



Codeurs laser CO₂ **série Dx**

Coder avec l'énergie de la lumière

Des solutions laser fiables :
rapides, flexibles et durables

Domino. Do more.

Flexibles, fiables et performants



La traçabilité, la lutte contre la contrefaçon et l'augmentation de l'interaction avec les clients, ainsi que la réduction des déchets et la transition vers des solutions plus durables, sont des enjeux clés de la fabrication moderne.

Avec les codeurs laser CO₂ **Dx-Series**, vous disposez d'une solution pérenne pour répondre aux exigences de codage de votre environnement de production. Les lasers **Dx-Series** facilitent la conformité aux standards GS1 et l'adoption de formats de codes 2D lisibles par machine, plus grands et plus complexes, y compris les codes QR basés sur GS1.

Pour l'intégration en ligne :

- ◆ Plus de 50 options standard de guidage du faisceau, une tête de balayage rotative à 360° et des options de personnalisation pour des besoins spécifiques.
- ◆ Intégration fluide aux systèmes ERP, WMS et MES.
- ◆ Interface utilisateur web et exploitation facile via un HMI intuitif.

Pour la performance :

- ◆ L'algorithme de codage avancé augmente la vitesse jusqu'à 30 % tout en maintenant une qualité de code supérieure.
- ◆ Les options d'automatisation du codage, le contrôle par vision **R-Series** et la surveillance et le diagnostic quasi en temps réel via les services cloud de Domino permettent de garantir que seuls des produits parfaitement codés entrent dans la chaîne d'approvisionnement.

Pour les environnements exigeants :

- ◆ Les environnements poussiéreux, humides ou collants ne posent aucun problème grâce aux têtes d'impression certifiées IP54/IP65 et au contrôleur certifié IP55.
- ◆ Fonctionne à une température ambiante de 45 °C.



Efficacité optimisée

Une technologie de codage innovante pour des performances exceptionnelles : pour la **Dx-Series**, nous avons développé des têtes d'impression intelligentes, intégré une technologie avancée de tête de balayage numérique et optimisé les algorithmes de codage. Ces innovations permettent des temps de compilation nettement plus rapides. Sur une ligne de production, cela se traduit par une vitesse de codage beaucoup plus élevée et une qualité de code nettement améliorée*.

La vitesse de codage dépend de l'application spécifique ; la **Dx-Series** a été comparée à la Domino **D-Series**.

Traçabilité permanente avec des codes d'excellente qualité

La **Dx-Series** est une solution polyvalente pour une large gamme de substrats et d'applications, dans des secteurs tels que l'alimentation, les boissons, les sciences de la vie, les cosmétiques, et bien d'autres.

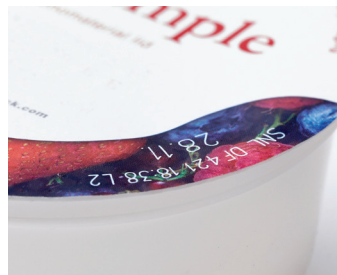
Nos spécialistes laser sont disponibles pour vous aider à définir la configuration idéale pour votre application spécifique.



Remplacement d'étiquettes : lignes de texte illimitées et codes 2D complexes pour accompagner la transition vers le sans-étiquette.



Verre : la **Dx-Series** code à grande vitesse, avec une qualité excellente même sur des substrats difficiles.



Films : idéal pour les pots et stickpacks : grands champs de marquage et petits caractères d'une netteté parfaite.



Carton : codes conformes GS1 pour la sérialisation et l'identification unique.



PET : idéal pour l'industrie des boissons, conçu pour des cadences de production élevées et avec protection optionnelle certifiée IP65.



Emballages à base de papier : des algorithmes de marquage suffisamment doux pour coder les matériaux d'emballage modernes et durables tout en préservant les barrières de protection.



Étiquettes : la **Dx-Series** peut s'intégrer parfaitement aux machines à étiqueter pour des étiquettes haute précision.



Plastiques : des codes d'une netteté parfaite sur les matériaux plastiques, idéal pour de larges champs de marquage.



Liège : graphiques et logos d'une clarté éclatante pour sublimer votre marque.



