



Impresora inkjet de alta resolución **Cx150i**

Descubre las ventajas de la impresión de alta resolución en sustratos no porosos



Domino. Do more.

La **Cx150i** crea códigos de alta calidad que complementan tu marca. Descubre las ventajas de la impresión de alta resolución y mejora tus envases no porosos.



Descubre las ventajas de codificar directamente sobre las cajas

- ◆ Logotipos y elementos gráficos de marca hasta a 600 dpi
- ◆ Códigos de barras 1D y 2D, incluidos códigos QR impulsados por GS1
- ◆ Información del lote de producto y datos serializados para la trazabilidad de los productos
- ◆ Fuentes True Type y Open para un control total de la estética del código
- ◆ Impresión en superficie para aplicaciones en ambos lados/vertical y horizontal/horizontal
- ◆ Impresión de gran formato y alta resolución en cajas y otros materiales



Impresión rentable de alta resolución y calidad

- ◆ La consolidada **Serie Cx** de Domino ofrece una calidad de impresión insuperable
- ◆ Resolución de impresión hasta a 300 x 600 dpi
- ◆ Una amplia gama de configuraciones garantiza una alta calidad del código con un consumo mínimo de tinta

Precisión y uniformidad de los códigos

- ◆ Integración inteligente con software de automatización de la codificación para garantizar el contenido preciso del código
- ◆ Escáner integrado, con control visual de los códigos de barras para confirmar la legibilidad de los códigos



Credenciales medioambientales

Domino está comprometido con ayudar a los fabricantes a ser más sostenibles. La impresión con la **Cx150i** de Domino puede ayudarte a abordar algunos de tus retos medioambientales.

- Nuestra innovadora bolsa de tinta minimiza la generación de residuos.
- Las tintas curables UV ofrecen una solución con bajo contenido en COV frente a las alternativas con disolventes.
- Las modernas lámparas LED UV proporcionan un curado eficiente, eficaz y con un menor consumo energético.
- Sin necesidad de aire de fábrica.

Gran conectividad

La **Cx150i** está preparada para la Industria 4.0 y se integra a la perfección en la fábrica.

- ◆ Una amplia gama de opciones de conectividad facilitan la integración con el equipo de la fábrica.
- ◆ Solución de transferencia de texto sencilla para la integración con una variedad de máquinas host de envasado y tratamiento.
- ◆ La **Cx150i** se integra con los sistemas MES y ERP de la fábrica mediante las soluciones de automatización de la codificación de **Domino Automation**.
- ◆ Los servicios basados en la nube de Domino ofrecen visibilidad del rendimiento y el uso de las impresoras en todo momento, lo que te permite mejorar la eficacia general de tus equipos y maximizar su rentabilidad.



Fácil de usar

La **Cx150i** facilita la codificación

- ◆ Funcionamiento sencillo: con la intuitiva interfaz de usuario con pantalla táctil **QuickStep** de Domino, se puede ajustar rápidamente la configuración o crear nuevos diseños de impresión desde cero.
- ◆ Mínima intervención: el suministro de 500 ml de tinta permite un mayor tiempo de productividad.
- ◆ Sin paradas de línea: la tinta se puede rellenar durante la producción.
- ◆ Requiere un mantenimiento periódico mínimo, sin aire de fábrica ni cambios de filtro.

Una solución completa

Nuestros servicios están diseñados para proporcionarte resiliencia operativa, lo que permite reducir los tiempos de inactividad y maximizar la eficiencia de la producción.



Soporte operativo

Excelente atención al cliente en cualquier lugar. Con nuestros paquetes **SafeGuard**, contarás con una asistencia de gran calidad por parte de nuestros expertos técnicos, tanto a distancia utilizando la realidad aumentada como en tu propia planta. **SafeGuard** ayuda a garantizar que podamos estar a tu lado cuando más nos necesites.

Inspección automática de códigos

Asegúrate de que cada código que sale de tu fábrica figure en el lugar adecuado y esté correcto. Con la **Serie R**, la gama de sistemas de control de visión de Domino, puedes automatizar la inspección de códigos para validar la presencia del código, su ubicación y su legibilidad, al tiempo que liberar tiempo del operario para realizar otras tareas.

Automatización

Centraliza la gestión del etiquetado: **Domino Automation** se integra fácilmente en el proceso de fabricación y en los sistemas ERP/MES. Realiza cambios automáticos de manera segura y sencilla, lo que ayuda a reducir los residuos y fomentar las iniciativas de sostenibilidad al tiempo que se aumentan la productividad y la eficiencia.

Producción inteligente

Recibe información operativa conectando la impresora a los servicios en la nube de Domino. Accede al panel de análisis de la producción y recibe alertas de errores del sistema por teléfono o correo electrónico. Los servicios en la nube de Domino te proporcionan la información que necesitas para gestionar tus operaciones de forma más eficiente.

