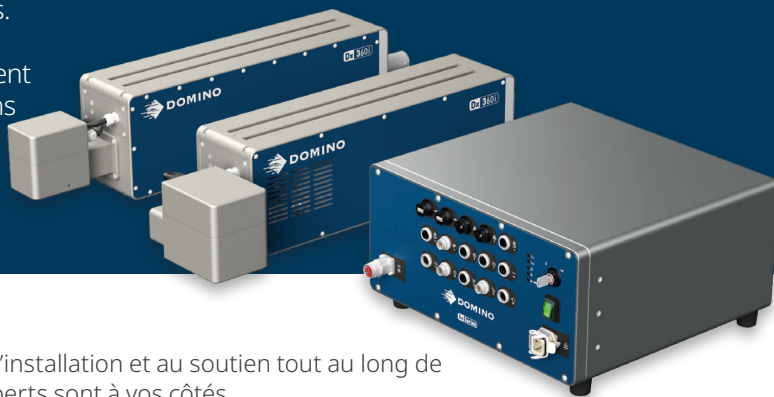


Série Dx – Codeurs laser CO₂

Coder à la vitesse de la lumière

Les **Dx260i** et **Dx360i** sont une solution idéale pour les besoins d'impression en ligne de production, appliquant des codes de traçabilité permanents sur les produits et les emballages, avec une qualité qui met en valeur l'apparence de vos produits. Conformés aux normes de l'Industrie 4.0, ils sont conçus pour répondre aux exigences de la production moderne et s'intègrent parfaitement à votre environnement de fabrication. Les options de déploiement automatisé des étiquettes, de surveillance à distance et de diagnostics via les services infonuagiques de Domino contribuent à réduire l'intervention humaine, les erreurs et les temps d'arrêt.



Sécuritaire, simple, fiable

De la recherche de la meilleure solution pour votre application à l'installation et au soutien tout au long de la durée de vie de vos systèmes de codage laser Domino, nos experts sont à vos côtés.

- ◆ Les tests effectués dans notre laboratoire d'échantillons déterminent la configuration laser idéale.
- ◆ Ajustement parfait : Domino offre des options de personnalisation sur mesure, incluant la protection laser. L'installation est possible dans presque toutes les orientations grâce à une tête de balayage rotative à 360°, et plus de 50 positions de sortie du faisceau sont disponibles.
- ◆ La sécurité est primordiale lors de l'utilisation de systèmes laser : protection laser, extraction des particules pouvant endommager l'équipement et réduire la qualité du code, installation adéquate et prévention de l'accès pendant le fonctionnement — nous avons tout prévu pour vous protéger.
- ◆ Soutien : Les systèmes laser de la série Dx nécessitent rarement une intervention, mais si c'est le cas, nous sommes là pour vous aider. Nous utilisons la réalité augmentée pour diagnostiquer les problèmes à distance ; si une assistance sur site est nécessaire, nos techniciens se présentent équipés pour remettre votre ligne en fonctionnement le plus rapidement possible.

Codage de traçabilité permanent d'une qualité exceptionnelle



PET – idéal pour l'industrie des boissons grâce à son option de protection IP65 et sa conception adaptée aux cadences de production élevées.



Emballage alimentaire à base de papier – les algorithmes de marquage, conçus pour être doux avec les emballages modernes et durables, aident à préserver l'intégrité des barrières protectrices.



Étiquette – la série Dx se distingue par sa grande précision et son intégration harmonieuse aux équipements d'étiquetage.



Carton – performance d'impression exceptionnelle pour les codes lisibles à la fois par l'humain et par les machines.

www.domino-printing.com

Domino. Do more.



Une solution complète

Nos services sont conçus pour offrir une visibilité opérationnelle vous permettant d'éliminer les temps d'arrêt et de maximiser l'efficacité de votre production.

Soutien opérationnel

Un niveau de service exceptionnel, où que vous soyez. Nos forfaits SafeGuard offrent une assistance sur site de haute qualité et un accompagnement à distance via réalité augmentée par nos ingénieurs. SafeGuard garantit notre présence lorsque vous avez le plus besoin de nous.

Inspection automatique des codes

Assurez-vous que chaque code quittant votre usine est présent et correct. Grâce à la **série R**, la gamme de systèmes de contrôle visuel de Domino, vous pouvez automatiser l'inspection des codes pour vérifier leur présence, leur position et leur lisibilité.

Automatisation

Centralisez la gestion de vos étiquettes : **Domino Automation** s'intègre facilement à votre processus de fabrication ainsi qu'à vos systèmes ERP/MES. Il rend les changements automatiques sûrs et simples, vous aidant à réduire les déchets et à soutenir vos initiatives de durabilité tout en augmentant productivité et efficacité.

Production intelligente

Obtenez une visibilité opérationnelle en connectant votre imprimante aux services infonuagiques de Domino. Accédez à des tableaux de bord analytiques de production et recevez des alertes en cas d'erreur système. Notre service infonuagique vous fournit les informations nécessaires pour gérer vos opérations de manière plus efficace.

