proto je nezbytné, aby se uživatelé s těmito symboly také seznámili a řídili se jimi.

# OBSAH PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ES

<b>Směrnice ES</b>	2014/30/EU, 2014/35/EU, 2006/42/ES
<b>Odpovědná osoba</b>	Pan K Andrew Easey Purex International Limited Purex House Capitol Park Thorne Doncaster DN8 5TX Velká Británie
<b>Přístroj</b>	Domino DPX500, 1000, 1500, 2000
<b>Soubor technických konstrukčních podkladů</b>	Strojírenský soubor Purex – vydání 3
<b>Datum</b>	4. listopadu 2016
<b>Použité normy</b>	EN 60950-1:2005/A2:2013 EN 60950-1:2006/A2:2014 UL 60950-1:2007/R:2014-10 CAN/CSA C22.2 č.60950-1:2007/A2:2014-10 FCC CFR 47: Část 15: B:2015 ICES-003:2012 EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011
<b>Splnění požadavků</b>	Směrnice o EMK 2014/30/EU 2006/42/ES Směrnice o strojních zařízeních 2011/65/EU Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních

Potvrzujeme, že výše uvedené zařízení společnosti Purex vyhovuje požadavkům na ochranu výše uvedených směrnic Rady o sblížení právních předpisů členských států, které se týkají elektromagnetické kompatibility, zařízení nízkého napětí a bezpečnosti strojních zařízení.

Podepisující osoba: Andrew Easey

Pozice: Provozní ředitel

Datum: 2. srpna 2017

# PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ES

## EC DECLARATION OF CONFORMITY

EC Directive	2014/30/EU, 2014/35/EU, 2006/42/EC
Responsible Person	Mr Andrew Easey Purex International Limited QWP House Capitol Park Thorne Doncaster DN8 5TX United Kingdom
Apparatus	DPX500, DPX1000, DPX1500, DPX2000
Technical Construction File	Purex Engineering File - Issue 3
Date	4th November 2016
Standards Applied	IEC 60950-1:2005/A2:2013 EN 60950-1: 2006/A2:2013 UL 60950-1:2007/R:2014-10 CAN/CSA C22.2 No.60950-1:2007/A2:2014-10 FCC CFR 47: PART 15: B: 2015 ICES-003: 2012 EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011
Meeting the Requirements of	2014/30/EU EMC Directive 2006/42/EC Machinery Directive 2011/65/EU RoHS Directive

We certify that the Purex equipment stated above conforms with the protection requirements of the Council Directives indicated above on the approximation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility, low voltage and machinery safety.

Signed: Andrew Easey  
Position: Operations Director  
Date: 2nd August 2017



# SYSTÉMY ODSÁVÁNÍ ZPLODIN DPX


## OBSAH


Strana

PŘEDMLUVA .....	3
VAROVÁNÍ, UPOZORNĚNÍ A POZNÁMKY .....	7
Symboly varování a upozornění .....	7
Štítek uvádějící varování a upozornění na systému DPX .....	8
Obecná varování a upozornění .....	9
ÚVOD .....	11
Technické údaje .....	12
DPX500.....	13
DPX1000.....	14
DPX1500.....	15
DPX2000.....	16
OBSLUHA .....	17
Ovládací panel .....	17
Klávesnice .....	17
Grafický displej.....	18
INSTALACE .....	21
Rozměry instalace.....	21
Požadavky na místo .....	21
Elektrická připojení.....	22
Zapojení vzdáleného ovládacího panelu D-Series řady i-Tech a plus (BCP7).....	23
Zapojení alarmu a stavu motoru.....	23
Hadicový systém.....	24
Nejlepší postup minimalizace nebezpečí požáru .....	26
ÚDRŽBA .....	27
Doporučená běžná údržba.....	28
Každý den.....	28
Každý týden.....	28
Každý měsíc .....	28
Každých šest měsíců.....	28
Příklad plánu údržby:.....	29
Postup vyprázdnění hadice.....	30
Výměna filtračních vaků .....	30
Výměna hlavního filtru .....	31
Nastavení rychlostí průtoku vzduchu.....	32
VYHLEDÁNÍ A OPRAVA CHYB .....	33
Příznaky, příčiny a nápravy chyb.....	33
Stav varování .....	33
Stav alarmu.....	33
Ikony filtrů .....	33
Jiné chyby .....	34

# VAROVÁNÍ, UPOZORNĚNÍ A POZNÁMKY

Varování, upozornění a poznámky v této příručce k produktu jsou zdůrazněny použitím mezinárodních symbolů pro nebezpečí. Následující definice těchto tří typů oznámení jsou popsány níže ve formátu, ve kterém jsou uváděny v této příručce k produktu.

<b>VAROVÁNÍ:</b>	<b>Nebezpečí, které může způsobit smrt nebo zranění osoby.</b>
	

<b>UPOZORNĚNÍ:</b>	<i>Nebezpečí, které může způsobit poškození zařízení nebo škodu na okolním prostředí.</i>
	

*Poznámka: Důležité doplňující informace.*

## SYMBOLY VAROVÁNÍ A UPOZORNĚNÍ

Níže uvedené symboly se používají ke zdůraznění určitých varování a upozornění.



Varování nebo upozornění: Přečtěte si text varování nebo upozornění a dodržujte jej, abyste předešli fyzickému zranění, poškození zařízení nebo škodě na okolním prostředí.



Hrozí nebezpečí požáru následkem vznícení hořlavého materiálu.



Hrozí nebezpečí kontaktu s elektřinou.



Je nutné používat ochranu očí.



Je nutné používat ochranné rukavice.



Je nutné používat ochrannou masku.



Těžký předmět. K jeho zvednutí jsou potřeba dvě osoby.




Přečtěte si uživatelskou příručku.



# ŠTÍTEK UVÁDĚJÍCÍ VAROVÁNÍ A UPOZORNĚNÍ NA SYSTÉMU DPX


Na níže uvedeném obrázku je štítek uvádějící varování a upozornění, který je připevněn ke skříni systému DPX.




# OBEČNÁ VAROVÁNÍ A UPOZORNĚNÍ

VAROVÁNÍ: Hořlavý materiál. Hrozí nebezpečí požáru.	
	<p>Odstraňte veškeré nečistoty z prostoru kolem laserového paprsku. Provedte kontrolu prostoru kolem hadice (včetně hran a svarů na odsávací trysce) podle pokynů uvedených v části „Doporučená běžná údržba“ na straně 28.</p> <p>Nepoužívejte zařízení s otevřenými dvířky.</p>

VAROVÁNÍ: Potenciálně škodlivá látka. Hrozí nebezpečí zranění osoby.	
	<p>Systém DPX nastavte <b>pečlivě</b>, aby odsával zplodiny a částice. Používejte jej v prostředí s dobrým větráním. Provedte zhodnocení rizik a proveďte nezbytná další opatření, aby byly dodrženy místní a vnitrostátní bezpečnostní předpisy.</p> <p>Při změně jakýchkoli parametrů laserového procesu dbejte zvláštní opatrnosti. Mohou změnit požadavky na filtraci, například:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• značení laserem na různé substráty,</li><li>• výstupy/objemy laseru,</li><li>• cirkulace vzduchu / větrání.</li></ul>
	<p>Při výměně filtrů vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), které byly stanoveny během zhodnocení rizik.</p> <p>Nepoužívejte zařízení bez nainstalovaných filtrů.</p>

VAROVÁNÍ: Těžké zařízení. Hrozí nebezpečí zranění osoby.	
	<p>Před přemístěním zařízení proveďte zhodnocení rizik. Zařízení nezvedejte sami.</p>

UPOZORNĚNÍ: Hrozí nebezpečí poškození zařízení.	
	<p>Dodržujte plán doporučené běžné údržby (uvedený dále v této příručce). Vysoká úroveň péče zlepší provozuschopnost a omezí prostoje.</p> <p>Dodržujte místní předpisy týkající se systémů odsávání zplodin, které mohou nařizovat pravidelné kontroly těchto systémů ze strany autorizovaných agentur a obnovování osvědčení o shodě nebo podobného dokladu.</p>

TATO STRÁNKA JE ÚMYSLNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ

# ÚVOD

System odsávání zplodin DPX odstraňuje z laserové hlavy zplodiny a částice, které jsou vytvořeny laserovým paprskem na substrátu. Tím udržuje čistější prostředí kolem laserové hlavy a udržuje výkon laserového systému.

Uživatel systému DPX má povinnost provést zhodnocení rizik, které zajistí dodržování místních předpisů (týkajících se poskytnutí pracovního vybavení zaměstnancům). Zhodnocení rizik je třeba provést při každé změně a musí zohledňovat faktory, jako jsou substrát, výkon laseru, cirkulace vzduchu, větrání, a faktory, které mohou ovlivnit účinnost filtrů.

System DPX poskytuje zvukové i vizuální výstrahy v případě, že filtr je zanesen, a je vybaven snímači určenými k detekci těkavých organických sloučenin (TOS) nebo částic v odváděném vzduchu. Modely odsávače mají podobné řídicí, ventilační a odsávací (hadicové) systémy, liší se však svými vícestupňovými filtračními systémy.

Otvory pro filtrovaný vzduch a chladicí vzduch z ventilátoru na zadní straně skříně jsou navrženy tak, aby do nich nepronikala voda, a to podle normy IP46. Všechny odsávací skříně jsou z nerezové oceli.

Model DPX2000 je opatřen epoxidovým nátěrem na vnitřní části prostoru filtru uvnitř skříně. Obsahuje dvířka se zámkem s křídlovými šrouby a šrouby pro nylonové dveřní závěsy.

