



Imprimante K600i pour l'ennoblissement

Technologie d'embellissement numérique



Une solution numérique révolutionnaire de dorure à froid, de vernis sélectif et d'impression en blanc qui établit de nouvelles normes en matière de décoration des étiquettes.



<http://bit.ly/35A8TWW>
Flashez ce code pour plus
d'informations sur la K600i Domino

Domino. Do more.

K600i - décoration numérique

Depuis un certain temps, suite à la réduction des délais d'exécution et à l'augmentation constante du nombre de références, l'impression numérique permet de résoudre le problème de la rentabilité avec des tirages plus courts. Cependant, après l'impression, vous êtes confrontés à des goulots d'étranglement au niveau de la finition, ce qui nécessite à nouveau la création de clichés et de plaques nécessitant des temps d'arrêt et entraînant de la gêne.

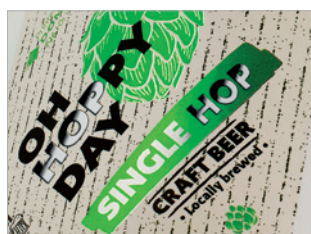
L'imprimante numérique **K600i** pour l'ennoblissement qui permet des applications d'impression numérique en blanc opaque, de vernis sélectif et de dorure à froid, fait passer la finition à l'ère numérique.

Variété des applications

Conçue pour l'impression en continu ou en feuille à feuille : impression sur étiquettes, tickets, formulaires, produits de sécurité et supports de publipostage.



Dorure numérique - une solution unique pour l'embellissement des produits et la protection des marques.



Vernis sélectif numérique - permet de créer un large éventail d'effets tactiles et de textures et peut constituer une alternative économique à la sérigraphie traditionnelle.



Notre solution d'impression en blanc largement reconnue fournit un blanc très opaque et offre une alternative rentable à la sérigraphie.



Politique environnementale

Domino s'engage et investit dans des pratiques environnementales saines qui dépassent le plus souvent les exigences gouvernementales, les normes et règlements industriels et d'entreprise en vigueur. Nous nous engageons à réduire notre consommation de ressources naturelles et énergétiques ainsi que notre production de déchets. À des fins de recyclage, nos produits sont conformes aux directives RoHS et WEEE.

K600i

La **K600i** utilise des encres à séchage UV traditionnel, à séchage UV LED et à base aqueuse, pour une utilisation raisonnée des ressources naturelles. Bien que les encres à séchage UV de par leurs propriétés doivent être utilisées correctement, elles offrent d'importants avantages en matière d'environnement par rapport aux encres à base de solvants. Les encres à base de solvants contiennent jusqu'à 95 % de solvants volatils qui s'évaporent dans l'atmosphère et exigent un nettoyage régulier de la tête d'impression. Les encres à séchage UV de la **K600i** ne contiennent que 1 % de solvants volatils.

La gamme

Chaque imprimante comprend une barre d'impression compacte avec support de fixation et station de maintenance Domino **i-Tech CleanCap**.

K600i Variable Data Printer*

Impression de données variables numérique haute définition à des vitesses pouvant atteindre 200 m/min

K600i Digital Cold Foiling

Une solution innovante permettant l'application numérique de films métalliques classiques sur des étiquettes, des emballages et des produits de sécurité.

K600i Varnish

Possibilité de vernis sélectif et tactile sans avoir besoin de clichés ou d'écrans.

K600i White

L'alternative rentable à la sérigraphie. Idéale pour une grande diversité d'étiquettes et d'emballage.

D'autres options de gestion de flux de données existent, notamment le standard de l'industrie ESKO DFE.

*Voir la brochure séparée Imprimante de données variables K600i pour davantage d'informations.

Modulaire

Les laizes d'impression varient du simple module d'impression couvrant 108 mm à un ensemble de sept modules d'impression doubles couvrant 782 mm. La technologie d'alignement des modules par micromoteurs Domino **i-Tech StitchLink** garantit l'ajustement précis des têtes d'impression et l'assemblage parfait des images. Elle permet d'assurer facilement et avec précision une configuration rapide d'images de haute qualité.

