

# X630i 디지털 골판지 프레스



싱글 패스 골판지 인쇄를 위한 효율적인 비즈니스 모델

# 디지털 인쇄를 사용해야 하는 이유

디지털 인쇄의 가장 큰 강점은 효율성으로, 이를 통해 처리 시간을 단축하고 시장 트렌드와 변화에 빠르게 적응할 수 있습니다.

브랜드 업체는 시장에서 끊임없이 압박을 받으며 경쟁력을 유지하기 위해 새로운 제품과 버전을 개발하는 등 다양한 과제를 동시에 해결해야 합니다. 온라인 전자상거래가 성장하며 보안을 위한 맞춤형 포장과 가변 데이터 인쇄에 대한 수요가 증가하고 있습니다. 인쇄 재료 확보를 위해 공급망에서 시간, 낭비, 중단을 줄여야 한다는 압박이 강할 뿐 아니라 숙련된 인력의 공급도 줄어들고 있습니다.

이러한 시나리오에서 생산성을 극대화하고, 생산 시간을 단축하며, 비용을 절감하기 위한 핵심은 올바른 기술에 투자하는 것입니다.

**새로운 시장 기회: X630i**를 통해 맞춤형 포장을 제작하고, 시즌별로 프로모션을 진행하는 것은 물론 고객이 원하는 바를 고객이 원하는 시점에 제공할 수 있습니다. 한 시간에 여러 SKU를 인쇄할 수 있어 고품질 그래픽으로 시장 트렌드에 더 쉽게 적응할 수 있으며 기존 프로세스보다 폭넓게 창의성을 구현할 수 있습니다.

*"디지털 인쇄는 비즈니스 운영 방식, 브랜드 표현 방식, 고객 서비스 방식에 혁신을 가져왔고 변화를 일으켰습니다."*

*"디지털 전환 후 많은 기회가 생겼습니다. 늘 거래하던 대형 고객에게 서비스를 제공하는 것뿐 아니라 대규모 인쇄를 실행할 능력이 없는 소규모 고객에게도 다가갈 수 있게 됐습니다."*

Steve Jones, Rev-A-Shelf의 소비자 영업 부문 부사장



**리드 타임 및 폐기물 감소:** 빠른 설정, 적시 생산, 빠른 처리로 공급망의 재고와 시간을 줄입니다. 필요한 것을 적시에 요청받은 수량으로 생산합니다. 작업을 준비하는 데 필요한 재료가 줄어들어 폐기물이 감소하여 지속 가능성 발자국에도 기여합니다.

**비용 절감:** 플레이트 사용량과 잉크, 전기, 폐기물 등 기존 인쇄와 관련된 기타 비용이 감소합니다.

# 도미노를 선택해야 하는 이유

잉크젯 기술 분야에서 40년 이상의 경험을 가진 도미노는 전 세계에서 신뢰할 수 있는 검증된 디지털 인쇄 솔루션을 제공한다는 평가를 받고 있습니다.

29개 자회사를 포함한 글로벌 네트워크와 200개 이상의 파트너사를 통해 도미노 그룹은 전 세계적으로 3,000명 이상의 직원과 120개국 이상의 국가에서 운영되고 있으며, 영국, 중국, 독일, 인도, 스위스, 미국에 생산 시설을 보유하고 있습니다. 2015년 6월부터 도미노의 모기업은 Brother Corporation입니다.

도미노의 글로벌 지원 서비스는 워크플로 통합에서 고급 운영 교육에 이르기까지 다양합니다. 도미노는 항상 고객의 곁에서 고객을 안내하고, 비즈니스 요구에 부합하는 솔루션을 제작하며, 엔지니어를 교육합니다. 도미노는 고객 지원을 중요시합니다.