Skříně mají vysoce odolná, korozivzdorná kolečka s brzdou, která umožňují snadné přemístění. Kolečka z nerezové oceli jsou doplňkovým příslušenstvím.

Všechny skříně mají dvířka umožňující přístup k univerzálnímu systému filtrů, který se skládá z těchto částí:

- vak předfiltru,
- hlavní filtr obsahující filtr HEPA a stupně s aktivním uhlím.

Skříň modelu DPX2000 je vyšší, aby byla vhodná pro větší objem filtrace (viz [strana 16](#)), a má dvířka umožňující přístup k systému filtrů, který se skládá z těchto částí:

- super vak filtru,
- dvojitý hlavní filtr,
- podložka s chemickými absorbenty připojená ke spodní straně skříně, která slouží ke shromažďování kondenzátu a kterou se doporučuje vyměnit současně se super vakem filtru.

Odsávače zplodin DPX jsou vybaveny sledovacím zařízením, které zjišťuje přítomnost plynů těkavých organických sloučenin (TOS) v proudu odváděného vzduchu. Toto zařízení není kalibrováno, aby měřilo kvalitu vzduchu v prostředí. Poskytuje uživateli doporučení, že je třeba vyměnit hlavní filtr.

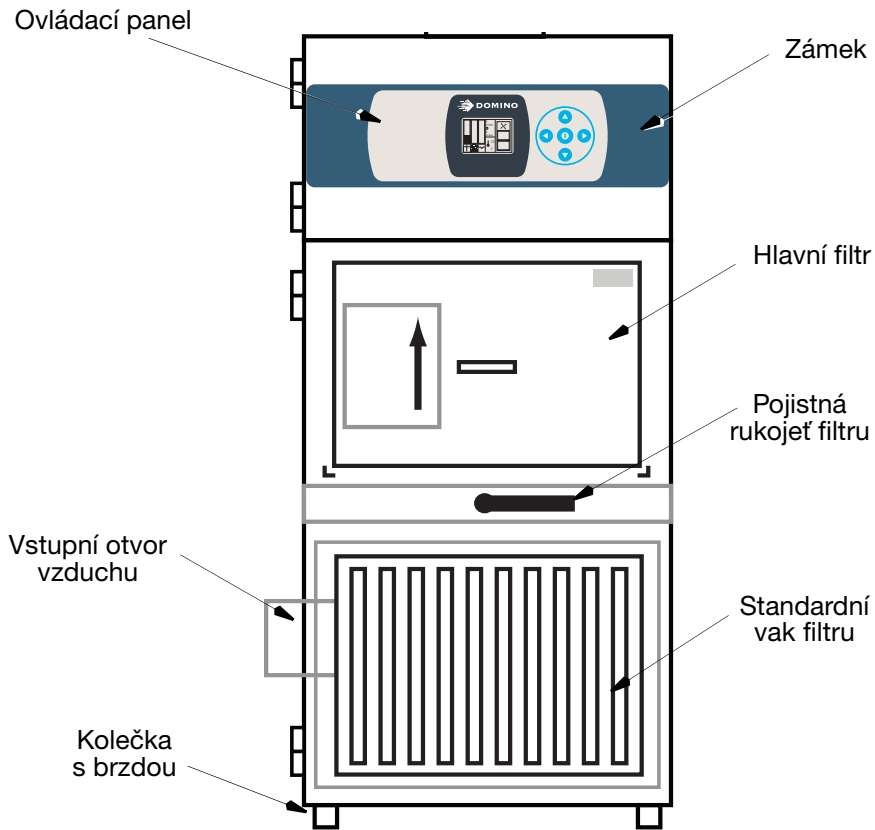
# TECHNICKÉ ÚDAJE

	DPX500	DPX1000	DPX1500	DPX2000
Rychlost průtoku proudění (maximální)*	166 m <sup>3</sup> /h (98 cfm)	320 m <sup>3</sup> /h (188 cfm)	600 m <sup>3</sup> /h (353 cfm)	320 m <sup>3</sup> /h (188 cfm)
Podtlak (maximální)*	1633 mm vodního sloupce (64,5 palců vodního sloupce)	1143 mm vodního sloupce (45 palců vodního sloupce)	1067 mm vodního sloupce (42 palců vodního sloupce)	1143 mm vodního sloupce (45 palců vodního sloupce)
Napájení	120 V 50/60 Hz 0,45 kVA nebo 230 V 50/60 Hz 0,45 kVA	120 V 50/60 Hz 1,10 kVA nebo 230 V 50/60 Hz 1,20 kVA	120 V 50/60 Hz 2,20 kVA nebo 230 V 50/60 Hz 2,40 kVA	120 V 50/60 Hz 1,10 kVA nebo 230 V 50/60 Hz 1,20 kVA
Napájecí konektor	4,5 m (14 7 stop) 3 vodiče / 1 fáze	4,5 m (14 7 stop) 3 vodiče / 1 fáze	4,5 m (14 7 stop) 3 vodiče / 1 fáze (pevně zapojený)	4,5 m (14 7 stop) 3 vodiče / 1 fáze
Ovládací prvky/ informace	Osvětlený vypínač Vizuální/zvuková výstraha stavu filtru Vizuální/zvuková výstraha stavu částic Vizuální/zvuková výstraha stavu plynu	Osvětlený vypínač Vizuální/zvuková výstraha stavu filtru Vizuální/zvuková výstraha stavu částic Vizuální/zvuková výstraha stavu plynu	Osvětlený vypínač Vizuální/zvuková výstraha stavu filtru Vizuální/zvuková výstraha stavu částic Vizuální/zvuková výstraha stavu plynu	Osvětlený vypínač Vizuální/zvuková výstraha stavu filtru Vizuální/zvuková výstraha stavu částic Vizuální/zvuková výstraha stavu plynu
Stanovení míry hluku	61 dBA	52 dBA	65 dBA	52 dBA
Velikost skříně	V 885 mm (34,8 palců) Š 430 mm (17 palců) H 487 mm (19,2 palců)	V 1065 mm (41,9 palců) Š 430 mm (17 palců) H 515 mm (20,3 palců)	V 1145 mm (45,1 palců) Š 520 mm (20,5 palců) H 666 mm (26,2 palců)	V 1181 mm (46,5 palců) Š 430 mm (17 palců) H 515 mm (20,3 palců)
Hmotnost skříně	50 kg (110 liber)	55 kg (122 liber)	80 kg (176 liber)	77 kg (170 liber)
Spotřební materiál	Hlavní filtr Standardní vak filtru	Hlavní filtr Velkokapacitní vak filtru	Hlavní filtr Velkokapacitní vak filtru	Dvojitý hlavní filtr Super vak filtru Podložka s chemickými absorbenty
Hadice	50 mm x 6 m (2 palce x 20 stop)	50 mm x 6 m (2 palce x 20 stop)	63 mm x 6 m (2,5 palce x 20 stop)	50 mm x 6 m (2 palce x 20 stop)
Integrita skříně	Navrženo pro splnění normy IP46	Navrženo pro splnění normy IP46 (speciální kryt na vyžádání pro splnění normy IP56)	Navrženo pro splnění normy IP46	Navrženo pro splnění normy IP46 (speciální kryt na vyžádání pro splnění normy IP56)
Provozní teplota	5–45 °C	5–45 °C	5–45 °C	5–45 °C
Provozní vlhkost	10–90 % nekondenzující	10–90 % nekondenzující	10–90 % nekondenzující	10–90 % nekondenzující
Monitorování vzduchu	Stav plynu/částic/filtru	Stav plynu/částic/filtru	Stav plynu/částic/filtru	Stav plynu/částic/filtru
Nerezová ocel	Třída 430**	Třída 430**	Třída 430**	Třída 316**

\* Maximální hodnoty platí pro verzi 230 V.

\*\* Nečistěte pomocí prostředků na bázi chloridu.

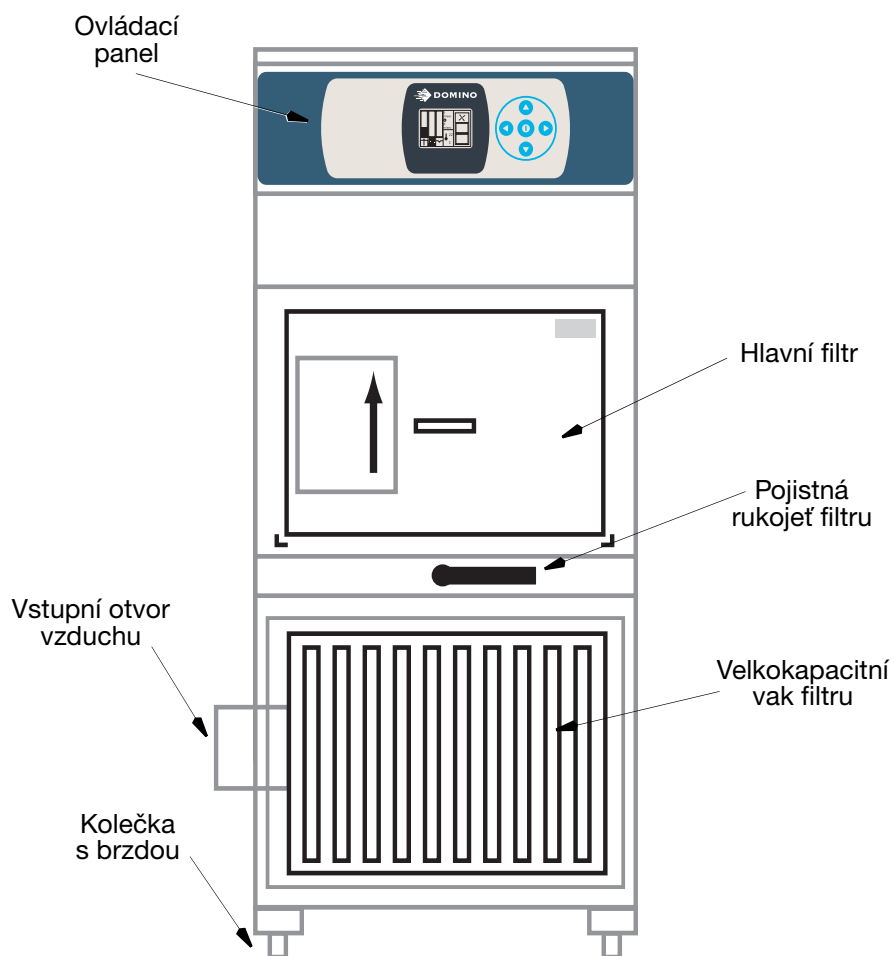
# DPX500



- Poznámky: (1) K otevření zámku ovládacího panelu je třeba použít specializovaný nástroj. Zámek dvířek filtru lze otevřít rukou.*
- (2) Na zadní straně skříně jsou k dispozici body pro upevnění soupravy filtrace vzduchu a světelné signalizace. Součástí základní výbavy je držák obalu na kabely.*
- (3) Víko je opatřeno slepými vložkami M5, které umožňují montáž ovládacích jednotek BCP7.*

