

Die digitale **X630i** Wellpappen- Druckmaschine



Das effiziente Geschäftsmodell für den Wellpappendruck in
einem Durchgang

Gründe für den Digitaldruck:

Die größte Stärke des Digitaldrucks ist seine Effizienz, die kürzere Durchlaufzeiten ermöglicht und sich schnell an Markttrends und Veränderungen anpassen lässt.

Markeninhaber stehen unter dem ständigen Druck eines anspruchsvollen Marktes, der sich mehreren Herausforderungen gleichzeitig stellen muss: neue Produkte und Sorten zu entwickeln, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Die Nachfrage nach individuellen Verpackungen und variablem Datendruck zur Gewährleistung der Sicherheit steigt in Verbindung mit dem Wachstum des Online-Handels. Es besteht ein hoher Druck, Zeitaufwand, Ausschuss und Unterbrechungen in der Lieferkette zu reduzieren, um Druckmaterialien zu erhalten, und es gibt ein geringeres Angebot an qualifizierten Arbeitskräften.

Angesichts dieser Herausforderungen ist die Investition in die richtige Technologie der Schlüssel zur Maximierung der Produktivität, zur Beschleunigung der Produktionszeiten und zur Senkung der Kosten.

Neue Marktchancen: Die **X630i** ermöglicht die Personalisierung von Verpackungen, saisonale Werbeaktionen sowie die Umsetzung individueller Kundenwünsche. Dank der Möglichkeit, mehrere Versionen in einer Stunde zu bedrucken, können Sie sich mit hochwertigen Grafiken besser an Markttrends anpassen, und einen größeren kreativen Spielraum nutzen als bei herkömmlichen Verfahren.

„Der Digitaldruck hat die Art und Weise, wie wir unser Geschäft betreiben, unsere Marke repräsentieren und unsere Kunden bedienen, revolutioniert und verändert.“

Die Umstellung auf den Digitaldruck hat uns viele Türen geöffnet und es uns ermöglicht, nicht nur die großen Kunden zu bedienen, die schon immer zu unserem Kundenstamm gehört haben, sondern auch kleineren Kunden ohne Möglichkeiten für den Druck großer Auflagen Lösungen anzubieten.“

Steve Jones, Vice President of Consumer Sales bei Rev-A-Shelf



Reduzierte Vorlaufzeit und weniger Ausschuss: Profitieren Sie von einer schnelleren Einrichtung, Just-in-Time-Produktion und schnelleren Durchlaufzeiten, um den Bestand und die Zeit in der Lieferkette zu reduzieren. Produzieren Sie das, was benötigt wird, wenn es benötigt wird und in den gewünschten Mengen. Sie benötigen weniger Material zur Fertigstellung eines Auftrags und reduzieren so den Ausschuss, was sich positiv auf die Nachhaltigkeitsbilanz auswirkt.

Reduzierte Kosten: Verringerung des Druckplattenverbrauchs und anderer mit dem herkömmlichen Druck verbundener Kosten wie Tinte, Strom und Abfall.


Gründe für Domino:

Mit über 40 Jahren Erfahrung im Bereich der Inkjet-Technologie hat sich Domino weltweit einen ausgezeichneten Ruf als Anbieter bewährter und zuverlässiger Digitaldrucklösungen erworben.

Mit einem globalen Netzwerk von 29 Tochtergesellschaften und mehr als 200 Vertriebspartnern ist die Domino-Gruppe in über 120 Ländern der Welt tätig. Das Unternehmen beschäftigt weltweit mehr als 3.000 Mitarbeiter und verfügt über Produktionsstandorte in Großbritannien, China, Deutschland, Indien, der Schweiz, Schweden und den USA. Domino wurde am 11. Juni 2015 ein eigenständiger Unternehmensbereich innerhalb von Brother Industries.

Unser weltweiter Support erstreckt sich von der Workflow-Integration bis hin zu Schulungen für fortgeschrittene Anwender. Wir sind an Ihrer Seite, um Sie zu beraten, unsere Lösungen auf Ihre geschäftlichen Anforderungen zuzuschneiden und Ihre Techniker zu schulen. Es ist wichtig, dass unsere Kunden wissen, dass wir ihnen zur Seite stehen und sie unterstützen.





Umweltverträglichkeit

Domino hat sich dazu verpflichtet, den Verbrauch von natürlichen Rohstoffen und Energie sowie das Abfallaufkommen zu minimieren. Zusätzlich sind unsere Inkjet-Drucker RoHS- und WEEE-konform und somit wiederverwertbar.

