



K630i – die Lösung für den digitalen Broschürenenddruck



Blankopapier rein – fertige Broschüren raus!
Bis zu 7000 Broschüren pro Stunde

Domino. Do more.

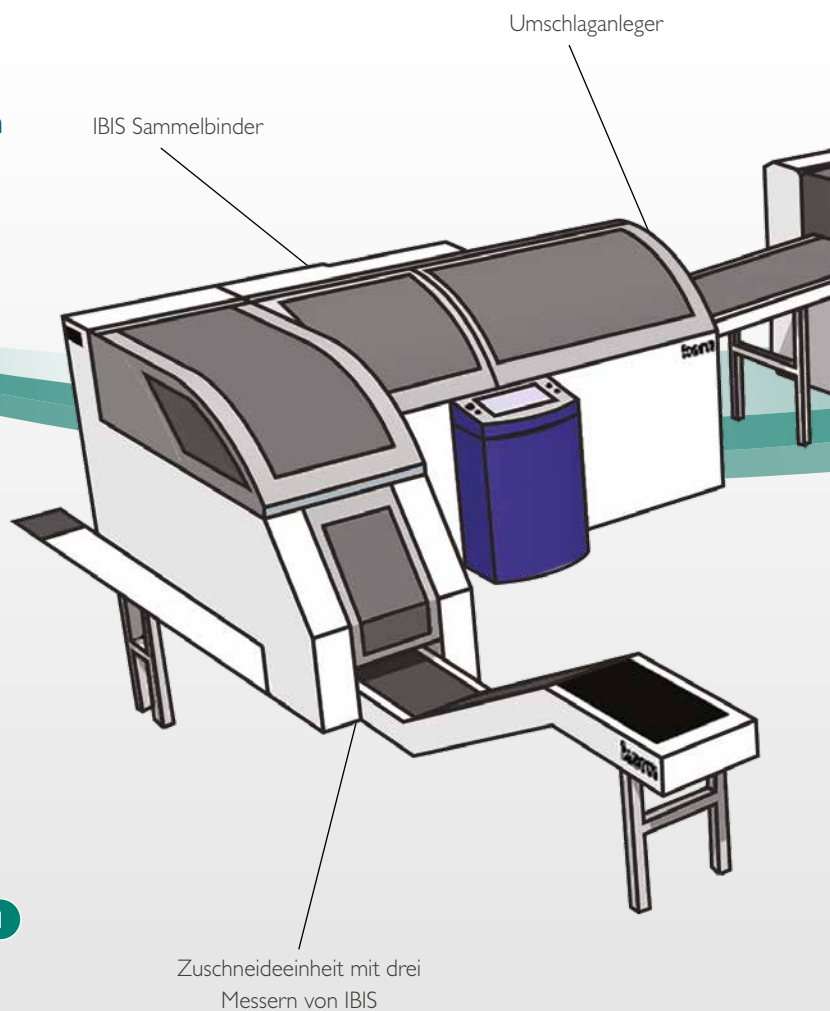
Hochgeschwindigkeitslösung für die variable Seitennummerierung

Dominos kompakte und schnelle Duplex-Inkjetdruckmaschine **K630i** mit einem Druckwerk und integriertem Verarbeitungsgerät für die Druckvorstufe von Kern sowie einem IBIS Sammelbinder, ist eine flexible, effiziente und leistungsfähige Lösung für den Druck von mehrseitigen Broschüren.

