



Irwin's Bakery assure un codage précis et constant avec les codeurs transfert thermique TTO de Domino

Irwin's Bakery est la boulangerie la plus connue d'Irlande du Nord. Depuis plus d'un siècle, cette société produit pains, gâteaux et biscuits de qualité, à Portadown, dans le comté d'Armagh. Les anciens systèmes de codage constituant un goulot d'étranglement sur une ligne de production très chargée, Irwin's a pris la décision de recourir à la technologie Série V de Domino en installant plus de vingt codeurs transfert thermique V230i (TTO) dans l'usine.

En bref

- ◆ La plus grande boulangerie industrielle d'Irlande du Nord
- ◆ Produisant des pains, des biscuits et d'autres produits de boulangerie
- ◆ Elle a installé plus de vingt codeurs transfert thermique TTO V230i
- ◆ Plusieurs modifications quotidiennes sur les lignes de production

« Nous avons dû tenir compte de plusieurs facteurs lors de notre décision de mise à niveau. Fiabilité, polyvalence, rapport coût-efficacité et soutien technique constituaient des critères majeurs. La technologie de Domino répondait à tous ces critères. »

— David Holmes
Directeur opérationnel chez Irwin's Bakery.



« En fin de compte, le choix de Domino a reposé sur la fiabilité éprouvée de son offre, ainsi que sur son soutien technique inégalé et sur la cohérence accrue qu'offre sa dernière génération d'imprimantes en matière de codage. »

– David Holmes, Directeur Opérationnel chez Irwin's Bakery.

Irwin's Bakery, qui en est à la quatrième génération, propose à l'Irlande du Nord une large variété de produits de boulangerie depuis 1912. Cette société, qui est l'un des plus anciens clients de Domino, a récemment installé plus de vingt codeurs transfert thermique (TTO) V230i pour le marquage de ses divers conditionnements de produits.

Les informations de codage requises comprennent la date de péremption ainsi qu'un code julien permettant l'identification rapide et la traçabilité complète d'un lot de produits donné. Pour Irwin's Bakery, dont les lignes de production traitent jusqu'à 60 articles par minute, la cohérence, la lisibilité et l'exactitude du codage sont essentielles.

Avec une gamme aussi large et des délais souvent très serrés, un degré de souplesse élevé est requis en matière de codage des produits emballés. Le personnel est capable de changer de production plusieurs fois par jour, avec des produits de boulangerie de formes et de tailles différentes traités de manière régulière, et par conséquent différents types d'emballages.

« Avec l'accroissement de la productivité, il est apparu que notre matériel de codage existant éprouverait tôt ou tard des difficultés à traiter les quantités croissantes et la variété des emballages, » explique David Holmes, Directeur opérationnel chez Irwin's Bakery. « Nous avons décidé d'entamer de manière proactive un processus d'appel d'offres reposant sur des normes d'impression exceptionnelles, ce qui nous a amenés à tenir compte de divers facteurs dans le cadre de notre décision de mise à niveau. Fiabilité, polyvalence, rapport coût-efficacité et soutien technique constituaient des critères majeurs. La technologie de Domino répondait à tous ces critères. »

Irwin's Bakery a fait l'acquisition de vingt systèmes de codage transfert thermique V230i par l'intermédiaire de Codico, le distributeur irlandais de la marque de Domino. Domino et Codico travaillent de concert en Irlande depuis 1988.

Le V230i est capable d'imprimer des données variables, des codes-barres et des images à une résolution de 300 dpi sur des emballages souples et des étiquettes pour une grande variété d'applications du secteur des produits alimentaires, et est particulièrement adaptée aux

produits de boulangerie. L'intégration de la **Technologie Intelligente i-Tech** permet aux employés d'Irwin's Bakery d'utiliser facilement l'interface **QuickStep** pour mettre à jour les codes et les informations de date de péremption.

Noel Cooney, Directeur des ventes chez Codico, ajoute : « Le V230i utilise exclusivement une alimentation électrique, ce qui écarte de l'équation la question de l'air comprimé. Une conception tout électrique supprime le risque de contamination de l'air, réduit les émissions chez le client et, au bout du compte, diminue le coût total d'exploitation. »

Depuis l'installation de ces machines, la société a remarqué qu'elle avait déjà atteint les vitesses de codage souhaitées, et considère par conséquent qu'elle a fait le bon choix, celui qui lui permettra de répondre aux besoins des tâches à venir.

David conclut en ces termes : « En fin de compte, le choix de Domino a reposé sur la fiabilité éprouvée de son offre, ainsi que sur son soutien technique inégalé et sur la cohérence accrue qu'offre sa dernière génération d'imprimantes en matière de codage. Nous avons l'intention de continuer à faire appel à Domino sur le long terme. »

www.domino-marquage.com