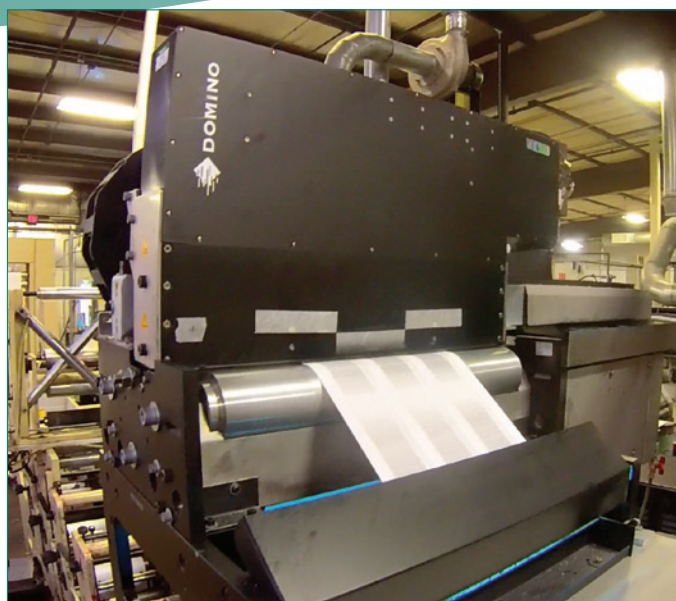
Les modules d'impression à double barre permettent un dépôt suffisant pour le vernis et les images en blanc, offrant une alternative numérique efficace aux nombreuses applications de sérigraphie traditionnelles.

La solution K600i White est limitée à une laize d'impression de 445 mm.

Modules d'impression	Laize (mm)
x 1	108
x 2 ou 4	220
x 3 ou 6	333
x 4 ou 8	445
x 5 ou 10	558
x 6 ou 12	670
x 7 ou 14	782

Vitesse de fonctionnement

L'application de dorure numérique avec une seule barre d'impression fonctionne à une vitesse allant jusqu'à 75 m/min. Les applications de vernis sélectif et de blanc avec une configuration à double barre fonctionnent à des vitesses allant de 12,5 m/min à 50 m/min en fonction du dépôt d'encre requis.



Ligne de décoration numérique

En collaboration avec un certain nombre de partenaires leaders en matière de finition d'étiquettes, Domino peut fournir une solution de décoration numérique complète.

Intégration facile

La conception compacte facilite le montage sur une presse ou une ligne de finition existante... Il nous suffit d'un peu d'espace et d'un bon contrôle de la matière pour vous convertir au numérique. En option : une section à rouleaux et un module Web extension pour une intégration facile à une machine existante.

Domino. Do more.

K600i Varnish

Options pour imprimer un simple vernis sélectif à des vitesses de fonctionnement élevées ainsi que des décorations tactiles pour des applications à valeur ajoutée.

Disponible en largeurs d'impression standard allant de 108 mm à 782 mm à partir d'une configuration à double barre.

Le même système à double barre K600i peut être utilisé à la fois pour les applications de dorure à froid numérique et de vernis sélectif.



