

# Estación de codificación inkjet para extrusión de Domino

Los sistemas de manipulación de productos y de tratamiento proporcionan códigos de alta calidad hasta en las aplicaciones de extrusión más complicadas.

La nueva e innovadora **estación de codificación inkjet para extrusión** de Domino se ofrece con sus soluciones de codificación y marcaje modulares y ampliables **EICS50** o **EICS250**.

Lo más importante es proporcionar códigos claros, nítidos y legibles. Un sistema de manipulación de productos, combinado con las impresoras CIJ de la **Serie Ax** de Domino, y una selección de sistemas de tratamiento previo y posterior convierten a la estación de codificación inkjet para extrusión de Domino en la opción ideal para muchas aplicaciones.

Codificación inkjet en múltiples sustratos y superficies de productos sin cortar para aplicaciones de extrusión y rebobinado, incluidos cables, tuberías, mangueras y tubos con **diámetros de entre 0,8 y 50 mm o de entre 20 y 250 mm** a **velocidades de hasta 500 m/min**.



## Una manipulación de productos perfecta

El nuevo **sistema de guiado** de Domino combina una **unidad de guiado de productos** con una **unidad de montaje del cabezal** para diámetros de producto de entre 0,8 y 50 mm.

Este sistema único e innovador ayuda a proporcionar una manipulación de productos perfecta y un paso de nudos sin interrupciones. Esto mitiga los riesgos de daños en el cabezal de impresión y de una codificación deficiente, reduce los residuos y minimiza el tiempo de inactividad durante los cambios de producto.

# Soluciones de codificación y marcaje para aplicaciones continuas

**Estación de codificación inkjet para extrusión de Domino** con diversas configuraciones posibles  
**EICS50** para productos con un diámetro de entre 0,8 y 50 mm  
**EICS250** para productos con un diámetro de entre 20 y 250 mm



Opciones y características	Sistema de impresión EICS	Sistema de impresión EICS Rack de control de EICS Lite	Rack compacto de EICS Comfort
Productos de Domino*	<b>Ax350i</b> y <b>Ax550i</b> con cabezal de impresión <b>i-Pulse</b> o <b>i-Pulse RS</b> y tamaños de boquilla de 40, 50, 60 y 75 µm		
Requisitos de espacio (ancho x profundidad)	420 mm x 790 mm	540 mm x 910 mm 420 mm x 790 mm	730 mm x 850 mm
Niveles de altura del producto	De 800 mm a 1300 mm	De 800 mm a 1300 mm	De 950 mm a 1400 mm
Unidad de montaje del cabezal	✓	✓	✓
Unidad de guiado de productos o unidad del encoder	✓	✓	✓
Unidad de control: Lite	✗	✓	✗
Unidad de control: Comfort	✗	✗	✓
Tratamiento previo Sistema de plasma o corona	✗	✓	✓
Tratamiento posterior Rack independiente de curado UV	✗	✗	✓
Generalidades	Anchura optimizada debida al espacio limitado en las líneas de producción. Ruedas elevadoras opcionales. * El modelo <b>Ax150i</b> solo es posible con el sistema de impresión.		

## Flexible. Modular. Ampliable.

- ◆ Diseñada para velocidades de línea de hasta 500 m/min (300 m/min en el caso de paso de nudos)
- ◆ Modular y ampliable para abarcar diferentes tratamientos, funciones y opciones
- ◆ Colocación flexible para imprimir en la parte superior de los productos y con circulación de materiales desde la izquierda o la derecha

## Reducción de residuos. Tiempo de inactividad mínimo.

- ◆ Un innovador sistema de guiado admite el paso de nudos de hasta 50 mm de diámetro
- ◆ No hace falta ajustar el cabezal de impresión a distintos diámetros de producto
- ◆ Estación de lavado en línea para una limpieza rápida del cabezal de impresión



