



K630i, solution d'impression numérique de brochures



Papier blanc en entrée, brochures finies en sortie.
Jusqu'à 7 000 brochures par heure

Domino. Do more.

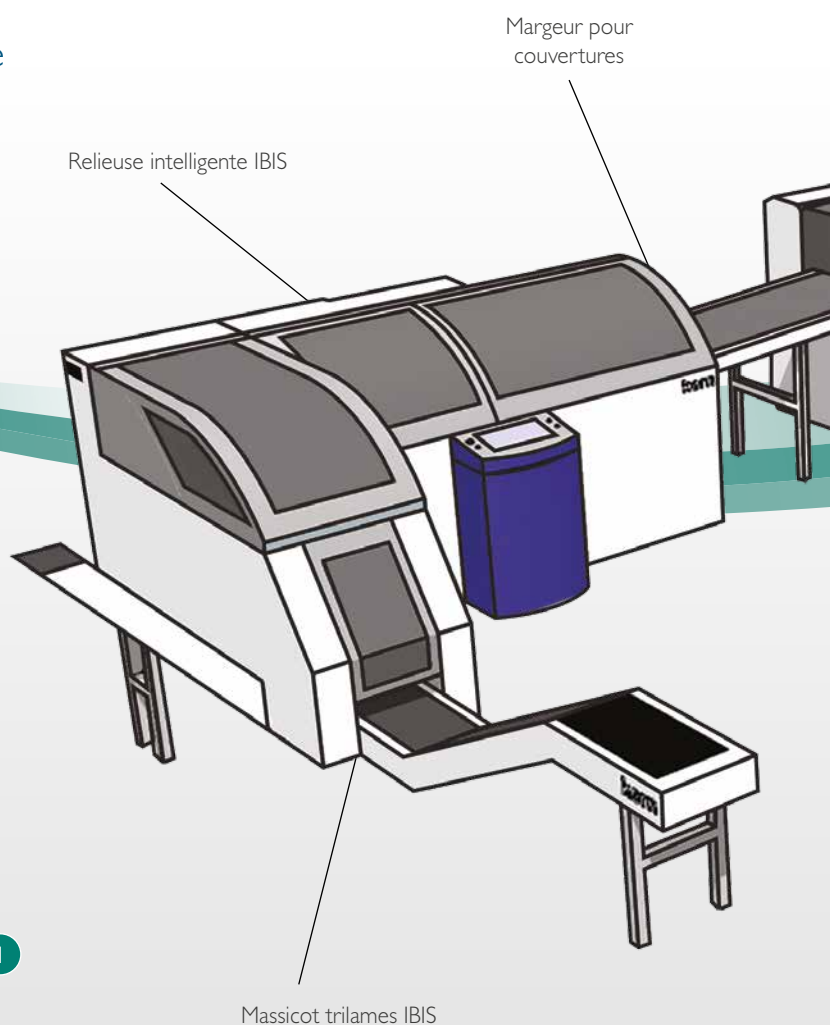
Solution de pagination variable à grande vitesse

La presse Domino **K630i** est une solution intégrale compacte d'impression jet d'encre, recto verso, à grande vitesse, dotée d'un seul moteur, d'un équipement Kern de pré-impression et d'une relieuse intelligente IBIS, pour la production de brochures à pages multiples et à vitesse variable.

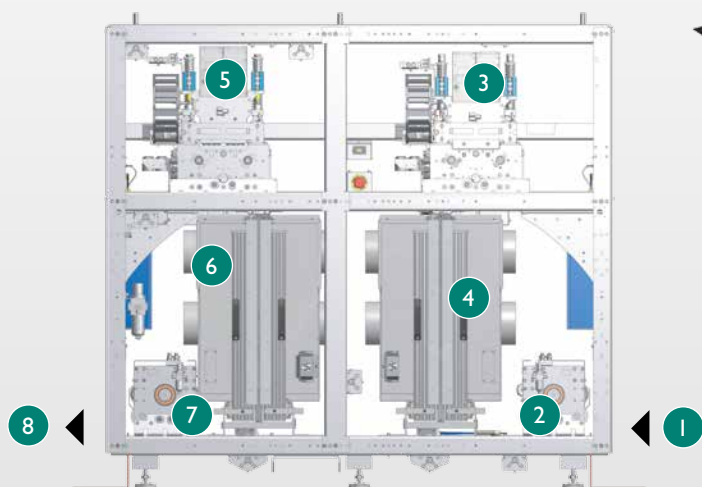
Conçue pour le changement rapide de jobs, le processus de production pouvant atteindre 150m/min, 24h/24, 7j/7 est capable de produire des brochures finies de 200 pages (50 feuilles) en continu, le tout en changeant de contenu et de nombre de pages à la volée.