DPX500

# DPX1000

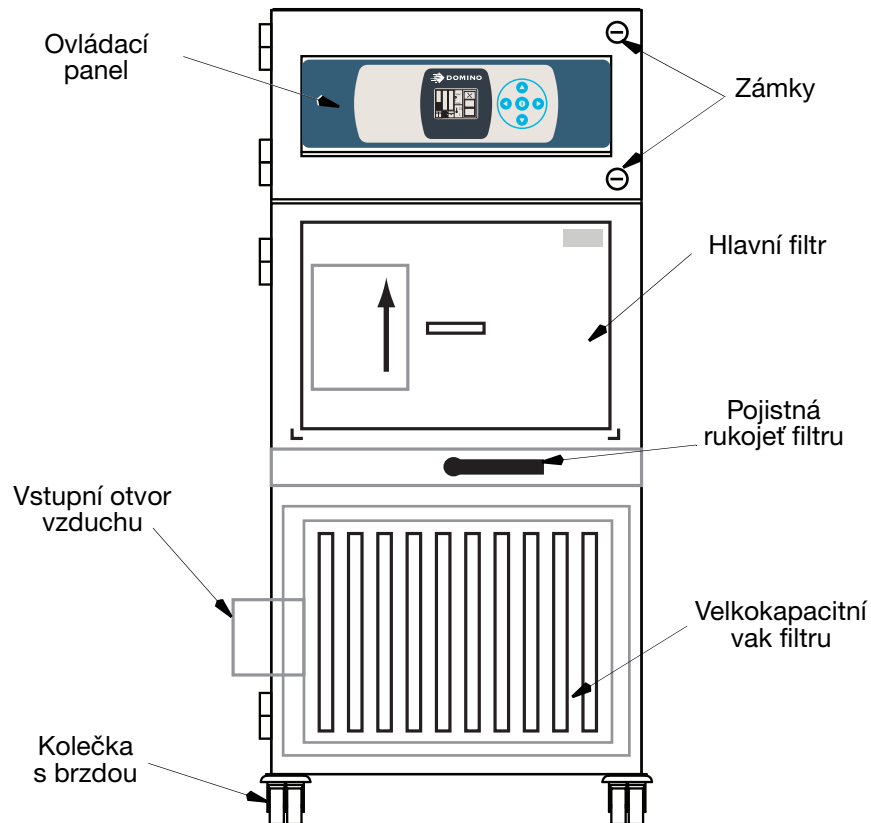


*Poznámky: (1) Zámky dvířek filtru lze otevřít rukou.*

*(2) Víko je opatřeno slepými vložkami M5, které umožňují montáž ovládacích jednotek BCP7.*

DPX1000

# DPX1500

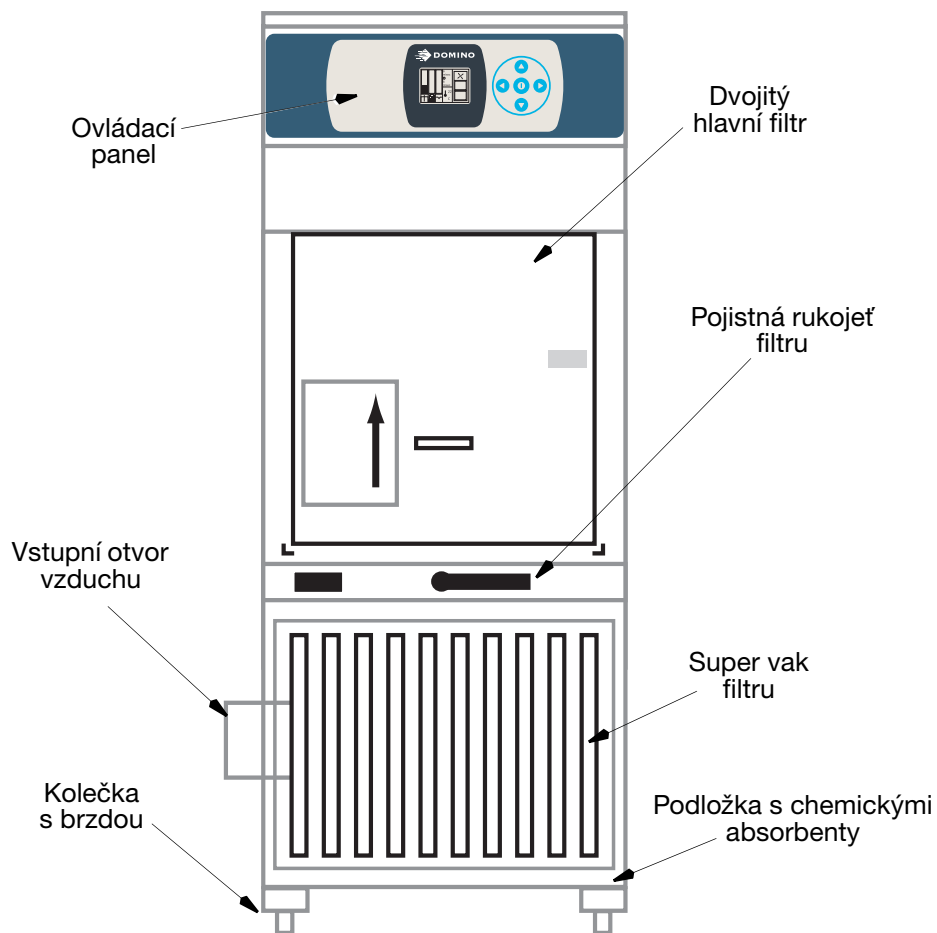


*Poznámky: (1) K otevření zámků ovládacího panelu je třeba použít specializovaný nástroj.*

*(2) Víko je opatřeno slepými vložkami M5, které umožňují montáž ovládacích jednotek BCP7.*

DPX1500

# DPX2000



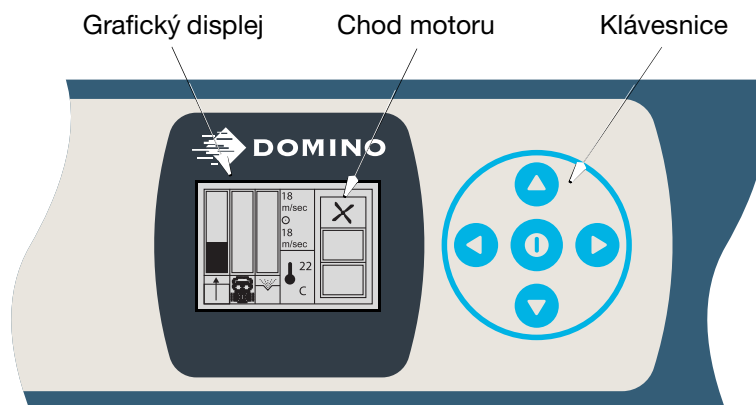
*Poznámky: (1) Zámky dvířek filtru lze otevřít rukou.*

DPX2000

# OBSLUHA

Odsávače zplodin DPX mají podobné ovládací systémy.

## OVLÁDACÍ PANEL



Ovládací panel – ovládací prvky a indikátory

### Klávesnice

Klávesnice obsahuje tlačítka pro spuštění a zastavení zařízení a pro nastavení parametrů zařízení.

#### Středové tlačítko

Spustí a zastaví zařízení. Chcete-li zařízení zapnout, stiskněte středové tlačítko. Tlačítko se rozsvítí zeleně a začne se otáčet indikátor chodu motoru na grafickém displeji.

Chcete-li zařízení vypnout, stiskněte znovu středové tlačítko. Tlačítko přestane svítit a přestane se otáčet indikátor chodu motoru.

