

Codificadores láser CO₂ de la Serie Dx

Codificar con la energía de la luz

Los codificadores **Dx260i** y **Dx360i** son la solución ideal para los requisitos de impresión en la línea de producción, ya que aplican códigos de trazabilidad de forma permanente en los productos y envases con una calidad que complementa el aspecto de su producto.

Cumplen con las normas de la Industria 4.0, por lo que están preparados para afrontar los rápidos ritmos de producción actuales y para integrarse a la perfección en el entorno de producción.

Las opciones de aplicación automatizada de etiquetas y la supervisión y el diagnóstico remotos a través de los servicios en la nube de Domino ayudan a reducir la intervención humana, los errores y el tiempo de inactividad.



Seguridad, sencillez y fiabilidad

Nuestros expertos están a tu disposición, ya sea para encontrar la mejor solución para tu aplicación, realizar la instalación o brindarte soporte durante toda la vida útil del sistema de codificación láser de Domino.

- ◆ Las **pruebas** en nuestro laboratorio de muestras determinan la configuración ideal del láser.
- ◆ Un **ajuste perfecto**: Domino ofrece personalización en función de las necesidades que incluye la protección del láser. El montaje es posible en casi cualquier orientación con un cabezal de escaneado giratorio de 360° y más de 50 posiciones de proyección del haz.
- ◆ La **seguridad** es fundamental al manejar sistemas láser: nos encargamos de todo, desde la protección del láser y la extracción para eliminar las partículas que puedan dañar el equipo y reducir la calidad del código hasta la instalación correcta o la prevención del acceso durante el funcionamiento.
- ◆ **Soporte**: los sistemas láser de la **Serie Dx** rara vez necesitan atención, pero, en el improbable caso de que la necesiten, estamos aquí para ayudarte. Utilizamos la realidad aumentada para solucionar los problemas de forma remota. Si necesitas soporte in situ, nuestros técnicos llegarán preparados para poner la línea en funcionamiento cuanto antes.

Codificación para la trazabilidad permanente con una calidad extraordinaria



PET: ideal para el sector de las bebidas, con protección IP65 opcional y diseñado para tasas de producción elevadas.



Retractiles a base de papel para alimentos: los algoritmos de marcaje que son suaves para codificar materiales de envasado modernos y sostenibles ayudan a mantener intactas las protecciones barrera.



Etiquetas: la **Serie Dx** es sinónimo de alta precisión y de integración perfecta en máquinas de etiquetado.



Cajas de cartón: excelente rendimiento de la impresión tanto en códigos de lectura humana como en códigos de lectura automática.

www.domino-spain.com



Una solución completa

Nuestros servicios están diseñados para proporcionarte información sobre el funcionamiento de tus equipos, lo que permite eliminar tiempos de inactividad y maximizar la eficiencia de la producción.



Sopporte operativo

Excelente atención al cliente en cualquier lugar. Con nuestros paquetes **SafeGuard**, contarás con una asistencia de gran calidad por parte de nuestros técnicos, tanto a distancia utilizando la realidad aumentada como en tu propia planta. **SafeGuard** ayuda a garantizar que podamos estar a tu lado cuando más nos necesites.

Inspección automática de códigos

Asegúrate de que cada código que sale de tu fábrica figure en el lugar adecuado y esté correcto, y ahorra tiempo de los operarios. Con la **Serie R**, la gama de sistemas de control de visión de Domino, puedes automatizar la inspección de códigos para validar la presencia del código, su ubicación y su legibilidad.

Automatización

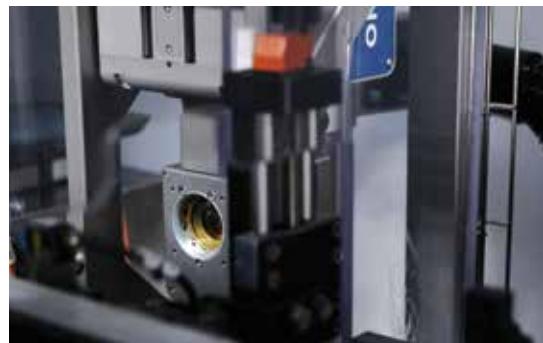
Centraliza la gestión del etiquetado: **Domino Automation** se integra fácilmente en el proceso de fabricación y en los sistemas ERP/MES. Realiza cambios automáticos de manera segura y sencilla, lo que ayuda a reducir los residuos y fomentar las iniciativas de sostenibilidad al tiempo que se aumentan la productividad y la eficiencia.

Producción inteligente

Recibe información operativa conectando la impresora a los servicios en la nube de Domino. Obtén paneles de análisis de la producción y recibe alertas de errores del sistema. Nuestros servicios en la nube te proporcionan la información que necesitas para gestionar tus operaciones de forma más eficiente.