친환경 인증

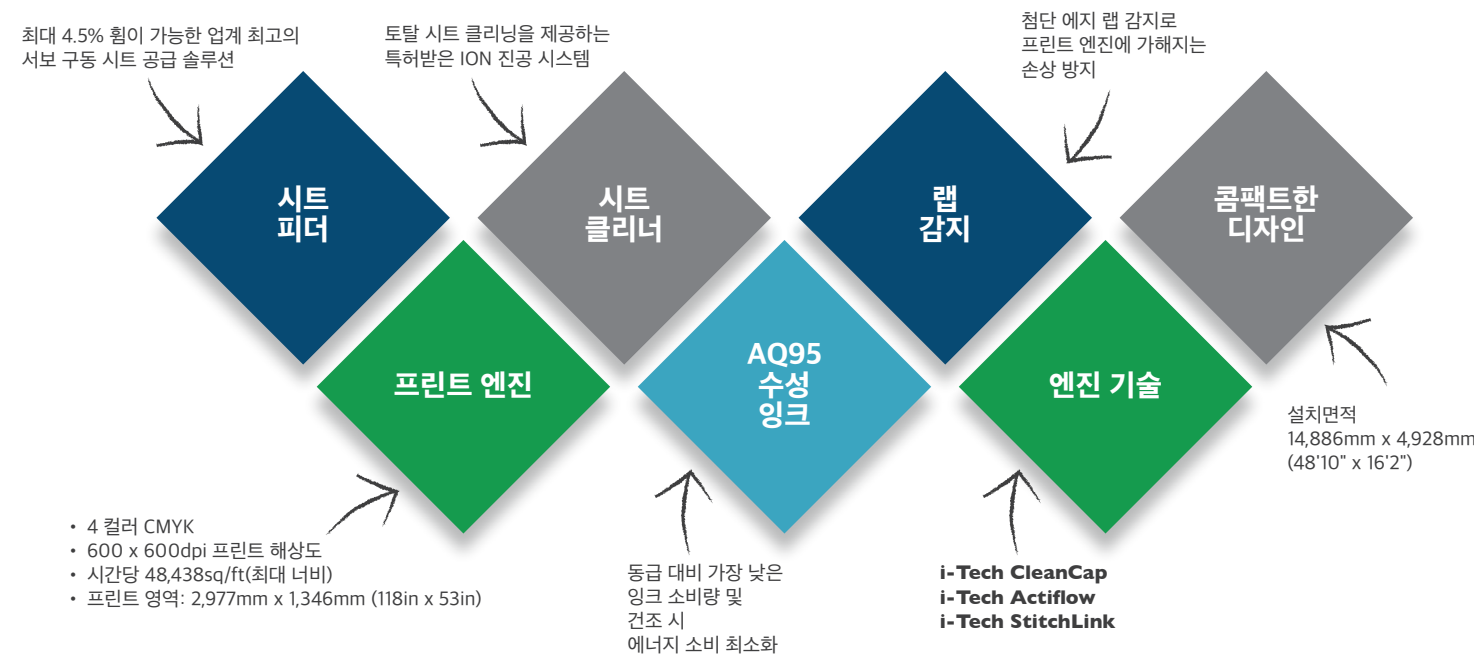
도미노는 각종 폐기물은 물론 자원 및 에너지 소비를 최소화하기 위하여 최선을 다하고 있습니다. 도미노 잉크젯 프린터는 RoHS 및 WEEE를 준수하여 재활용이 가능합니다.

**X630i**  
**X630i**는 플레이트가 없고, 세척 관련 자재가 필요하지 않으며, 설치 폐기물을 최소화합니다. 경쟁사 제품보다 작동 에너지 소비가 적고, 도미노의 독자적인 AQ95 수성 잉크 세트를 사용하므로 추가 프라이머나 접착제가 필요하지 않습니다. 뛰어난 성능으로 오버 바니싱 또한 필요하지 않습니다.

무엇보다도 디지털 인쇄는 비즈니스 모델을 변화시키고 '프린트 온 디맨드' 기능으로 오버프린팅과 보관 요구 사항을 줄여 생산 과정에서뿐만 아니라 노후화로 인해 발생하는 폐기물의 양을 제한합니다.

# X630i를 선택해야 하는 이유

골판지 인쇄 업체는 도미노 **X630i** 싱글 패스 디지털 프레스를 사용하여 수익성 있는 중단기 시장 기회를 개발하고, 새로운 비즈니스 흐름을 촉진하며, 고객층에 보다 완벽한 기능을 제공할 수 있습니다.



