



N610i 标签数码印刷机

精印品质，柔印速度



柔印高效生产率和数码灵活性
的完美融合



扫描此二维码
将获得更多详情

Domino. Do more.

标签印刷的睿智选择

针对标签加工企业，多米诺N610i可以实现包括高遮盖率白色的7色印刷，物理分辨率600dpi，印刷速度最高70米/分钟。

N610i既能达到柔印效率的高生产率，又能在作业快速转换时体现数码印刷的灵活性。

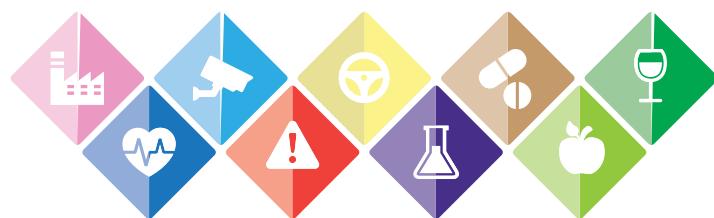
这样的投资，既能帮助企业增加业务来源和提高利润率，同时又能降低生产成本和简化传统方式的复杂流程。

应用

N610i 采用亮丽的紫外光固化UV油墨，能适应包括铜版纸、PP和PE材质的不干胶以及收缩套标。

行业应用包括：

工业，个人洗护，防伪，健康和安全，汽车，化学品，药品，食品和饮料。*



* 须遵循有效的迁移阻隔物



客户心声

“多米诺出色的印刷质量、合作精神及贴心服务赢得了我们的心。我百分之百确信我们能够进入市场，离不开多米诺N610i设备。”

Raf Joos,
CEO, ASQ Labels, Belgium



http://bit.ly/2gL6UaS

更高效的数码印刷生产力

产能

放卷装置直径1米，材料幅宽340毫米，打印宽度333毫米，高精度模式下每小时可达3000米或者1000平方米以上的产量。

节省

多米诺i-Tech WebRev通过卷筒回退功能来管理材料的转换和非计划停工，此功能也可以让卷筒材料低于2米的浪费以及人工干预最小化。

打印速度

高质量模式下，打印速度50米/分钟时，最多可以打印92%的PANTONE颜色和遮盖率高的白色。在新的快速模式下，打印速度75米/分钟时，以最优化性能70米/分钟将仍然准确地再现了90%的PANTONE范围，提供无与伦比的质量和性能水平。



客户心声

“自从我们把活件转向这台多米诺之后，在材料和人工方面都实现了大幅度节省。从前在柔印机上花一个班次的时间（8小时）才能完成的任务如今在N610i上只要1小时就能完成！在安装多米诺N610i之后短短1个月内，我们的销售量就突飞猛进。

Dave Ferguson,
President, McCourt Label, USA



<http://bit.ly/2vOPMv8>

更好的喷墨印刷品质

不仅仅是分辨率

相比其他竞争对手，为了达到最好的喷墨印刷品质，多米诺除了集成京瓷高分辨率打印头，还有精确传动系统，强大的电晕装置，工作流程以及高品质墨水。



Domino. Do more.

