



La solution de production de corps d'ouvrages K630i



Pour une production de corps d'ouvrages
monochrome, rentable et à haute productivité

Domino. Do more.

Solution pour des formats variables à grande vitesse

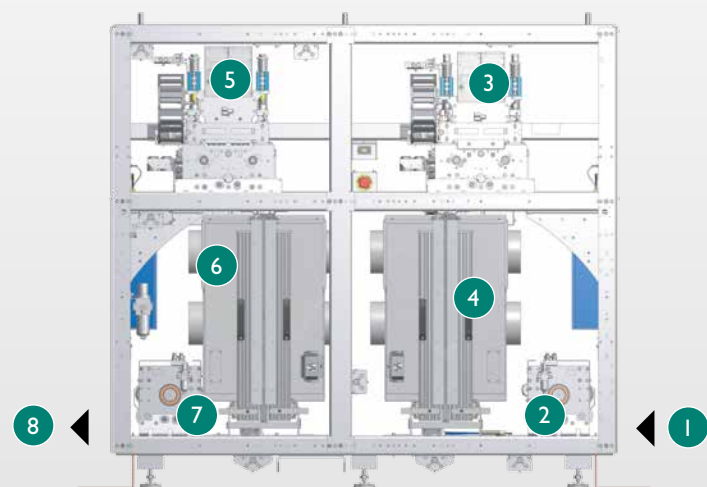
La presse Domino K630i est une solution compacte d'impression jet d'encre, recto verso, à grande vitesse et formats variables, dotée d'un moteur unique, intégrée à un équipement Hunkeler de traitement de bande, pour une production flexible et à haut rendement de corps d'ouvrages à des vitesses entièrement variables.

Cette solution modulaire peut imprimer sur toute une gamme de papiers et prendre en charge des bobines jusqu'à 540 mm de laize.

Principales caractéristiques

- Vitesse d'impression variable jusqu'à 150 m/min
- Capacité de production allant jusqu'à 4,6 millions de livres par an
- Jusqu'à 540 mm de laize papier
- Noir intense
- Gâche papier limitée
- Compacte, faible encombrement

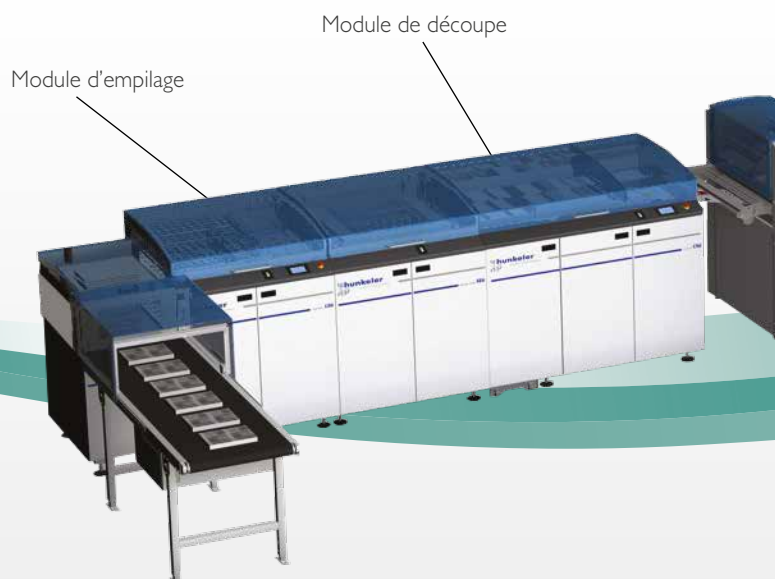
K630i Recto verso à un seul moteur d'impression



Légende de l'illustration

- | | | |
|------------------------------|------------------------------|---|
| 1. Entrée de bande | 4. Sécheur recto | 7. Moteur de gestion de la tension de bande |
| 2. Guide de bande interne | 5. Barres d'impression verso | 8. Sortie de bande imprimée |
| 3. Barres d'impression recto | 6. Sécheur verso | |

La configuration recto exclut les éléments 5. et 6.



