



Idéale pour les caisses et cartons

Imprimante jet d'encre haute résolution Cx350i

Identification et personnalisation des caisses
et cartons pour votre usine Industrie 4.0



Domino. Do more.

Excellente qualité des codes

La Cx350i vous garantit une impression directe avec une qualité constante et un fort contraste sur vos caisses et cartons poreux



Exploitez tout le potentiel du codage direct sur caisse et carton

- ◆ Logos et graphismes
- ◆ Codes à barres ID et 2D avec un Grade A (y compris GSI-I28, GTIN-I4)*
- ◆ Information sur le lot et données sérialisées pour la traçabilité des produits
- ◆ Flexibilité des têtes d'impression déportées permettant l'impression vers le bas sur la surface supérieure, l'impression inférieure sur le carton/plateau, l'impression en biais et l'adaptation aux espaces restreints
- ◆ Déplacement de la tête d'impression déportée pour faciliter l'impression sur cartons statiques



Impression haute résolution à moindre coût

- ◆ Réduction des déchets, du stock de caisses et cartons pré-imprimés et des étiquettes
- ◆ Encres écologiques à base d'huile végétale
- ◆ Technologie de pointe offrant des résolutions d'impression adaptées pour une qualité de codage optimale avec une consommation d'encre minimisée



Un codage net et de qualité constante

- ◆ Intégration intelligente avec notre logiciel d'automatisation du codage pour davantage de précision
- ◆ Lecteur de code à barres et système de vision pour valider la lisibilité de chaque code imprimé

*selon l'application, basé sur la norme ISO 15416



Politique environnementale

Domino s'engage à réduire sa consommation de ressources naturelles et énergétiques, ainsi que sa production de déchets.

Le codage direct des caisses et cartons avec la Cx350i peut réduire considérablement votre empreinte environnementale. Ne nécessite pas d'air comprimé. Pas de gaspillage d'étiquettes, les encres à base d'huile végétale sont diffusées en petites gouttes pour créer des codes de qualité exceptionnelle.

Excellente connectivité

La **Cx350i** est prête pour l'Industrie 4.0 et conçue pour une intégration transparente

- ◆ Large éventail d'options de connectivité pour l'intégrer aux équipements existants à l'aide d'interfaces standard API, y compris le protocole de communication EtherNet/IP™
- ◆ Solutions de capture de données prenant en charge diverses machines d'emballage et de traitement
- ◆ La **Cx350i** s'intègre aux systèmes MES et ERP, via les solutions d'automatisation du codage **Domino Automation**.
- ◆ Le **Cloud Domino** vous donne une visibilité 24 h/24 et 7 j/7 des performances et de l'utilisation de l'imprimante. Vous pouvez ainsi optimiser le taux de rendement synthétique (TRS) de vos équipements et maximiser votre rentabilité



Excellente convivialité

La **Cx350i** facilite le codage des caisses et cartons

- ◆ Simplicité d'utilisation : grâce à l'interface utilisateur intuitive Domino **QuickStep** pour écran tactile, vous pouvez ajuster rapidement les paramètres ou créer une toute nouvelle étiquette
- ◆ Intervention minimale : le réservoir d'encre de grande capacité permet d'augmenter le temps de disponibilité
- ◆ Pas d'arrêt de ligne : remplacement du bidon d'encre sans arrêt de production
- ◆ Pas d'entretien régulier, pas d'air comprimé et pas de changement de filtre



Une solution complète

Nos services sont conçus pour vous fournir des informations opérationnelles qui vous permettent d'éliminer les temps d'arrêt et de maximiser votre productivité



Assistance opérationnelle

Un niveau de service exceptionnel, où que vous soyez. Grâce à nos contrats d'extension de garantie **SafeGuard**, vous bénéficiez d'une assistance sur site de haute qualité et de conseils à distance en Réalité Augmentée de la part de nos techniciens. **SafeGuard** nous permet d'être à vos côtés lorsque vous en avez le plus besoin.

Inspection automatique des codes

Garantie que chaque produit sortant de votre usine est correctement identifié et libération de temps pour vos opérateurs. Avec la **Série R** Domino, notre gamme de systèmes de vision, vous pouvez de manière automatique vérifier la présence, le positionnement et la lisibilité des codes.

Logiciel de contrôle

Minimisez les erreurs grâce au logiciel **Domino Automation**. Contrôlez vos codes produits à partir d'un emplacement centralisé et rationalisez les changements de produit. **Domino Automation** utilise des protocoles de communication standard et peut être intégré aux systèmes ERP existants.

Production connectée

Supervisez vos opérations en connectant votre imprimante au **Cloud Domino**. Obtenez des tableaux de bord de statistiques de production et recevez des alertes en cas d'erreur système. Le **Cloud Domino** vous fournit les informations dont vous avez besoin pour exécuter vos opérations plus efficacement.