更值得信赖的解决方案

简易

喷墨技术采用非接触式打印方式，最少移动部件设计，无印版，无滚筒，无橡皮布，无复杂的维护项目，活件转换非常快速，且几乎没有基材浪费。



油墨循环在白墨系统的各个部分，提供最佳可靠性

多米诺i-Tech UltraMix™油墨罐连续循环白墨保证色素不沉淀，但一直停留在悬挂状态，提供一致的结果和更高的可靠性。

多米诺i-Tech TrapLess™打印单元具有独特的设计，消除所有潜在的油墨颜料混合的陷阱。这有助于避免喷嘴过早失效的风险，影响打印质量和可靠性。



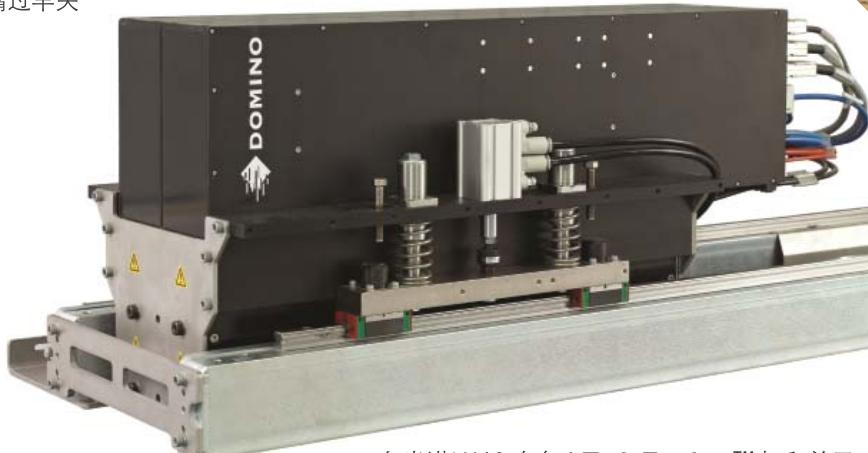
Domino N610i 白色
i-Tech UltraMix™ 墨罐

稳定运行

独特的***i-Tech***智动 (*ActiFlow*) 技术墨水循环系统，保证墨水在喷头周围流动，即使打印停止。“智动(*ActiFlow*)”能够避免空气气泡跑入打印头导致的喷嘴堵塞和打印质量下降，最大化保证正常打印工作时间和减少设备维护。

自动维护

创新的***i-Tech***净备(*CleanCap*) 打印头自动清洗和自动加盖技术，自动维护使设备状态始终如一，减少了操作员的人工干预，让日常手动维护喷头成为过去。



多米诺N610i白色 i-Tech TrapLess™ 打印单元

更高遮盖率的数码白

N610i提供了类似丝网的高遮盖率的白(72%)，高强度的外观，以及数码操作的灵活性。

与众不同的取代丝网印刷

为了获得这种不透明的粗体二维纹理效果，通常只能用丝网印刷技术实现。而N610i白色是几乎没有维护的操作，却能有效地提供高强度印刷品包括任何数量、没有浪费、或按需要从一个工作换到另一个工作。



让你的标签在竞争中脱颖而出

- ✓ 附加值——提供优质产品品牌，提高货架吸引力
- ✓ 竞争优势——基于独特的纹理打印能力赢得更多业务
- ✓ 创新设计——无尽的纹理设计的部分或全部的标签
- ✓ 成本节省——可作为丝网印刷的替代品，也可以作为优质纹理基材的替代品
- ✓ 个性化——与可变数据打印相结合，提供完全独特的产品

客户心声

“白色遮盖非常好一看上去像丝网印刷，我们被N610i的效果所征服。”

Raf Joos,
CEO, ASQ Labels, Belgium



<http://bit.ly/2gL6UaS>



多米诺纹理印刷

印刷时采用的高反射物质增加了边缘闪亮的印刷效果，独特的数码纹理效果能帮助印刷企业找到更多新的行业应用。

独特的纹理标签印刷能达到每分钟50米的速度，采用多米诺的纹理印刷在纸张、PP和PE材料上也能取代昂贵的纹理基材。



Domino. Do more.

多米诺UV90和UV95油墨套件

旨在提供最广泛的色域，同时也在提供优于碳粉数码印刷的关键的结构特征和喷墨的益处。

提供卓越的附着力与无与伦比的耐热和冷，光照，化学和生理盐水的攻击和磨损，以维持最终产品的高质量。

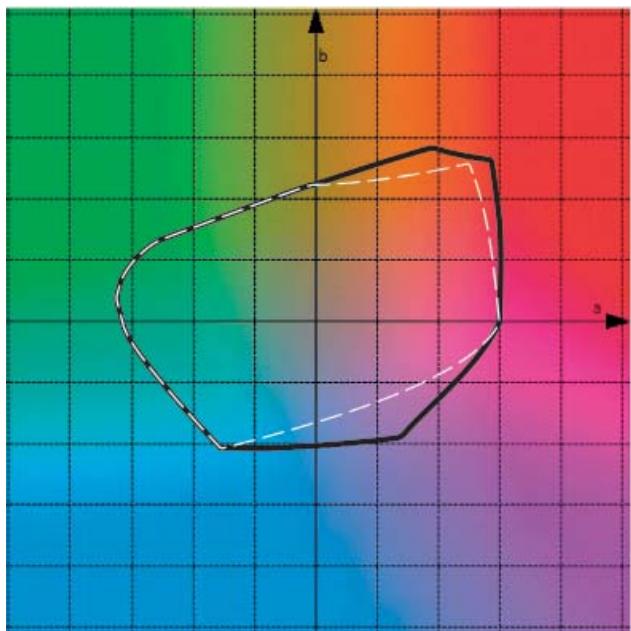
颜色范围

在当今快速发展的零售市场，色彩在产品包装中的作用不言而喻。N610i提供给品牌商和设计师的颜色空间，能创建一个更广泛且性价比高的色域。

我们的七色机可以实现92%的PANTONE®颜色，且无需制版或复杂的混合专色。



UV95 色域



白虚线 — 标准色彩 (CMYK)
黑 — 拓展色彩 (CMYKOV)



