

# Gx-Series PRO

Permettre un emballage plus intelligent grâce à des codes 2D de haute qualité

Les acteurs du commerce de détail et de la chaîne d'approvisionnement adaptent les emballages afin de permettre l'impression en ligne de codes 2D à données variables. La demande pour les codes QR et Data Matrix augmente en raison de l'initiative Sunrise de GS1 visant l'adoption au point de vente (PDV), des systèmes de consigne numériques, de l'engagement des consommateurs et des exigences fiscales.

Les codes 2D de haute qualité deviennent essentiels pour les emballages alimentaires modernes, mais maintenir des niveaux de lecture fiables à la vitesse de production demeure un défi majeur. Les fabricants ont besoin de solutions capables de produire des codes conformes et haute résolution sur de plus grandes zones d'impression, sur divers substrats et dans des environnements de production exigeants.

C'est pourquoi Domino a développé la **Gx-Series PRO**, une solution TIJ conçue spécialement pour l'impression de codes 2D à haute vitesse. Pensée pour les opérations d'emballage d'aujourd'hui, la **Gx-Series PRO** combine de grandes zones d'impression, une haute densité optique, des distances de projection flexibles et une performance fiable afin d'aider les fabricants à maintenir une qualité de code constante et conforme aux normes GS1, même à la vitesse de ligne.



## Favoriser l'efficacité, la précision et la conformité

L'imprimante à jet d'encre thermique (TIJ) **Gx-Series PRO** fournit des codes 2D à contraste élevé conformes aux normes GS1, à des vitesses adaptées aux lignes de production alimentaire modernes.

### Principales capacités

- ◆ Hauteur d'impression jusqu'à 23 mm par tête d'impression; jusqu'à 91,9 mm en mode combiné (stitché)
- ◆ Résolution jusqu'à 1200 dpi
- ◆ Haute densité optique sur les substrats poreux et non poreux
- ◆ Distance de projection jusqu'à 10 mm
- ◆ Performance fiable à basse température grâce au système de chauffage de tête d'impression de la **Gx-Series Printhead Heater**, idéal pour les environnements alimentaires réfrigérés.
- ◆ Encre conforme aux exigences relatives aux emballages alimentaires (nDFC), fabriquée conformément aux BPF de l'EuPIA.



[www.domino-printing.com](http://www.domino-printing.com)

## Relaxez. Et codez en toute confiance.



- Équipement de codage de qualité
- Systèmes de vision pour l'inspection automatique des codes
  - Logiciel d'automatisation modulaire
  - Appareils connectés au nuage et analyses de données
  - Services certifiés d'installation et d'intégration
  - Garantie prolongée complète sur les pièces et la main-d'œuvre sur site
  - Vaste réseau de service et de soutien technique sur le terrain
  - Centres d'assistance 24 h/24 et 7 j/7 avec réalité augmentée\*
- Essais d'applications en science des matériaux
- Services de gestion des consommables
- Formation des opérateurs pour des sites sécuritaires et optimisés

Le tout avec une prévisibilité complète des coûts et des options de paiement flexibles.

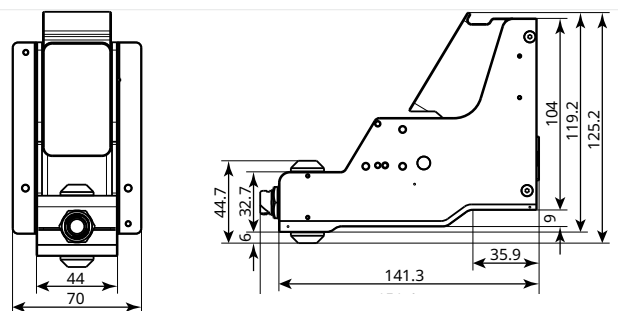
### Spécifications techniques

Gx-Series PRO	
Dimensions de la tête d'impression excluant la plaque de tête**	Hauteur : 151,4 mm, largeur : 44 mm, profondeur : 125,2 mm, poids : 0,45 kg.
Compatibilité de l'imprimante avec la tête d'impression <b>PRO</b>	<b>Gx150i, Gx350i, GxOEM</b>
Câbles de tête d'impression	1,5, 3, 6, 12 ou 25 m
Connexions de la tête d'impression	La tête d'impression universelle comprend des connecteurs de câble situés sur le dessus, à l'arrière et à l'avant de la tête d'impression.
Têtes d'impression par contrôleur	Jusqu'à 4 têtes d'impression pour augmenter la hauteur des messages ou permettre l'impression individuelle sur jusqu'à 4 positions d'impression différentes.
Hauteur d'impression	1 tête d'impression : 23 mm; 2 têtes d'impression : 46 mm; 3 têtes d'impression : 69 mm; 4 têtes d'impression : 91,9 mm
Vitesse d'impression et résolution horizontale	Tête d'impression <b>PRO</b> : jusqu'à 390 m/min à 60 dpi, jusqu'à 39 m/min à 600 dpi.
Résolution	Jusqu'à 1200 dpi
Distance de projection	Up to 10mm for alphanumeric codes, 4mm for 2D Codes (Grade B)
Types d'encre	Une gamme d'encres à séchage rapide à base d'eau et de solvants pour substrats poreux et non poreux.
Encres conformes aux exigences des emballages alimentaires***	Encres adaptées aux emballages sans contact direct avec les aliments (nDFC), fabriquées conformément aux BPF de l'EuPIA.

Sous réserve de disponibilité régionale.

\*\* La profondeur de la tête d'impression PRO est indiquée lorsque le couvercle est fermé. Lorsqu'il est ouvert, la profondeur est de 138,5 mm. La hauteur dépend également de la position du connecteur utilisée — la hauteur indiquée ici correspond au maximum, avec le connecteur supérieur.

\*\*\* Ce produit est doté d'un système de gestion de la qualité qui garantit son fonctionnement uniquement avec des circuits Domino, et utilise des mesures de sécurité dynamiques pour empêcher l'utilisation de circuits non Domino. Des mises à jour des circuits peuvent être publiées périodiquement par Domino afin de maintenir l'efficacité du système de gestion de la qualité.



### TALK TO AN EXPERT

800.444.4512

[solutions@domino-na.com](mailto:solutions@domino-na.com)

[www.domino-na.com/contact](http://www.domino-na.com/contact)