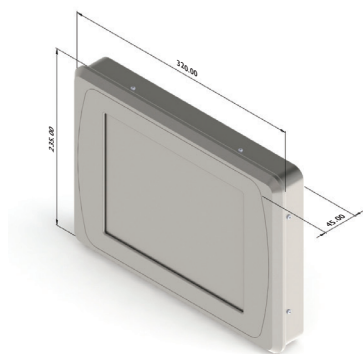
Caractéristiques techniques

Cx350i

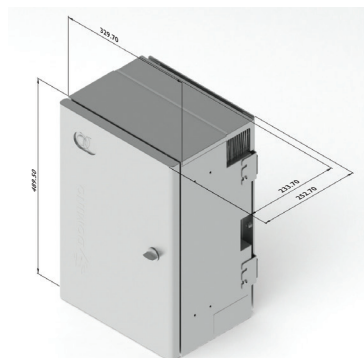
Unités de base	
	Cx-Base encre 2T Têtes d'impression (max.) 2 Réservoir d'encre interne 440 ml Cx-Base encre 4T Têtes d'impression (max.) 4 Réservoir d'encre interne 760 ml
Dimensions	Largeur 329,7 mm/Profondeur 233,7 mm (252, 70 mm avec support de fixation)/Hauteur 489,5 mm Poids Cx-Base encre 2T : 13,55 kg, Cx-Base encre 4T : 15,03 kg N'inclut pas le bouton d'alimentation, le loquet, le couvercle de connecteur, le support
Alimentation électrique	Entrée : 100-240 V CA, 50-60 Hz, Cx-Base encre 2T : 2 A, Cx-Base encre 4T : 3 A
Options de connexions externes	1 entrée codeur, 1 connecteur E/S (4 entrées pour capteur de détection de produit, 5 entrées multifonctions, 8 sorties multifonctions, 3 sorties 24 V CC), 2 USB (type A), 1 RS232C, 2 RJ-45 2 entrées codeur, 2 connecteurs E/S (4 entrées pour capteur de détection de produit, 9 entrées multifonctions, 12 sorties multifonctions, 4 sorties 24 V CC, 3 contacts d'alarme), 2 USB (type A), 1 RS232C, 2 RJ-45
Tête d'impression	
Dimensions (tête standard)	Largeur 112,8 mm/Profondeur 311,6 mm/Hauteur 190 mm/Poids 4,22 kg
Dimensions (tête d'impression déportée)	Largeur 85,9 mm/Profondeur 173,4 mm/Hauteur 130,2 mm/Poids 1,73 kg Longueur de l'ombilic : 0,5 m, 1,5 m, 3,0 m et 4,5 m, au choix
Dimensions (réservoir d'encre pour tête d'impression déportée)	Largeur 179,2 mm/Profondeur 164,4 mm/Hauteur 121,8 mm/Poids 2,27 kg
Alimentation électrique	24 V CC (fourni par l'unité base encre)
Résolution	Horizontale max. 300 dpi, verticale 150 dpi
Hauteur d'impression	65 mm (max.)
Écran tactile	
Interface utilisateur	Écran tactile 10 pouces avec logiciel QuickStep 3
Dimensions	Largeur 320 mm/Profondeur 45 mm/Hauteur 235 mm/Poids 2,65 kg
Caractéristiques système	
Température de fonctionnement	5 à 40 °C
Humidité relative en fonctionnement	10 à 90 % HR (sans condensation, augmentation de 10 °C par heure)
Finition (tête d'impression et unité de base)	Acier inoxydable brossé
Indice de protection tête d'impression et base encre	IP4X
Encres*	Encres à base d'huile végétale à fort contraste disponibles en bouteille de 1,4 et 0,85 litres
Communication	Protocole Ethernet/Dynamark, EDC (série, TCP, USB), en option : Protocole EtherNet/IP™ Interface Cloud Domino (DCI), Automation Domino
Vitesse d'impression	max. 210 m/min. à 100 dpi, 100 m/min. à 200 dpi, 70 m/min. à 300 dpi

*Ce produit est doté d'un système de gestion de la qualité (QMS). Par conséquent, il ne peut fonctionner qu'avec des circuits Domino et applique des mesures de sécurité dynamiques pour empêcher l'utilisation d'autres circuits que ceux de Domino. Domino réalisera régulièrement des mises à jour des circuits pour préserver l'efficacité du système QMS.

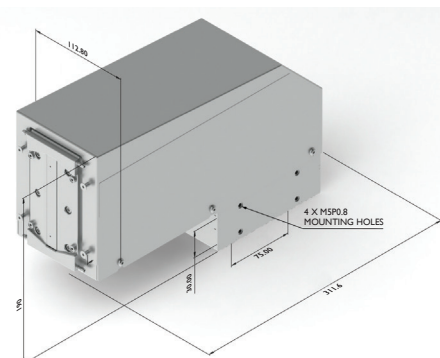
TouchScreen



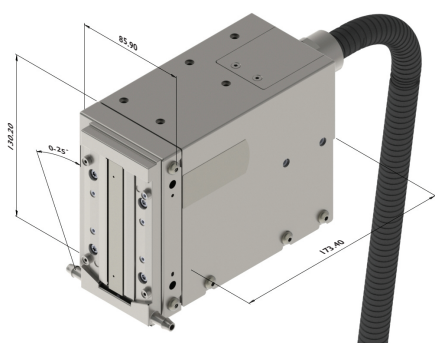
Base unit



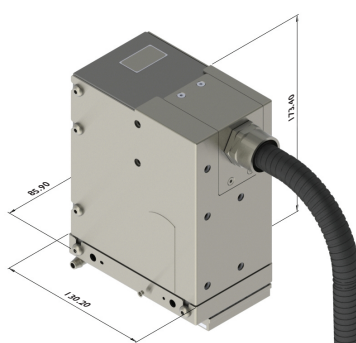
Standard printhead



Remote printhead – horizontal



Remote printhead – vertical



Remote printhead header tank