食品包装合规

Domino UV95 墨水套装在适当的条件下适用于许多非直接食品包装应用。它符合EuPIA良好生产规范 (GMP)，所有材料均在瑞士食品包装油墨条例中列出。UV95的开发符合雀巢对食品包装油墨的指导要求，完全符合EuPIA政策。最重要的是，它是非CMR墨水组，因此，根据迁移状态，可以符合欧盟塑料材料和旨在与食品法规接触的物品。对于每种基于UV固化油墨的食品包装应用，包括所声称的“低迁移”油墨，客户需要确保油墨不会通过所使用的包装材料迁移并且具有绝对或适当的功能性屏障。除了合规性外，UV95不会影响可靠性或其他机械性能，同时还具有出色的粘合性和耐磨性。

注意：Domino不会声称其墨水是“低迁移”，因为还未确认迁移低于必要的阈值。Domino建议使用符合迁移的墨水，按照推荐的GMP指南进行操作，然后除非存在绝对或已知的功能屏障，否则对每种墨水和基材组合执行迁移测试。请参阅单独的条款和条件。

收缩套标

不再需要使用传统的柔印工艺与相关的高浪费成本和漫长的设置时间，为中长生产提供比低速墨粉更经济有效的解决方案。

多米诺的高性能墨水是唯一一款高速UV墨水，对于热敏感的收缩标签材料已经缩小到最大值后(通常会缩小到其原尺寸的35%或更少)，在材料上仍保持充分附着力。

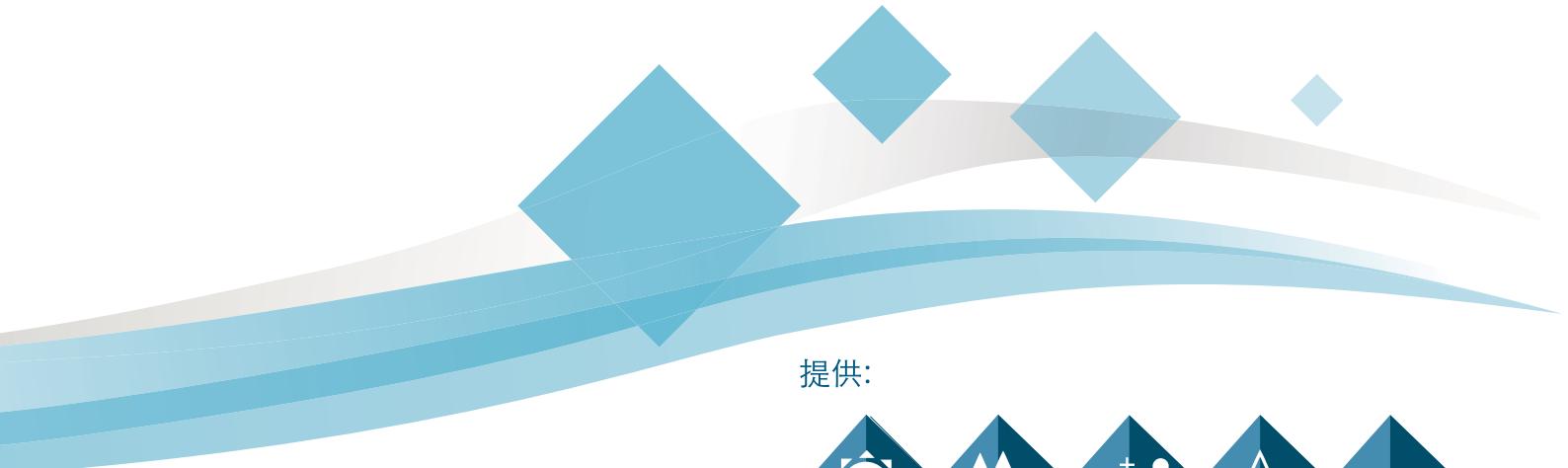


耐光性能

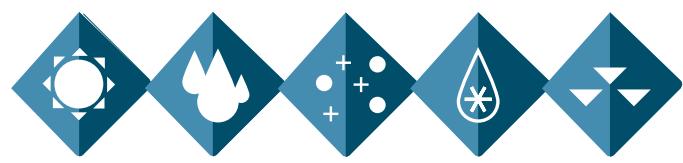
这是油墨的化学色素的特性，当它暴露于紫外线照射，介绍如何耐久和抵抗颜色衰退。耐光性是指油墨可用于不同应用，与针对户外使用和长期阳光直射需要非常良好的抗衰落和高等级的耐光性。

