

DPX3500 – Absaugungssystem

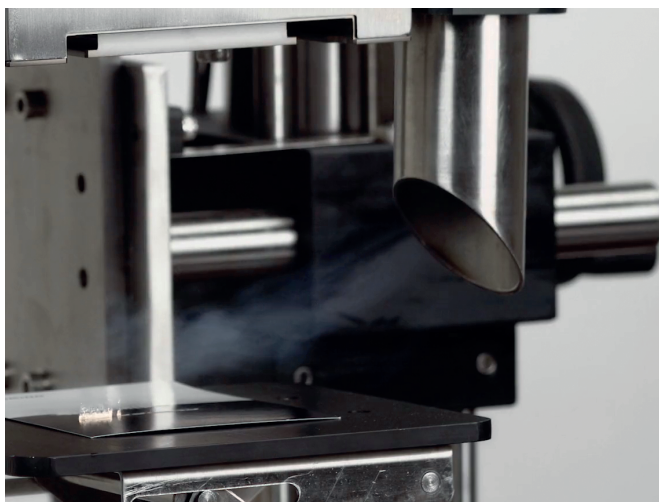
Unabhängig davon, ob Sie für die Codieranforderungen Ihrer Produktion ein CO₂-, Faser- oder UV-Lasersystem nutzen: Für die Aufrechterhaltung optimaler Betriebsbedingungen ist die Installation einer Absaugungsanlage unverzichtbar. Der Einsatz eines **DPX3500** Absaugungssystems in Ihrer Produktionslinie trägt zum Erhalt einer staubfreien Arbeitsumgebung bei, die Ihre Produktionsanlagen schützt, die Verfügbarkeit maximiert und eine gleichbleibend hohe Codequalität sichert.



Für eine bessere Leistungsfähigkeit Ihrer Anlagen

Das **DPX3500** Absaugungssystem filtert Dämpfe und Partikel, die bei der Laserkennzeichnung entstehen, effektiv aus der Produktionsumgebung und verbessert so die Leistungsfähigkeit Ihrer Anlagen und die Gesamtanlageneffektivität (OEE):

- ◆ Für das menschliche Auge unsichtbare Verunreinigungen werden aus der Arbeitsumgebung herausgefiltert.
- ◆ Ihre Anlagen werden geschützt – für eine längere Nutzungsdauer und eine zuverlässigere Leistung.
- ◆ Das **DPX3500** System hält die Laserlinse sauber und hilft dabei, während des gesamten Produktionsprozesses eine hohe Codequalität zu gewährleisten.



- ◆ Das **DPX3500** Absaugungssystem unterstützt Hochgeschwindigkeits-Produktionslinien, die rund um die Uhr produzieren.
- ◆ Hochwertige Faltenfilter sind in einer robusten Metallkonstruktion untergebracht und lassen sich leicht austauschen.
- ◆ Die dreistufige Filterung bietet einen hohen Schutzgrad für Ihre Codieranlagen.

DPX3500 – das Absaugungssystem Ihrer Wahl

- ◆ Bedienerfreundliches, intelligentes Betriebssystem mit Statusinformationen auf einen Blick.
- ◆ Überwacht die Leistung der einzelnen Filter unabhängig voneinander und stellt fest, wann welcher Filter ausgetauscht werden muss.
- ◆ Maximiert die Verfügbarkeit durch Schnelldiagnose und Frühwarnung, wenn Maßnahmen erforderlich sind.
- ◆ Ermöglicht die Datenkommunikation (USB).

Premium-Filtersystem

Das **DPX3500** Filtersystem ist auf eine zuverlässige Leistung und eine hohe Verfügbarkeit ausgelegt. Die ständige Überwachung von Temperatur, Druck und korrekter Installation sorgt dafür, dass Sie auf Probleme hingewiesen werden, bevor diese zu Ausfallzeiten führen.

Premium-Vorfilter mit Filterbeutelablage für einfachen Filterwechsel

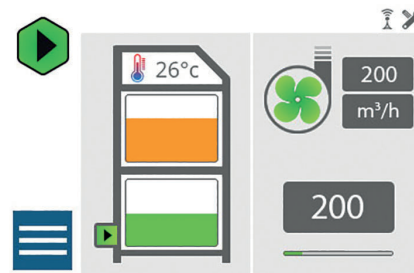


Der Druck des Hauptfilters (HEPA-Filter) wird beständig überwacht, um den sicheren Betrieb und die Partikelfiltration zu gewährleisten.

Intelligenter Betrieb

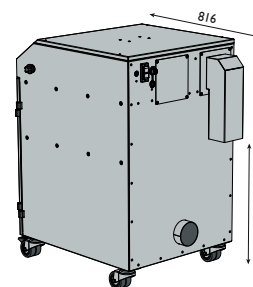
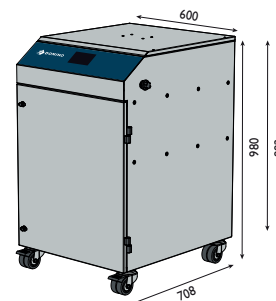
Die komfortable Benutzeroberfläche liefert Informationen zum Systemstatus in Echtzeit.

- ◆ Unabhängige Überwachung jedes einzelnen Filters mit Schnelldiagnose von Fehlern bzw. Alarmen maximiert die Verfügbarkeit.
- ◆ Mit dem Service **SafeSupply** von Domino profitieren Sie von einer bequemen Bestellung von Verbrauchsmaterialien zu Festpreisen.
- ◆ Die **SafeGuard**-Servicepakete für Domino-Systeme umfassen eine verlängerte Garantie sowie einen qualifizierten Vor-Ort-Support und AR-fähige Fernbetreuung durch unsere Techniker.



Technische Daten DPX3500

Luftstrom (maximal)	450 m³/h
Stromversorgung	Mehrfachspannung 100 – 240V +/- 10 % AC einphasig
Schlauch	Verschiedene Schläuche für verschiedene Anwendungsanforderungen erhältlich
Geräuschpegel	61 dBA bei 200 m³/h
Konnektivität	Download/Upload über USB
Betriebstemperatur	5 – 45 °C
Luftfeuchtigkeit	max. 80 % bei 31 °C max. 50 % bei 40 °C
Produktionsraten	Bis zu 80.000 Codes/Stunde
Zertifizierung	UKCA, CE, UL
Gehäuse und Steuerung	
Gehäuseabmessungen	H 882 mm, B 600 mm, T 708 mm
Gehäusegewicht	72,6 kg ohne Filter, 112 kg mit Filtern
Gehäusekonstruktion	Edelstahl
Schutzart	IP 56
Überwachungssysteme	Filter: Druck- und Verstopfungsgrad jedes Filters werden unabhängig überwacht Temperatur: Erkennung und Verhinderung von thermischen Ereignissen
Grafische Benutzeroberfläche (GUI)	Komfortables Touch-Display mit international bekannten Symbolen; Systemstatus und Warnungen auf einen Blick
Filter	
Vorfilter	Auswahl an Filtern der Klasse EN 779: F6-Beutel-Faltenfilter mit abnehmbarer Ablage für einfachen Wechsel, F8-Tiefenfalten-Kastenfilter
Hauptfilter	HEPA H14EN 1822



SPRECHEN SIE MIT EINEM EXPERTEN

Kontaktdaten: verkauf@domino-deutschland.de

Telefon: +49 6134 250 405

Website: www.domino-deutschland.de