



La impresora digital **X630i** para cartón ondulado



El modelo de negocio eficiente para la impresión en cartón
ondulado de una sola pasada

Domino. Do more.

¿Por qué digitalizarse?

La mayor virtud de la impresión digital es la eficiencia, que permite unos plazos de entrega más cortos y una rápida adaptación a las tendencias y las interrupciones del mercado.

Los propietarios de las marcas sufren presiones constantemente. Un mercado exigente plantea múltiples retos a la vez: desarrollar nuevos productos y variantes para seguir siendo competitivos. Hay una demanda cada vez mayor de envases personalizados e impresión de datos variables para el ámbito de la seguridad, además del crecimiento del comercio electrónico. Las empresas han de reducir el tiempo, los residuos y las interrupciones de la cadena de suministro con el fin de obtener materiales de impresión, a la par que se enfrentan a una carencia de trabajadores cualificados.

En esta situación, es fundamental invertir en la tecnología adecuada para maximizar la productividad, acortar el tiempo de producción y reducir los costes.

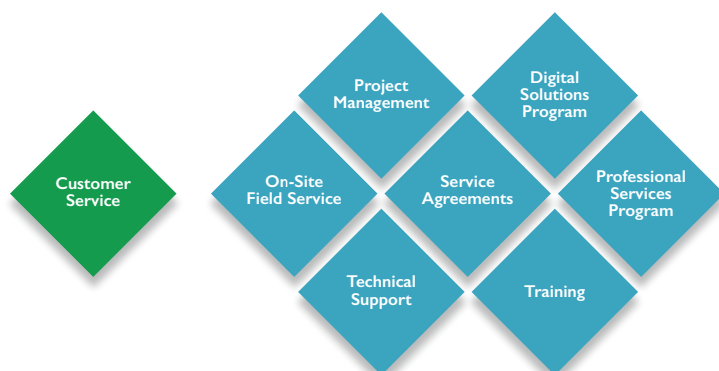
Nuevas oportunidades de mercado: La impresora **X630i** permite personalizar los envases, realizar promociones de temporada y satisfacer las exigencias del cliente sobre la marcha. Para ello, es capaz de imprimir múltiples SKU en una hora para adaptarse mejor a las tendencias del mercado con gráficos de alta calidad y utilizar una variedad creativa más amplia que la de los procesos tradicionales.

¿Por qué Domino?

Con más de 40 años de experiencia y un legado en tecnología inkjet, Domino posee una reputación excelente en todo el mundo, al ofrecer soluciones de impresión digital fiables y con una tecnología probada.

El Grupo Domino cuenta con 3000 empleados en todo el mundo y vende a más de 120 países a través de una red mundial compuesta por 25 filiales, más de 200 distribuidores y fábricas ubicadas en el Reino Unido, China, Alemania, India, Suiza, Suecia y Estados Unidos. Desde junio de 2015, Brother Corporation es la empresa matriz de Domino.

Nuestros servicios de soporte mundial comprenden desde la integración de flujos de trabajo hasta la formación avanzada en el funcionamiento de las máquinas. Estamos a su lado para guiarle, adaptar nuestras soluciones a sus necesidades comerciales y formar a sus técnicos. Es importante que nuestros clientes sepan que estamos a su lado para brindarles apoyo.



«La impresión digital ha revolucionado y cambiado la manera de hacer negocios, la forma de representar nuestra marca y el modo de atender a nuestros clientes».

«La transición a la impresión digital nos ha abierto muchas puertas y nos ha permitido no solo atender a los grandes clientes con los que siempre hemos tratado, sino también a clientes más pequeños que no gozan de la posibilidad de realizar tiradas largas».

Steve Jones, vicepresidente de ventas al consumidor de Rev-A-Shelf



Plazos de entrega más cortos y reducción de residuos:

una configuración más rápida, una producción individualizada y un tiempo de respuesta más rápido para reducir el inventario y el tiempo en la cadena de suministro. Se produce lo que se necesita cuando se necesita en las cantidades solicitadas. Requiere menos material para terminar un trabajo, por lo que se reducen los residuos, lo que contribuye positivamente a la sostenibilidad.

Reducción de costes: reducción en el uso de planchas y otros gastos relacionados con la impresión convencional, como los de tintas, electricidad y residuos.



Credenciales medioambientales

En Domino, estamos comprometidos con reducir al mínimo el consumo de recursos naturales y energéticos, así como la generación de residuos. Nuestras impresoras inkjet obedecen las directivas RoHS y WEEE, por lo que son reciclables.

