

Système de séchage UV **UV150**

Séchage simple, sûr et instantané des encres UV

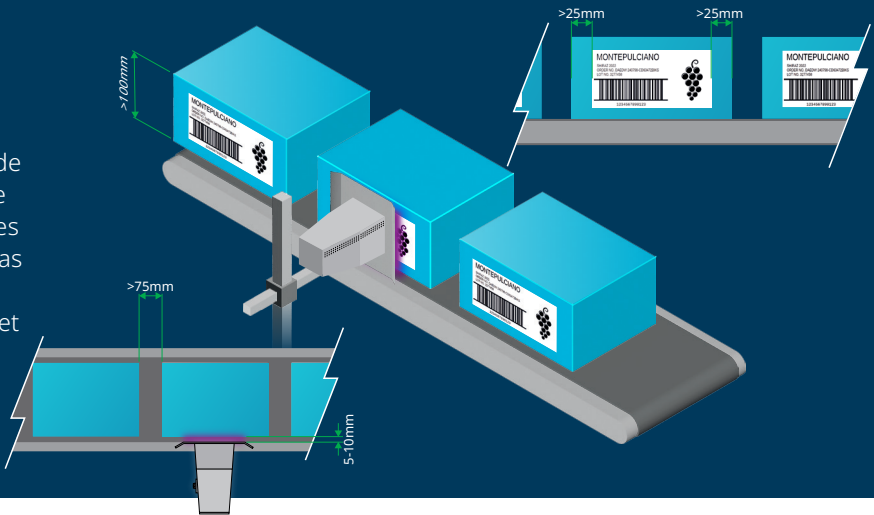


L'**UV150** est un système de lampe UV à LED pour le séchage instantané des encres UV, immédiatement après impression. Il est spécialement conçu pour le codage des caisses et cartons, ainsi que pour les applications d'emballages secondaires et prêts à vendre. Il est adapté aux besoins des secteurs de l'agroalimentaire, des boissons et de l'industrie pharmaceutique.

Sa conception innovante, respectueuse des normes d'hygiène, maintient un niveau élevé de sécurité et facilite l'installation, la configuration et l'utilisation, sans qu'il soit nécessaire d'ajouter des protections supplémentaires.

Pour que la lampe s'allume, elle doit être entièrement recouverte par la caisse ou le carton. Si une caisse s'arrête devant la lampe, le système coupe l'alimentation de la lampe et déclenche une alerte. Les changements inattendus de puissance ou de température sont surveillés en permanence par le système de contrôle de la lampe. En bref, il s'agit d'un système autonome, simple et sécurisé.

Le graphique ci-contre montre les critères d'une installation simple et sûre du système de lampe à LED **UV150**, sans qu'il soit nécessaire d'ajouter des pièces, des accessoires ou autres modifications. Lorsque ces critères ne sont pas remplis, l'**UV150** peut malgré tout offrir une solution, et les applications doivent faire l'objet de discussions avec Domino.



Caractéristiques techniques

UV150

Lampe	
Puissance d'éclairage	Nominale 12 W/cm² à 5 mm Réglée sur 40 %, 75 % ou 100 % (en fonction de l'application) lors de l'installation
Longueur d'onde	395 nm
Dimensions de la matrice LED	73,0 mm x 29,0 mm
Refroidissement	Refroidissement par ventilateur intégré
Position et orientation de montage	Position de la lampe : parallèle à la surface sur laquelle l'encre doit être séchée, avec sa face avant à 5-10 mm de la surface sur laquelle l'encre doit être séchée
Capteurs de détection de produit	Deux capteurs intégrés, configurés selon le sens de déplacement du produit. Généralement installés aux coins diagonalement opposés de la lampe.
Durée de vie de la lampe	20 000 heures, avec une dégradation de puissance <10 % après 10 000 heures
Système	
Dimensions	Lampe L 130,0 mm / P 233,5 mm / H 123,9 mm Protection de lampe L 253,5 mm / H 250,0 mm Contrôleur L 480,0 mm x P 151,2 mm x H 380,0 mm
Alimentation électrique	Entrée 100-240 VCA, 50-60 Hz, 6 A
Température de fonctionnement	5-40 °C
Humidité relative en fonctionnement	Humidité relative de 10 à 85 %
Matériau du boîtier	Acier inoxydable
Indice de protection tête d'impression et unité de base	IP4X (ne pas laver)
Vitesses de ligne *	Généralement 5 m/min. à 70 m/min.

* La lampe UV150 peut être utilisée pour sécher des zones d'impression mesurant jusqu'à 73 mm de haut. Pour les hauteurs d'impression de 29 mm ou moins, la lampe peut être pivotée à 90 degrés pour augmenter les vitesses linéaires maximales auxquelles les produits peuvent être séchés efficacement. Le système est aussi efficace pour sécher les codes imprimés sur le côté d'une caisse ou d'un carton (fonctionnement horizontal) que les codes imprimés sur la surface supérieure d'une caisse ou d'un carton (fonctionnement vertical).