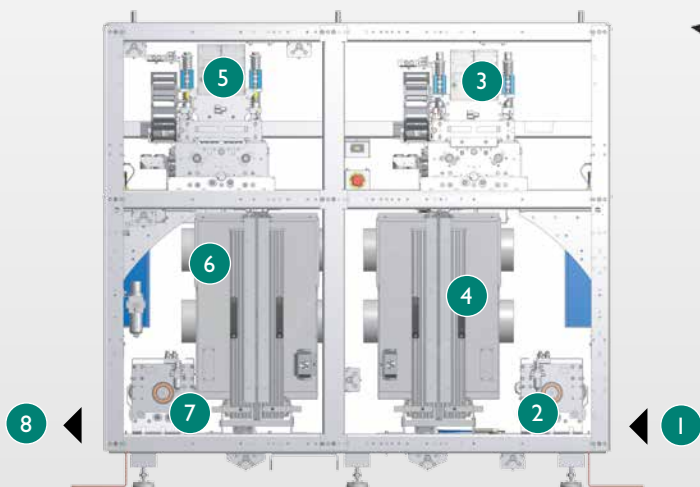
Der Prozess, mit dem eine 24/7-Produktion möglich ist, ist auf schnelle Auftragswechsel ausgelegt und kann die Medienbahn mit Geschwindigkeiten von bis zu 150 m/min. transportieren und fertige Broschüren mit bis zu 200 Seiten (50 Bögen) mit wechselnden Inhalten und Seitennummerierung in der Broschüre im laufenden Betrieb erstellen.

Hauptvorteile

- System kann Broschüren geheftet oder verleimt erstellen, mit optionaler Hinzufügung eines Einbands
- Druckt bis zu 7000 Broschüren pro Stunde bei Bahngeschwindigkeiten von bis zu 150 m/min.
- Wechselnde Inhalte und Seitennummerierung in der Broschüre im laufenden Betrieb
- Reduzierter Personalbedarf
- Weniger Materialausschuss
- Kleine Stellfläche



K630i Duplex-System mit einem Druckwerk



Bildlegende

- | | | |
|-----------------------------|---------------------------|--------------------|
| 1. Bahneinzug | 4. Trockner Vorderseite | 7. Antrieb Auslauf |
| 2. Bahnführung innen | 5. Druckleisten Rückseite | 8. Bahnauslauf |
| 3. Druckleisten Vorderseite | 6. Trockner Rückseite | |

Simplex-Konfiguration ohne 5. und 6.