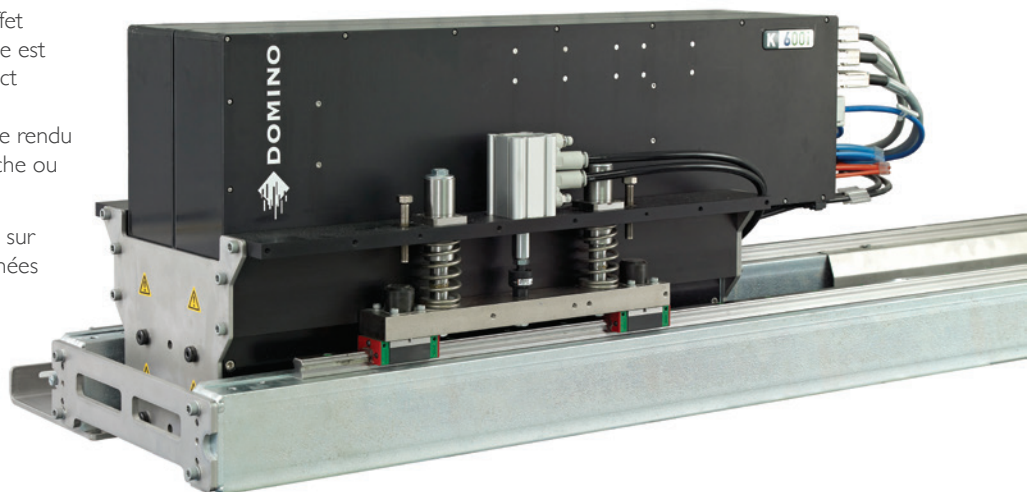
Pourquoi utiliser les applications numériques de vernis sélectif et d'impression en blanc ?

- ✓ Intégration possible dans les lignes de production existantes
- ✓ Finition de grande qualité, comparable à la sérigraphie
- ✓ Coût total d'exploitation - pas d'écrans de soie et configuration rapide des tâches
- ✓ Valeur ajoutée comprenant la capacité d'impression de données variables
- ✓ Absence d'achats coûteux d'écrans de soie
- ✓ Production efficace des courts tirages
- ✓ Jusqu'à 50 m/min en mode haute qualité
- ✓ Réaction rapide aux demandes clients avec des délais réduits
- ✓ Une seule imprimante pour les applications de vernis sélectif et de dorure à froid.

White et Varnish : en remplacement de l'impression sérigraphique, avec une différence

Il n'y a pas d'écrans à produire afin d'obtenir l'effet texturé bidimensionnel opaque que la sérigraphie est d'ordinaire seule à offrir. La K600i est sans contact et permet un fonctionnement propre, avec une maintenance limitée, et fournit une impression de rendu exceptionnel, quelle que soit la quantité; sans gâche ou interruption d'un tirage à l'autre.

Avec des délais plus courts, une efficacité élevée sur courts tirages et la capacité à imprimer des données variables à valeur ajoutée, la K600i offre un réel avantage concurrentiel et une vraie valeur ajoutée.



K600i White

Comme c'est le cas depuis 2012 sur la presse Domino **N610i** primée, nous avons rendu notre célèbre capacité d'impression numérique en blanc disponible sous la forme d'un module **K600i White** indépendant, conçu pour s'intégrer à votre processus d'impression conventionnel existant.

La **K600i White** est configurée pour une largeur d'impression pouvant atteindre 445 mm et peut imprimer jusqu'à 50 m/min.

Les composants Domino **intelligent Technology** ou **i-Tech** créent un système aux performances très élevées, mais aussi plus flexible et plus fiable.

Le réservoir d'encre Domino **i-Tech UltraMix™** fait circuler en permanence l'encre blanche afin que le pigment ne se dépose pas, mais reste en suspension, ce qui assure des résultats constants et une fiabilité accrue.

La barre d'impression pigmentée Domino **i-Tech Trapless™** dispose d'une conception unique éliminant tous les pièges à encre potentiels où le pigment pourrait s'accumuler. Elle contribue à éviter les défaillances précoces des buses qui pourraient nuire à la qualité d'impression et à la fiabilité.

Le système unique de circulation d'encre Domino **i-Tech ActiFlow** assure une circulation permanente de l'encre dans la tête d'impression, même lorsque la presse est à l'arrêt. Ceci dégaze l'encre, ce qui empêche la formation de bulles d'air pouvant avoir un impact sur la performance des buses.

ActiFlow assure des résultats d'impression constants et fiables et minimise les interventions de l'opérateur.



Réservoir d'encre Domino **K600i White i-Tech UltraMix™**



Domino. Do more.

K600i Digital Cold Foiling

Cette solution numérique de deuxième génération innovante proposée par Domino permet l'application numérique de films métalliques classiques sur des étiquettes, des emballages et des produits de sécurité.