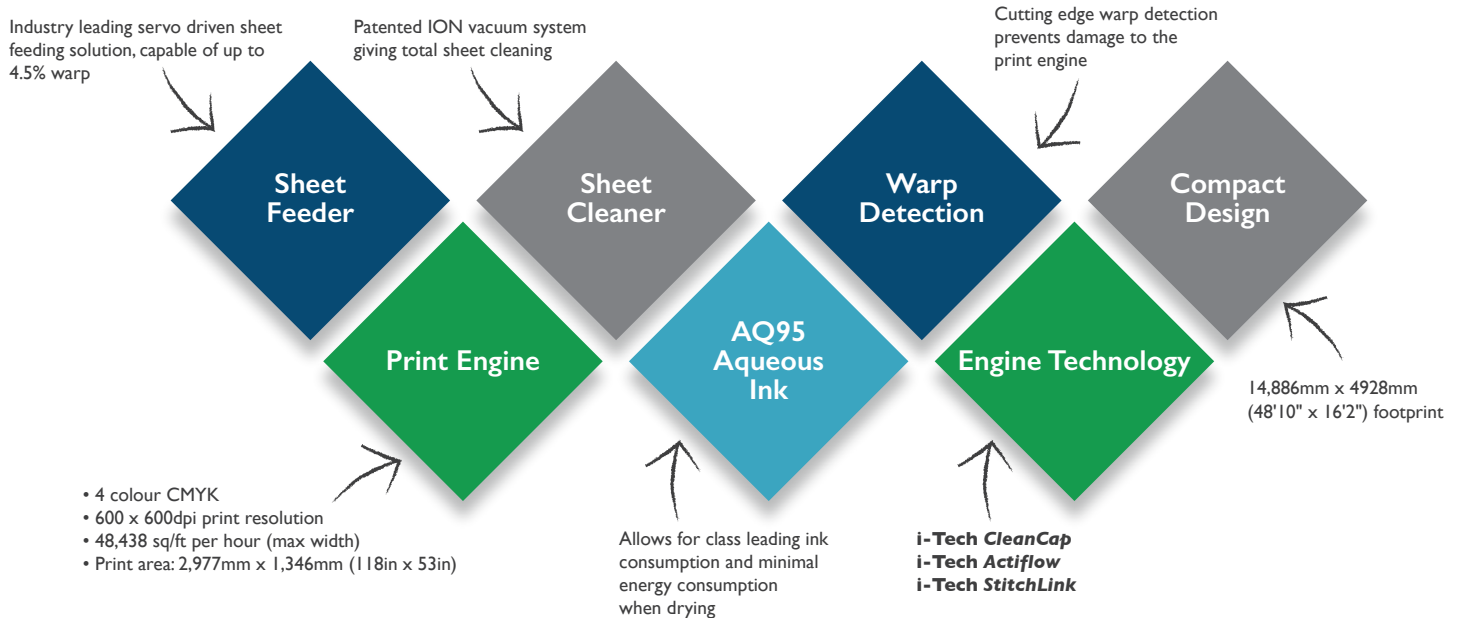
X630i

La impresora **X630i** no requiere planchas ni materiales relacionados con fines de lavado y genera unos residuos mínimos durante la configuración. Consume menos energía que los productos de la competencia durante el funcionamiento y utiliza nuestras exclusivas tintas con base agua **AQ95** que no necesitan una capa de imprimación o aglomerante adicional y, gracias a sus excepcionales propiedades mecánicas, tampoco precisan de un barnizado excesivo.

Pero lo mejor de todo es que la impresión digital cambia el modelo empresarial y brinda la posibilidad de «imprimir bajo demanda», lo cual se traduce en menos sobreimpresiones y menores requisitos de almacenamiento, lo que limita la cantidad de residuos generados debido a la obsolescencia durante el proceso de producción.

¿Por qué la impresora **X630i**?

La impresora digital single-pass **X630i** de Domino permitirá a los convertidores de cartón ondulado generar oportunidades de mercado rentables para tiradas cortas y medias, facilitar nuevo negocio y proporcionar una variedad de capacidades más completa a los clientes.



¿Por qué la tinta?

¿Qué relevancia tiene la diferencia entre las tintas con base agua y las tintas UV?

Tinta sostenible que produce más

Las tintas con base agua **AQ95** de Domino, que pertenecen a su gama de tintas especialmente formuladas, contienen **i-Tech PolyM**, una micropartícula polimérica que garantiza una impresión fiable en tipos de cartón ondulado **tanto estucados como no estucados**.