#### Tlačítko nahoru/dolů

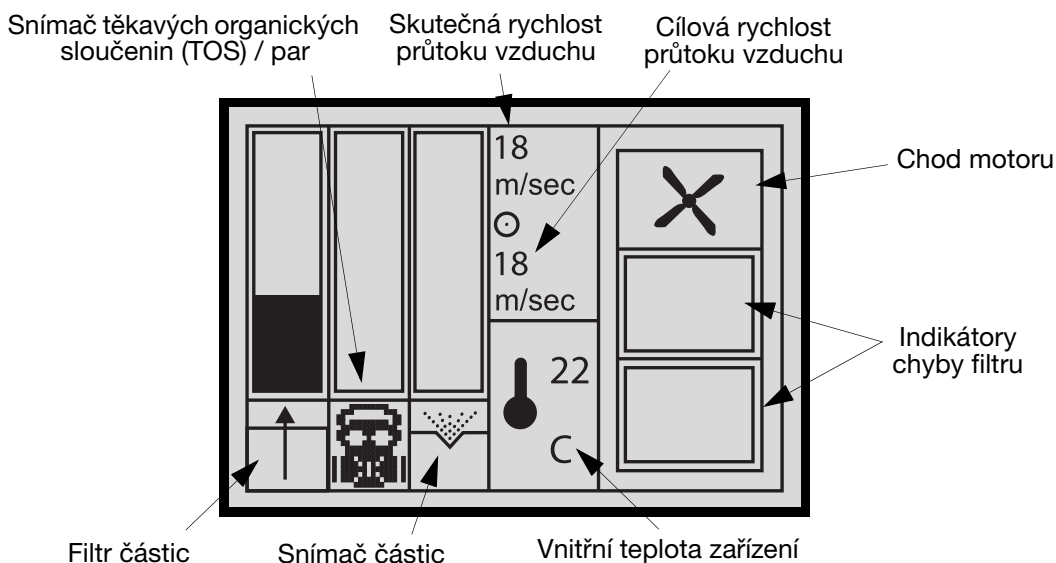
Slouží k nastavení rychlostí průtoku vzduchu. Chcete-li změnit rychlost průtoku vzduchu, stiskněte současně tlačítko nahoru a dolů. Obě tlačítka začnou červeně blikat. Chcete-li zvýšit rychlost průtoku vzduchu, stiskněte tlačítko nahoru. Chcete-li rychlost průtoku vzduchu snížit, stiskněte tlačítko dolů.

Po dosažení správné hodnoty přestanou tlačítka po pěti sekundách blikat a hodnota bude uložena.

#### Tlačítko doleva/doprava

Slouží k nastavení dalších parametrů a je chráněno heslem.

## Grafický displej



Grafický displej zobrazuje provozní stav zařízení.

### Stav filtru částic

Sloupec zobrazení filtru částic se bude postupně plnit podle toho, jak se bude plnit filtr. Když je filtr téměř plný, každých 20 sekund zazní zvukový poplach a každých 10 sekund bude blikat klávesnice.

Když je filtr úplně plný, zvukový poplach zazní a klávesnice bude blikat každou sekundu. Bude také blikat ikona filtru částic.

### Stav snímače těkavých organických sloučenin (TOS) / par

Když jsou zaznamenány těkavé organické sloučeniny (TOS), každých 20 sekund zazní zvukový poplach a každých 10 sekund bude blikat klávesnice (červeně).

Při vyšších koncentracích těkavých organických sloučenin (TOS) / par bude každou sekundu blikat klávesnice (červeně). Také bude blikat ikona filtru těkavých organických sloučenin (TOS) / par, která zobrazuje, který filtr vyžaduje pozornost.

### Snímač částic

Když jsou zaznamenány částice, každých 20 sekund zazní zvukový poplach a každých 10 sekund bude blikat klávesnice (červeně).

Pokud k problému dochází i nadále, zvukový poplach zazní a klávesnice bude blikat (červeně) každou sekundu. Také bude každou sekundu blikat ikona filtru částic, která zobrazuje, který filtr vyžaduje pozornost.

### Cílová/skutečná rychlost průtoku vzduchu

Lze nastavit požadovanou úroveň cílové rychlosti průtoku vzduchu. Zařízení automaticky zvýší nebo sníží rychlost průtoku motoru, aby bylo dosaženo skutečné rychlosti průtoku vzduchu, která se rovná cílové rychlosti průtoku vzduchu.

Když se filtr částic postupně plní, zvyšuje se odpor související s rychlosti průtoku vzduchu. Zařízení bude neustále upravovat rychlost průtoku motoru a tím zajistí, aby se skutečná rychlost průtoku vzduchu stále rovnala cílové rychlosti průtoku vzduchu s odchylkou menší než 1 %. V předem stanoveném bodě nebude motor již dále schopen kompenzace a aktivuje se poplach zanesení filtru.

## **Vnitřní teplota zařízení**

Když vnitřní teplota zařízení překročí přednastavený limit, každých 20 sekund zazní zvukový poplach a každých 10 sekund bude blikat klávesnice (červeně).

Pokud k problému dochází i nadále, zvukový poplach zazní a klávesnice bude blikat (červeně) každou sekundu.

## **Indikátor chodu motoru**

Když je motor spuštěn, ikona se bude otáčet.


## **Indikátor chyby filtru**

Zobrazuje kombinovaný stav filtru částic a chemického filtru nebo samostatný stav chemického filtru a filtru částic, a to v závislosti na nastavení zařízení.

TATO STRÁNKA JE ÚMYSLNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ

# INSTALACE

## ROZMĚRY INSTALACE

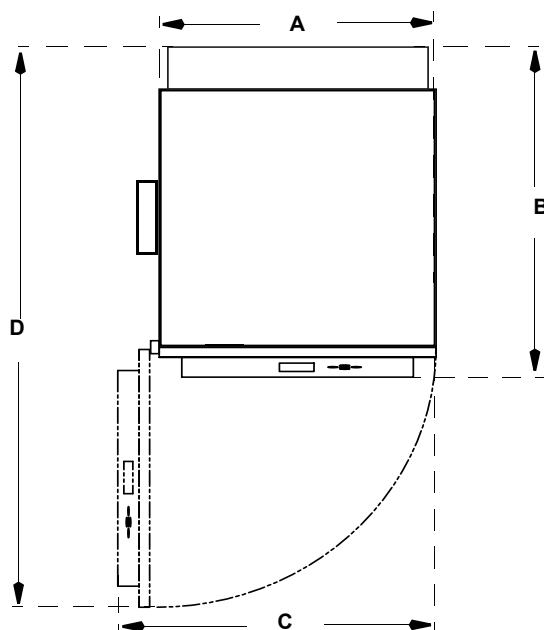
<b>VAROVÁNÍ:</b>	<b>Hořlavý materiál. Hrozí nebezpečí požáru.</b>
	Pokud není na základě posouzení rizik výrobní linky určeno jinak, je nutné lapač jisker používat v případě papírových etiket a malých kartonových kartiček, u kterých hrozí nebezpečí vtažení do odsavače.

## POŽADAVKY NA MÍSTO

Odsavač zplodin musí být umístěn co nejbližší laserové hlavě. Je nutné zajistit následující podlahovou plochu a přístup k těmto místům:

- Přední strana skříně – pro přístup operátora k ovládání a údržbě
- Boční (levá) strana skříně – pro hadicový systém a elektrické připojení (pouze model DPX1500)
- Připojení napájení – pro vytáhnutí zástrčky v případě potřeby okamžitého odpojení

Jakmile bude na požadovaném místě, zabrzděte dvě přední kolečka.




*Poznámka: Na levé straně je vyžadován volný prostor 220 mm pro připojení hadice. (Viz také rozměry na [straně 12](#)).*

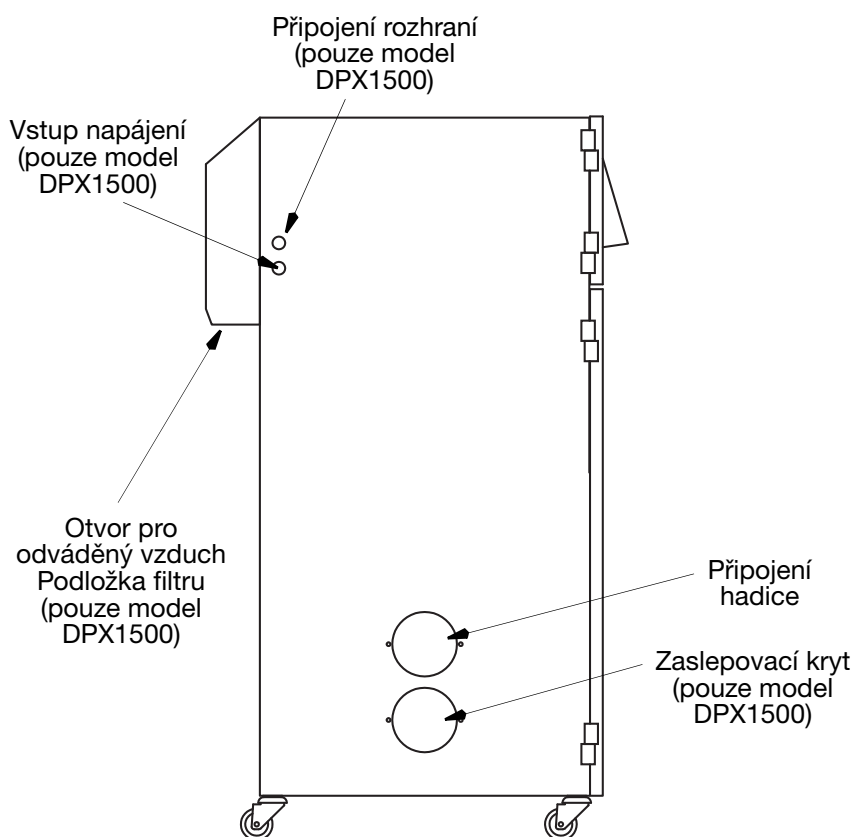
	<b>DPX500</b>	<b>DPX1000</b>	<b>DPX1500</b>	<b>DPX2000</b>
<b>A</b>	455 mm	455 mm	535 mm	455 mm
<b>B</b>	500 mm	530 mm	666 mm	530 mm
<b>C</b>	457 mm	457 mm	598 mm	457 mm
<b>D</b>	930 mm	937 mm	1135 mm	937 mm

# ELEKTRICKÁ PŘIPOJENÍ

Je možné objednat různé způsoby připojení. Před připojením napájecího zdroje se ujistěte, že jsou správné požadavky na napětí, frekvenci a napájení, jak je uvedeno na štítku umístěném na zadní straně skříně.