# 잉크가 중요한 이유 수성 잉크와 UV 잉크의 연관성

**더 많이 생산하는 지속 가능한 잉크**

특수 제조 잉크 제품군의 하나인 도미노 AQ95 수성 잉크에는 마이크로 폴리머 입자 성분인 **i-Tech PolyM**이 포함되어 있어 코팅 골판지와 비코팅 골판지에서 모두 안정적인 인쇄를 보장합니다.

이 잉크를 사용하는 데는 프라이머와 별도의 접착제가 필요하지 않으므로 다른 수성 잉크와 관련된 복잡성과 비용이 절감됩니다.

도미노의 디지털 잉크젯 수성 잉크는 비접촉식 식품 포장 분야에 적합합니다.

사용되는 모든 재료는 스위스 식품 포장 잉크 규정에 등재되어 있으며, 네슬레(Nestlé)의 식품 포장 잉크 지침에 따라 **EuPIA** (유럽 인쇄 잉크 협회) 규정을 준수합니다.





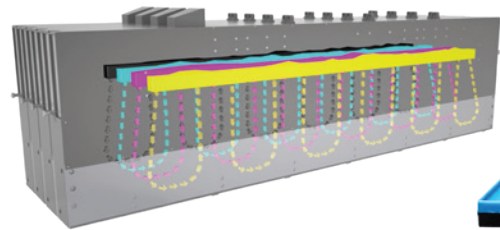
# X630i 내부 자세히 확인하기

## 지능형 기술

i-Tech 구성품이 결합된 시스템으로 유연성과 신뢰성이 우수합니다.

### i-Tech ActiFlow ①

잉크 순환으로 일관된 인쇄 결과와 최적의 안정성을 제공합니다. 일정한 온도를 유지하고 미세 기포를 제거하여 잉크 분사 안정성이 향상됩니다.



### i-Tech CleanCap ②

자동화된 프린트 헤드 청소 및 캐핑으로 최고의 생산성을 보장합니다. 프린트 헤드를 몇 분 안에 청소하여 생산 준비를 완료합니다. 수동 청소가 줄어들어 손상 위험이 감소됩니다.



### i-Tech StitchLink ③

마이크로 모터 컨트롤러가 각 프린트 헤드를 정밀하게 정렬하여 골판지 전체에 매끄러운 이미지를 생성하고 고품질의 인쇄 결과를 제공합니다.



### 근적외선 건조기 ④

코팅된 골판지 소재를 사용해도 경쟁사 제품보다 작동 에너지 소비량이 적습니다.

### 적재기

자동화와 예산에 대한 요구 사항을 충족하기 위해 대체 적재기 솔루션을 배포할 수 있습니다.

### 보드 청소 ⑤

특허받은 시트 클리너를 사용하여 표면에 직접 인쇄할 수 있도록 상단 표면을 준비합니다. 이 프로세스에서 이온 충전과 이온 진공을 사용하여 시트의 오염 물질을 제거합니다.

### 리드 에지 공급 시스템 ⑥

완전 자동화된 서보 구동식 연속 하단 공급 시스템입니다. 시트 크기와 캘리퍼를 자동 설정하고, 진공을 지원하며, 빠른 설정을 위한 작업 및 시트 크기 저장을 할 수 있습니다. E부터 BC까지 플루트 사이즈를 공급할 수 있습니다.

### 도미노 6세대 잉크젯 시스템 ⑦

600dpi Kyocera 프린트 헤드를 기반으로 하는 독점 잉크젯 시스템 설계로 다른 시스템과 비교해 보다 일관된 인쇄 결과와 높은 신뢰성을 제공합니다.

