



多米诺Ax系列和Sovena正在重新定义产品标识!

Sovena是一家位于葡萄牙的精炼食用油家族企业，该公司依靠多米诺的帮助向全球销售优质食品。

概述

Sovena是一家从属于Mello家族的葡萄牙公司，专门处理与食品行业相关的油料种子作物。Sovena主营植物油和橄榄油的萃取、加工和灌装，产品销往全球各地。Sovena始终秉持“橄榄油让人们吃得更健康、更美味”的使命，坚信油产品的整体质量和透明度对业务的成功至为关键。

背景

Sovena是全球最大的精炼油生产商之一，在四个大陆的八个国家运营八个制造厂和四个压榨厂。从2015年至今，该公司的利润估计为14亿美元，其中80%来自于出口。Sovena的愿景是“将橄榄油带到全世界每个地方、每个人”，他们信赖多米诺的帮助来实现这一理想。

消费品精炼生产经理Rui Ramos负责Sovena Barreiro工厂的日常运营，他解释道：“由于产品的标识对全球分销而言至关重要，他们必须依赖经验丰富、能力出众的喷码设备。”

“多米诺是我们的赋码标识合作伙伴，这项工作都属于食品行业的重要领域。”他表示说，“我们始终坚信我们寻求的是合作伙伴关系，而不仅仅是简单的供需关系。因此，我们选择多米诺，它为我们带来了强大的支持和可靠性。”有了多米诺Ax系列喷码机的先进技术、创新墨水和可靠质量，Ramos非常放心：“我们的客户知道我们的产品质量上乘。”

“从设备的打印质量和可靠性来说，毫无疑问，我们会推荐全新多米诺Ax系列。”
Luisa Dordio,
Sovena 消费品制造工程师



Rewriting
THE RULES

THE BUTER
MIFINA

轻松整合

Ax系列产品支持主要的行业通信协议，简化了安装和在线自动化流程，可顺利集成至生产线。Ax系列喷码机能集成至联网打印系统，提供集中化打印模板，实现无差错喷码，并能集成至现有的企业资源规划（ERP）系统。

轻松集成到生产线：

- ◆ 易于使用的遥控触摸屏可安装到最方便操作人员使用的位置
- ◆ 机身可冲洗，清洗更方便
- ◆ 316SS（IP66防护等级）可用于Ax550i型，即便在最严苛的环境下，亦具备出色质量和可靠性

创新智能技术

Ax350i易于集成、易于配置，生产效率高，承诺多年免维护运行。该设备拥有各种墨水，能满足不同材质上的打码，耗材更换更便捷。先进的Ax系列还包括i-Techx，该产品提供如同智能手机般的用户体验，仅需几分钟即可了解掌握，并且可自定义，方便对最常用的任务进行优先排序。每天都会使用多米诺技术的Sovena消费品制造工程师Luísa Dordio表示：“借助这套系统，我们可以改善盒装产品的标记质量。”

全新墨水，全新功能

Ax350i使用高度可靠的全新i-Pulse墨水。这些先进的墨水专为要求最严格的应用而开发，即使经过严苛的印后流程，仍然保持高附着力。Dordi评价道：“对于这种情况，由于我们使用PET包装，我们的标记必须达到最佳清晰度。毫无疑问，这种墨水可以实现高清晰度。我们利用这种墨水也成功实现了非常关键的目标。”

i-Pulse打印头和墨水

完美的墨滴是持续产生优质喷码的基本要素：

- ◆ 更快的速度，更好的品质；
- ◆ 完美的墨滴成形和准确的打印位置才能产生高度可靠的机器可读码（MRC）；
- ◆ 墨滴控制更好，打印头就更干净（清理间隔时间大幅加长）；
- ◆ 更快的喷码，打印品质始终如一。

重新定义客户关系

除了满足所有质量保证要求和技术物流要求之外，速度和生产效率也是Sovena与多米诺合作成功的关键。Rui评价道：“对我们这样的公司来说，最大的挑战之一就是保证我们向最终客户提供的产品质量，同时跟上产量要求。在食品行业，喷码是非常基础也是非常重要的工作，必须得到保证。正是出于这个原因，我们才依靠Ax系列来完美执行这项任务。”



多米诺Ax系列更多详情，请登录 ax-series.com。

Rewriting
THE RULES

THE BOTTLES
MARKING