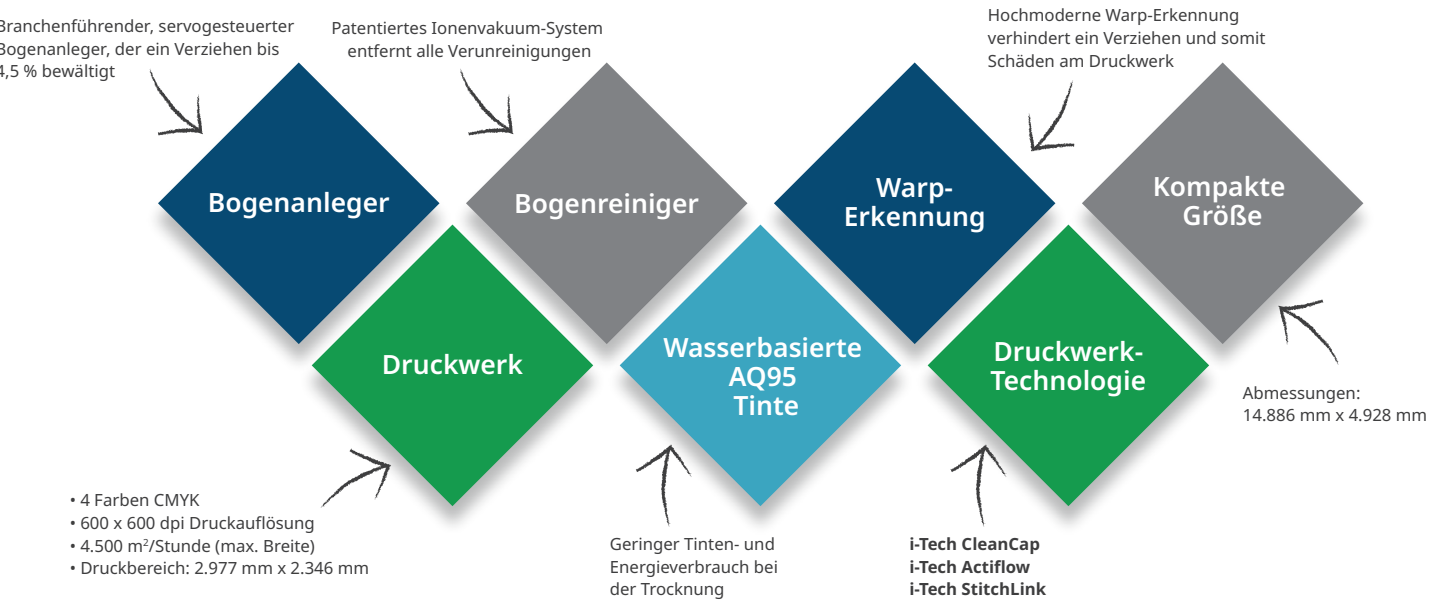
X630i

Die **X630i** benötigt keine Druckplatten und keine zusätzlichen Materialien für Waschwasser – bei nur minimalem Einrichtungsabfall. Sie verbraucht im Betrieb weniger Energie als Wettbewerbsprodukte und verwendet unseren einzigartigen wasserbasierten AQ95-Tintensatz. Somit erfordert sie keine zusätzliche Grundierung oder Haftvermittler. Aufgrund der hervorragenden mechanischen Eigenschaften entfällt zudem die Notwendigkeit einer Überlackierung.

Vor allem aber verändert der Digitaldruck Ihr Geschäftsmodell und bietet die Möglichkeit des „Print-on-Demand-Drucks“, was zu weniger Überkapazitäten und Lagerbedarf führt und den Ausschuss begrenzt, der sowohl durch Überlagerung als auch im Produktionsprozess entsteht.

Gründe für die X630i:

Die Domino **X630i** Single-Pass-Inkjet-Druckmaschine bietet Wellpappe-Verarbeitern die Möglichkeit, Marktchancen für kleine und mittlere Auflagen gewinnbringend zu entwickeln, neue Geschäftszweige zu erschließen und ihren Kunden ein umfassenderes Leistungsspektrum anzubieten.



Was ist der Unterschied zwischen wasserbasierter Tinte und UV-Tinte?

Die nachhaltige Tinte, die mehr produziert

Dank der speziellen Tintenformulierung enthalten die wasserbasierten Tinten AQ95 von Domino **i-Tech PolyM**, eine Komponente aus mikropolymeren Partikeln, die einen zuverlässigen Druck sowohl auf **beschichteten als auch unbeschichteten** Wellpappe-Bögen gewährleistet.