基材	UV90WT	UV90YL	UV90OR	UV90MG	UV90VL	UV90CY	UV90BK
PP Top White	8	8	8	8	8	8	8
PE 85 TC	8	8	8	7/8	8	8	8
MC Primecoat	7/8	8	8	6	8	8	8

基材	UV95WT	UV95YL	UV95OR	UV95MG	UV95VL	UV95CY	UV95BK
PP Top White	N/A	6	8	6	8	7/8	6
PE 85 TC	8	6	8	6	8	7/8	6
MC Primecoat	N/A	6	7/8	6	7/8	6	6



提供:



耐光照 耐湿 耐化学 耐盐水 耐摩擦



附着力和摩擦力

附着力和摩擦力不仅在工业应用中至关重要，且对于所有印刷应用来说都是非常重要的，它确保成品在最佳状态下呈现到货架上，并提供最长的保质期。

使用工业标准的百格和胶带测试，多米诺UV90和UV95油墨在广泛基材上保持良好的附着力，并保持高度耐磨性以最大限度地提高货架吸引力。这种附着力消除了大多数基材类型需要的预涂或上光，节省了大量的时间和金钱。

Domino. Do more.

N610i 卷对卷方案

多米诺N610i 卷到卷的版本是基本的标签印刷机，为短单印刷或复杂的后加工以及模切转换提供全面的灵活性。

多米诺N610i 提供4, 5, 6和7颜色选项，提供始终如一的的打印质量，在提供全面的灵活性的同时，N610i 提供最高的生产能力。



N610i 近线后加工方案

你的工作结构适合连线或者离线整合吗？N610i 已设计一个独立的卷对卷且灵活作业的方案，以及整合行业领先的数字后加工解决方案，包括ABG, CEI, Delta, GM和SMAG。



Domino N610i with near line finishing from ABG

N610i 混合方案

包括N610i集成模块

能够作为混合方案的一部分提供给我们的合作伙伴，例如ABG, CEI, Delta Industries, Lombardi, MPS & OMET, Feldbaum and Vogt GmbH, Grafotronic, Lombardi, MPS Systems B.V, Multitech and Spande.

在柔印单元、丝网或者烫金单元的前后加装N610i模块，它能满足更大范围的产品设计的需要同时仍然可数字化快速转换的工作，非常适用多版本印刷。对标签印刷最大的帮助在从材料到成品输出的复杂过程变成了单一，有效和节约的过程。



MPS EF SYMJET powered by Domino



ABG Digicon powered by Domino

提供最大灵活性且不会过时的生产能力，而多米诺N610IM集成了广泛的传统印刷和后加工方案，这样的混合模式将变成标签行业追求新发展上的新标准。



Spande Sjet powered by Domino

Domino. Do more.

工作流程

新的多米诺工作流结合行业标准ESKO数字前端V2.0 (DFE) , 结合了一个新的高速多米诺加网系统和工作定义文件 (JDF) 服务器, 提供一个高度可配置的工作流。它可以在完全自动化的模式下, 在手动控制模式下, 与Domino应用程序编程接口 (API)结合使用, 使得混合印刷或连线后加工解决方案保持一致。

多米诺工作流是打造文件兼容的最大化, 包括最新的Adobe PDF打印引擎 (APPE) , 行业标准的PDF/VT可变数据印刷 (VDP)文件格式, 也充分保证JDF/JMF与管理信息系统的兼容。



工作流程效率

Domino工作流是完全自动化, 能使得工作流程简化, 提高作业处理速度, 消除人工干预的需要, 因此降低了犯错的风险。

Domino加网有两个版本, 标准和高速 (HS) 。HS版流程平行于艾司科前端, 利用最新的多米诺工作流服务器平台的全面处理能力提供一个接近2:1 (解释对打印) 比例。

色彩管理工具

艾司科DFE v2.0 RIP和色彩管理套件包括许多先进的功能, 例如: 使用专色匹配工具, 能一个接一个工作, 精确匹配客户的颜色。



自动化

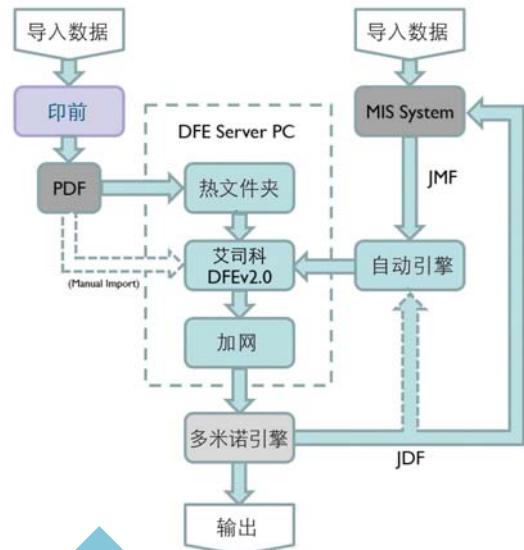
完整的自动化工作流避开了操作员干预，并允许完全集成到您的管理信息系统(MIS)中。