Étiquette papier : marquage d'étiquettes sur bouteilles en verre à des vitesses allant jusqu'à 70 000–90 000 bph.



Verre : conçu pour les panneaux en verre trempé et feuilleté.



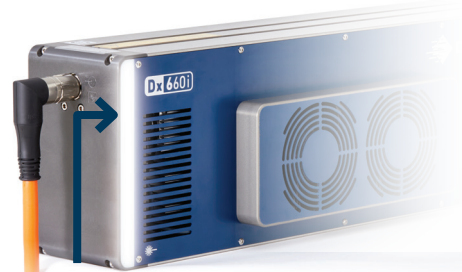
Métal revêtu : marquage précis sur surfaces convexes ou concaves.

Technologie avancée

Domino possède plus de 30 ans d'expérience dans le développement de systèmes experts de codage laser, reconnus pour leur qualité et leur longévité. Tirant parti des dernières avancées technologiques et avec une attention particulière aux détails, notre dernière génération de codeurs laser CO₂ est conçue pour s'intégrer parfaitement aux environnements de production, simplifier l'installation, l'exploitation et la maintenance, et offrir une solution de codage de produits supérieure.

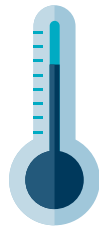


L'interface utilisateur web intuitive fonctionne sur tous les appareils disposant d'un navigateur standard et est commune à l'ensemble du portefeuille de produits de la gamme x de Domino. Une option moderne avec écran tactile est également disponible.

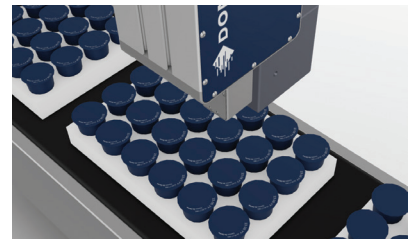


Parce que les détails comptent, nous avons pensé à de petites choses qui facilitent l'intégration et l'exploitation, notamment des options de conduits inclinés pour la tête d'impression et le contrôleur. La bande LED proéminente sur la tête d'impression offre une visibilité instantanée, indiquant clairement si le laser est sous tension.

Des guidages de faisceau réglables et télescopiques, une tête de balayage rotative à 360° et des options de personnalisation permettent l'intégration sur presque toutes les lignes. Une tête d'impression certifiée IP65 et un contrôleur IP55 en option vous dispensent de vous soucier des environnements humides, collants ou poussiéreux.



Les imprimantes **Dx-Series** offrent un cycle de service allant jusqu'à 100 % à 45 °C.



Tête de balayage spéciale pour grands champs de marquage et applications à large bande.

Prêt pour l'évolution des codes 2D

GS1 mène une initiative mondiale pour faire passer le commerce de détail des codes-barres linéaires aux codes QR 2D équipés de GTIN et propulsés par GS1.

Mais le GTIN n'est qu'une partie de l'histoire. Les codes QR propulsés par GS1 peuvent fournir une vaste gamme d'informations axées sur la chaîne d'approvisionnement et le consommateur à partir d'un seul code, révolutionnant la manière dont l'information et l'interaction sont possibles grâce à l'emballage des produits :

Affichage d'informations ciblées : les fabricants, détaillants ou consommateurs peuvent accéder à des informations adaptées à leur profil, permettant différents niveaux d'interaction.

Traçabilité complète : les processus et données peuvent être liés dynamiquement tout au long de la chaîne d'approvisionnement, permettant le suivi d'un produit individuel pendant tout son cycle de vie.

Interaction avec les consommateurs : les marques peuvent utiliser le code QR pour communiquer avec leurs clients tout en leur fournissant toutes les informations pertinentes via un simple scan avec un téléphone intelligent.

Gain d'espace sur l'emballage : toutes les informations sont disponibles à partir d'un seul code QR, libérant de l'espace sur les étiquettes et les emballages.



Manufacturer

✓	Serialisation & traceability
🏭	Product recalls
🚚	Logistics

Retailer

📊	Serialisation & traceability
📋	Stock control
👤	Loyalty schemes

Consumer

📄	Product info (i.e. allergens)
📢	Marketing & promotions
⭐	Reviews

Du laser à la solution complète

Chez Domino, nous comprenons que le codage et le marquage des produits vont bien au-delà d'une simple imprimante. C'est pourquoi nous collaborons avec nos clients pour développer des solutions complètes adaptées à leurs besoins de production. Nous prenons en charge l'ensemble du processus, y compris les tests, la formation, l'installation et le support tout au long de la vie du système de codage.