Avec des vitesses pouvant atteindre 75 m/min, le système de dorure à froid Domino **K600i** constitue une source de productivité incontestable. Ajoutez à cela un temps de démarrage pratiquement nul, l'absence d'outils spéciaux, de plaques ou de matrices, des besoins de maintenance minimes, et vous obtenez un système très efficace pour vous aider à augmenter à la fois votre chiffre d'affaires et votre rentabilité.

La même double barre **K600i** peut être utilisée à la fois pour les applications de dorure à froid numérique et de vernis sélectif.

Décoration de l'emballage

La dorure à froid numérique est une méthode très efficace pour appliquer des films décoratifs sur les emballages de produits pharmaceutiques, cosmétiques, agroalimentaires et de soins du corps, en particulier pour les courts tirages.



Protection des marques et authentification

Utilisée pour améliorer la protection des marques et garantir la traçabilité, la dorure à froid numérique constitue une mesure anti-contrefaçon avancée. En combinant « l'impression » d'un contenu variable comprenant des fonctionnalités telles que du texte variable, des marques de sécurité et des graphismes sur des films holographiques spécifiques et personnalisées pour chaque client, le procédé offre une plus grande complexité et de meilleurs niveaux de sécurité, la reproduction étant extrêmement difficile.

Pourquoi utiliser la dorure numérique ?

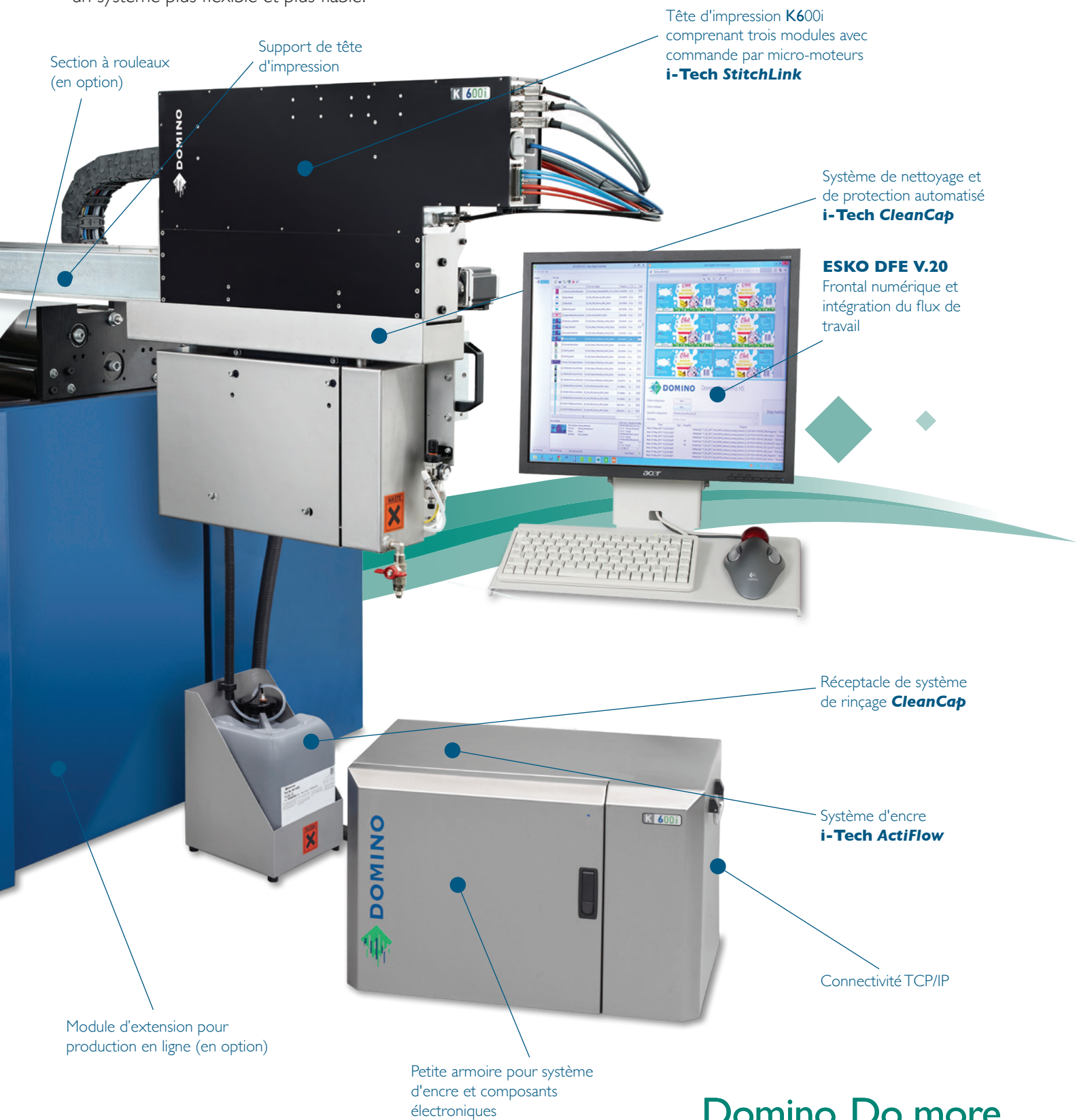
- ✓ **Polyvalence** - Aucun besoin de production de plaques flexo ni d'outillages onéreux
- ✓ **Délais** - Impression possible dès que l'image est chargée
- ✓ **Rendu** - Luminosité et réflexion améliorées par rapport aux dorures imprimées
- ✓ **Qualité** - Production de larges aplats ainsi que d'images aux détails très fins
- ✓ **Sécurité élevée** - Combinée à des hologrammes personnalisés, offre des solutions de sécurité uniques
- ✓ **Durabilité** - Résistance élevée à la manipulation et à l'abrasion
- ✓ **Large gamme** - Nuances, hologrammes et finitions