通过打印到数字印刷模块，允许设计师和印前功能在上游整合，还提供了与艾司科的自动化引擎的无缝对接。



JDF/JMF 支持

多米诺工作流接受行业标准的JDF输入文件来驱动印刷机，并且提供行业标准的JMF反馈给客户的MIS系统，提供作业和生产状况的信息，包括油墨的用量。



可变数据打印

全彩可变数据印刷工作流程

随着产品个性化需求的增加，多米诺的全彩色可变数据印刷不仅能接受可变的文本，条形码和要打印的图像，而且即使是7色印刷也保证了非可变数据部分的颜色匹配。

多米诺工作流根据印前系统，通过三个选项来支持可变数据打印：

- 多页PDF文件
- 印前制作的PDF/VT文件
- 支持AI的Esko DeskPack VDP插件扩展到使用CSV文件的在数字前端上运行



Domino. Do more.

N610i 系统展示

智能技术

i-Tech 创造一个更灵活、更可靠的系统。

1. 多米诺喷墨组件

多米诺专利的喷墨组件集成京瓷喷头，与其他使用京瓷喷头技术的印刷机相比，提供更稳定的打印质量、更高的可靠性。

2. 喷墨引擎

N610i 配置有：

- 4 色 CMYK
- 5 色 CMYKW
- 6 色 CMYKOV
- 7 色 CMYKOVW

全部采用333毫米 (13.11英寸) 打印宽度，最大网页宽度340毫米 (13.4英寸)。

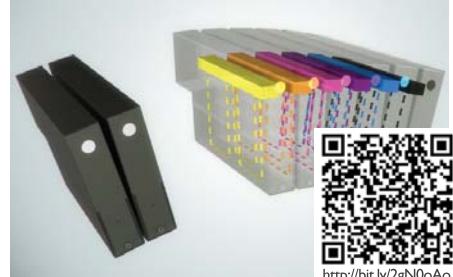
3. i-Tech 净备 (CleanCap)



<http://bit.ly/2gQsrCP>

喷头自动清洗和加盖平台确保最高打印质量和生产效率，所有喷头在一分钟内就清洗完毕。

4. i-Tech 智动 (ActiFlow)



