DPX3401 – Sistema de extração de fumo

Quer utilize um sistema de codificação a laser CO_2, fibra ou UV para os requisitos de codificação da sua produção, a instalação da extração de fumo é essencial para salvaguardar as melhores condições de funcionamento.

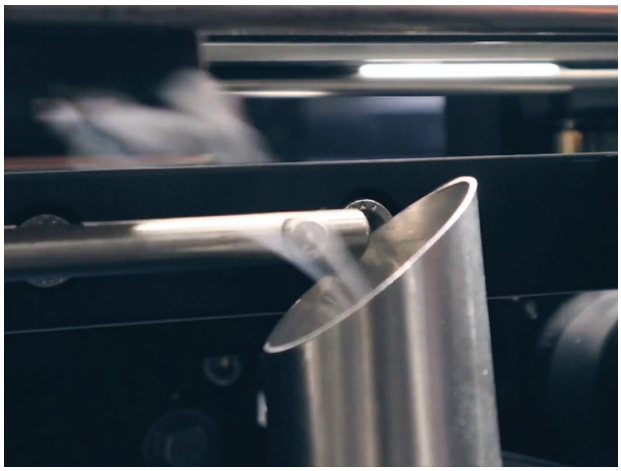
O **DPX3401** foi especificamente concebido para suportar sistemas de codificação a laser em linhas de produção de PVC, uma vez que consegue lidar eficazmente com os fumos corrosivos gerados durante a aplicação de laser em materiais de PVC.



Filtra com eficácia os fumos e as partículas de pó das aplicações de codificação a laser em PVC

A utilização do sistema de extração **DPX3401** na sua linha de produção ajuda a melhorar o desempenho do produto e a eficácia operacional do equipamento (OEE) do seu codificador a laser da Domino:

- Os contaminantes invisíveis a olho nu são filtrados da atmosfera do local de trabalho.
- O seu equipamento fica protegido durante mais tempo e tem um desempenho mais fiável.
- Ao manter a lente do laser limpa, o **DPX3401** ajuda a garantir um código de qualidade elevada durante as tiragens.



DPX3401 – O extrator da sua eleição

- Simples de controlar com um interface intuitivo em ecrã táctil.
- Sistema operativo inteligente e intuitivo com informações rápidas de estado.
- Monitorização independente do desempenho de cada filtro e identificação dos filtros a substituir e da altura em que precisam de ser substituídos.
- Maximização do tempo de funcionamento através de um diagnóstico rápido e de avisos prévios para a implementação de medidas.
- Fornecimento da capacidade de comunicação de dados (USB).
- O sistema exclusivo de filtro duplo proporciona uma capacidade de filtragem máxima e uma vida útil prolongada do filtro.
- Proteção em ambientes exigentes para utilização em ambientes com poeiras, materiais pegajosos ou gorduras.
- Segurança avançada: os sensores HCL e VOC monitorizam constantemente o ar de exaustão da unidade.

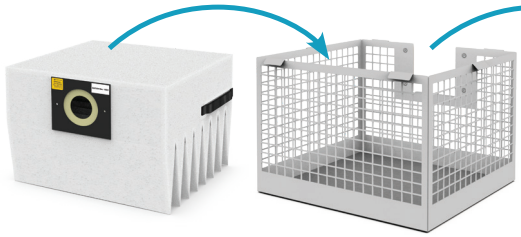
www.domino-printing.com/pt

Domino. Do more.

Sistema de filtros premium

O sistema de filtros do **DPX3401** foi concebido para proporcionar um desempenho fiável e um tempo de funcionamento elevado nas linhas de produção de PVC. Um processo de filtragem de três fases oferece-lhe um alto nível de proteção. Os níveis dos filtros são monitorizados individualmente e emitem um alerta quando é necessário trocar um filtro.

O sistema patenteado de pré-filtro de longa duração aumenta a vida útil do extrator: a estrutura é colocada dentro da caixa do pré-filtro para evitar a contaminação das superfícies interiores do extrator



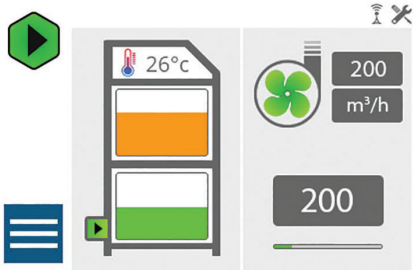


A pressão do filtro principal (HEPA) tem uma monitorização contínua para garantir a filtragem de partículas e um funcionamento seguro

Funcionamento inteligente

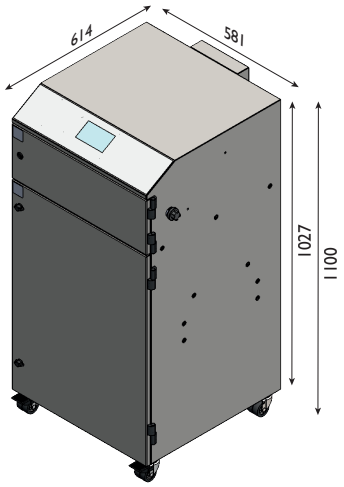
O interface intuitivo apresenta informação do estado do sistema em tempo real.

- A automonitorização e o diagnóstico do estado do filtro, do fluxo de ar, da temperatura e do motor permitem que o sistema alerte para os problemas antes que estes se transformem em tempo de inatividade.
- Beneficie de uma encomenda de consumíveis despreocupada e de preços fixos através do serviço **SafeSupply** da Domino.
- Com os nossos pacotes **SafeGuard**, tem acesso a garantia alargada, assistência presencial de elevada qualidade e a orientações fornecidas remotamente pelos nossos técnicos através da tecnologia de realidade aumentada.



Especificações técnicas do **DPX3401**

Fluxo de ar (máximo)	350 m³/h
Fonte de alimentação	Multivoltagem de 100–230 V +/- 10% CA monofásica
Tubo	Vários tubos disponíveis para qualquer requisito de aplicação
Classificação sonora	<65 dBA a 150 m³/h sem mangueira
Conectividade	Download/upload por USB
Temperatura de funcionamento	5–45 °C
Humidade de funcionamento	máx. 80% a 31 °C máx. 50% a 40 °C
Taxas de produção	até 30 000 códigos/hora
Certificação	CE, REACH e RoHS (incluindo China), UKCA, UL, CB (Índia, China)
Armário e comando	
Dimensões do armário	A 1100 mm, L 580 mm, P 614 mm
Peso do armário	78 kg sem os filtros; 107 kg com os filtros
Material do armário	Aço inoxidável
Proteção contra penetração	IP56
Sistemas de monitorização	Filtro: monitoriza os níveis de bloqueio e pressão de cada filtro de forma independente Temperatura: deteção e prevenção de eventos térmicos
Interface gráfico do utilizador (GUI)	Ecrã táctil intuitivo com ícones internacionalmente reconhecidos; informações rápidas de estado e alertas do sistema
Filtros	
Pré-filtros	Filtro com estrutura para saco F8/F9
Filtro principal	Carbono + HEPA Padrão
Filtro do ventilador	Sim



FALE COM UM ESPECIALISTA

Contactos: **vendas@domino-portugal.com**
Telefone: +351 229 866 660
Website: www.domino-printing.com/pt

Todos os valores em termos de desempenho e alegações citados no presente documento foram obtidos sob condições específicas e apenas poderão ser repetidos sob condições semelhantes. Para obter detalhes específicos do produto, deve entrar em contacto com o seu Consultor Comercial da Marque TDI/Domino. O presente documento não faz parte de quaisquer termos e condições celebrados entre si e a Domino.