Estas tintas eliminan la necesidad del uso de capas de imprimación y aglomerantes por separado, con lo que se reducen la complejidad y los costes que acarrearán otras tintas con base agua.

Nuestras tintas con base agua para impresión inkjet digital son adecuadas para **aplicaciones de envases de alimentos sin contacto directo**.

Todos los materiales utilizados están incluidos en la **Ordenanza suiza** de tintas para envasado de alimentos, de acuerdo con las indicaciones de **Nestlé** relativas a tintas para los envases de alimentos, y **cumplen las normas de la EuPIA**.



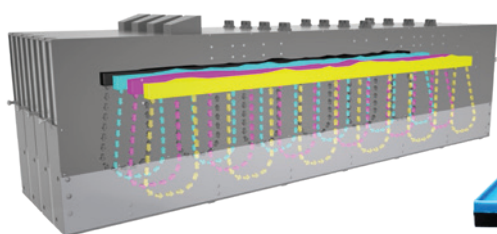
Una visión más detallada del interior de la **X630i**

Tecnología inteligente

Los componentes **i-Tech** se combinan para crear un sistema más versátil y fiable.

i-Tech ActiFlow ①

El sistema de circulación de tinta ofrece buenos resultados de impresión en todo momento y una fiabilidad óptima, mantiene una temperatura constante y elimina las microburbujas de aire, con lo que se mejora la estabilidad de la inyección de tinta.



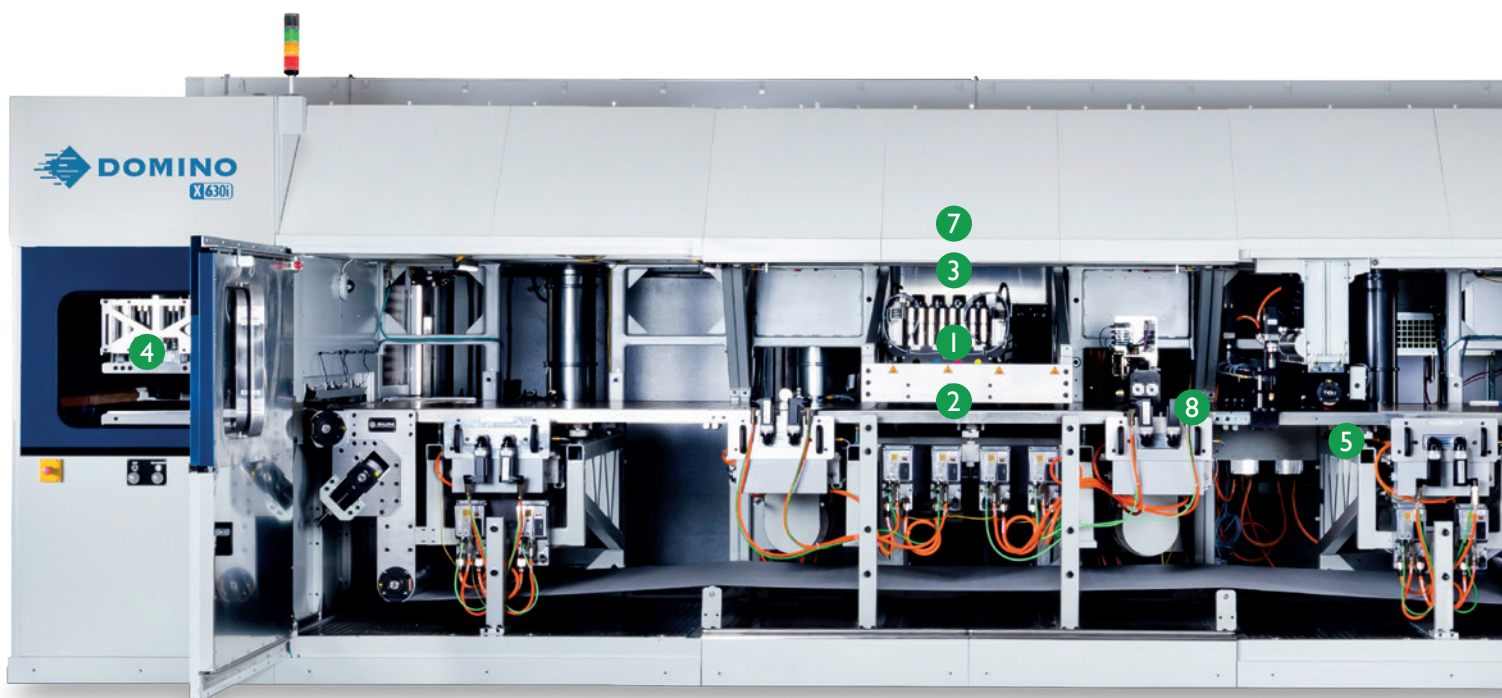
i-Tech CleanCap ②

El sistema de limpieza y sellado automáticos de los cabezales de impresión garantiza la mayor productividad: los cabezales se limpian y quedan listos para la producción en cuestión de minutos. Una menor limpieza manual reduce el riesgo de daños.