<http://bit.ly/2gN0oAo>

墨水循环装置保证墨水在喷头内部持续流动，保持恒定的温度，去除微小气泡，保证稳定的打刷质量和可靠性。

5. i-Tech StitchLink



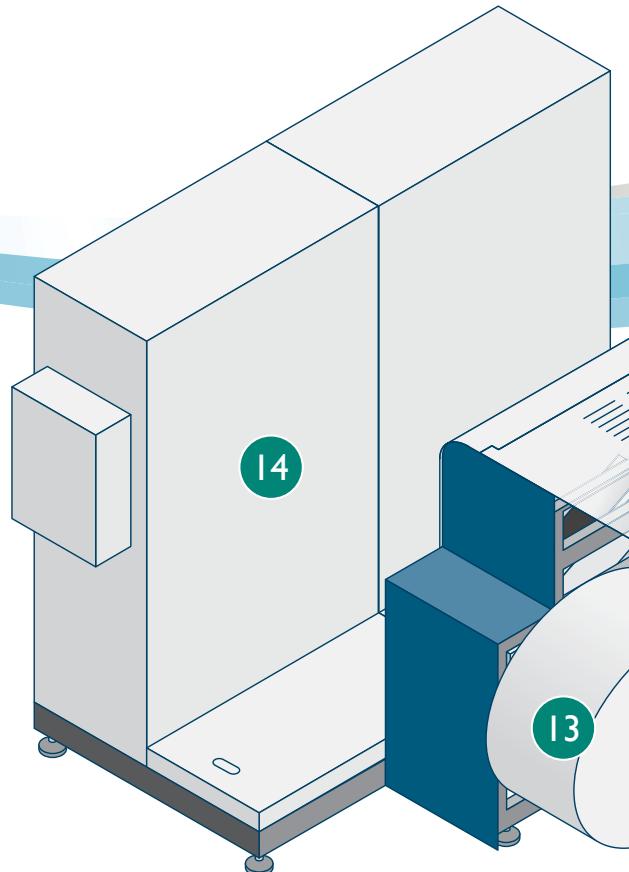
<http://bit.ly/2vSgGIR>

微电机控制器技术确保所有喷头精确定位，校准为一个整体喷头印刷，从而使在整个幅宽范围内连续印刷。

6. 油墨柜

7. UV 灯

8. UV 固化 GEW



9. 张力控制

10. 纠偏

11. 电晕

12. 表面去脏

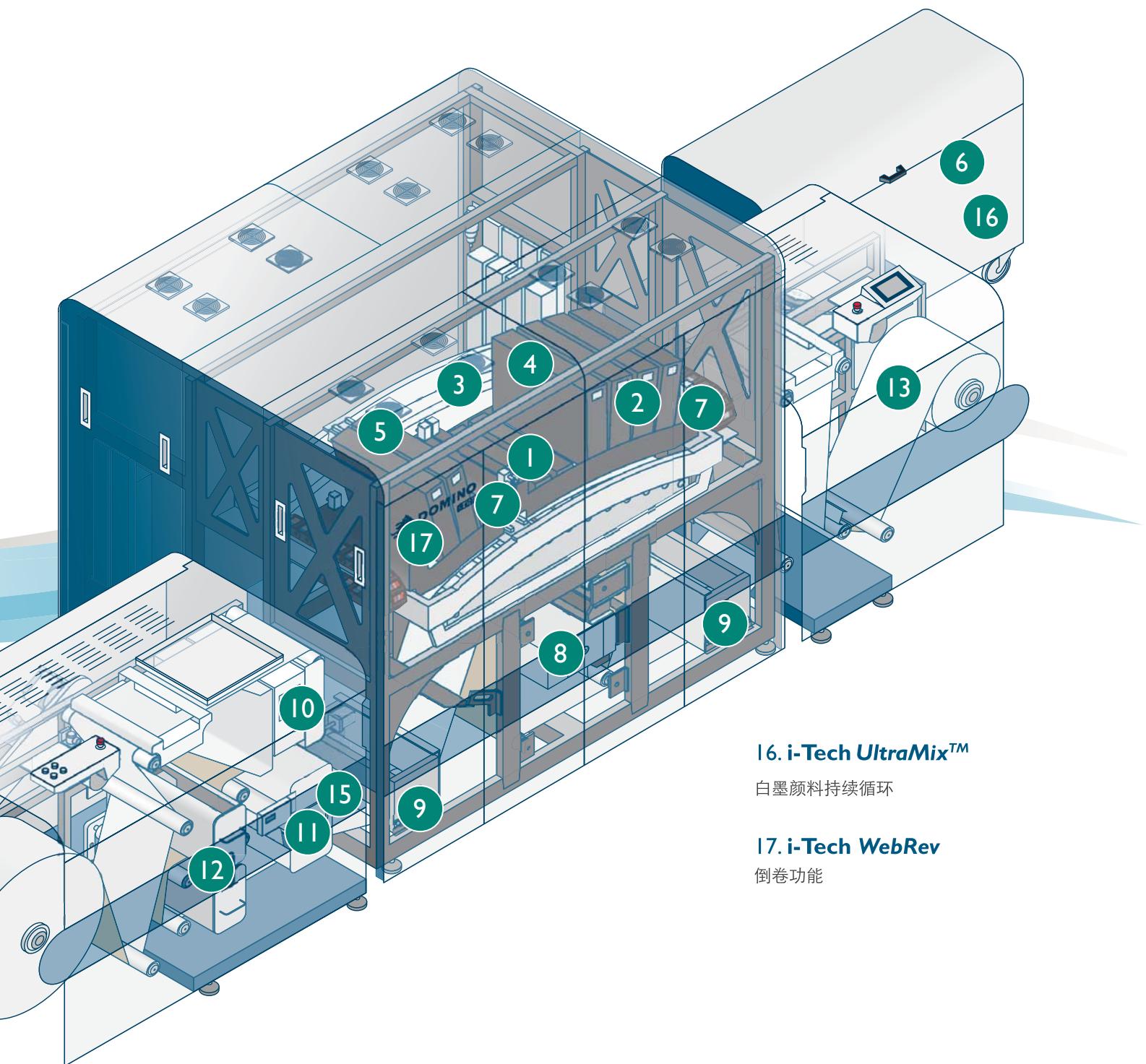
13. 放卷/收卷装置

直径1m, 宽度在200-340毫米之间

14. 温控电气柜

15. 拼接检测系统

打印暂停后, 打印头自动升高, 然后拼接头通过后打印头再降低。印刷自动套准, 材料浪费少于3m。



Domino. Do more.

