

DPX3100 – Système d'extraction de fumées

Que vous utilisiez un système de codage laser CO₂, fibré ou UV pour les besoins de codage de votre production, l'installation d'une solution d'extraction de fumées est indispensable pour maintenir des conditions de fonctionnement optimales.

Le **DPX3100** compact est parfaitement adapté aux applications de codage laser de peu à moyennement intenses ; il filtre les fumées et les particules pour aider à maintenir une zone de travail sans poussière et une qualité de marquage continue.

Capture les particules, les fumées et les gaz provenant du processus de codage laser

Utiliser un système d'extraction **DPX3100** sur votre ligne de production permet d'améliorer les performances des produits et le Taux de Rendement Synthétique (TRS) de votre codeur laser Domino :

- ◆ Les contaminants invisibles à l'œil nu mais présents dans l'environnement de travail sont filtrés.
- ◆ Votre équipement est protégé pour plus longtemps et offre des performances plus fiables.



Le DPX3100 : la solution à privilégier pour l'extraction des fumées

- ◆ Aide à maintenir une qualité de code élevée tout au long des cycles de production en gardant la lentille laser propre.
- ◆ Simple à piloter via l'interface intuitive.
- ◆ Fonction intelligente d'autocontrôle et de diagnostic ; l'état est indiqué sur l'écran et des alarmes signalent tout problème.
- ◆ Surveille les performances de chaque filtre indépendamment et détecte quel filtre doit être remplacé et quand.
- ◆ Le contrôle automatique du débit d'air programmé permet de le maintenir à ce niveau indépendamment du remplissage du filtre.

www.dominobenelux.com

Système de filtrage haut de gamme

Le système de filtrage **DPX3100** est conçu pour offrir des performances fiables et un temps de disponibilité élevé. Le processus de filtration en trois étapes offre un haut niveau de protection. Les niveaux de filtrage sont contrôlés individuellement et vous êtes alerté lorsqu'un filtre doit être remplacé.

La cassette de préfiltrage premium est facile à remplacer



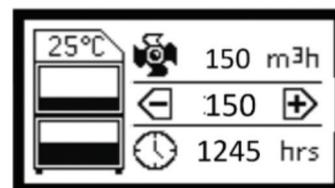
La pression du filtre principal (HEPA) est contrôlée en permanence, ce qui garantit un fonctionnement sûr et la filtration des particules



Fonctionnement intelligent

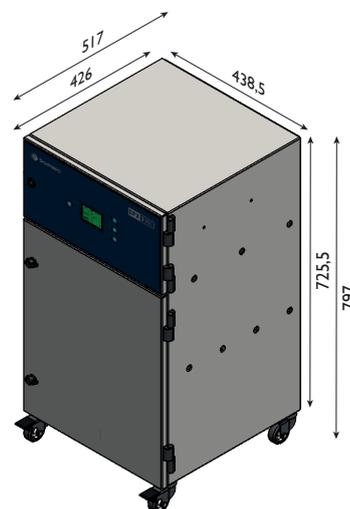
L'interface est facile à utiliser et donne des informations en temps réel sur l'état du système.

- ◆ Grâce à l'autosurveillance et au diagnostic de l'état du filtre, du débit d'air, de la température et du moteur, le système vous avertit des problèmes avant qu'ils ne se transforment en temps d'arrêt.
- ◆ Commandez vos consommables sans souci et bénéficiez de prix fixes avec le service **SafeSupply** de Domino.
- ◆ Les contrats **SafeGuard** offrent une garantie étendue, une assistance sur site de haute qualité et des conseils à distance en réalité augmentée qui vous sont fournis par nos techniciens.



Caractéristiques techniques du DPX3100

Débit d'air (maximum)	275 m³/h
Alimentation électrique	Multi-tension 100-230V +/- 10 % CA monophasé
Tuyau	Kit de tuyau de 4 m inclus
Niveau de bruit	<65 dBA à 150 m³/h sans tuyau
Température de fonctionnement	5 à 45 °C
Taux d'humidité en fonctionnement	max. 80 % à 31 °C max. 50 % à 40 °C
Taux de production	jusqu'à 15 000 codes/heure
Certification	CE, REACH & RoHS (y compris en Chine), UKCA, UL, CB (Inde, Chine)
Armoire et commandes	
Dimensions de l'armoire	797 mm de hauteur, 438,5 mm de largeur, 517 mm de profondeur
Poids de l'armoire	49,6 kg sans filtre ; 54,5 kg avec filtres
Construction de l'armoire	Acier inoxydable
Indice de protection	IP44
Systèmes de surveillance	Filtre : surveillance de la pression et des niveaux de blocage de chaque filtre indépendamment Température : détection et prévention des événements thermiques
Interface utilisateur graphique	Conviviale avec des icônes universellement reconnues ; état du système et alertes en un coup d'œil
Filtres	
Préfiltres	Filtre à boîte à plis profonds F8
Filtre principal	HEPA standard + charbon



CONTACTER UN EXPERT

info@dominobenelux.com
www.dominobenelux.com