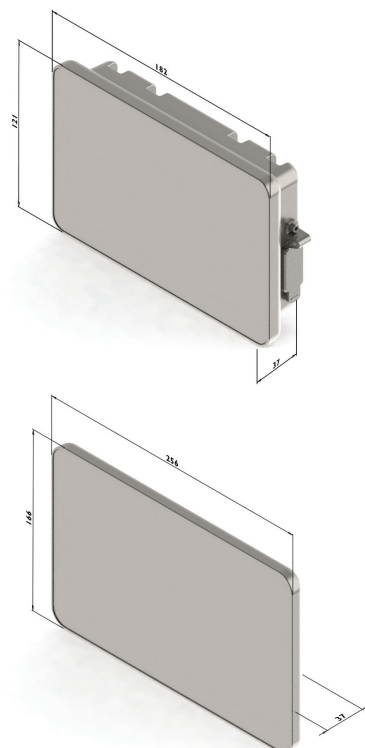
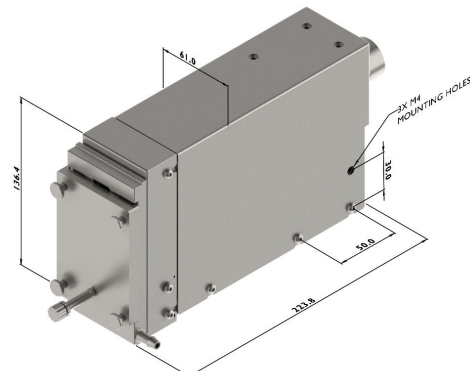
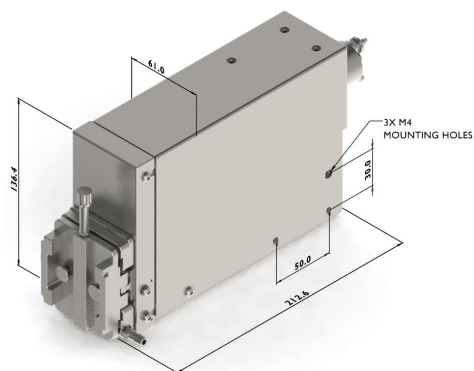
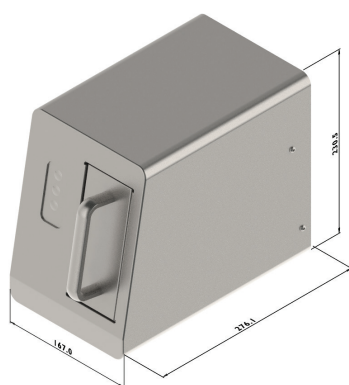
Especificaciones técnicas

Cx150i

Base de tinta	
	Cx1-Inkbase A Base de tinta curable UV de la Cx150i
Dimensiones	Anchura 167,0 mm/Profundidad 276,1 mm/Altura 230,5 mm/Peso 7,3 kg sin incluir el tornillo, el botón de encendido, el pestillo, la cubierta del conector y el soporte
Depósito interno de tinta	50 ml
Alimentación eléctrica	Entrada: 100-240 V CA, 50-60 Hz, 2 A
Conector de alimentación	Clavija de CC de 6 mm desde PSU tipo ladrillo (suministrada)
Opciones de conexión externa	1 conector de entrada de alimentación de 24 V CC, 1 entrada para encoder, 3 conectores de E/S 2 USB (tipo A), 2 RJ-45, 2 IX
Cabezal de impresión	
	Cx1-PH 32 A Cabezal de impresión Cx150i de 32,5 mm para tintas UV
Opciones de longitud de manguera	1,5 m y 3,0 m
Dimensiones	Anchura 61,0 mm/ Profundidad 212,6 mm/ Altura 136,4 mm/Peso 1,92 kg
Altura máxima de impresión	32,5 mm
Resolución vertical	300 dpi
Resolución horizontal	Hasta 600 dpi
Distancia a la boquilla inferior	23,3 mm
	Cx1-PH 65 A Cabezal de impresión Cx150i de 65,0 mm para tintas UV
Opciones de longitud de manguera	1,5 m y 3,0 m
Dimensiones	Anchura 61,0 mm/ Profundidad 223,8 mm/ Altura 136,4 mm/Peso 2,05 kg
Altura máxima de impresión	65,0 mm
Resolución vertical	150 dpi
Resolución horizontal	Hasta 600 dpi
Distancia a la boquilla inferior	32,7 mm
TouchPanel	
Interfaz de usuario	Interfaz de pantalla táctil de 7 o 10 pulgadas con software QuickStep
Dimensiones	7 pulgadas: Anchura 182 mm/Profundidad 37 mm/Altura 121 mm/Peso 0,8 kg 10 pulgadas: Anchura 256 mm/Profundidad 37 mm/Altura 166 mm/Peso 1,2 kg
Especificaciones del sistema	
Temperatura de funcionamiento	5-40 °C
Humedad relativa en funcionamiento	10-90 % HR (sin condensación; aumento de 10 °C por hora)
Acabado	Acero inoxidable pulido
IP	IP4X
Comunicaciones	Protocolo Ethernet/Dynamark, EDC (serie, TCP, USB), Domino Cloud Interface (DCI), automatización de la codificación de Domino
Velocidad de impresión	Máx. 200 m/min a 100 dpi, 100 m/min a 200 dpi, 70 m/min a 300 dpi, 47 m/min a 450 dpi, 35 m/min a 600 dpi
Tintas*	Tintas curables UV de alto contraste suministradas en bolsas flexibles de 500 ml que generan pocos residuos
Especificación recomendada para la lámpara de curado UV	Lámpara UV de 395 nm con una intensidad de 8-12 W/cm ² , más de 20 mm de movimiento y una distancia de 5 mm pueden proporcionar un curado eficaz a una velocidad lineal de hasta 70 m/min,**

* Este producto tiene un sistema de gestión de la calidad que solo le permite funcionar con circuitos de Domino y utiliza medidas de seguridad dinámicas que bloquean el uso de circuitos que no son de Domino. En ocasiones, se emitirán actualizaciones al circuito por parte de Domino para mantener la eficacia del sistema de gestión de calidad.

** El rendimiento del curado UV depende de numerosas variables, por lo que siempre deben llevarse a cabo pruebas para evaluar el rendimiento en una aplicación concreta.



CONTACTA CON UN EXPERTO

Teléfono: +44 1954 782 056

Sitio web: www.domino-printing.com