Un petit aperçu de la K600i

Technologie intelligente

Ensemble, les composants i-Tech créent un système plus flexible et plus fiable.



Domino. Do more.

Spécifications techniques :

Capacités opérationnelles

Vitesse d'impression maximale en dorure numérique	75 m/min
Vitesse d'impression maximale en blanc numérique	50 m/min
Vitesse d'impression maximale en vernis numérique	50 m/min
Résolution d'impression	Options de 300 dpi – 600 dpi – 1200 dpi
Tailles de gouttes nominales	6, 7, 11, 14 pl (gouttes de 14 pl à vitesse réduite uniquement)
Éventail de laizes imprimables en blanc numérique	108 mm à 445 mm
Distance tête/produit nominale	1,0 mm
Supports	Papiers couchés et non couchés, films de dorure et plastiques

Système d'encre

Réservoir d'encre	1-10 litres (en fonction de l'encre)
Type d'encre	Séchage UV/séchage LED/aqueuse/feuille adhésive/pigment blanc lourd

Frontal numérique

Options :

ESKO DFE	Fichiers PDF
Editor RIP	IPDS, flux de données AFP et fichiers PDF

Dimensions principales

Longueur de l'ombilic - depuis la tête d'impression jusqu'au caisson principal	4 m pour module 1x1, 5 m pour module 1x2 ou 1x3, sinon 4,25 m
Longueur de l'ombilic - depuis le caisson principal jusqu'au réservoir de rinçage	4 m
Barre tête d'impression 1x3	1330 largeur x 354,4 profondeur x 705,4 hauteur mm (dimensions excluant le rayon d'ombilic)
Réservoir d'encre compact de 10 litres	640 largeur x 441 profondeur x 425 hauteur mm (dimensions excluant le rayon d'ombilic*)
Réservoir d'encre de 10 litres de taille moyenne	800 largeur x 400 profondeur x 1810 hauteur mm (dimensions excluant le rayon d'ombilic*)
Support du réservoir de fluide de rinçage	234 largeur x 234 profondeur x 360 hauteur mm (dimensions excluant le régulateur d'air et le rayon d'ombilic*)
* Largeur configurable, voir ci-dessous	