<b>UPOZORNĚNÍ:</b> <i>Elektřina. Hrozí nebezpečí poškození tiskárny.</i>	
	<p>Nepřekračujte požadavky na napětí, frekvenci nebo napájení, jak je uvedeno na štítku na zadní straně skříně.</p> <p>Ujistěte se, že lze získat přístup k zástrčce v případě potřeby okamžitého odpojení.</p>

Důležité je, aby byl místní napájecí zdroj chráněn jističem se správným jmenovitým zatížením a aby měl použitý typ kabelů a zástrčky podobné jmenovité zatížení.



*Poznámka: U modelů DPX500, DPX1000 a DPX2000 je vstup napájení a připojení rozhraní k dispozici na zadním panelu.*

*Skříň odsávače zplodin DPX – pohled z boku*

## Zapojení vzdáleného ovládání D-Series řady i-Tech a plus (BCP7)

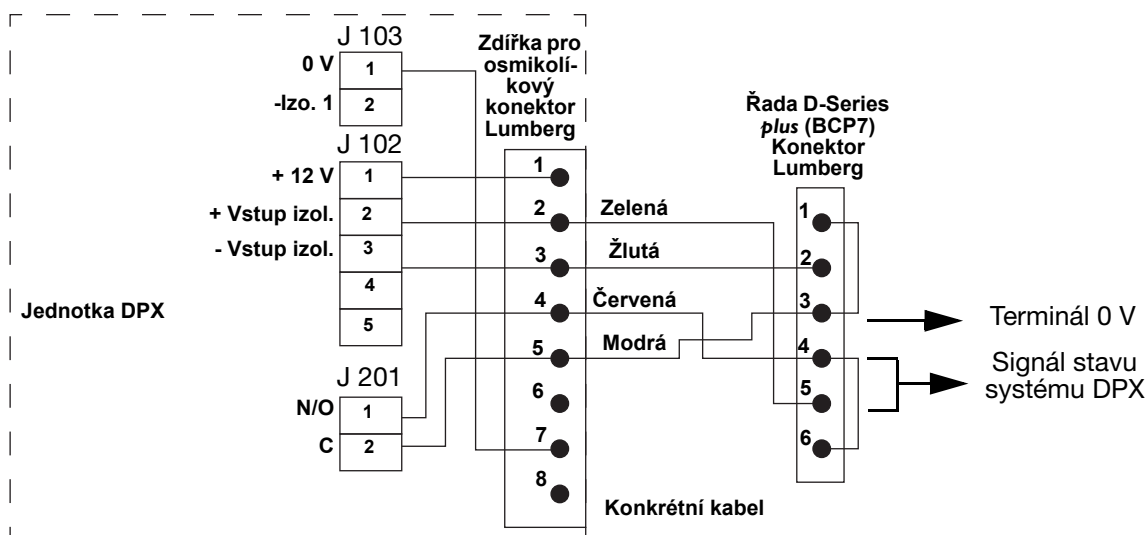
Předtím než bude možné systém odsávání zplodin DPX zapnout pomocí ovládací jednotky laseru prostřednictvím propojovacího kabelu, je nutné ho připojit k elektrické síti. Pokud není elektrická síť k dispozici, jednotka DPX nebude schopna rozpoznat signál zapnutí vzdáleného ovládání.

Systém odsávání zplodin DPX obsahuje na zadním panelu konektor Lumberg, který umožňuje dálkové zapnutí/vypnutí a zpětnou vazbu ohledně stavu.

U systémů řady D-Series je nutné použít správný propojovací kabel. V případě objednávky bude s jednotkou DPX dodán správný kabel. Podrobnější informace najdete v příručkách k laserovým systémům řady DSL1/D-Series.

Pokud je na kolík 2 osmikolíkovaného konektoru Lumberg připevněného na zadní straně použito stejnosměrné ovládací napětí 12 nebo 24 V, zapne se motor ventilátoru.

Ovládací napětí je zajišťováno ovládací jednotkou řady D-Series.




Zapojení vzdáleného ovládání i-Tech řady D-Series a plus (BCP7)

## Zapojení alarmu a stavu motoru

*Poznámka: Připojení poplachu jsou společná pro řadu DDC3/S-Series plus, DSL1 a D-Series (i-Tech a plus (BCP6 a BCP7)).*

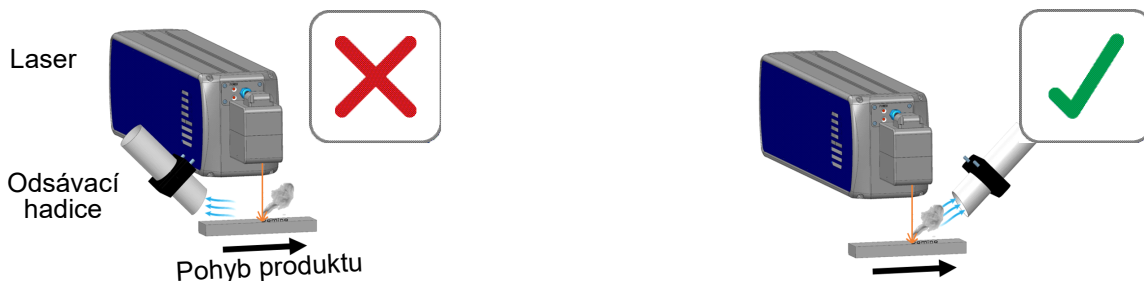
Vnitřní deska systému DPX obsahuje bezpotenciálový kontakt připojený ke kolíku 4 a 5 konektoru Lumberg na zadním panelu systému odsávání zplodin DPX. Pokud je spuštěn motor odsávače a není zjištěn žádný stav poplachu, kontakt se zavře. Pokud je ovládací napětí vypnuté, kontakt se otevře a motor odsávače bude dále spuštěn po dobu nastavenou z výroby a poté se zastaví.

# HADICOVÝ SYSTÉM

VAROVÁNÍ: Hořlavý materiál. Hrozí nebezpečí požáru.	
	Odstraňte veškeré nečistoty z prostoru kolem laserového paprsku. Proveďte kontrolu prostoru kolem hadice (včetně hran a svarů na odsávací trysce) podle pokynů uvedených v části „Doporučená běžná údržba“ na straně 28.

Normální připojení hadice mezi místem tisku a vstupním otvorem vzduchu skříně odsávače je uskutečněno pomocí ohebné hadice 50 mm (2 palce) u modelů DPX500, 1000 a 2000 nebo hadice 63 mm (2,5 palce) u modelu DPX1500. Tato ohebná hadice se dodává spolu s odsávačem. Na konci skříně odsávače je hadice zasunuta do vstupního připojení. Na konci laserové hlavy by měly být dodrženy následující pokyny:

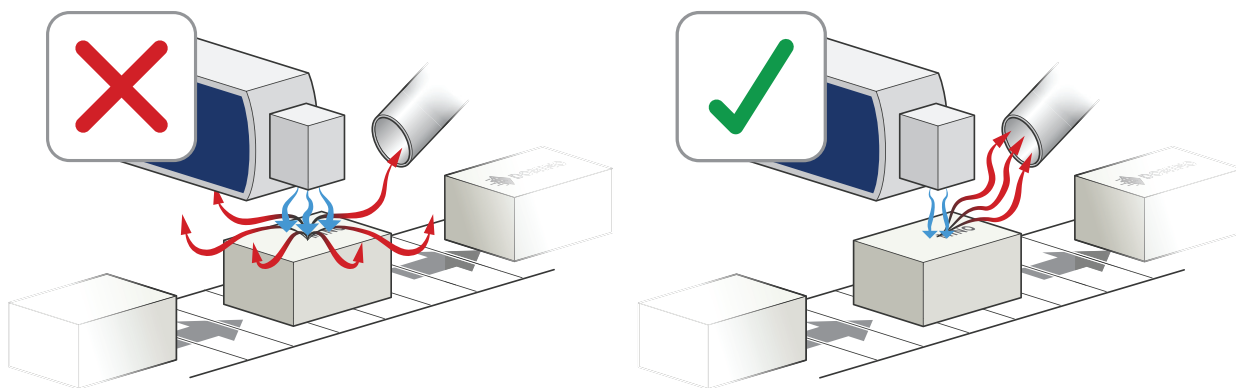
- Nainstalujte odsávací trysku až za místo, kde dochází k procesu značení, čímž zajistíte, že zplodiny jsou odváděny ve směru odsávací trysky.



**Nesprávná** poloha trysky – zplodiny proudí spolu s pohybujícími se produkty směrem od trysky.

**Správná** poloha trysky – zplodiny proudí spolu s pohybujícími se produkty směrem do trysky.

- Zajistěte, aby tlak vzduchu k čočkám laserové hlavy nebyl příliš silný, protože by odfouknul zplodiny ze vstupního otvoru odsávací hadice.