- ◆ 4 컬러 CMYK
- ◆ AQ95 수성 잉크
- ◆ 600 x 600dpi 인쇄 해상도
- ◆ 인쇄 면적: 3,000mm x 1,345mm(118" x 53")

### 보드 검사 ⑧

### 사용자 친화적인 HMI ⑨

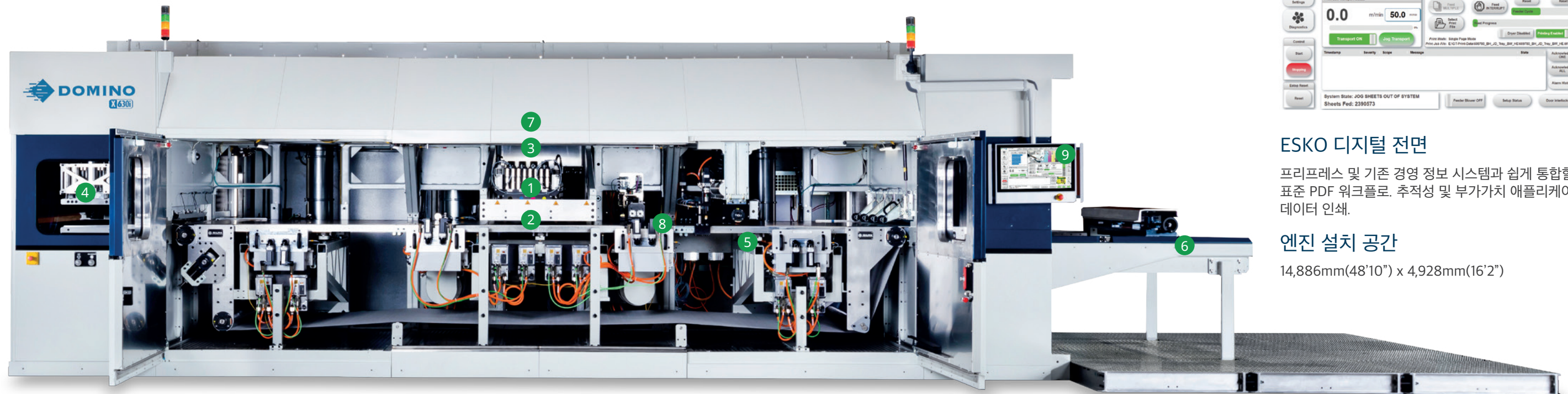


### ESKO 디지털 전면

프리프레스 및 기존 경영 정보 시스템과 쉽게 통합할 수 있는 산업 표준 PDF 워크플로. 추적성 및 부가가치 애플리케이션을 위한 가변 데이터 인쇄.

### 엔진 설치 공간

14,886mm(48'10") x 4,928mm(16'2")



건조기

트랜스퍼 아웃

인쇄

트랜스퍼 인

피더

## 제품 사양

### X630i

#### 프레스 모듈

- 피더
- 트랜스퍼 인
- 보드 세척
- 보드 검사
- 인쇄 섹션
- 트랜스퍼 아웃
- 건조기
- 오버프린트 바니시 스테이션

#### 기술

- 피에조 드롭 온 디맨드 잉크 젯
- 적외선 건조

#### 인쇄 속도

- 50m/min(164ft/min)
- 75m/min(246ft/min)

#### 이미지 해상도

- 600dpi 기본, 그레이스케일 3개 추가

#### 미디어 시트 크기 범위

508 x 762~1,600 x 3,000mm  
(20x 30~63 x 118")

#### 이미지 형식

최대 인쇄 면적 3,000mm(118")  
x 1,345mm(53")

#### 미디어 유형

- 코팅, 비코팅, 크래프트
- 시트 캘리퍼: E부터 BC까지 플루트 골판지

#### 잉크

- 시안, 마젠타, 옐로우, 블랙
- 수성 잉크
- EuPIA, 네슬레(Nestlé), 스위스 규정 준수

#### 워크플로

- Esko DFE
- 컬러 파일럿
- Domino ScreenPro HS
- 스탬 앤 리피트, 컬러 관리, 크롭, 전체 표면 인쇄, 포화 제어, 핫 플러

#### 파일 형식

PDF 버전: 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 2.0, PDF/X-1a 또는  
PDF/X-3 및 PDF/VT

