



Extrusion Ink Coding Station (EICS)

EICS Control Rack Lite und EICS250
Druckkopfständere für die Vorbehandlung

Eine modulare Lösung, die aus einem **Control Rack Lite** und einem **EICS250 Druckkopfständere** besteht und für die verschiedenen Installationsanforderungen von Extrusionsproduktionslinien konzipiert ist. Diese kompakte Lösung bietet ein Produkthandhabungssystem für die geschützte Druckkopffintegration aufgrund von Knotendurchführung sowie ein Vorbehandlungssystem, das die kontinuierliche Kennzeichnung mit Oberflächenaktivierung von Extrusionsprodukten wie Rohren, Schläuchen und Kabeln mit **Durchmessern von 20 mm bis 250 mm** ermöglicht.



Technische Daten

Extrusion Ink Coding Station – EICS Control Rack Lite mit EICS250 Druckkopfständere

EICS Control Rack Lite

Abmessungen	B x T x H: 540 mm x 910 mm x 1640 mm
Eingangsspannung	400 V, 11 A
Strom	3700 W
Sicherungsschutz	16 A
Anschlussart	3 PH, CEE 5 x 16 A 6 h
Betriebstemperatur	5 bis 40 °C
Luftfeuchtigkeit	max. 80 %, nicht kondensierend
Linienbetriebsignal	Drehimpulsgeber signal erforderlich
Abluftanschluss	110 mm Außendurchmesser
Außenluftabsaugleistung	> 300 m³/h erforderlich
Mobilität	Lenkrollen

EICS250 Druckkopfständere

Abmessungen	B x T x H: 420 mm x 790 mm x 1540 mm
Produkthöhen	800 bis 1300 mm
Mobilität	Lenkrollen
Bodenabstand	153 mm

Produktionsrichtung

Von links nach rechts & von rechts nach links

Druckkopf-Montageeinheit

Druckkopf	i-Pulse RS oder i-Pulse
Inline-Druckkopfreinigungsstation	Gewährleistet eine schnelle Druckkopfreinigung und präzise Neupositionierung
Feineinstellung	+/- 15 mm auf zwei Achsen

Drehimpulsgebereinheit

Anlagen	Ax-Serie Drehimpulsgeber
Produktdurchmesser	20 mm bis 250 mm

Schutzklappe

Gehäuseabmessungen	B x T x H: 550 mm x 390 mm x 360 mm
--------------------	-------------------------------------

Optionaler Funktionen

Vorbehandlungseinheit	Plasma	Corona
Liniengeschwindigkeit	Entsprechend kundenspezifischer Anwendung begrenzt	
IP (Steuerungseinheit)		IP20
Kopf	T-Spot S3 (FD)	T-JET (A)
Druckluft	8-mm-Anschlusseingang Min. 6 bar, Reinheitsanforderungen	k. A.

Technologie/Produkteignung

CIJ-Systeme	Ax350i Ax550i
-------------	---------------

Die Mustererstellung ist ein wesentlicher Teil des Tintenhaftungsprozesses.
Um die beste Lösung für Ihre Materialanforderungen bereitzustellen, wird eine Mustererstellung dringend empfohlen.

Scannen Sie den QR-Code, um mehr zu erfahren