**Nesprávný** tlak vzduchu k čočkám (příliš silný) – zplodiny jsou odfouknuty ze vstupního otvoru odsávací hadice.

**Správný** tlak vzduchu k čočkám – zplodiny jsou nasávány do vstupního otvoru odsávací hadice.

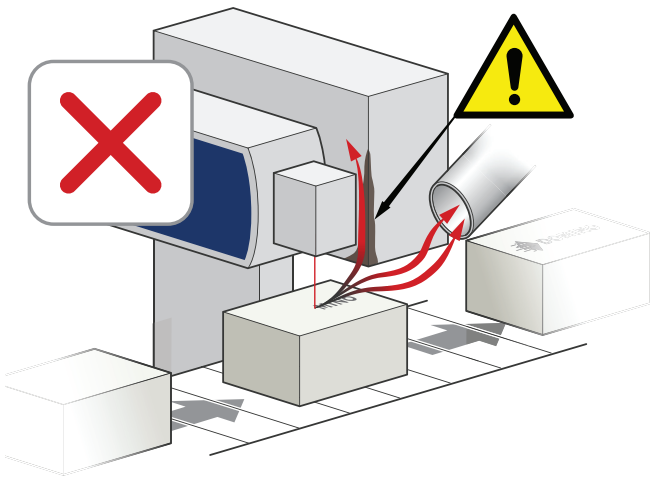
Po nastavení konečné polohy odsávače zplodin a odsávací hadice by měla být hadice vedena tak, aby měla co nejméně záhybů, a měla by být zkrácena tak, aby bylo dosaženo nejkratší účinné délky.

Hadici lze zkrátit sejmutím koncové spojky s vnitřním závitem, odřezáním hadice nožem a nůžkami na drát a opětovným připevněním spojky k hadici. Pro dosažení optimálního výkonu mohou být třeba speciální kryty odsávání. Požádejte o pomoc místního distributora produktů společnosti Domino.

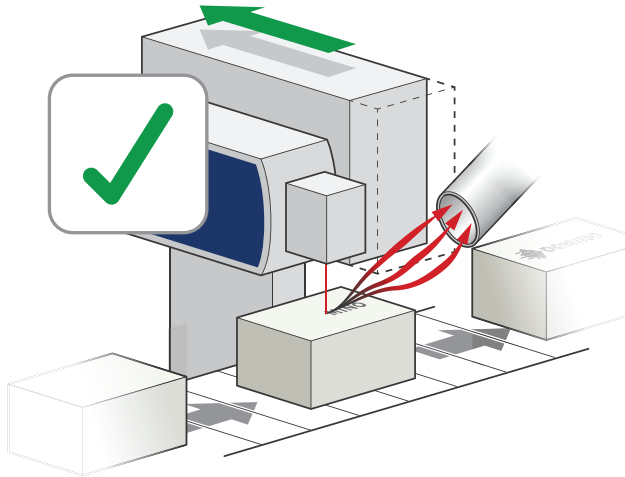
<b>VAROVÁNÍ: Hořlavý materiál. Hrozí nebezpečí požáru.</b>	
	<p>Instalace musí být provedeny tak, aby se zabránilo usazování horkých částic na součástech hostitelských strojů nebo okrajích trysek umístěných v blízkosti vstupního otvoru pro proudění vzduchu (odsávací tryska). Je možné, že usazené částice se odlomí a proniknou do odsávací jednotky. V místech, kde jsou usazené částice horké, může dojít ke vznícení prachu v systému DPX.</p>

V případě nesprávného nastavení a údržby může dojít k usazování shluků částic a k tvorbě kusů nečistot. U aplikací s vysokou rychlostí průtoku výroby nebo u některých materiálů mohou být tyto kusy horké.

Pokud se kusy nečistot zvětší natolik, že se uvolní a proniknou do odsávací trysky, mohly by vznítit prach uvnitř předfiltru (pokud jsou dost horké).





**Nesprávně** umístěná část zařízení blokující dráhu zplodin – usazování nečistot



**Správně** umístěná část zařízení mimo dráhu zplodin – žádné usazování nečistot


## Nejlepší postup minimalizace nebezpečí požáru


VAROVÁNÍ: Hořlavý materiál. Hrozí nebezpečí požáru.	
	Pokud není na základě posouzení rizik výrobní linky určeno jinak, je nutné lapač jisker používat v případě papírových etiket a malých kartonových kartiček, u kterých hrozí nebezpečí vtažení do odsavače.


VAROVÁNÍ: Hořlavý materiál. Hrozí nebezpečí požáru.	
	Řiďte se následujícími doporučeními.  Do systému DPX mohou vniknout doutnající nečistoty z laserové hlavy. To představuje nebezpečí požáru. Toto nebezpečí snížíte pomocí postupů, které jsou podrobně popsány níže.

- Proveďte zhodnocení rizik instalace.
- Zaveďte kontroly údržby s odpovídající četností („Doporučená běžná údržba“ na straně 28).  
V některých aplikacích s vysokým objemem a větším množstvím prachu může být vyžadována důkladnější kontrola, a to na základě zhodnocení rizik uživatelem.
- Jakmile dojde k jakékoli změně výrobní linky nebo samotného produktu (například kapacity, substrátu, ochranných krytů atd.), proveďte nové zhodnocení rizik.
- Na základě zhodnocení rizik uživatelem a pokynů obsažených v této příručce zaveďte odpovídající režim kontroly a čištění odsávací hadice a filtrů.
- Zajistěte, aby se v této oblasti nevyskytovaly hořlavé páry (například páry rozpouštědel). Rozpouštědla se mohou používat k čištění nebo jiným činnostem v dané oblasti. Pokud by mohlo dojít k jejich výskytu, proveďte zhodnocení nebezpečí požáru. Zvažte všechny zdroje vznícení, včetně laserové hlavy, elektrického vybavení a náradí. Správnými technikami péče eliminujte hořlavé páry (uklidte všechny vylité kapaliny a zlikvidujte všechny tkaniny v souladu s místními předpisy).
- Ujistěte se, že použité substráty jsou vhodné pro laser a odsávací jednotku. To je třeba specifikovat a zaznamenat. Jakékoli odchylky od této specifikace je třeba zhodnotit z hlediska nebezpečí požáru, např. kvůli vyšší tvorbě prachu a tedy potenciálnímu usazování prachu nebo nečistot v oblasti odsávání.
- Ujistěte se, že při používání laseru funguje systém odsávání zplodin správně s odpovídajícím odsáváním. Používejte bezpečnostní spínač nebo provozní postup společně s odpovídajícím proškolením operátorů. Odsávání musí být dostatečně silné, aby účinně odstranilo prach z oblasti laserové hlavy. Nesmí být tak silné, aby narušilo proces značení.
- Odsávací hadice musí být co nejkratší a nejrovnější a s malým množstvím mírných ohybů. To pomáhá zamezit usazování hořlavého materiálu v hadici.
- Zabraňte usazování prachu na ostrých hranách a v rozích. Je nepravděpodobné, že by jednotlivé částice prachu způsobily požár, ale nahromadění prachu může toto nebezpečí zvýšit. Jestliže se hromadí prach, uživatel musí zhodnotit a upravit nastavení odsávání, aby se omezilo usazování prachu.
- Při konečném hodnocení rizik zvažte nebezpečí požáru a nainstalujte odpovídající opatření.
- Zaveďte odpovídající školení pro operátory. Školení o laserovém tisku nebo výrobní lince musí zahrnovat informace o nebezpečí požáru a odpovídajících reakcích na požár. Zaveďte odpovídající režim opakovaných školení.

# ÚDRŽBA

VAROVÁNÍ: Hořlavý materiál. Hrozí nebezpečí požáru.	
	<p>Instalace musí být provedeny tak, aby se zabránilo usazování horkých částic na součástech hostitelských strojů nebo okrajích trysek umístěných v blízkosti vstupního otvoru pro proudění vzduchu (odsávací tryska). Je možné, že usazené částice se odlomí a proniknou do odsávací jednotky. Pokud jsou usazené částice horké, může dojít ke vznícení prachu v jednotce DPX.</p> <p>Odstraňte nečistoty vzniklé používáním laseru. Proveďte kontrolu prostoru kolem hadice (včetně hran a svarů na odsávací trysce) podle pokynů uvedených v části „Doporučená běžná údržba“ na straně 28.</p>

VAROVÁNÍ: Potenciálně škodlivá látka. Hrozí nebezpečí zranění osoby.	
	<p>Při práci na zařízení a výměně filtrů vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), které byly stanoveny během zhodnocení rizik.</p> <p>Použité filtry vyhazujte v plastových pytlích dodávaných v soupravě pro výměnu filtrů, a to podle místních předpisů o odpadech.</p>

VAROVÁNÍ: Těžké zařízení. Hrozí nebezpečí zranění osoby.	
	<p>Před přemístěním zařízení proveďte zhodnocení rizik. Hlavní filtr je těžký. Zařízení nezvedejte sami.</p>

Poznámky: (1) Systém DPX obsahuje vizuální alarmy: projděte si část „**VYHLEDÁNÍ A OPRAVA CHYB**“ na straně 33.

(2) Listy s pokyny se dodávají s každou soupravou pro výměnu filtrů. Nejsou uvedeny v této příručce.

(3) Nejméně jednou za den zkontrolujte, zda se v následujících částech neusazují nečistoty. Případně častěji v závislosti na kapacitě výroby a výkonu použitého laseru:

Odsávací tryska

Ohebná hadice

Vstupní otvor vzduchu

# DOPORUČENÁ BĚŽNÁ ÚDRŽBA

Je nutné vytvořit plán preventivní údržby a výměny podle vlastního zhodnocení rizik nastavení laserového zařízení uživatelem, materiálů značených laserem a jakýchkoli změn nastavení a také zkušeností uživatele s místními podmínkami (např. usazování prachu).

Vzhledem k místním odchylkám, které mohou nastat při jakékoli konkrétní aplikaci laseru, jsou následující pokyny k četnosti denní, týdenní, měsíční a roční údržby pouze orientační a musí být podloženy místním zhodnocením rizik a zkušenostmi.