i-Tech StitchLink ③

Los controladores del micromotor alinean con precisión cada cabezal de impresión, con lo que se crea una imagen perfecta en toda la hoja de cartón ondulado para ofrecer unos resultados con gran calidad de impresión.



dryer

transfer out

print

tran

Secador de infrarrojo 4

Incluso con materiales de cartón ondulado estucado, consume menos energía que los productos de la competencia durante su funcionamiento.

Apilador

Se pueden instalar soluciones alternativas de apilado para atender requisitos de automatización y ceñirse al presupuesto.

Limpiador material de entrada 5

Utilizamos un limpiador de planchas patentado para preparar la superficie superior para imprimir directamente en la superficie. Este proceso usa la carga iónica y una bomba de vacío iónico para garantizar que la plancha no contiene contaminantes.

Vanguardista sistema de alimentación 6

Sistema de alimentación continua por la parte inferior; totalmente automático y servoaccionado. Configuración automatizada de tamaño y grosor de hoja, asistencia de vacío y almacenamiento de trabajos y tamaños de hoja para una configuración rápida. Admite tamaños de canal del tipo E al tipo BC.



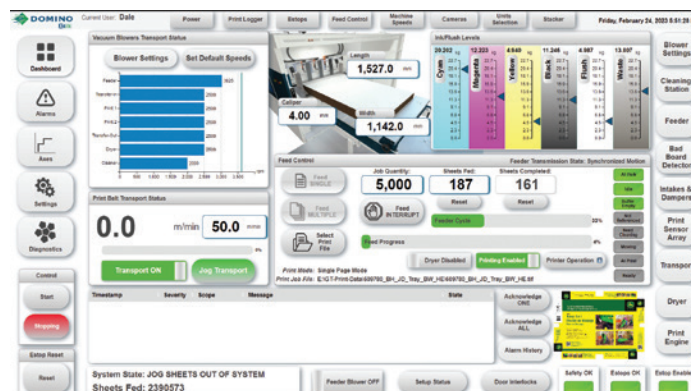
Sistema inkjet de 6.ª generación de Domino 7

El diseño patentado del sistema inkjet, basado en cabezales de impresión Kyocera de 600 dpi, ofrece resultados de impresión más consistentes y una mayor fiabilidad que otras alternativas.

- ◆ Cuatro colores: CMYK
- ◆ Tintas con base agua AQ95
- ◆ Resolución de impresión de 600 x 600 dpi
- ◆ Área de impresión: 3000 x 1345 mm

Modulo de Inspección 8

HMI fácil de utilizar 9



Controlador digital ESKO

Flujo de trabajo en PDF estándar en el mercado que se puede integrar fácilmente en el departamento de preimpresión y en el sistema de información de gestión que se prefiera. Impresión de datos variables para trazabilidad y aplicaciones con un valor añadido.

Tamaño equipo

Solo 14 886 x 4928 mm.

Especificaciones técnicas

X630i

Módulos de la impresora

- Alimentador
- Entrada de transferencia
- Limpieza de cajas de cartón
- Inspección de cajas de cartón
- Sección de impresión
- Salida de transferencia
- Secador
- Estación de barnizado sobre la impresión

Tecnología

- Inkjet piezoeléctrico DOD
- Secado por infrarrojos

Velocidad de impresión

- 50 m/min
- 75 m/min

Resolución de imagen

De serie, 600 dpi más 3 escalas de grises

Rango de tamaños de material-hoja

De 508 x 762 a 1600 x 3000 mm

Formato de imagen

Área máxima de impresión de 3000 mm x 1345 mm

Tipo de material

- Estucado, no estucado y Kraft
- Grosor de hoja: Ondulada con canal del tipo E al tipo BC

Tintas

- Cian, magenta, amarillo, negro
- Tintas con base agua
- Conformidad con EuPIA, Nestlé y Ordenanza suiza