Diese Tinten machen Grundierungen und separate Haftvermittler überflüssig und reduzieren so die Komplexität und die Kosten, die mit anderen wasserbasierten Tinten verbunden sind.

Unsere wasserbasierten Tinten für den digitalen Inkjetdruck eignen sich für **Verpackungsanwendungen ohne direkten Lebensmittelkontakt**.

Alle verwendeten Materialien sind in der **Schweizer Verordnung** über Lebensmittelverpackungstinten gelistet, entsprechen den **Nestlé-Leitlinien** für Lebensmittelverpackungstinten und sind **EuPIA-konform**.



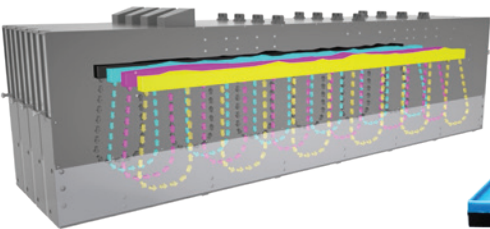
Blicken Sie ins Innere der X630i

intelligent Technology

Die **i-Tech**-Komponenten schaffen ein insgesamt flexibleres und zuverlässigeres System.

i-Tech ActiFlow 1

Die Tintenzirkulation stellt eine konstante Tintentemperatur sicher, entfernt mikrofeine Luftblasen und verbessert die Tintenstrahlstabilität – Druckqualität und Zuverlässigkeit bleiben somit stets auf höchstem Niveau.



i-Tech CleanCap 2

Die automatisierte Druckkopf-Reinigungs- und -Verschlussstation sorgt für höchste Druckqualität und Produktivität – alle Köpfe sind innerhalb von nur wenigen Minuten gereinigt und produktionsbereit. Weniger manuelle Reinigungen verringern das Risiko von Schäden.



i-Tech StitchLink 3

Mikromotor-Controller richten jeden Druckkopf präzise aus und erzeugen so ein nahtloses Bild auf dem ganzen Wellpappe-Bogen, um eine hohe Druckqualität zu gewährleisten.



Nah-Infrarot-Trockner 4

Selbst bei beschichteten Wellpappen liegt der Energieverbrauch im Betrieb unter dem von Wettbewerbsprodukten.

Kreuzleger

Alternative Kreuzlegerlösungen sind möglich, um Ihren Anforderungen in puncto Automatisierung und Budget gerecht zu werden.

Bogenreinigung 5

Wir verwenden einen patentierten Bogenreiniger, um die Oberfläche auf den Direktdruck vorzubereiten. Dieser Prozess setzt Ionenaufladung und ein Ionenvakuum ein, um sicherzustellen, dass die Bögen frei von Verunreinigungen sind.

Vorderkanten-Zuführsystem mit Anleger 6

Vollautomatisches, servogesteuertes, kontinuierliches Bogenzuführsystem. Automatisierte Einrichtung für Bogengröße und -dicke, Vakuumunterstützung, Speicherung von Aufträgen und Bogengrößen zwecks schneller Einrichtung. Kann E- bis BC-Wellenabmessungen zuführen.

Domino Inkjet-Technologieplattform 7 Generation 6

Das proprietäre Design des Inkjet-Systems, beruhend auf Kyocera-Druckköpfen mit 600 dpi, liefert einheitliche Druckergebnisse und eine höhere Zuverlässigkeit als andere Alternativen.

- ◆ 4 Farben CMYK
- ◆ Wasserbasierte AQ95 Tinten
- ◆ 600 x 600 dpi Druckauflösung
- ◆ Druckbereich: 3.000 mm x 1.345 mm