Diseñado para integrarse

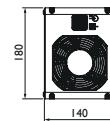
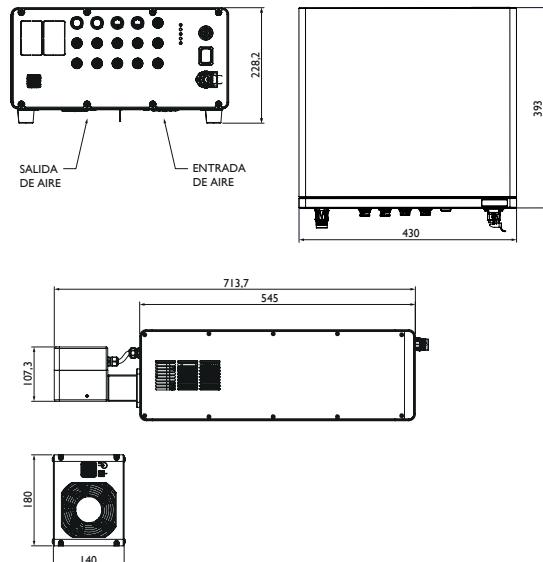
- ◆ Funcionamiento sencillo a través de una intuitiva HMI.
- ◆ Integración total en sistemas ERP, WMS y MES.
- ◆ La personalización con protección del láser garantiza una instalación segura del sistema de codificación láser.
- ◆ Rendimiento optimizado: cabezal de impresión con protección IP65 opcional, controlador con protección IP55 y el 100 % del ciclo de trabajo a 45 °C de temperatura ambiente.
- ◆ Asume el control: la **automatización de la codificación**, el control de visión de la **Serie R** y la supervisión y el diagnóstico remotos en tiempo real a través de los servicios en la nube de Domino garantizan que solo entren en la cadena de suministro productos perfectamente codificados.



Especificaciones técnicas del sistema de codificación de la Serie Dx

Tipo de láser	Dx260i	Dx360i
Tecnología láser	CO ₂	CO ₂
Fuente del láser	20 W, longitudes de onda de 9,3, 10,2 y 10,6 μm	30 W, longitudes de onda de 9,3, 10,2 y 10,6 μm
Vida útil estimada		
Formato de codificación	Fuentes optimizadas para láser para marcaje de alta velocidad y fuentes estándar del sector gráfico, logotipos y formatos de códigos legibles por máquina estándar del sector (1D y 2D) (DataMatrix, GS1 y QR). Compatibilidad intuitiva con GS1 Digital Link. Admite trazabilidad con datos de serialización, numeración secuencial y números de lote. Compatibilidad con reloj sincronizado/protocolo de tiempo de red (NTP).	
Distancia focal	De 80 a 600 mm	
Campo de marcaje	De 57 x 57 mm ² (mín.) a 379 x 582 mm ² (máx.)	
Características avanzadas	Puntero láser, apuntar y codificar	
Interfaz de usuario		
Interfaz de usuario	Interfaz de usuario web, opción de configurar varios puntos de acceso en paralelo y panel táctil de 10,1" opcional	
Opciones de interfaz	Domino Cloud Interface (DCI) y Domino Coding Automation	
Especificaciones del sistema		
Orientaciones del cabezal de escaneado	Varias orientaciones del cabezal de escaneado, incluida la variante giratoria de 360°. Más de 50 variantes de orientación del haz. Admite además la personalización y la integración de soluciones.	
Índice de protección	Módulo del láser: Protección IP54 (refrigerado por ventilador) y protección IP65 (refrigerado por aire comprimido) opcional Controlador: IP55	
Temperatura de funcionamiento	5-45 °C	
Humedad de funcionamiento	Humedad relativa del 90 % (máx.), sin condensación	
Alimentación eléctrica	Multitensión 90-264 V, 50/60 Hz	
Entradas y salidas, interfaces		
Entradas/salidas	Varias entradas y salidas disponibles, p. ej., extractor; kit de aire comprimido, encoder; detección de producto (NPN y PNP), baliza e interbloques, GPIO estándar y GPIO opcional adicional disponible.	
Interfaces/protocolos	Ethernet, USB, protocolo Dynamark y EtherNet/IP™	
Opciones		
Accesorios	La extracción incluye cubiertas optimizadas, chorro de aire para limpiar la lente, varios soportes, cables y apoyos para permitir la integración.	
Certificación	Marcaje: CE**, cTUVus, UKCA / Cumple los requisitos: NRTL, ROHS, listado por la FDA, EMC, FCC	

** Máquina parcialmente completa conforme a la Directiva relativa a las máquinas (2006/42/CE), marcado CE con arreglo a la Directiva sobre ROHS (2011/65/UE) y EMC (2014/30/UE).



CONTACTA CON UN EXPERTO

Datos de contacto: comercial@domino-spain.com

Teléfono: +34 91 654 21 41

Sitio web: www.domino-spain.com