## Každý den

Zkontrolujte, zda se neusazují nečistoty v následujících částech:

odsávací tryska,  
ohebná hadice,  
vstupní otvor vzduchu.

Vizuálně zkontrolujte a odstraňte veškeré nečistoty, které by se mohly usadit v trysce odsávací hadice a ochranném krytu (pokud je nainstalován), viz část [„Postup vyprázdnění hadice“ na straně 30](#).

Vizuálně zkontrolujte, zda jsou zplodiny nasávány do odsávací hadice. Viz část [„Hadicový systém“ na straně 24](#).

Aplikace laserového značení může vyžadovat častější kontroly, a to v závislosti na kvalitě substrátu, rychlosti průtoku značení a použitém výkonu laseru.

## Každý týden

Stejně jako každý den, ale navíc proveďte tyto úkony:

Zkontrolujte stav displeje odsávací jednotky na ovládacím panelu. Viz část [„Grafický displej“ na straně 18](#).

Zkontrolujte nastavení odsávací jednotky, abyste zjistili, zda je zachován požadovaný průtok vzduchu.

Zkontrolujte, zda filtry nevykazují známky zanesení nebo nasycení. Viz část [„Výměna filtračních vaků“ na straně 30](#).

Zkontrolujte hadici a trysku, zda nejsou zaneseny. Viz část [„Hadicový systém“ na straně 24](#).

## Každý měsíc

Stejně jako každý týden, ale navíc proveďte tyto úkony:

Zkontrolujte otvor výstupu čistého vzduchu z odsávací jednotky, abyste věděli, zda některé pachy neprochází systémem filtrů, aniž by byly zjištěny.

Zkontrolujte, zda z výstupu odsávací jednotky nejsou se vzduchem vyfukovány i částice prachu. Viz část [„Hadicový systém“ na straně 24](#).

## Každých šest měsíců

Stejně jako každý měsíc, ale navíc proveďte tyto úkony:

Vyměňte hlavní filtr. Viz část [„Výměna hlavního filtru“ na straně 31](#).

## Příklad plánu údržby:

Činnost	Interval		
	D	T	M
Odsávací tryska Odstraňte usazování nečistot na trysce nebo v oblasti odsávání.	x		
Odsávací tryska a hadice Zkontrolujte, zda je instalace správná a zda jsou všechny zplodiny nasávány do trysky.	x		
Kontrola a čištění čoček Zkontrolujte správnost umístění odsávací trysky, abyste se ujistili, že se nedostala nebezpečně blízko k místu oblasti laserového značení.	x		
Stav displeje odsávací jednotky Zkontrolujte stav displeje na ovládacím panelu.		x	
Nastavení odsávací jednotky Zkontrolujte nastavení odsávací jednotky, abyste zjistili, zda je zachován požadovaný proud vzduchu.		x	
Filtry Zkontrolujte, zda filtry vykazují známky zanesení nebo nasycení.		x	
Odsávací tryska a hadice Zkontrolujte hadici a trysku, zda nejsou zaneseny.		x	
Výstup čistého vzduchu z odsávací jednotky Zkontrolujte otvor výstupu čistého vzduchu z odsávací jednotky, abyste věděli, zda některé pachy neprocházejí systémem filtrů, aniž by byly zjištěny.			x
Výstup čistého vzduchu z odsávací jednotky Zkontrolujte, zda z výstupu odsávací jednotky nejsou se vzduchem vyfukovány i částice prachu.			x
Hlavní filtr Vyměňte hlavní filtr.	Nejméně jednou za šest měsíců		

D = každý den      T = každý týden      M = každý měsíc

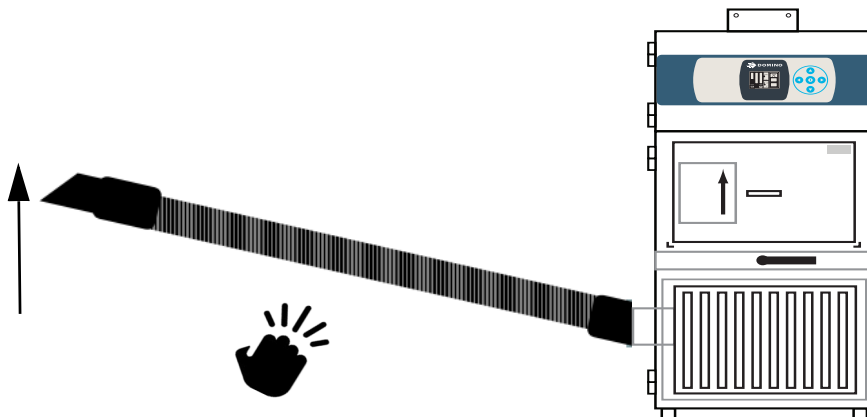
*Poznámka: Zanedbaná údržba může:*

- zvýšit pravděpodobnost vzniku požáru ve filtru,
- vést k prostožům výrobní linky,
- mít za následek špatné nebo nečitelné kódy,
- vést ke ztrátě schopnosti filtrace.


## POSTUP VYPŘÁZDNĚNÍ HADICE

Chcete-li odstranit veškeré usazeniny prachu v hadici, doporučujeme na hadici poklepat, když je spuštěna odsávací jednotka. Je-li to možné, umístěte hadici tak, aby se ve směru odsávání vytvořil spád a aby tak oddělené zbytky prachu mohly být nasáty do předfiltru.

**Hadici nikdy nevyklepávejte nebo nevyprazdňujte venku!**



## VÝMĚNA FILTRAČNÍCH VAKŮ


VAROVÁNÍ:	Potenciálně škodlivá látka. Hrozí nebezpečí zranění osoby.
	<p>Při práci na zařízení a výměně filtrů vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), které byly stanoveny během zhodnocení rizik.</p> <p>Filtry je nutné vyměnit podle listu s pokyny, který se dodává se soupravou pro výměnu filtrů.</p> <p>Použité filtry vyhazujte v plastových pytlích dodávaných v soupravě pro výměnu filtrů, a to podle místních předpisů o odpadech.</p>

*Poznámka: Nečistoty usazené v odsávací trysce, hadici nebo vstupním otvoru vzduchu mohou aktivovat výstrahy týkající se filtrů. Před výměnou filtru vždy zkontrolujte, že tyto oblasti neobsahují nečistoty.*


Vak filtru je umístěn ve spodním prostoru.

- (1) Vypněte odsávač.
- (2) Ujistěte se, že kolečka jsou zabrzděná. Otočte dvě západky dvířek na přední straně zařízení o 90 stupňů a poté otevřete dvířka skříně.
- (3) Pomocí soupravy pro výměnu filtrů, která se dodává s každým novým filtrem, stáhněte vak filtru ze vstupního otvoru vzduchu, přičemž se ujistěte, že vstupní otvor vaku je otočen směrem od operátora, a proveďte odebrání.
- (4) Zabalte a uzavřete starý filtr do dodaného pytle.
- (5) Vložte nový vak filtru a nasuňte vstupní otvor filtru na vstupní otvor vzduchu. Ujistěte se, že vstupní otvor filtru je zcela nasunutý na vstupní trubku. Rovnoměrně roztáhněte vak v prostoru filtru.
- (6) Zavřete dvířka skříně a zcela otočte západky v příslušném směru.
- (7) **Pouze model DPX2000** – Vyměňte podložku s chemickými absorbenty, která se dodává se super vakem filtru.

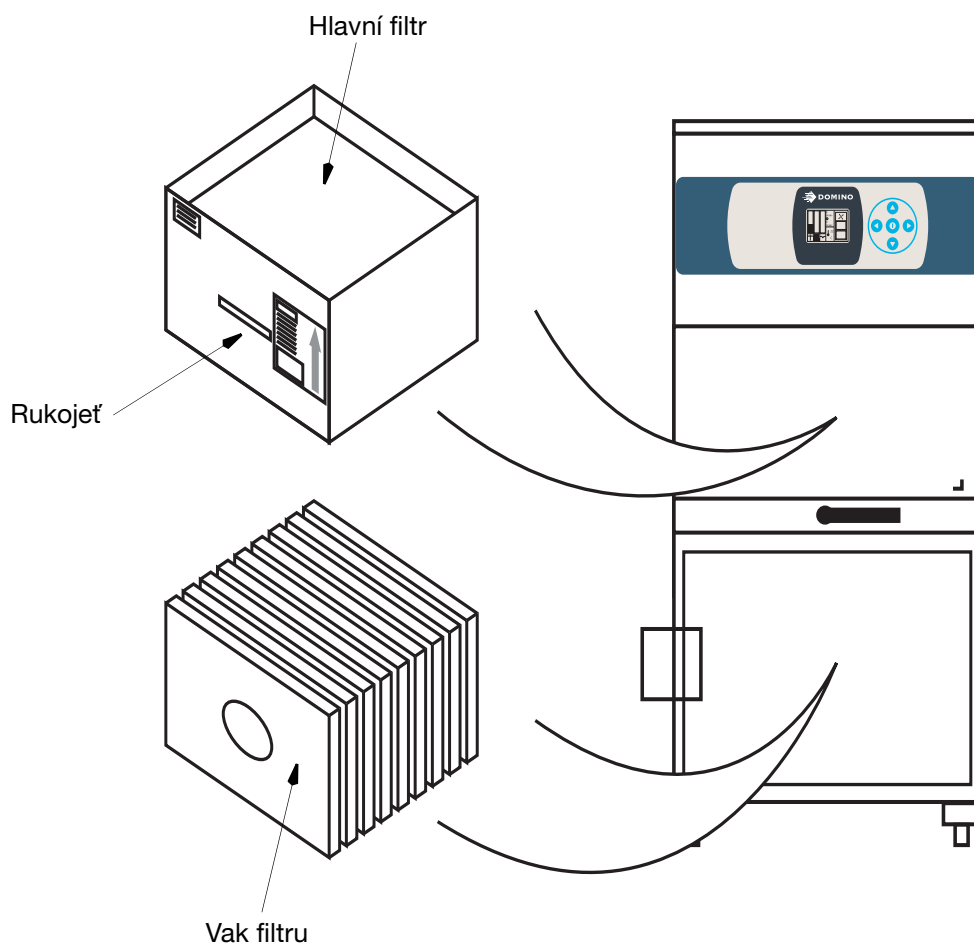
# VÝMĚNA HLAVNÍHO FILTRU

<b>VAROVÁNÍ: Potenciálně škodlivá látka. Hrozí nebezpečí zranění osoby.</b>	
	<p>Při práci na zařízení a výměně filtrů vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), které byly stanoveny během zhodnocení rizik.</p> <p>Filtry je nutné vyměnit podle listu s pokyny, který se dodává se soupravou pro výměnu filtrů.</p>

- (1) Odpojte napájení odsávače.
- (2) Ujistěte se, že kolečka jsou zabrzděná. Otevřete dvířka skříně.
- (3) Otočte pojistnou rukojeť filtru o 180 stupňů proti směru hodinových ručiček, aby byla vodorovně a v nezajištěné poloze filtru.