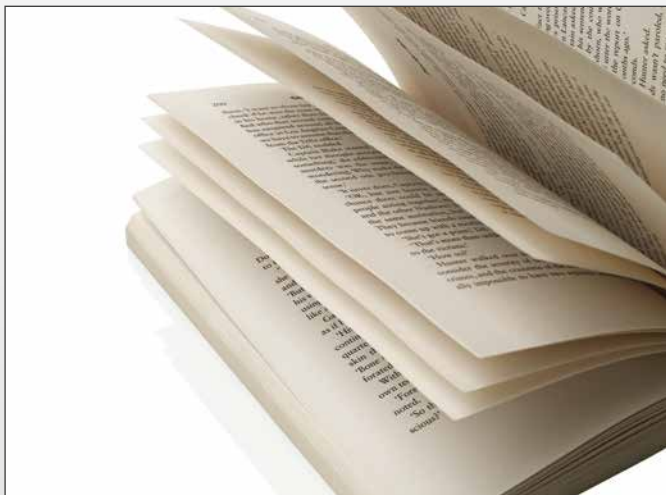
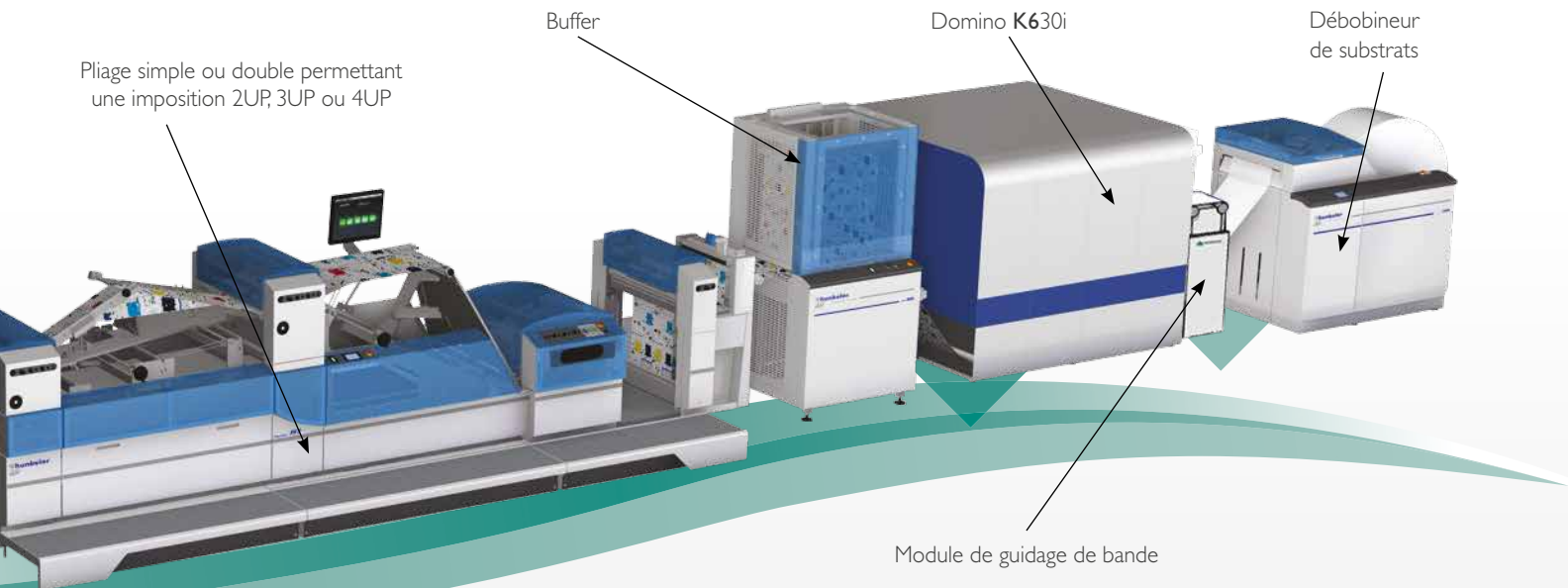
Vitesse de production de corps d'ouvrage jusqu'à 128 m/min.
Grammage papier 60 g/m ² – 150g/m ² .
Plieuse 1-2 plis, 2 à 4 épaisseurs.
Types de pliages – plis parallèles, plis roulés, doubles plis parallèles. Longueur de formats 150 mm – 330 mm.
Épaisseur des corps d'ouvrages jusqu'à 50,8 mm.
Hauteur d'empilage 120 mm maximum.