Flujo de trabajo

- Esko DFE
- Color Pilot
- Domino ScreenPro HS
- Selección y repetición, gestión del color; recorte, impresión de borde a borde, control de saturación y carpetas activas

Formatos de archivo

Versiones de PDF: 1.3; 1.4; 1.5; 1.6; 2.0; PDF/X-1a o PDF/X-3 y PDF/VT

Entorno

La X630i es un equipo cerrado con control de temperatura y polvo

Dimensiones de la impresora

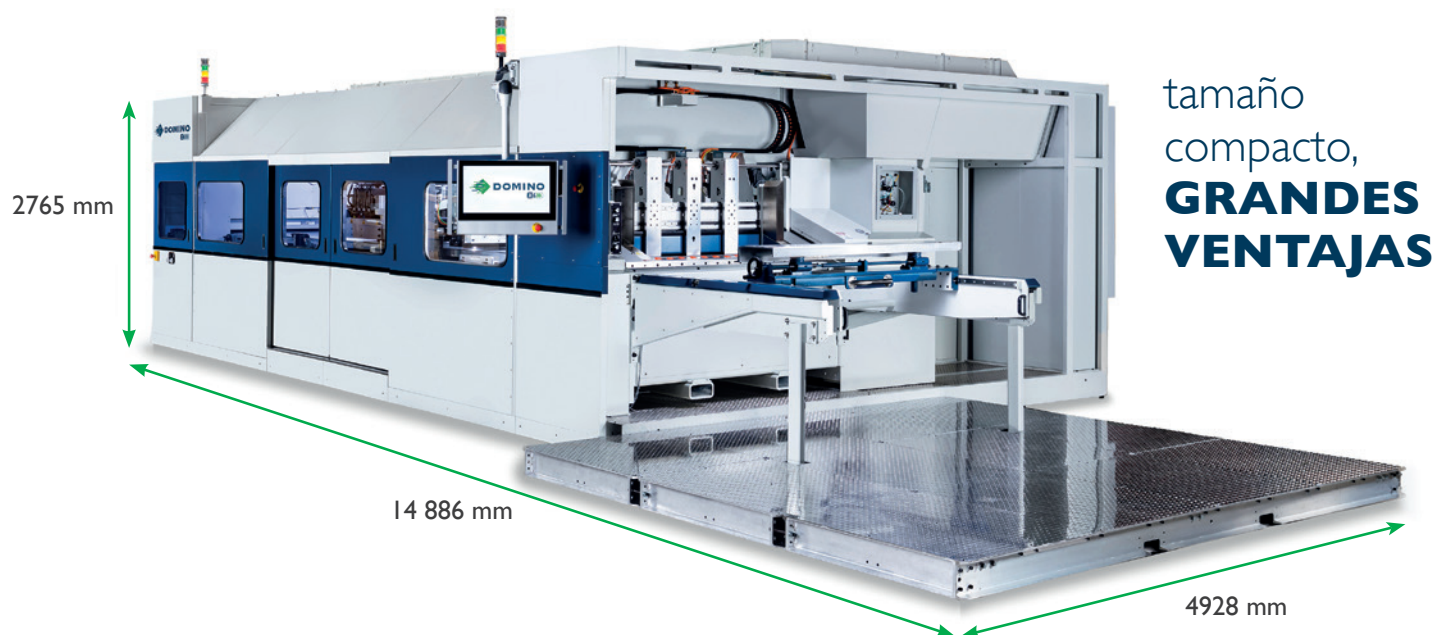
- Longitud: 14 886 mm
- Anchura: 4928 mm
- Altura: 2765 mm
- Más detalles en el boceto

Peso

- Alimentador: 5000 kg
- Entrada de transferencia: 5455 kg
- Sección de impresión: 7273 kg
- Salida de transferencia: 5000 kg
- Secador: 3636 kg
- Estación de barnizado para sobreimpresión: 1814 kg
- Total: 28 178 kg

Servicios

- Especificaciones eléctricas: 440-480 V CA/60 Hz/Trifásica
- Especificaciones neumáticas: 100 psi (8,0 bar) como mínimo para los equipos (se necesita una cantidad mínima de SCFM/flujo de aire)
No se emplean dispositivos accionados por flujo de aire continuo
- Agua: No se necesita suministro de agua
- Drenaje: Necesario para la condensación del sistema de climatización



HABLE CON UN EXPERTO

Datos de contacto: comercial@domino-spain.com

Teléfono: Madrid: +34 91 654 21 41

Barcelona: +34 93 477 12 44

Sitio web: www.domino-spain.com