Pour répondre aux exigences des environnements de fabrication modernes, nos solutions de codage peuvent inclure tout ce qui est nécessaire pour une solution complète de codage et de contrôle : automatisation du codage, contrôle par vision et surveillance et diagnostic à distance, garantissant que seuls des produits parfaitement codés entrent dans la chaîne d'approvisionnement.

- ◆ **Tests** : nos laboratoires laser utilisent une approche scientifique pour analyser les substrats et les échantillons, afin de garantir que nous puissions identifier le laser idéal pour votre application.
- ◆ **Pour un ajustement parfait** : Domino propose une personnalisation sur mesure du matériel, incluant la protection laser, l'intégration aux systèmes ERP, WMS et MES, ainsi qu'une interface utilisateur web.
- ◆ **La sécurité est primordiale lors de l'utilisation de systèmes laser** : protection laser, extraction pour éliminer les particules pouvant endommager l'équipement et réduire la qualité du code, installation correcte, prévention de l'accès pendant le fonctionnement – nous vous protégeons.
- ◆ **Support** : les systèmes laser **Dx-Series** nécessitent rarement une intervention, mais si c'est le cas, nous sommes là pour vous aider. Nous utilisons la réalité augmentée pour résoudre les problèmes à distance ; si une intervention sur site est nécessaire, nos techniciens viennent équipés pour remettre votre ligne en fonctionnement le plus rapidement possible.



Analyse scientifique des substrats et échantillonnage dans les laboratoires laser de Domino.



Protection laser sur mesure ; des formations à la sécurité laser sont également disponibles.



Les systèmes d'extraction de fumée **DPX** de Domino filtrent efficacement les fumées et particules générées lors du processus de codage.

Nos services sont conçus pour offrir une visibilité opérationnelle, afin de réduire les temps d'arrêt et maximiser l'efficacité de la production.



Support opérationnel

Un niveau de service exceptionnel, où que vous soyez. Nos forfaits **SafeGuard** offrent une assistance sur site de haute qualité ainsi qu'un guidage à distance via réalité augmentée assuré par nos ingénieurs. **SafeGuard** permet de garantir notre présence lorsque vous avez le plus besoin de nous.

Inspection automatique des codes

Assurez-vous que chaque code quittant votre usine est présent et correct, tout en libérant du temps pour vos opérateurs. Avec la **R-Series**, la gamme de systèmes de contrôle par vision de Domino, vous pouvez automatiser l'inspection des codes pour vérifier leur présence, leur position et leur lisibilité.

Automatisation

Centralisez la gestion de vos étiquettes : Domino Automation s'intègre facilement à votre processus de production ainsi qu'à vos systèmes ERP/MES. Il rend les changements automatiques sûrs et simples, vous aidant à réduire les déchets et à soutenir vos initiatives de durabilité tout en augmentant la productivité et l'efficacité.

Production intelligente

Obtenez une vision opérationnelle en connectant votre imprimante aux services cloud de Domino. Accédez à des tableaux de bord analytiques de production et recevez des alertes en cas d'erreur système. Notre service cloud vous fournit les informations nécessaires pour gérer vos opérations de manière plus efficace.