Haute productivité

La solution haute productivité Domino K630i, avec une vitesse d'impression entièrement variable allant jusqu'à 150 m/min, peut produire jusqu'à 1,4 milliard de pages par an, avec toute une gamme de substrats en imposition 2UP, 3UP ou 4UP.

Il est possible de faire fonctionner toute la ligne de production avec moins de deux opérateurs, d'où une haute productivité et de faibles coûts d'exploitation.



Applications en matière de corps d'ouvrage

La solution de production de corps d'ouvrages pour des largeurs de bande allant jusqu'à 540 mm présente plusieurs avantages en raison de sa flexibilité. Une plieuse double (PF7) transforme la bande en 4, 6 ou 8 pages, et la coupeuse transversale (CS6), le séparateur offset (SE6) et le stacker (LS6) qui ont fait leurs preuves, offrent de nouvelles possibilités de production de livres et documents à des vitesses allant jusqu'à 128 m/min.

La solution de production de corps d'ouvrages se distingue par une flexibilité élevée, des

changements simples et rapides, et l'excellente qualité des corps d'ouvrages produits. Plusieurs corps d'ouvrages offset empilés peuvent être produits en même temps, à la demande, en différents formats, par le biais de changements de formats longitudinaux entièrement automatisés. Les corps d'ouvrages imprimés et empilés sont parfaitement reliés à la ligne de production, avec un système de vérification des codes à barres pour faire en sorte que les corps d'ouvrages correspondent aux couvertures.

Domino. Do more.

Caractéristiques techniques

Presse monochrome K630i

Technologie

- Jet d'encre Piezo Drop on Demand

Vitesse d'impression

- Jusqu'à 75 m/min ou 150 m/min
- Recto ou recto verso

Résolution d'impression

- Résolution native de 600 x 600 dpi

Encres

- Pigmentaire aqueuse 18,9 litres

Largeur d'impression

- 333 mm, 445 mm or 540 mm

Format d'impression

- Vitesse normale : Impression 4 niveaux de gris à 50 m/min ; 3 niveaux de gris à 75 m/min
- Grande vitesse : Impression 4 niveaux à 100 m/min ; 3 niveaux à 150 m/min
- Recto ou recto/verso
- Échelle de gris 4 niveaux taille de goutte 5 pl, 8 pl, 12 pl, 18 pl (pigment aqueux)

Type de substrat

- Gamme de papiers

Frontal numérique

- Intégration en logiciel libre avec tous les DFE des principaux constructeurs
- Formats PDF, flux IPDS, Post Sript et AFP

Options

- Fonctionnement recto ou recto verso
- Finition : Interface de débobinage/rembobinage pour l'intégration avec les principaux OEM

Module d'impression central

- Sécheurs IR
- Module de guidage de bande
- Contrôle de tension de bande avec les rouleaux de pincement d'entrée et de sortie

Dimensions

- Section d'impression de la K630i : 1,93 m x 2,22 m
- Armoire de commande : 2,10 m x 0,9 m
- Module de traitement de bande
- Unité d'alimentation d'encre de 10 l : 1202 mm (L) x 807 mm (h) x 520 mm (l)

Poids

- Section d'impression nominale de la K630i : 1 500 kg
- Armoire de commande : 350 kg
- Module de traitement de bande : 250 kg
- Unité d'alimentation d'encre de 10 l : 200 kg

Services

- Courant triphasé – tension unique de 400V chute de 100 A
- Air comprimé –6-8 bars, air propre et sec
- Extraction – chute unique à partir de la section d'impression.

Environnement

- Plage de température optimale : 21 °C +/- 1 °C
- Humidité optimale : 40-60 %
- Environnement contrôlé en poussière préféré

Solution de production de corps d'ouvrages sur ligne avec double plieuse PF7 et coupeuse grande vitesse (CS6-HS)

Diamètre maximum du rouleau

- 1 370 mm

Largeur de bande

- 165 – 520 mm

Vitesse de production

- jusqu'à 160 m/min

Grammage du papier

- 40 – 300 g/m² (offset/ouvrage)

Pliage

- 1 à 2 plis (2 à 4 épaisseurs)*

Longueur de format

- 140 – 482 mm

Découpage en lamelles variables

- 6,3 – 70 mm

Hauteur d'empilage

- Jusqu'à 250 mm

Applications

- IUP – 4UP

*Types de pliages: plis parallèles, plis roulés, doubles plis parallèles