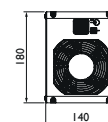
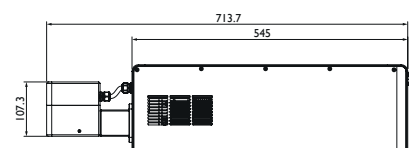
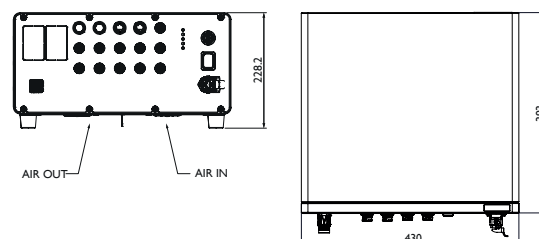
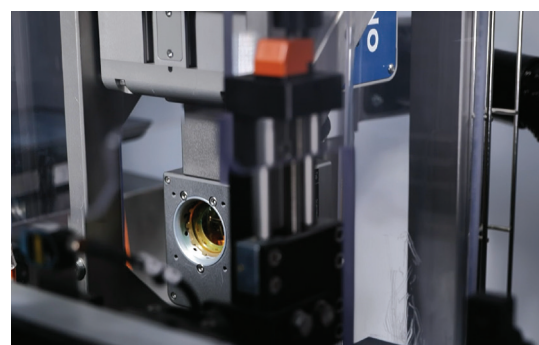
Conçu pour l'intégration

- ◆ Utilisation facile grâce à l'interface homme-machine (HMI) intuitive.
- ◆ Intégration fluide aux systèmes ERP, WMS et MES.
- ◆ Personnalisation sur mesure, incluant la protection laser, pour garantir une installation sécurisée de votre système de codage laser.
- ◆ Performance optimisée : option tête d'impression IP65, contrôleur IP55 et fonctionnement continu à 100 % à une température ambiante de 45 °C.
- ◆ Gardez le contrôle : **Domino Automation**, le contrôle visuel de la **série R** et la surveillance et le diagnostic à distance en temps réel via les services infonuagiques de Domino garantissent que seuls des produits parfaitement codés entrent dans la chaîne d'approvisionnement.

Spécifications techniques du système de codage Dx-Series

Type de laser	Dx260i		Dx360i
Technologie laser	CO ₂		CO ₂
Source laser	20 W, longueurs d'onde 9,3, 10,2 et 10,6 µm		30 W, longueurs d'onde 9,3, 10,2 et 10,6 µm
Durée de vie prévue	50,000h MTBF		
Format de codage			
Contenu du codage	Polices optimisées pour le laser pour le marquage à grande vitesse et polices industrielles standard. Graphiques, logos, formats de codes lisibles par machine industriels standard (1D, 2D) (DataMatrix, GS1, QR). Prise en charge intuitive de GS1 Digital Link. Support de la traçabilité avec données de sérialisation, numérotation séquentielle et par lot. Horloge synchronisée / prise en charge du protocole de temps réseau (NTP).		
Longueur focale	De 80 mm à 600 mm		
Champ de marquage	De 57 × 57 mm ² minimum à 379 × 582 mm ² maximum		
Fonctionnalités avancées	Faisceau de visée, Aim & Code		
Interface utilisateur			
Interface utilisateur	Interface utilisateur Web, option de configurer plusieurs points d'accès parallèles, panneau tactile 10,1" en option		
Options d'interface	Interface Domino Cloud (DCI) , Domino Automation		
Spécifications du système			
Orientations de la tête de balayage	Multiples orientations de tête de balayage, y compris une variante rotative à 360°. Plus de 50 variantes d'orientation du faisceau. Prise en charge supplémentaire pour la personnalisation et l'intégration de solutions.		
Indice de protection (IP)	Module laser : IP54 refroidi par ventilateur, refroidissement à air comprimé IP65 en option. Contrôleur : IP55		
Température de fonctionnement	5°C - 45°C		
Humidité de fonctionnement	Humidité relative maximale : 90 %, sans condensation		
Alimentation électrique	Tension multiple : 90-264 V, 50/60 Hz		
Entrées et sorties, interfaces			
Entrées/sorties	Multiples entrées et sorties disponibles, par ex. extracteur, kit d'air comprimé, encodeur, détection produit (NPN, PNP), signal lumineux et dispositifs de verrouillage, GPIO standard, GPIO supplémentaire en option.		
Interfaces/Protocoles	Ethernet, USB, protocole Dynamark, EtherNet/IP™		
Options			
Accessoires	Extraction comprenant des capots optimisés, un air knife pour le nettoyage de la lentille, plusieurs supports, câbles et pieds pour faciliter l'intégration.		
Certification	Marquage : CE**, cTUVus, UKCA / Conformité aux exigences : NRTL, RoHS, FDA listé, EMC, FCC		

** Machines incomplètes conformément à la directive Machines (2006/42/CE), marquage CE selon RoHS (2011/65/UE) et EMC (2014/30/UE)



CONTACTER UN EXPERT

800.444.4512

solutions@domino-na.com

www.domino-na.com/contact