Notre engagement en matière de durabilité

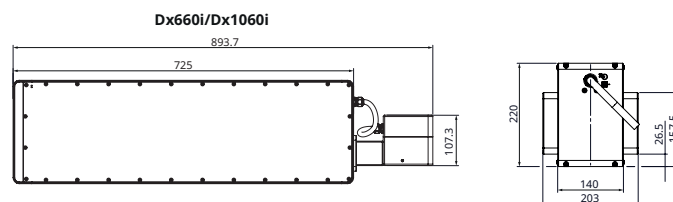
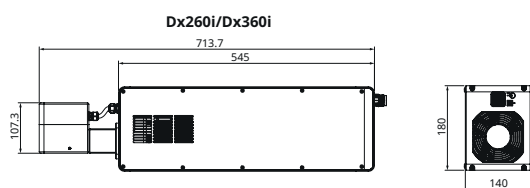
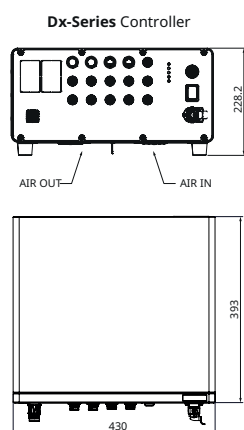
Chez Domino Printing Sciences, nous croyons que notre responsabilité va au-delà des produits et services que nous fournissons. Nous visons à impulser le changement dans notre secteur en mettant en œuvre une stratégie RSE ambitieuse pour notre entreprise et en développant des solutions innovantes pour aider nos clients à devenir plus durables. Découvrez-en plus sur nos engagements et nos avancées sur notre site web.



Spécifications techniques Dx-Series

Type de laser	Dx260i		Dx360i		Dx660i		Dx1060i	
Technologie laser	CO ₂							
Source laser	20 W, longueurs d'onde 9,3, 10,2, 10,6 µm		30 W, longueurs d'onde 9,3, 10,2, 10,6 µm		60 W, longueurs d'onde 9,3, 10,2, 10,6 µm		100W, longueurs d'onde 9,3, 10,2, 10,6 µm	
Durée de vie prévue	50,000h MTBF							
Format de codage								
Contenu du codage	Polices optimisées pour le laser pour un marquage à grande vitesse et polices industrielles standard. Graphiques, logos, codes lisibles par machine industriels standard (1D, 2D)(Data Matrix, GS1, QR). Support intuitif de GS1 Digital Link. Prise en charge de la traçabilité avec données de sérialisation, numérotation séquentielle et par lot. Horloge synchronisée / support du protocole NTP (Network Time Protocol).							
Longueur focale	de 80 mm à 600 mm							
Champ de marquage	de 57×57 mm minimum à 379×582 mm maximum							
Fonctionnalités avancées	Faisceau de visée, Aim & Code							
Interface utilisateur								
Interface utilisateur	Interface utilisateur web, possibilité de configurer plusieurs points d'accès parallèles, option d'écran tactile 10,1"							
Options d'interface	Interface Cloud de Domino (DCI), Domino Automation							
Spécifications système								
Orientations de la tête de balayage	Multiples orientations de tête de balayage, y compris une variante rotative à 360°. Plus de 50 variantes d'orientation du faisceau. Support pour la personnalisation et l'intégration de la solution.							
Indice de protection	Module laser : refroidi par ventilateur, certifié IP54, refroidissement par air comprimé certifié IP65 en option Contrôleur : certifié IP55				Module laser : refroidi par ventilateur, certifié IP54, refroidissement par eau certifié IP65 en option. Contrôleur : certifié IP55			
Température de fonctionnement	5°C–45 °C, avec un cycle de service pouvant atteindre 100 %							
Humidité de fonctionnement	Humidité maximale : 90 % HR, sans condensation							
Alimentation électrique	Multitension 90–264 V, 50/60 Hz							
Entrées et sorties, interfaces								
Entrées/sorties	Multiples entrées et sorties disponibles, par exemple : extracteur, kit d'air comprimé, refroidisseur d'eau, codeur, détecteur de produit (NPN, PNP), voyant et dispositifs de sécurité, GPIO standard, avec GPIO supplémentaires en option.							
Interfaces/protocoles	Ethernet, USB, Dynamark Protocol, EtherNet/IP™, RS-232, EDC							
Options								
Accessoires	Extraction incluant des capots optimisés, un coupe-lame d'air pour le nettoyage des lentilles, plusieurs supports, câbles et pieds pour faciliter l'intégration							
Certification	Marquage : CE, cTUVus, UKCA / Conforme aux exigences : NRTL, ROHS, FDA listé, EMC, FCC**							

Machines partiellement achevées conformément à la directive sur les machines (2006/42/CE), marquage CE selon ROHS (2011/65/UE) et EMC (2014/30/UE)



CONTACTER UN EXPERT

800.444.4512

solutions@domino-na.com

www.domino-na.com/contact