Codificación farmacéutica más fácil

Innovadora tecnología de codificación para Prospan®, el medicamento líder antitusivo de origen vegetal

Visión general

Engelhard Arzneimittel lleva más de 140 años investigando, produciendo y distribuyendo medicamentos químicos y de origen vegetal de alta calidad.

El éxito de esta mediana empresa farmacéutica familiar, con sede en Niederdorfelden, cerca de Fráncfort, radica en una combinación de tradición e innovación. Engelhard es uno de los principales fabricantes del sector de los fármacos sin receta médica, con una facturación anual superior a 90 millones de euros.

Sus conocidas marcas de éxito, como Prospan®, isla® y Tyrosur®, siempre han sido sinónimo de elevados niveles de calidad.

Una codificación excelente que cumpla las normas es esencial para permitir la total trazabilidad de su innovadora gama de productos. En su catálogo, además del conocido jarabe para la tos Prospan® y sus diferentes formatos farmacéuticos, también figuran otras marcas de caramelos, pomadas, cremas y geles.

Datos clave

- Sustitución de los sistemas existentes de estampación caliente
- Codificación inkjet térmica flexible y de gran contraste con bajos costes de consumibles
- Nueva tinta BK 118 con base de etanol para imprimir códigos uniformes y duraderos con caracteres sumamente nítidos
- Excelente relación con el representante de ventas y el departamento de servicio

«Domino posee unas referencias excelentes y sus sistemas son intuitivos además de fáciles de integrar. Es importante resaltar el magnífico trato que nos brinda el departamento de servicio. Siempre trabajan con rapidez y fluidez, ya se trate de pedidos de repuestos, de prestación de servicios por teléfono o de ayuda en las instalaciones».

Christian Belzer, director del equipo de ingeniería de sistemas de Engelhard Arzneimittel GmbH & Co. KG

Domino. Do more.

La impresora de inyección de tinta térmica **i-Tech** de la Serie G de Domino ha sustituido al sistema existente de estampación caliente para proporcionar una codificación flexible en las etiquetas del jarabe para la tos Prospan®.

Originariamente, en la línea de productos de jarabes, se empleó un sistema de estampación caliente que aplicaba información variable sobre trazabilidad específica de cada país en los frascos del jarabe para la tos Prospan®. Sin embargo, este proceso dejó de ofrecer la flexibilidad deseada, además de que cada vez era más difícil obtener repuestos. También era importante reducir al mínimo el tiempo de inactividad. Tras visitar varias ferias comerciales, se eligió la impresora de inyección de tinta térmica.

Christian Belzer, director del equipo de ingeniería de sistemas de Engelhard Arzneimittel, añade lo siguiente: *«Es sumamente importante que Engelhard Arzneimittel, como empresa innovadora que es, esté al día. Es por eso que decidimos invertir en nuevos sistemas de codificación. Teníamos claro que queríamos cambiar a los sistemas de inyección de tinta térmica para satisfacer nuestros diversos requisitos de codificación, lo que inmediatamente nos condujo a Domino. Desde el principio, el personal de Domino se mostró accesible y competente, y eso nos ayudó a tomar la decisión».*

La impresora **i-Tech** de la Serie G es una solución de codificación flexible que se puede integrar perfectamente en líneas de producción existentes y proporciona una impresión de gran calidad, gracias a los códigos DataMatrix 2D serializados a nivel de artículo, una adhesión excepcional y gran resistencia a la luz y a la formación de rayas en una amplia variedad de sustratos. En Engelhard Arzneimittel se emplea un sistema de codificación de inyección de tinta térmica **GI**20i para la línea de productos Prospan®. Se integra en un sistema de etiquetado Pago, al tiempo que proporciona codificación de doble espacio en las etiquetas de los frascos de su conocido jarabe para la tos Prospan®, con información sobre la fecha de caducidad y el número de lote. La codificación se incorpora tras rellenar el frasco del jarabe para la tos y antes de aplicar su etiqueta.

El sistema de codificación de inyección de tinta térmica **GI**20i lleva en uso más de tres años y medio sin que se haya producido ningún problema.

«Domino posee unas referencias excelentes y sus sistemas son intuitivos además de fáciles de integrar. Es importante resaltar el magnífico trato que nos brinda el departamento de servicio. Siempre trabajan con rapidez y fluidez, ya se trate de pedidos de repuestos, de prestación de servicios por teléfono o de ayuda en las instalaciones», señala Christian Belzer.

La codificación del embalaje exterior de las cajas de envío de Prospan® se aplica por medio del innovador sistema de impresión y aplicación de etiquetas de la Serie M.

Dado que las cajas de envío también han de incluir la codificación relevante con fines de trazabilidad, el sistema de impresión y aplicación de etiquetas de la Serie M de Domino aplica la etiqueta en el lateral de cada caja de envío en la cinta transportadora de salida de la línea de envasado.

El sistema de impresión y aplicación de etiquetas M200-T100 se conecta al sistema ERP interno con el fin de transferir los datos.

«Estamos encantados con los sistemas de Domino. Son intuitivos y prácticamente no necesitan mantenimiento. Como los sistemas funcionan sin errores, hemos decidido colaborar con Domino en otro proyecto relativo a la codificación de nuestros frascos de PE», afirma Christian Belzer.

Escanee este código QR para obtener más información sobre este caso de éxito en: :

YouTube

Impresora de inyección de tinta térmica **G2**30i para una codificación de frascos de PE de gran contraste

«Antes no disponíamos de una solución interna para imprimir los frascos de nuestro polvo Tyrosur®. Teníamos que solicitarlos preimpresos, algo que resultaba muy costoso y menos flexible que una solución interna», señala Christian Belzer.

Tras la integración del sistema **G2**30i, los empleados vierten manualmente el polvo Tyrosur® en los frascos de PE en sus estaciones de trabajo. A continuación, los frascos se colocan en una cinta transportadora donde se codifican con información de texto variable (a 600 dpi con una distancia al producto de 1-2 mm).

«Gracias a esta solución interna de inyección de tinta térmica, ahora tramitamos los pedidos con mucha rapidez, ya que los propios operadores pueden introducir el trabajo de impresión fácilmente en el sistema», afirma Belzer.

Cuando Domino cambió a su nueva tinta BK 118 con base de etanol, especialmente ideal para el etiquetado de materiales exigentes como plásticos, láminas y cajas de cartón estucado, se convirtió en la solución perfecta para los frascos de PE de Engelhard Arzneimittel. La tinta BK 118 proporciona códigos uniformes y siempre legibles con caracteres de gran nitidez y alto contraste.

La impresora de inyección de tinta térmica **G2**30i se controla con mucha versatilidad gracias a la unidad de control de la cinta transportadora.

Esta solución de codificación confiere a esta innovadora empresa farmacéutica la flexibilidad que necesita con el fin de tramitar con rapidez pedidos para clientes específicos con bajos costes de consumibles, códigos de primera calidad y una excepcional adhesión de la tinta.

Como estamos muy contentos con los sistemas de Domino que usamos actualmente, ya tenemos previsto comenzar pronto una colaboración en otros proyectos (codificación de cajas plegables y tubos en líneas adicionales).

Tras consultar a los responsables de producción en las instalaciones, tenemos la certeza de que recurriremos a Domino como proveedor de soluciones para nuestros futuros proyectos de serialización.