Services

Électricité	K600i	110-240 V CA 50-60 Hz 10 A (calibrage automatique)
	Système UV	Dépend de l'équipement, habituellement courant de 380-420 V triphasé
Air comprimé		Air propre et sec à 6-8 bars

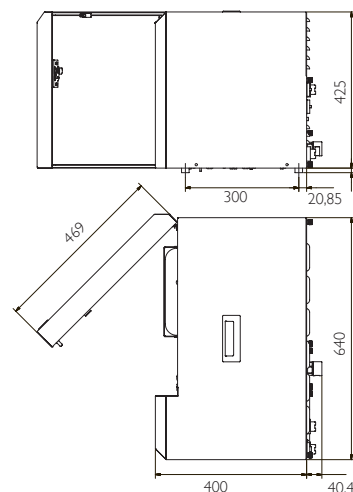
Environnement

Température de fonctionnement optimale	20-30 °C
Hygrométrie optimale	40-60 %

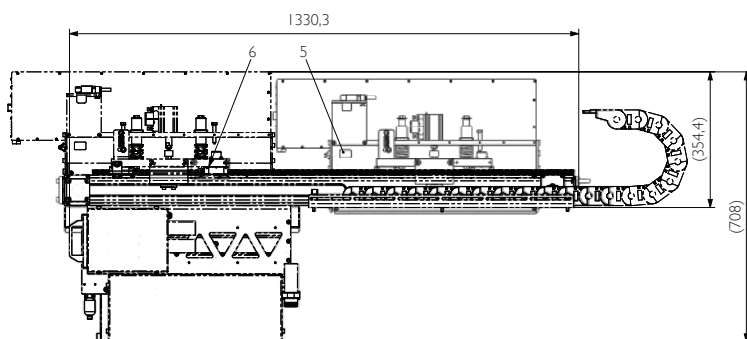
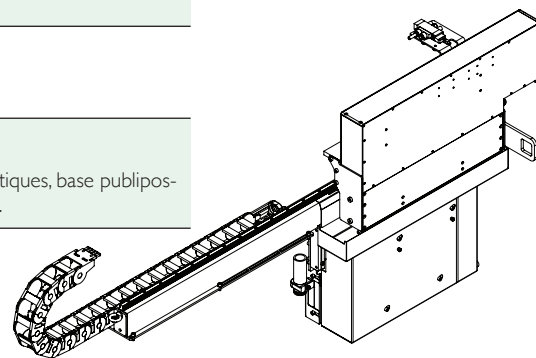
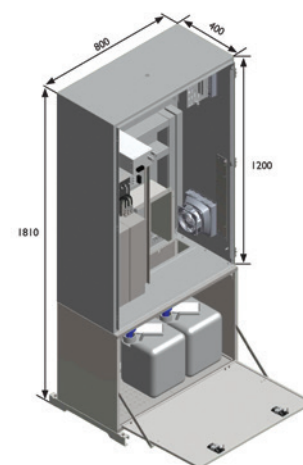
Équipement auxiliaire

Protection tête d'impression, sécheur UV, UV LED, module nettoyage bande, guide bande, barres antistatiques, base publipostage, extension rotative, module bobine/bobine, section à rouleaux incurvés, module traitement Corona.

Petite armoire - Réservoir d'encre de 10 litres pour jusqu'à 3 têtes d'impression ou systèmes d'impression de 333 mm



Réservoir d'encre de taille moyenne pour tous les systèmes d'impression dépassant 3 modules d'impression



Largeur d'impression	Longueurs de tête d'impression
108 mm Simple	1339 mm*, 1800 mm, 2215 mm
333 mm Simple	1339 mm*, 1800 mm, 2215 mm
333 mm Double	1400 mm*, 1800 mm, 2215 mm
558 mm	1800 mm*, 2215 mm, 2600 mm
782 mm	2400 mm*, 2800 mm, 3400 mm

* Longueur standard ; supports de tête de longueur spéciale sur commande



<http://bit.ly/2uusgDW>