#### 환경

X630i는 자체 밀폐형 제품으로 온도 및 먼지 제어  
기능이 있습니다

#### 프레스 크기

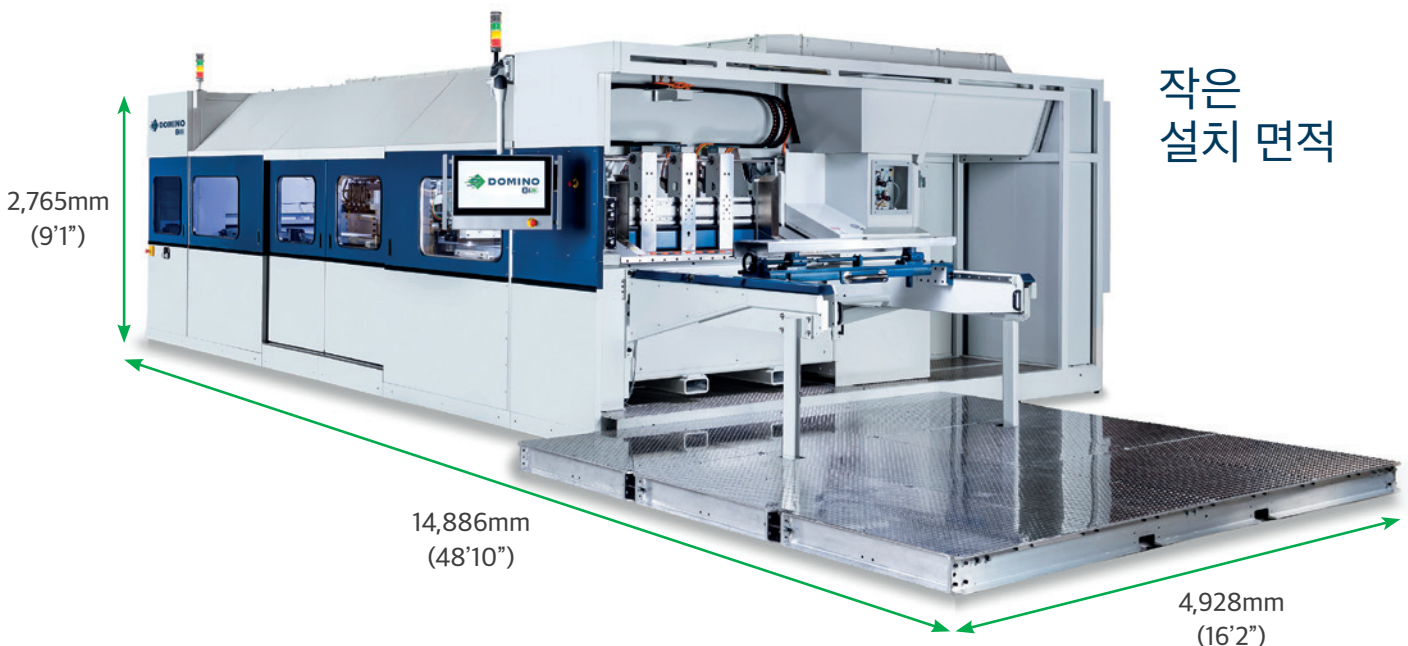
- 길이 14,886mm(48'10")
- 폭 4,928mm(16'2")
- 높이 2,765mm(9'1")
- 자세한 내용은 평면도 참조

#### 무게

- 피더: 5,000kg(11,023lbs)
- 트랜스퍼 인: 5,455kg(12,026lbs)
- 인쇄 섹션: 7,273kg(16,034lbs)
- 트랜스퍼 아웃: 5,000kg(11,023lbs)
- 건조기: 3,636kg(8,016lbs)
- 오버프린트 바니시 스테이션: 1,814kg(4,000lbs)
- 합계: 28,178kg(62,122lbs)

#### 서비스

- 전기: 440-480 VAC /60Hz/3상
- 공기: 액추에이터의 경우 최소 100psi(8.0bar)  
(최소 SCFM/공기 흐름 필요)  
연속 흐름 공기 작동 장치 미사용
- 물: 물 공급 장치 불필요
- 배수: HVAC 장치 응축수에 필요



작은  
설치 면적



### 전문가와 상담하세요.

연락처: domino@dominokorea.com

전화: 02-797-1811

웹사이트: www.dominokorea.com