Principales caractéristiques

- Production de brochures piquées ou collées sur la tranche, avec reliure de la couverture en option
- Impression de 7 000 brochures par heure à des vitesses allant jusqu'à 150 m/min
- Changement de contenu et de nombre de pages à la volée
- Baisse du nombre d'interventions
- Réduction de la gâche
- Compacte, faible encombrement



K630i Recto verso à un seul moteur d'impression



Légende de l'illustration

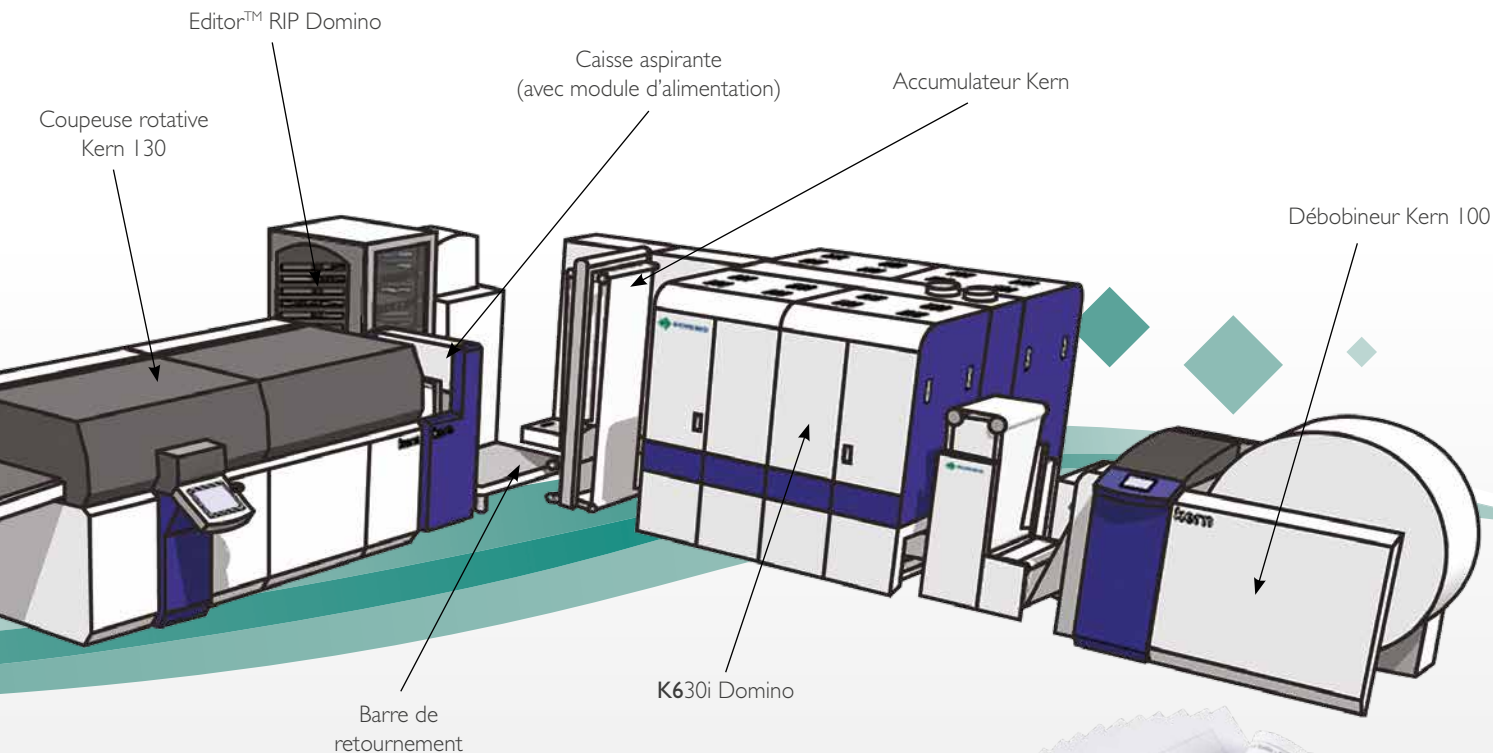
- | | | |
|------------------------------|------------------------------|---|
| 1. Entrée de bande | 4. Sécheur recto | 7. Moteur de gestion de la tension de bande |
| 2. Guide de bande interne | 5. Barres d'impression verso | 8. Sortie de bande imprimée |
| 3. Barres d'impression recto | 6. Sécheur verso | |

La configuration recto exclut les éléments 5. et 6.



Processus intégré

À partir d'une bobine vierge, le débobineur Kern 100 alimente le flux de papier jusqu'à la presse monochrome K630i Domino qui imprime le contenu. La coupeuse rotative Kern 130 gère ensuite la découpe de la bande et alimente les feuilles individuelles jusqu'à la relieuse intelligente IBIS en ligne qui, en fonction du type de brochure, plie les feuilles et les relie par piqûre ou collage et, si nécessaire, ajoute une couverture pré-imprimée. Enfin, le massicot trilames coupe la brochure à sa taille finale. La brochure est alors disponible pour emballage et expédition.



Production de brochures

Le système est entièrement flexible : il peut être utilisé pour produire de nombreuses brochures jusqu'au format A4, variant continuellement et dynamiquement de la reliure piquée à la reliure collée, avec ou sans couverture séparée, quels que soient la taille et le format.