## Características opcionales

### Unidad de montaje del cabezal

- ◆ Plancha deflectora que impide el paso de nudos
- ◆ Ajuste preciso del cabezal (opcional): +/- 15 mm de profundidad y altura
- ◆ Estación de lavado en línea que garantiza una limpieza rápida del cabezal de impresión y una recolocación precisa del cabezal de impresión a la posición de impresión



### Sistemas de tratamiento previo

- ◆ La activación de la superficie mejora la adherencia de la tinta y la resistencia a la abrasión
- ◆ Resultados constantes de resistencia de la impresión al usar distintas mezclas madres
- ◆ Posibilidad de utilizar dos cabezales de plasma o corona



### Unidad de guiado de productos para el sistema EICS50

- ◆ Ruedas en V para un guiado preciso de los productos antes de la impresión
- ◆ Sin necesidad de ajuste del cabezal de impresión para una amplia variedad de diámetros en combinación con la unidad de montaje del cabezal
- ◆ Fácil integración en las líneas de producción cargadas sin necesidad de cortar el producto



### Unidad del encoder para el sistema EICS250

- ◆ Ayuda a lograr una posición precisa de la impresión
- ◆ Ajuste mecánico sencillo del encoder
- ◆ Fácil integración en las líneas de producción cargadas sin necesidad de cortar el producto



### Sistema de tratamiento posterior

- ◆ Rack de curado UV para sustratos complejos con velocidades de hasta 150 m/min
- ◆ Resistencia extraordinaria de la impresión
- ◆ Escala de lana azul de 7-8, que equivale a más de 100 años de resistencia a la luz en condiciones normales
- ◆ Radiación a 360° para el curado de la impresión en los productos giratorios



### Pedestal

- ◆ Panel remoto del operador
- ◆ Colocación flexible en líneas de producción con espacio reducido



	Unidad de control <b>Lite</b>	Unidad de control <b>Comfort</b>
Baliza del sistema	Sí	Sí
Número máximo de equipos controlables	Una impresora y un sistema de tratamiento previo con dos cabezales	Hasta tres impresoras, un sistema de tratamiento previo con dos cabezales y curado UV
Funcionamiento/interfaz de usuario	Impresora y sistema de tratamiento previo en sus interfaces de usuario	Funcionamiento habitual en la interfaz de usuario del sistema EICS
Solución técnica	Control mediante unidad lógica programable	Control mediante unidad lógica programable
Señal de funcionamiento de línea	Necesita señal del encoder	Necesita señal del encoder
Unidad de ventilación para tratamiento previo	Aspiración de fábrica activa de más de 300 m³/h u otras opciones disponibles	Aspiración de fábrica activa de más de 300 m³/h u otras opciones disponibles

## El valor de emplear los tratamientos previos y/o posteriores

En los procesos de extrusión, puede resultar difícil imprimir en materiales con poca energía superficial. Una resistencia de la impresión de alta calidad exige un aumento de la energía superficial.

### La estación de codificación inkjet para extrusión de Domino

se puede equipar con tecnologías de tratamiento previo con plasma o corona para aumentar la energía superficial del material. Además, Domino ofrece una gama de tintas de alto contraste que mejoran aún más las ventajas que ofrecen los tratamientos previo y posterior:

#### ¿Tratamiento previo?

La activación de la superficie puede ser necesaria con materiales entrecruzados o difíciles de imprimir, cuando se usan lubricantes o aditivos especiales. El tratamiento previo mejora significativamente la adherencia, la resistencia a la abrasión y la resistencia a los solventes de un código impreso.

#### ¿Tratamiento posterior?

Las grandes exigencias de resistencia a la abrasión, la elevada resistencia a los líquidos y los requisitos de resistencia a la luz pueden hacer necesario el curado UV. Nuestro sistema de rack de curado UV con diseño especial y nuestras tintas de curado UV para nuestras impresoras de la **Serie Ax** ayudan a mejorar la adherencia de la tinta y la resistencia a la abrasión de muchos materiales.



### HABLE CON UN EXPERTO

[comercial@domino-spain.com](mailto:comercial@domino-spain.com)

+34 91 654 21 41

[www.domino-spain.com](http://www.domino-spain.com)