

Estación de codificación inkjet para extrusión

Rack de control EICS Lite y sistema de impresión EICS250 para el tratamiento previo

Solución modular, compuesta por un **rack de control Lite** y un **sistema de impresión EICS250**, que se ha diseñado para atender diversas necesidades de instalación en las líneas de producción dedicadas a la extrusión. Esta solución compacta ofrece un sistema de manipulación de productos, que protege el cabezal de impresión integrado frente al paso de nudos, y un sistema de tratamiento previo, que permite la codificación continua con la activación de la superficie de productos de extrusión como tuberías, tubos y cables con **diámetros de entre 20 y 250 mm**.

Esta solución, equipada con la impresora inkjet de la **Serie Ax** de Domino y con un sistema de tratamiento previo con plasma o corona, proporciona códigos de alta calidad aunque se imprima en materiales complejos.



Ventajas

- ◆ Solución completa EICS de UN único proveedor
- ◆ Protección segura gracias a la exclusiva tapa protectora
- ◆ Paso sencillo de nudos sin dañar los cabezales de impresión
- ◆ Reducción de residuos y tiempo de inactividad mínimo entre tiradas
- ◆ Solución compacta ideal para líneas de producción con espacio reducido
- ◆ Formato modular que se adapta a distintas posiciones de instalación en la línea
- ◆ Mayor adherencia de la tinta y resistencia a la abrasión
- ◆ Protección del cabezal de impresión y del encoder

Prestaciones

- ◆ Altura ajustable
- ◆ TouchPanel de Domino para impresoras de la **Serie Ax**
- ◆ Sistema de tratamiento previo para activar la superficie
- ◆ Sistema de ventilación/extracción opcional
- ◆ Baliza para la impresora
- ◆ Opción de movilidad

www.domino-printing.com

Especificaciones técnicas

Estación de codificación inkjet para extrusión: rack de control de EICS Lite y sistema de impresión EICS250

Rack de control de EICS Lite

Dimensiones	An. x Pr. x AL: 540 mm x 910 mm x 1640 mm
Peso	135 kg (rack de control con los dispositivos), o 81 kg (sin impresora, baliza ni sistema de tratamiento)
Tensión de entrada	400V, 11 A
Potencia	3700 W
Protección con fusible	16 A
Tipo de conexión	Toma CEE trifásica de 5 polos: 16 A, 6 h
Entorno	5-40 °C
Humedad	80 % como máximo sin condensación
Señal de funcionamiento de línea	Necesita señal del encoder
Conexión de extracción	Diámetro exterior de 110 mm
Capacidad externa de extracción de aire	Se necesitan más de 300 m³/h
Movilidad	Ruedas elevadoras

Sistema de impresión EICS250

Dimensiones	An. x Pr. x AL: 420 mm x 790 mm x 1540 mm
Peso	47 kg
Niveles de altura del producto	800-1300 mm
Movilidad	Ruedas elevadoras
Distancia al suelo	153 mm
Dirección de producción	De izquierda a derecha y de derecha a izquierda

Unidad de montaje del cabezal

Cabezal de impresión	i-Pulse RS o i-Pulse
Estación de lavado en línea	Garantiza una limpieza rápida del cabezal de impresión y una recolocación precisa
Ajuste preciso	+/- 15 mm en dos ejes
Peso	6,5 kg

Unidad del encoder

Equipo	Encoder estándar de la Serie Ax
Diámetros de producto	De 20 a 250 mm
Peso	2,8 kg

Tapa protectora

Dimensiones de la carcasa	An. x Pr. x AL: 550 mm x 390 mm x 360 mm
Peso	10 kg

Características opcionales

Unidad de tratamiento previo

Sistema	Plasma	Corona
Velocidad de la línea	Se limita a la aplicación del cliente	
IP (controlador)	IP20	
Cabezal	T-Spot S3 (FD)	T-JET (A)
Aire comprimido	Entrada de conexión de 8 mm Mín. 6 bar + requisitos de pureza	N/D
Peso	3,2 kg	

Pedestal (opcional para el panel remoto del operario)

Dimensiones	An. x Pr. x AL: 470 mm x 390 mm x 1100 mm
Peso	21,5 kg

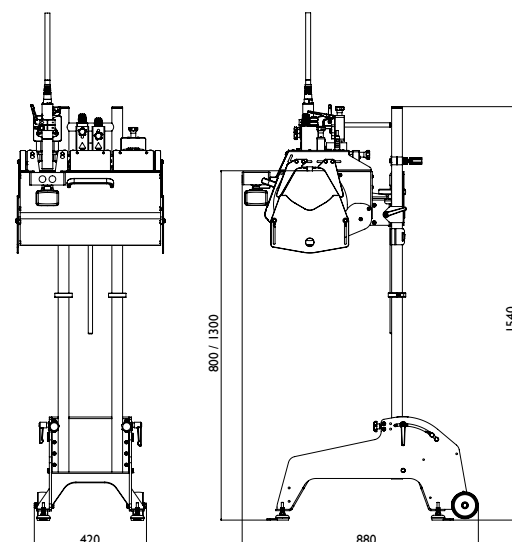
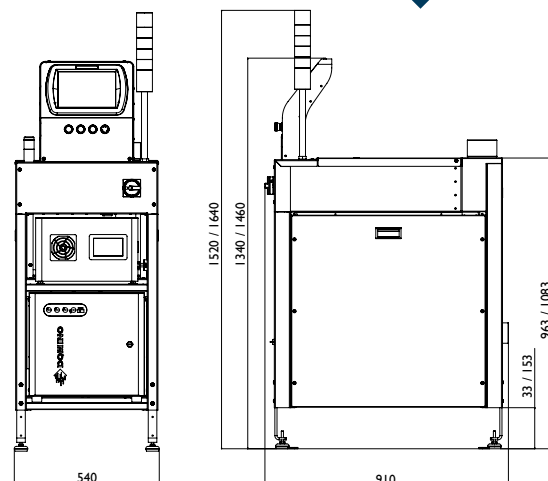
Tecnologías/productos montados

Sistemas CIJ

Serie Ax	Ax350i	Ax550i
----------	---------------	---------------

Las muestras son una parte esencial del proceso de adherencia de la tinta.

Para que podamos proporcionar la mejor solución para sus necesidades concretas de materiales, se recomienda encarecidamente realizar muestras.



HABLE CON UN EXPERTO

Correo electrónico: comercial@domino-spain.com

Sitio web: www.domino-spain.com

Teléfono: +34 91 654 21 41