Les brochures font l'objet de nombreuses applications au quotidien – manuels produits, documents d'examen, documents et formulaires juridiques, guides d'utilisation, brochures et documents commerciaux – cette solution permet la gestion de volumes de production important sans arrêt ni gâche de papier, démontrant ainsi le véritable rendement du système combiné.



Domino. Do more.

Caractéristiques techniques

Presse monochrome K630i

Technologie

- Jet d'encre Piezo Drop on Demand

Vitesse d'impression

- Jusqu'à 75 m/min ou 150 m/min
- Recto ou recto verso

Résolution d'impression

- Résolution native de 600 x 600 dpi

Encres

- Pigmentaire aqueuse 18,9 litres
- Pigmentaire à séchage UV 10 litres

Largeur d'impression

- 333 mm, 445 mm or 540 mm

Format d'impression

- Vitesse normale : Impression 4 niveaux de gris à 50 m/min ; 3 niveaux de gris à 75 m/min
- Grande vitesse : Impression 4 niveaux à 100 m/min ; 3 niveaux à 150 m/min
- Recto ou recto/verso
- Échelle de gris 4 niveaux taille de goutte 5 pl, 8 pl, 12 pl, 18 pl (pigment aqueux)
- Échelle de gris 4 niveaux taille de goutte 6 pl, 7 pl, 11 pl, 14 pl (pigment à séchage UV)

Type de substrat

- Gamme de papiers couchés et non couchés

Frontal numérique

- Intégration en logiciel libre avec tous les DFE des principaux constructeurs
- Formats PDF, flux IPDS, Post Sript et AFP

Options

- Fonctionnement recto ou recto verso
- Finition : Interface de débobinage/rembobinage pour l'intégration avec les principaux OEM
- Corona (UV uniquement)

Module d'impression central

- Sécheurs IR ou UV
- Module de guidage de bande
- Contrôle de tension de bande avec les rouleaux de pincement d'entrée et de sortie

Dimensions

- Section d'impression de la K630i : 1,93 m x 2,22 m
- Armoire de commande : 2,10 m x 0,9 m
- Module de traitement de bande
- Unité d'alimentation d'encre de 10 l : 1202 mm (L) x 807 mm (h) x 520 mm (l)

Poids

- Section d'impression nominale de la K630i : 1 500 kg
- Armoire de commande : 350 kg
- Module de traitement de bande : 250 kg
- Unité d'alimentation d'encre de 10 l : 200 kg

Services

- Courant triphasé – tension unique de 400V chute de 100 A
- Air comprimé –6-8 bars, air propre et sec
- Extraction – chute unique à partir de la section d'impression.

Environnement

- Plage de température optimale : 21 °C +/- 1 °C
- Humidité optimale : 40-60 %
- Environnement contrôlé en poussière préféré

Relieuse intelligente IBIS SB-3 « Plus HS »

Vitesse maximale de la bande en entrée

- 150 m/min (ou 200 m/min avec la plieuse F-100 supplémentaire)

Vitesse de sortie maximale

- 7 000 brochures/h (1 page de front ou 1-up) ou 14 000 brochures/h (2 pages de front ou 2-up)

Taille des feuilles en entrée et de la couverture

- Largeur : 210 mm min., 320 mm max.
- Longueur : 250 mm min., 464 mm max.

Format de la brochure finie

- Largeur de brochure : min. 120 mm, 225 mm max.
- Longueur du dos : 210 mm min., 320 mm max.

Remarques : la longueur minimale du dos passe à 100 mm lorsque le masticot central en option est utilisé. Le modèle de relieuse intelligente SB-X est disponible pour des brochures de taille plus importante

Plage d'épaisseurs du livret :

- Minimum : 4 pages (1 feuille pliée)
- Maximum : 10 mm (comprimé)

Rognage du bord du fascicule, Kern 100

- Bord frontal : 0 – 25 mm Bords latéraux : 0 – 20 mm

Agrafes métalliques

- Agrafe de 12 mm, fil rond de 0,4 à 0,6 mm de diamètre (« piqure en boucle » en option)

Colle froide ISG

- Colle froide Eukalin PVA

Grammage du papier

- 50 g/m2 minimum (ou 40 g/m2 avec plieuse F-100 supplémentaire)

Spécifications du module Kern

Coupeuse Kern 130

- De 5 à 200 m/min (16 à 656 pi/min)
- Entraînement par picots et alimentation en continu
- De 3,5 à 64 po (89 à 1 625 mm)
- De 105 à 560 mm (4 po 2/6 à 22 po)
- De 45 à 160 g/m²

Débobineur Kern 100

- De 10 à 250 m/min (de 32 à 820 pi/min)
- 1 372 mm (54 po)
- De 150 à 520 mm (de 6 à 20,5 po)
- 700 kg (1 500 lb)
- De 45 à 160 g/m² ou 240 g/m² en option Autres grammages sur demande
- 70, 76, 127, 150 ou 200 mm (2,7, 3, 5, 6 ou 8 po)