Bogenkontrollen 8

Benutzerfreundliche HMI 9

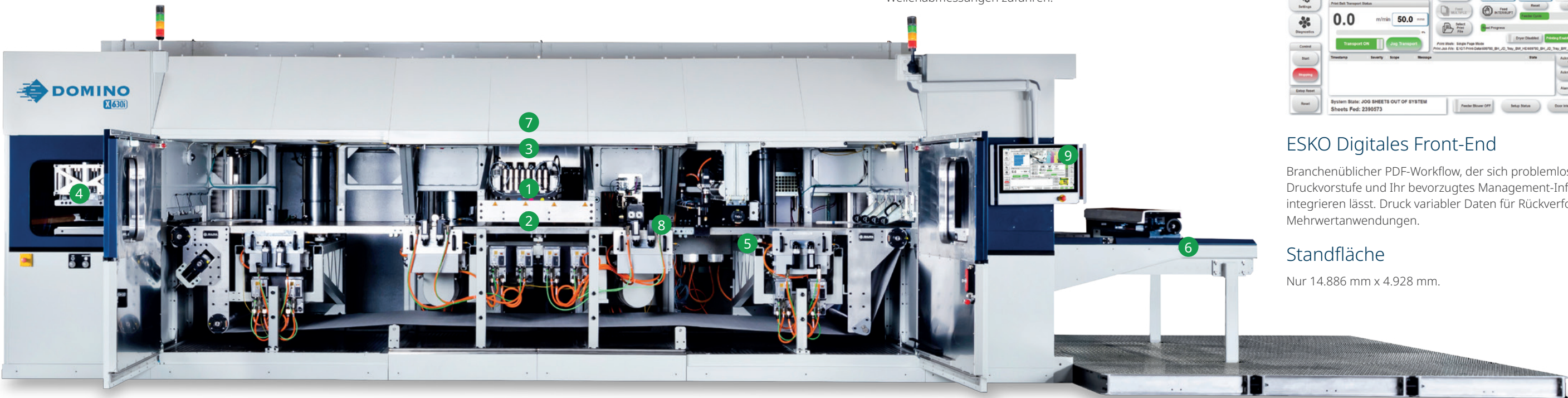


ESKO Digitales Front-End

Branchenüblicher PDF-Workflow, der sich problemlos in Ihre Druckvorstufe und Ihr bevorzugtes Management-Informationssystem integrieren lässt. Druck variabler Daten für Rückverfolgbarkeits- und Mehrwertanwendungen.

Standfläche

Nur 14.886 mm x 4.928 mm.



Technische Daten

X630i

Druckmodule

- Anleger
- Bogeneinlauf
- Bogenreinigung
- Bogenkontrolle
- Druckeinheit
- Bogenauslauf
- Trockner
- Direktdruck-Lackierstation

Technologie

- Piezo-Drop-on-Demand Inkjet
- Infrarot-Trocknung

Druckgeschwindigkeit

- 50 m/min
- 75 m/min

Bildauflösung

- 600 dpi native Auflösung plus 3 Graustufen

Medien – Bogen-Größenbereich

508 x 762 bis 1.600 x 3.000 mm

Druckformat

Maximaler Druckbereich 3.000 mm x 1.345 mm

Medientyp

- Beschichtet, unbeschichtet und Kraftpapier
- Bogenstärke: E- bis BC-Wellenprofil

Tinte

- Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz
- Wasserbasierte Tinten
- EuPIA, Nestlé, Schweizer Verordnung

Workflow

- Esko DFE
- Farbe Pilot
- Domino ScreenPro HS
- Step- & Repeat-Funktion, Farbmanagement, Zuschneiden, kantenloses Drucken, Sättigungsregelung und Hotfolder

Dateiformate

PDF-Versionen: 1,3; 1,4; 1,5; 1,6; 2,0; PDF/X-1a oder PDF/X-3 und PDF/VT

Umgebungsbedingungen

Die X630i ist in sich geschlossen und verfügt über eine Temperaturregelung und Staubkontrolle.

Abmessungen der Druckmaschine

- Länge 14.886 mm
- Breite 4.928 mm
- Höhe 2.765 mm
- Weitere Details siehe Grundrisszeichnung

Gewicht

- Anleger: 5.000 kg
- Bogeneinlauf: 5.455 kg
- Druckeinheit: 7.273 kg
- Bogenauslauf: 5.000 kg
- Trockner: 3.636 kg
- Direktdruck-Lackierstation: 1.814 kg
- Gesamt: 28.178 kg

Versorgung

- Strom: 440–480 VAC/60 Hz/dreiphasig
- Luft: Mindestens 8,0 bar für Stellantriebe (Mindestluftstrom erforderlich)
Es werden keine luftbetriebenen Geräte mit kontinuierlichem Luftstrom verwendet.
- Wasser: Keine Wasserversorgung erforderlich
- Abfluss: Erforderlich für das Kondensat von HLK-Einheiten



Kleine
Stellfläche,
**GROSSE
VORTEILE**



SPRECHEN SIE MIT EINEM EXPERTEN

Kontakt Daten: verkauf@domino-deutschland.de

Telefon: +49 6134 250 405

Website: www.domino-deutschland.de