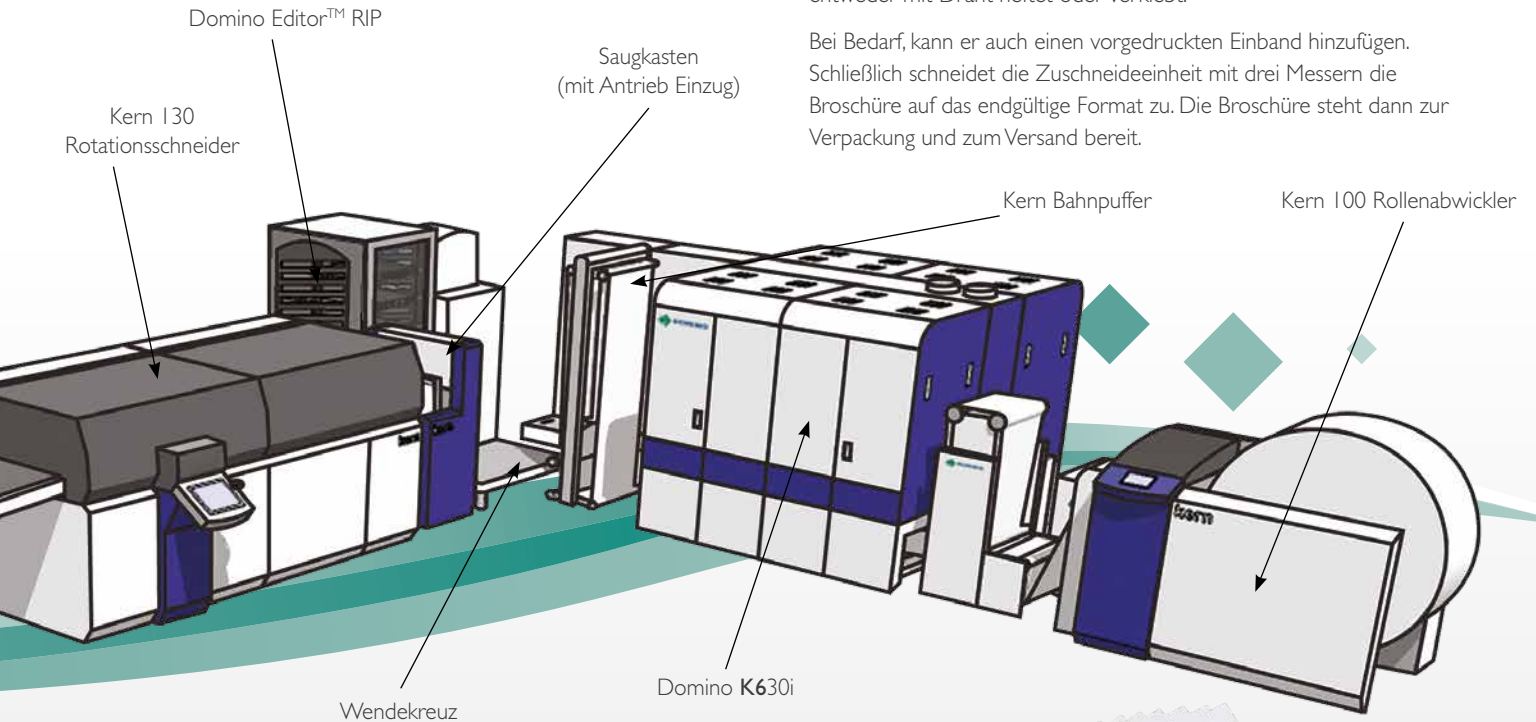


Integrierter Vorgang

Die Kern AG stellt den Kern 100 Rollenabwickler bereit, eine White-Paper-Gesamtlösung, die die Medienbahn zur monochromen Hochgeschwindigkeits-Produktionsdruckmaschine K630i von Domino führt, wo der entsprechende Broschüreninhalt gedruckt wird.

Der Rotationsschneider I 30 der Kern AG erstellt aus der bedruckten Bahn einzeln zugeschnittene Bögen und gibt sie an den digitalen IBIS Sammelbinder weiter, der je nach Broschürentyp, die Bögen falzt und entweder mit Draht heftet oder verklebt.

Bei Bedarf, kann er auch einen vorgedruckten Einband hinzufügen. Schließlich schneidet die Zuschneideeinheit mit drei Messern die Broschüre auf das endgültige Format zu. Die Broschüre steht dann zur Verpackung und zum Versand bereit.



Applikationsbeispiele Broschürenherstellung

Das System ist vollkommen flexibel und kann zum Druck einer Vielzahl von verschiedenen Broschüren bis zum A4-Format eingesetzt werden, die ununterbrochen in einem dynamischen Prozess zwischen verleimt oder geheftet und mit oder ohne separatem Einband - ungeachtet der Seitengröße und des Formats - wechseln.

Produkthandbücher, Prüfungsarbeiten, juristische Dokumente und Formulare, Betriebsanleitungen, Werbebroschüren und Dokumente sind nur einige der vielen Anwendungsmöglichkeiten von Broschüren, die im Alltag genutzt werden. Dieses System bietet ein enormes Produktionsvolumen ohne Maschinenstopp oder Ausschuss. Das zeigt die reale Produktionseffizienz des kombinierten Systems.



Domino. Do more.

Technische Daten

Die monochrome Druckmaschine K630i

Technologie

- Piezo-Drop-on-Demand Inkjet

Druckgeschwindigkeit

- Bis zu 75 m/min. oder bis zu 150 m/min.
- Simplex oder Duplex

Druckauflösung

- 600 x 600 dpi nativ

Tinten

- Wasserlösliche Pigmenttinte 18,9 Liter
- UV-aushärtende Pigmenttinte 10 Liter

Druckbreite

- 333 mm, 445 mm oder 540 mm

Druckformat

- Qualitätsmodus: Druck mit 4 Graustufen 50 m/min., mit 3 Graustufen 75 m/min.
- Schnellmodus: Druck mit 4 Graustufen @ 100m/min., mit 3 Graustufen @ 150 m/min.
- Simplex oder Duplex
- 4 Graustufen Tropfengröße 5 pl, 8 pl, 12 pl, 18 pl (wasserlöslich)
- 4 Graustufen Tropfengröße 6 pl, 7 pl, 11 pl, 14 pl (UV-aushärtend)