Domino Evalu8—基于云计算的总成本计算器

Domino Evalu8 是一个独特且易于使用，但很安全的基于云计算的工具，可帮助您估算使用N610i生成作业的成本。将标签的pdf放入工具中，它将在云中对图像进行RIP处理，并为您提供准确的墨水使用情况以及该作业的总体成本数据。此外，它还允许您为现有的柔印和液体碳粉印刷机添加参数，以便您可以使用不同的技术比较生产成本。计算基于您自己的安全登录帐户存储的数据。了解多个SKU的影响，浪费，停机时间和印版更改对成本和生产率的影响，这样您就可以最大化您的投资回报和盈利能力。



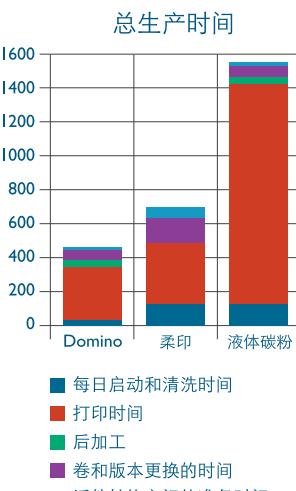
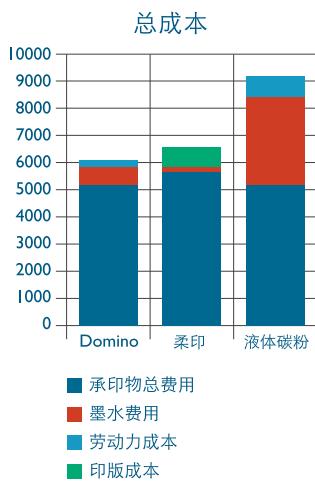
Download white paper
<http://bit.ly/2ygj7A2>



Domino数字解决方案计划

多米诺数字解决方案计划为您提供市场领先的培训和咨询服务，帮助您确定如何释放新的增长潜力，同时最大限度地提高N610i数字印刷机的效率和产量。使用Domino，您可以放心，我们与您“走在一起”，我们的数字解决方案计划旨在为您提供量身定制的服务，为您的业务带来巨大价值。