<b>VAROVÁNÍ: Těžké zařízení. Hrozí nebezpečí zranění osoby.</b>	
	<p>Před přemístěním zařízení proveďte zhodnocení rizik. Hlavní filtr je těžký. Zařízení nezvedejte sami.</p> <p>K přenášení filtru nepoužívejte rukojeť filtru. Rukojeť se používá pouze k vysunutí filtru.</p>

- (4) Filtr mírně poklesne, aby bylo možné ho uvolnit. Vysuňte hlavní filtr a zcela ho vyjměte.
- (5) Zabalte a uzavřete starý filtr do dodaného pytle.
- (6) Do zařízení vložte nový hlavní filtr a ujistěte se, že štítek filtru je vpředu a šipka proudění vzduchu směřuje nahoru.
- (7) Otočte pojistnou rukojeť filtru o 180 stupňů ve směru hodinových ručiček, aby byla vodorovně a v zajištěné poloze filtru.
- (8) Zavřete dvířka skříně a zcela otočte západky ve směru hodinových ručiček.



## **VAROVÁNÍ:**

**Nepokoušejte se zvedat hlavní filtr za rukojeť.**

*Systém odsávání zplodin DPX – umístění filtru*

## **NASTAVENÍ RYCHLOSTÍ PRŮTOKU VZDUCHU**

*Poznámka: Měla by být použita nejnižší možná úroveň rychlostí průtoku vzduchu, aby byly všechny zplodiny vytvořené během procesu nasáty do trysky a aby usazeniny nečistot na laserových čočkách, ochranných krytech a místních zařízeních byly minimální.*

Postup změny požadovaného nastavení:

- (1) Stiskněte současně tlačítko nahoru a dolů. Obě tlačítka začnou červeně blikat.
- (2) Stisknutím tlačítka nahoru zvýšte rychlost průtoku vzduchu, dokud nebude dosaženo odpovídajícího odsávání.
- (3) Stisknutím tlačítka dolů snižte rychlost průtoku vzduchu, dokud nebude dosaženo minimálního přijatelného odsávání.
- (4) Po dobu pěti sekund se nedotýkejte tlačítek. Tlačítka přestanou blikat a uloží se nastavení.

# VYHLEDÁNÍ A OPRAVA CHYB

## PŘÍZNAKY, PŘÍČINY A NÁPRAVY CHYB

### Stav varování

Každých 20 sekund zazní zvukový poplach a každých 10 sekund bude blikat klávesnice (červeně). Poskytuje obsluze čas k identifikaci chyby a provedení nápravné akce.

### Stav alarmu

Každou sekundu zazní zvukový signál a každou sekundu bude blikat červeně klávesnice. Je třeba identifikovat chybu a okamžitě provést nápravnou akci.

### Ikony filtrů

Ikony filtrů, které jsou zobrazeny na ovládacím panelu, uvádějí oblast chyby.

	Možná příčina	Nápravná akce
	Pravděpodobně je zanesený velkokapacitní vak filtru.	Vyměňte velkokapacitní vak filtru. Pokud byl velkokapacitní vak filtru nedávno vyměněn, vyměňte hlavní filtr. Snižte rychlost průtoku vzduchu.
	Pravděpodobně je zanesený hlavní filtr.	
	Pravděpodobně byla zadána nepříjemně vysoká rychlost průtoku vzduchu.	
	Pravděpodobně je zanesená odsávací hadice nebo tryska (pokud je nainstalována).	
	Aktivní uhlí hlavního filtru je nasycené nebo poškozené.	Vyměňte filtr.
	Pravděpodobně je poškozené těsnění.	Zkontrolujte je a v případě potřeby je vyměňte.
	Pravděpodobně je vadná jednotka sledování filtru.	Vyměňte jednotku sledování filtru.
	Je poškozená část hlavního filtru sledující částice, její těsnění je vadné nebo nebyl nainstalován žádný hlavní filtr.	Vyměňte hlavní filtr a podle potřeby zkontrolujte těsnění.
	Pravděpodobně je vadná jednotka sledování filtru.	Vyměňte jednotku sledování filtru.

## Jiné chyby

Jiné chyby nemusí být nutně zobrazeny.

Problém	Nápravná akce
Odsávání není dostatečné (filtr není zanesený).	Zkontrolujte těsnost vnějšího potrubí a připojení.
Odsávání se nezapne společně s laserem.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Zkontrolujte kabely, jistič, pojistku a napájení směřující do připojeného zařízení nebo z něj.</li><li>• Chybí ovládací signál nebo není správný. Zkontrolujte kabely, snímač jednotky sledování a ovládací signál.</li><li>• Chyba řídicí desky plošných spojů. Vyměňte desku plošných spojů.</li></ul>
Nefunguje ventilátor.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Zkontrolujte všechny kabely a připojení a ujistěte se, že napájení se shoduje s požadavky zařízení.</li><li>• Chybí ovládací signál nebo není správný. Zkontrolujte kabely, připojení a ovládací signál směřující do připojeného zařízení nebo z něj.</li><li>• Pravděpodobně je vadný jeden nebo více ventilátorů. Postupně vyměňujte ventilátory, abyste zjistili, který z nich je vadný.</li><li>• Pravděpodobně je vadná ovládací deska plošných spojů. Vyměňte desku plošných spojů.</li></ul>
Není osvětlena dioda LED spuštění/zastavení.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Zkontrolujte všechny kabely a připojení a ujistěte se, že napájení se shoduje s požadavky zařízení.</li><li>• Chybí ovládací signál nebo není správný. Zkontrolujte kabely, připojení a ovládací signál směřující do připojeného zařízení nebo z něj.</li><li>• Pravděpodobně je vadná řídicí deska plošných spojů. Vyměňte desku plošných spojů.</li></ul>
Ve filtru je přítomen pach nebo částice (žádný alarm).	Pravděpodobně je vadná jednotka monitorování odváděného vzduchu: <ul style="list-style-type: none"><li>• Zkontrolujte všechny kabely a konektory a ujistěte se, že napájení se shoduje s požadavky zařízení.</li><li>• Chybí ovládací signál nebo není správný. Zkontrolujte připojení zeleného ethernetového kabelu mezi jednotkou Monitoru filtrů a deskou plošných spojů.</li></ul>

Problém	Nápravná akce
Životnost hlavního filtru je krátká.	<p>Ve velkokapacitním vaku filtru se pravděpodobně nezachytávají částice:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte, že je nainstalován velkokapacitní vak filtru a že není poškozen.</li> <li>• Ujistěte se, že vstupní otvor velkokapacitního vaku filtru je správně umístěn na vstupním hrdle.</li> <li>• Pokud k problému dochází i nadále, kontaktujte společnost Domino.</li> </ul>
Spustil se poplach, zastavil se ventilátor.	<p>Pravděpodobně je zapojena tepelná pojistka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zkontrolujte chladicí otvory.</li> <li>• Vypněte zařízení a nechte ho vychladnout.</li> <li>• Možná chyba ventilátoru nebo elektrického připojení. Pokud k chybě dochází i nadále, kontaktujte společnost Domino.</li> </ul>

TATO STRÁNKA JE ÚMYSLNĚ PONECHÁNA PRÁZDNÁ



## Domino Systémy odsávání zplodin DPX Příručka k produktu

Domino Printing Sciences plc si vyhrazuje právo neustále technicky vylepšovat kvalitu výrobků s tím, že modifikace nebudou v dokumentaci uvedeny.

© Domino Printing Sciences plc 2025. Všechna práva vyhrazena.



Chcete-li zobrazit další dokumentaci, včetně dalších dostupných jazyků, naskenujte QR kód nebo přejděte na adresu <https://mydomino.domino-printing.com>

### **Domino UK Limited**

Trafalgar Way  
Bar Hill  
Cambridge CB23 8TU  
United Kingdom

Tel: +44 (0)1954 782551  
Fax: +44 (0)1954 782874  
Email: [enquiries@domino-uk.com](mailto:enquiries@domino-uk.com)

### **Arcon Machinery a.s.**

K Arconu 66  
251 01 Říčany - Jažlovice  
Česká republika

Tel: +420 323 63 79 30  
E-mail: [domino@arcon.cz](mailto:domino@arcon.cz)



EPT005797\_10 Czech