Medientyp

- Eine Reihe beschichteter und unbeschichteter Papiersorten

Digitales Front-End

- Open-Source-Integration mit allen führenden OEM-DFEs
- PDF-, IPDS-Formate

Optionen

- Simplex- oder Duplex-Betrieb
- Weiterverarbeitung: Abspul-/Umspul-Schnittstelle für die Integration mit führenden OEMs
- Korona (nur UV)

Zentrales Druckmodul

- IR- oder UV-Trockner
- Bahnführungsmodul
- Bahnspannungsregelung mit Einzugs- und Auslaufwalzen

Abmessungen

- K630i Druckergehäuse 1,93 m x 2,22 m
- Stromschrank 2,10 m x 0,9 m
- Element für die Bahnbehandlung
- Tintenzufuhrreinheit (10 l) 1202 mm L x 807 mm H x 520 mm B

Gewicht

- K630i Druckergehäuse nominal 1500 kg
- Stromschrank: 350 kg
- Element für die Bahnbehandlung: 250 kg
- Tintenzufuhrreinheit (10 l) 200 kg

Versorgung

- Drehstrom – ein Anschluss 400V, 100 A
- Druckluft – ein Anschluss mit 6-8 bar, gereinigt und trocken
- Abzug – ein Anschluss am Druckbereich

Umgebung

- Optimaler Temperaturbereich 21 °C +/- 1 °C
- Optimale Luftfeuchtigkeit 40-60 %
- Vorzugsweise staubkontrollierte Umgebung

Sammelbinder von IBIS SB-3 „Plus HS“

Maximale Einzugschwindigkeit

- 150 m/min. (oder 200 m/min. mit zusätzlichem Falzgerät F-100)

Maximale Ausgabegeschwindigkeit

- 7000 Broschüren/Stunde (1-up-Produktion) oder 14.000 Broschüren Stunde (2-up-Produktion)

Eingangsgröße von Bogen und Einband

- Breite: min. 210 mm, max. 320 mm
- Länge: min. 250 mm, max. 464 mm

Formatgröße der fertigen Broschüre

- Buchbreite: min. 120 mm, max. 225 mm
- Buchrückenlänge: min. 210 mm, max. 320 mm

Anmerkungen: Die minimale Buchrückenlänge reduziert sich auf 100 mm, wenn das optionale Mittelschneidemesser verwendet wird. Das Sammelbindemodell SB-X ist verfügbar, wenn größere Broschüren benötigt werden

Bereich der Buchdicke

- Minimum: 4 Seiten (1 gefalzter Bogen)
- Maximum: 10 mm gedrückt

Seitenrandschnitt mit Kern 100

- Vorderrand: 0-25 mm Seitenränder: 0-20 mm

Heftklammern

- Heftklammer mit 12 mm Länge, Rundprofildraht 0,4-0,6 mm Durchmesser (Optionale „Ringösen“ verfügbar)

ISG Kaltleim

- Eukalin PVA Kaltleim

Papiergewicht

- Minimum 50 g/m² (oder 40 g/m² mit zusätzlichem Falzgerät F-100)

Technische Daten – Kern

Kern Rollenschneider I30

- Von 5 bis 200 m/min. (16 bis 656 Fuß/min)
- Pinless und Pinfeed
- 3,5" bis 64" (89 bis 1625 mm)
- 105 bis 560 mm (4"2/6 bis 22")
- 45-160 g/m²

Kern 100 Rollenabwickler

- Von 10 bis 250 m/min. (32 bis 820 Fuß/min)
- 1372 mm (54")
- 150-520 mm (6"-20,5")
- 700 kg
- 45-160 g/m² oder optional 240 g/m² (weitere Grammatoren auf Anfrage)
- 70, 76, 127, 150 oder 200 mm (2,7", 3", 5", 6" oder 8")