请联系您当地的Domino代表，讨论Domino数字解决方案计划如何帮助您拓展业务。



关于多米诺

成立于1978年，多米诺印刷科学公司，已建立了全球声誉的不断发展和制造的喷码和数字印刷技术，满足客户的需求，并制定了新的行业标准的质量和可靠性。

超过700台基于该产品平台的数字喷墨装置，多米诺提供全球领先的数码印刷解决方案。

全球的25个分公司办事处和超过200经销商，多米诺集团业务遍及120多个国家，2800名员工分布在位于英国、中国、德国、印度、瑞士、瑞典和美国的制造基地。

2015年6月11日，多米诺集团被兄弟实业有限公司收购。

请联系：

多米诺标识科技有限公司
上海浦东出口加工区云桥路1150号
电话:021-50509999-2838
www.domino.com.cn



绿色使命

多米诺恪守承诺以“绿色环保”为己任，致力于开发环保的标识产品，因此我们的产品常常超出政府、行业、公司所要求的法规及标准。

同时，多米诺承诺最大限度地减少对自然资源及能源的损耗，产品都符合RoHS和WEEE标准，具有可回收性。

N610i

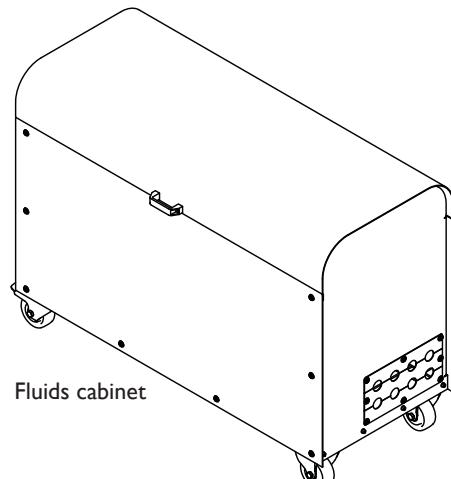
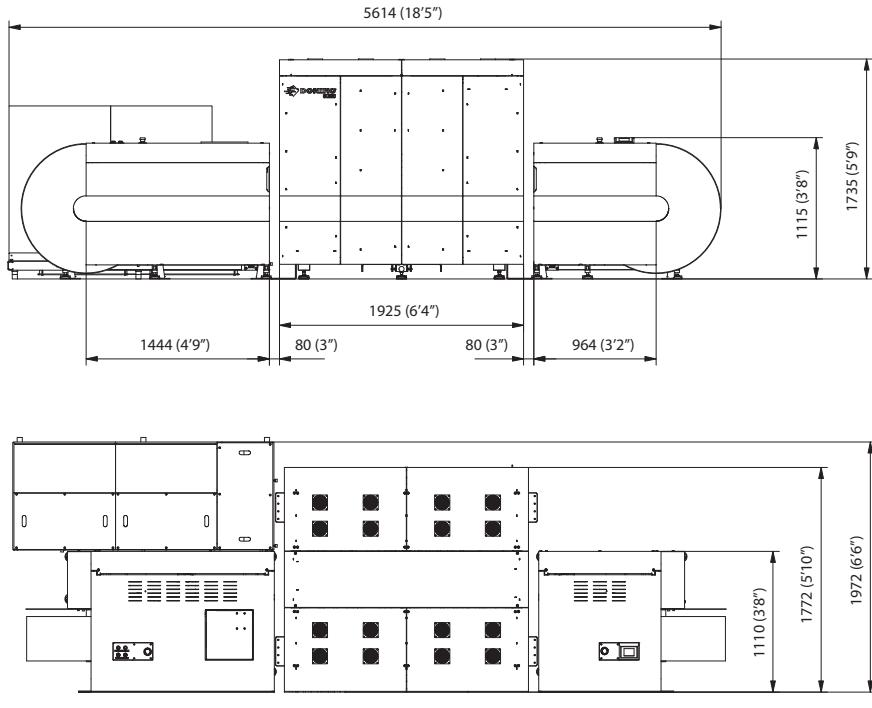
N610i无需制版，比柔印少很多固化灯组，低能耗和低浪费。每个作业可以小于1米，可以按需印刷，可以减少过度印刷带来的库存。

N610i提供的UV固化油墨有效的利用了自然资源，相比溶剂型油墨，UV油墨尽管是化学品，但只要能正确使用，它更为环保。溶剂型油墨包含高达95%的挥发性溶剂，一旦溶剂挥发就需要清洁打印头。N610i包含1%的挥发性溶剂。

Domino. Do more.

技术参数

技术	放卷和收卷	机器尺寸
<ul style="list-style-type: none"> 采用压电式按需喷墨技术 	<ul style="list-style-type: none"> 直径1米 最大卷筒重量300公斤 伺服马达张力控制 电晕处理单元 表面去脏系统 纠偏系统 	<ul style="list-style-type: none"> 5.614米 (长) x 1.735米 (高) x 1.925米 (宽) (最小1米维修) 油墨柜尺寸: 1.202米 (长) x 0.807米 (高) x 0.52米 (宽)
打印速度		重量
<ul style="list-style-type: none"> 高精度模式: 高达50米/分钟 快速模式: 高达70米/分钟 		<ul style="list-style-type: none"> 放卷装置: 600公斤 打印单元: 1500公斤 收卷装置: 400公斤 电源柜: 350公斤 油墨柜: 200公斤
图像分辨率	工作流程	电气供应
<ul style="list-style-type: none"> 物理分辨率: 600dpi (包括4个灰阶) 	<ul style="list-style-type: none"> Esco艾司科数字化前端 多米诺加网流程 	<ul style="list-style-type: none"> 电力要求: 三相工业用电 (380-420伏) 供气要求: 6-8帕, 干净且干燥
打印幅度	中央打印模块	环境要求
<ul style="list-style-type: none"> 最大宽度: 333毫米 	<ul style="list-style-type: none"> 防静电控制单元 标配4色打印单元, 选配第5色, 第6色和第7色 UV LED灯定位 UV固化模块 	<ul style="list-style-type: none"> 最优环境温度: 20-22摄氏度 最大环境温度: 20-25摄氏度 油墨存储温度: 20-25摄氏度 最优湿度范围: 40-60% 最优环境: 灰尘控制
进纸宽度	可选项	
<ul style="list-style-type: none"> 200mm 到 340mm 	<ul style="list-style-type: none"> 连线后加工装置 连线检测 可变数据印刷 压力传感器 	
材料类型		
<ul style="list-style-type: none"> PP、PE和不干胶 部分膜类 		
油墨		
<ul style="list-style-type: none"> UV90和UV95有UV固化青色, 品红色, 黄色, 黑色, 橙色, 紫色和白色可供选择。 UV95是非CMR墨水 		



多米诺标识科技有限公司

上海浦东金桥出口加工区云桥路1150号 201206 客户咨询热线: 021-50509999-2838
 传真: 021-50329901 E-mail: marketing@domino.com.cn
 全国技术支持热线: 400-820-0205

www.n610i.com
www.domino.com.cn